Kellner & Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.

RECA CPS

C-Teile-Management intelligent gelöst

www.reca.com

RECA | HÄLT. W

WIRKT. BEWEGT.

Kellner & Kunz
Wir sprechen für Ihre Ansprüche 6 - 7

RECA Group – International stark
Zusammenhalt, von dem wir viel halten 8

Internationale Standorte Business Unit Industry
in der RECA Group 9

International erfolgreich
im C-Teile-Management-Netzwerk 10 - 11

Große Produktvielfalt
RECA Standard-Sortiment und kooperations- und kundenspezifische Artikel 12 - 15

Beweglich in der Logistik
Logistisch denken wir ganz logisch 16 - 19

Qualitätsmanagement
Güte kommt von gut 20 - 23

Von Mensch zu Mensch
Unser persönlicher Anteil an Ihren C-Teilen 24 - 25

C-Teile mit 1-A Management
Vernetzte, innovative Versorgungssysteme 26 - 27

Passende Systemtechnik
Direktes und indirektes Material 28 - 31

RECA KANBAN/RFID
Zwei- oder Mehrbehältersystem 32 - 33

RECA KANBAN
So läuft's, damit es lückenlos rund läuft 34 - 35

RECA RFID KLT 2.0
Ein Behälter, der es in sich hat! 36

RECA Behälterreinigung
RECA Behälterwaschanlage 37

RECA RFID
Neue Technik, neue Wege damit Ihr KANBAN-System noch mehr kann 38 - 41

RECA Einbehältersystem
Regalbewirtschaftung groß und klein 42 - 43

RECA iSCALE
Vollautomatische digitale Einbehälterbewirtschaftung 44 - 45

RECA RFID iBIN
Ein neues Zeitalter beginnt. 46 - 47

RECA iDISPLAY
Das multifunktionale, digitale Regaletikett 48 - 49

RECA CPS CLASSIC
Effizientes C-Teile Management 50 - 51

RECA CONLOG
Container-Service-Konzept made by RECA 52 - 53

RECA WORKPLACE
am Arbeitsplatz - Industrie 4.0 54 - 57

RECA iSTORAGE
Automatisiert aber trotzdem individuell 58 - 65

RECA Packages und Montage-Kits
Ihre Packages packen wir 66 - 69

Montagezubehör RECA ONE-KIT
Losgröße 1 – in einem Stück nach Ihrer Stückliste 70 - 73

RECA Online
Vernetzung 74 - 75

RECA eSHOP
Elektronisch auf dem besten Weg 76 - 77

RECA eProcurement
Elektronischer Beschaffungsprozess 78 - 79

RECA EDI
Beleglose Abwicklung durch Direktanbindung 80 - 81

Besuchen Sie uns!
Dienstleistungen live erleben 82 - 83

Ihr Erfolg ist unser Erfolg
Ihr Partner für flexibles C-Teile-Management in jeder Branche 84 - 85

Walter Bostelmann, Günther Altenburger, Günter Hladik.

Geschätzte Kunden/innen und Partner/innen der Kellner & Kunz AG,
geschätzte Kunden/innen und Partner/innen der gesamten RECA Group!

In Ihren Händen halten Sie unser neues RECA C-Teile-Management-Buch. 85 Seiten voller Möglichkeiten, um mit unseren flexiblen Systembausteinen des C-Teile-Managements **Zeit und Geld in der Beschaffung und Logistik zu sparen.** Seit mehr als 30 Jahren beschäftigen wir uns nun sehr intensiv mit diesem Thema und haben durch die international zahlreich umgesetzten Projekte in den unterschiedlichsten Unternehmensgrößen und Branchen immer wieder neue Systembausteine entwickelt, um das C-Teile-Management noch flexibler und **vielseitiger auf Ihr Unternehmen abstimmen** zu können. Sie werden aus diesem Buch klar herauslesen können, dass die **Digitalisierung und die Reaktion auf die veränderten Produktions- und Montageprozesse im Rahmen der Industrie 4.0** in unsere Systeme längst einen klaren Einzug gehalten hat. **Die Bedarfserkennung und Versorgung mit C-Teilen in Echtzeit** bilden in der Zwischenzeit das wichtigste Fundament unserer Systeme.

Unseren **Leitsatz „Ihr Erfolg ist unser Erfolg"** werden Sie in jeder der dargestellten Lösungsvarianten wiederfinden. Denn nur, wenn Sie durch Prozessoptimierungen erfolgreich und wettbewerbsfähig am Markt agieren können, haben wir als professioneller C-Teile-Dienstleister ebenfalls die Chance, erfolgreich zu sein.

Gerne möchten wir auch Sie mit den **vielseitigen Möglichkeiten der Prozessoptimierung in der digitalisierten Welt der C-Teile-Beschaffung und Logistik begeistern.** Wir freuen uns mit unserem gesamten Team bereits jetzt darauf, mit Ihnen gemeinsam ein spannendes C-Teile-Konzept auszuarbeiten.

Viel Spaß beim Durchblättern unseres CPS-Buches. Wir hoffen, wir konnten Ihr Interesse wecken. Denn: Wenn es um C-Teile geht, ist Ihre „Nebensache" unsere „Hauptsache".

Mit besten Grüßen,

Walter Bostelmann
Vorstand Kellner & Kunz AG
Head of BU-Industry RECA Group

Günter Hladik
Vertriebsleitung BU-Industry

Günther Altenburger
Vertriebsleitung BU-Industry

Kellner & Kunz

Wir sprechen für Ihre Ansprüche

Innovation, höchste Qualitätsansprüche bei der Produktauswahl, gelebte Kundennähe, Expansionsstärke und Flexibilität – das sind die Ambitionen, für die wir von Kellner & Kunz stehen und eintreten. Im Mittelpunkt: Die Bedürfnisse und Ansprüche unserer Kunden. Ihr Erfolg ist auch unser Erfolg.

Die Kellner & Kunz AG ist eine der beiden Leitfirmen der RECA Group, einer Firmengruppe mit rund 27 Gesellschaften in 19 Ländern Europas. Sie konzentriert sich in der Marktbearbeitung auf die Bereiche Industrie und Handwerk und bietet ein kompetentes, umfangreiches Produkt- und Dienstleistungsprogramm für ihre Kunden. Die Belieferung aller Kunden in Österreich und vielen europäischen Ländern erfolgt direkt aus der Logistikzentrale Wels. Die Aktivitäten von Kellner & Kunz sind allerdings nicht auf diesen Radius beschränkt. Wir begleiten unsere Kunden in viele weitere Länder und unterstützen sie vor Ort mit unserem bewährten C-Teile-Management. Egal, wo Sie aktiv sind – wir finden immer eine maßgeschneiderte Lösung.

Mit den richtigen Lösungen zur Stelle

Wir bieten Ihnen das richtige „Werkzeug" für Ihren Bedarf – nicht nur mit unserem umfangreichen Sortiment, bestehend aus mehr als 120.000 permanent belagerten Qualitätsprodukten, die ständig aktualisiert werden, sondern auch mit unserem flexiblen Service- und Dienstleistungspaket.

Egal, was Sie brauchen: Wir finden eine Lösung. So unterstützen wir Sie dabei, Ihre Arbeitsprozesse zu optimieren und Wettbewerbsvorteile zu sichern.

Kellner & Kunz Standorte in Österreich

Zentrale in Wels

Ausbau der Zentrale in Wels

Wien

Graz

Innsbruck

Salzburg

Klagenfurt

Hohenems

RECA Group – International stark

Zusammenhalt, von dem wir viel halten

Die RECA Group ist eine international tätige Unternehmensgruppe, die mit verschiedenen Qualitätsmarken vornehmlich im Direktvertrieb Kunden aus Handwerk, Industrie, Cargo und Automobilwirtschaft mit hochwertigen Produkten der Befestigungstechnik, Werkzeugen, Installations- und Wartungszubehör, PSA, Hydraulik, Elektro sowie chemischen Hilfs- und Pflegemitteln bedient.

Sie vereint starke Marken unter einem Dach und ist einer der größten Anbieter Europas. Die 27 RECA-Gesellschaften formen ein schlagkräftiges Vertriebsnetz mit großem Einkaufsvolumen auf internationaler Ebene. Das bringt Vorteile in jeder Hinsicht.

Auch für Sie und Ihr Unternehmen: Dienstleistungen von internationalem Format, globale Kompetenz und Erfahrung, Zugang zu großer Warenvielfalt und günstigen Preisen.

www.reca.com

Internationale Standorte Business Unit Industry

in der RECA Group

Österreich

Deutschland

Tschechien

Ungarn

Kroatien

Großbritannien

Spanien

Italien

Serbien

Slowenien

Niederlande

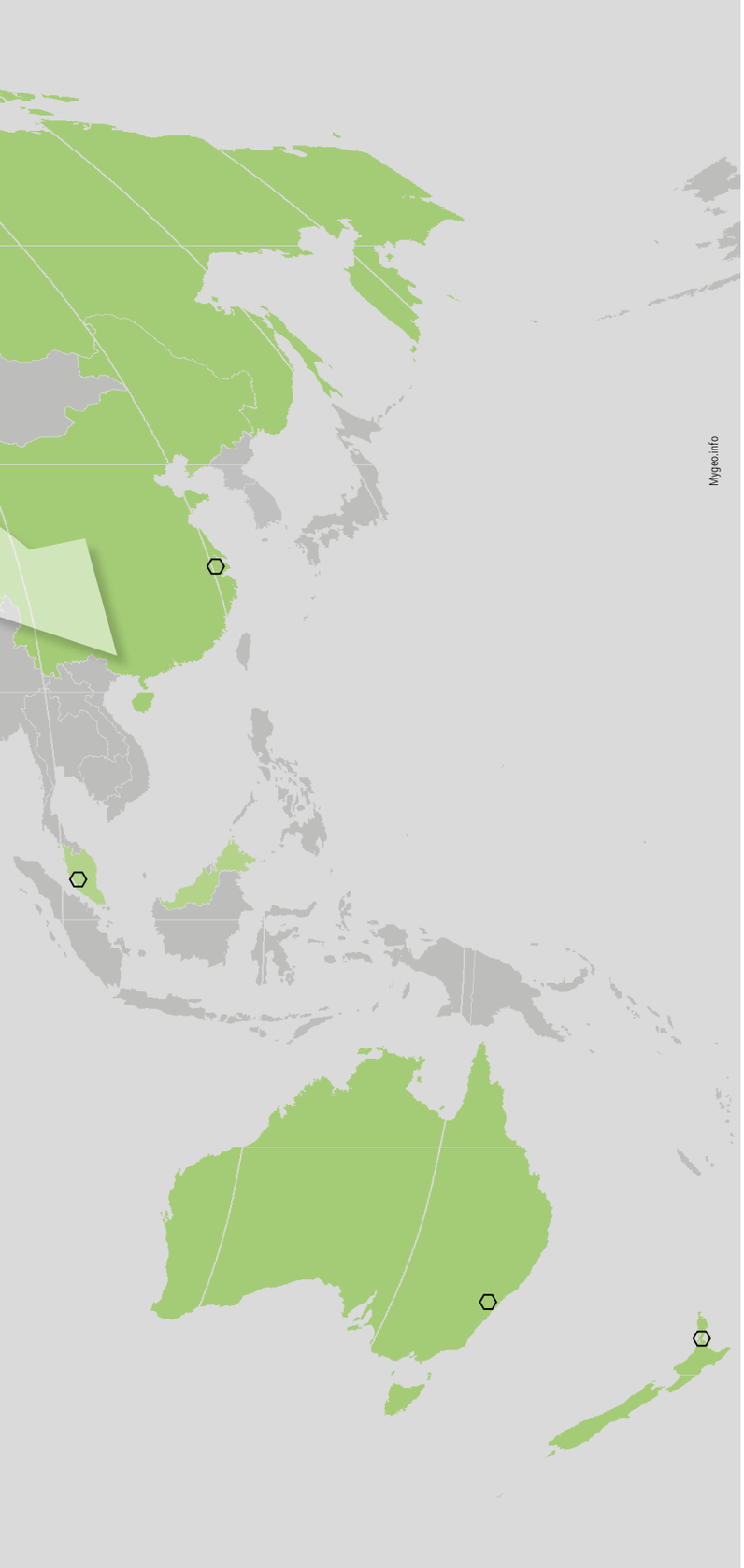
Slowakei

Bosnien und Herzegowina

Bulgarien

Rumänien

reca
Globale Systeme für individuelle Lösungen
RECA-Gesellschaften
Kooperationspartner Industrie



International erfolgreich

im C-Teile-Management-Netzwerk

Australien
- Thomas Warburton Pty Ltd
  AU-Mulgrave

Belgien/Luxemburg
- RECA Belux S.A.
  BE-Ternat

Brasilien
- SW Industry
  BR-Sao Bernardo do Campo

Bulgarien
- RECA Bulgarien
  BG-Sofia

Bosnien Herzegowina
- RECA Bosnien
  BiH-Sarajevo

China
- WIS
  CN-Shanghai

Dänemark
- Arvid Nilsson A/S
  DK-Hvidovre

Deutschland
- RECA NORM GmbH
  D-Kupferzell
- WIS
  D-Bad Mergentheim
- Sillar & Laar GmbH & CoKG
  D-Augsburg

Estland
- Ferrometal Estonia
  EE-Tallinn

Finnland
- Ferrometal Oy
  FI-Nurmijaervi

Frankreich
- RECA Union France
  F-Mundolsheim

Großbritannien
- RECA UK LTD
  UK-West Midlands

Griechenland
- Lait Tools (Sales Partner)
  GR- Athen

Indien
- WIS India
  IN-Lonikand, Tal: Haveli

Italien
- Fime
  IT-Verona

Kroatien
- RECA Kroatien
  HR-Varaždin

Lettland
- Ferrometal Latvia
  LV-RIGA

Litauen
- Ferrometal Lithuania
  LT-KAUNAS

Malaysia
- WIS
  MY-Petaling Jaya

Mexiko
- Baier Michels
  MX-Querétaro

Neuseeland
- EDL Fasteners
  NZ-Auckland

Niederlande
- A.J. Steenkist-Rooijmans B.V.
  NL-Eindhoven

Norwegen
- Arvid Nilsson Norge AS
  NO-Dokka

Österreich
- Kellner & Kunz AG
  AT-Wels

Polen
- RECA Polen
  PL-Krakau

Rumänien
- RECA Rumänien
  RO-Bucuresti

Russland
- WNW
  RU-St. Petersburg

Slowenien
- RECA Slowenien
  SLO-Maribor

Serbien
- RECA Serbien
  RS-Novi Beograd

Schweden
- Arvid Nilsson
  SE-Kungälv

Schweiz
- RECA Schweiz
  CH-Dietikon

Slowakei
- RECA Slowakei
  SK-Bratislava

Spanien
- Walter Martínez
  E-Saragossa

Südafrika
- Action Bolt Pty Ltd.
  ZA-Durban

Tschechische Republik
- RECA spol. s. r. o.
  CZ-Brünn

Türkei
- WIS
  TR-Istanbul

Ungarn
- RECA Ungarn
  HU-Budapest

USA
- RevCar Fasteners Inc.
  US-Roanoke
- Snider Bolt & Screw Inc.
  US-Louisville
- WIS
  US-Indianapolis

Große Produktvielfalt

VIELFALT

- RECA Eigenmarke mit höchster Qualität
- Spitzenprodukte der führenden Hersteller
- Lagersortiment von rund 120.000 Produkten und täglich kommen mehr dazu
- Kooperationsproduktgruppen: von der Hydraulikverschraubung über Büromaterial bis zu Reinigungsmittel. Sie können zahlreiche weitere Produktgruppen über uns beziehen.
- Selbst Ihre Eigenfertigungsteile können wir in das C-Teile Management integrieren
- Sonderteile und Zeichnungsteile

reco
MOULD-CUT

Produktqualität, die überzeugt!

Unsere Markenstruktur umfasst unsere RECA Eigenmarke und eine Vielfalt von Herstellermarken von führenden Produzenten. Unter dem Label RECA produzieren namhafte Hersteller gemäß unseren Spezifikationen Produkte in Spitzenqualität. Ein Team von Produktmanagern arbeitet permanent an der Weiterentwicklung der Produkte. So können frühzeitig die sich ständig verändernden Bedürfnisse der Kunden erkannt und umgesetzt werden. Auch bei der Lieferantenauswahl verfolgen wir mit Konsequenz unsere Qualitätsphilosophie.

Schwerpunkte im RECA Standard-Sortiment

Befestigungstechnik

Handwerkzeuge

Spanabhebende Werkzeuge

Trenn- und Schleiftechnik

Chemisch technische Produkte

Hygiene und Reinigungsmaterial

Persönliche Schutzausrüstung

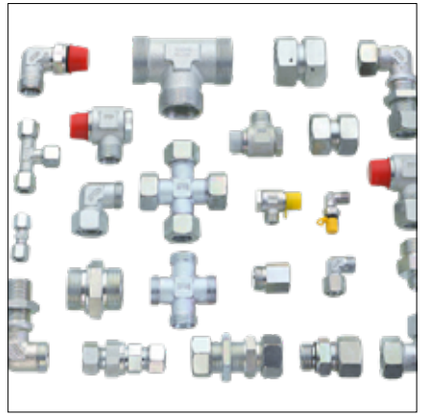
Schweiß- und Löttechnik

Für jeden Bedarf das Richtige

Ob für die laufenden Arbeitsschritte in Ihrem Betrieb oder für die Montage bei Ihren Kunden: Wir kümmern uns darum, dass stets alles Benötigte in der richtigen Menge vorhanden ist. Flexibel und individuell – genau das, was Ihr Unternehmen braucht und genau so, wie es zu Ihrem Unternehmen passt. Denn Ihr Kellner & Kunz-Partner ist persönlich für Sie da. Er kennt Ihr Unternehmen, die Arbeitsabläufe, die benötigten C-Teile aber auch Ihre Ansprüche punktgenau. Sprechen Sie mit uns – vieles ist möglich, die Produktpalette groß. Wir richten uns nach Ihren Bedürfnissen: In partnerschaftlicher Abstimmung mit Ihnen entwickeln wir Ihr individuelles C-Teile-Management.

Unsere kooperations- und kundenspezifischen Artikel

Hydraulik-Verschraubungen



Pneumatik-Kupplungen

Elektrokleinteile

Dichtungen

Dreh-, Blech-, Stanz- und Biegeteile

Sonder- und Zeichnungsteile

Büroartikel

Verpackungsmaterial

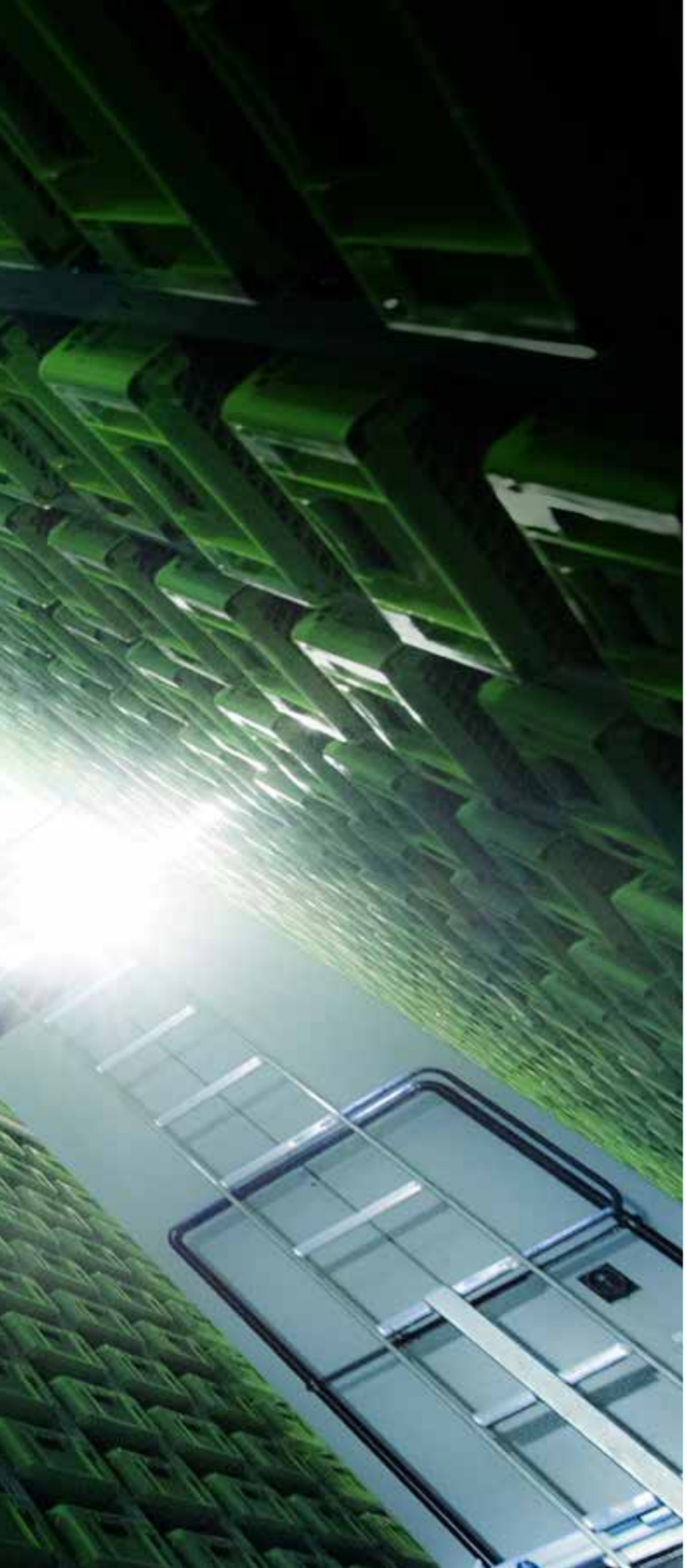
Beweglich in der Logistik

Logistisch denken wir ganz logisch

LOGISTIK

Immer in Bewegung bleiben

- Maßgeschneiderte Logistikkonzepte
- Lieferfähigkeit
- Hoher Servicegrad
- Ausgefeilte Technologien



Wer mit Kellner & Kunz zusammenarbeitet, muss über vieles gar nicht erst nachdenken. Weil es funktioniert – fast wie von selbst. Das betrifft zum Beispiel unsere Logistik.

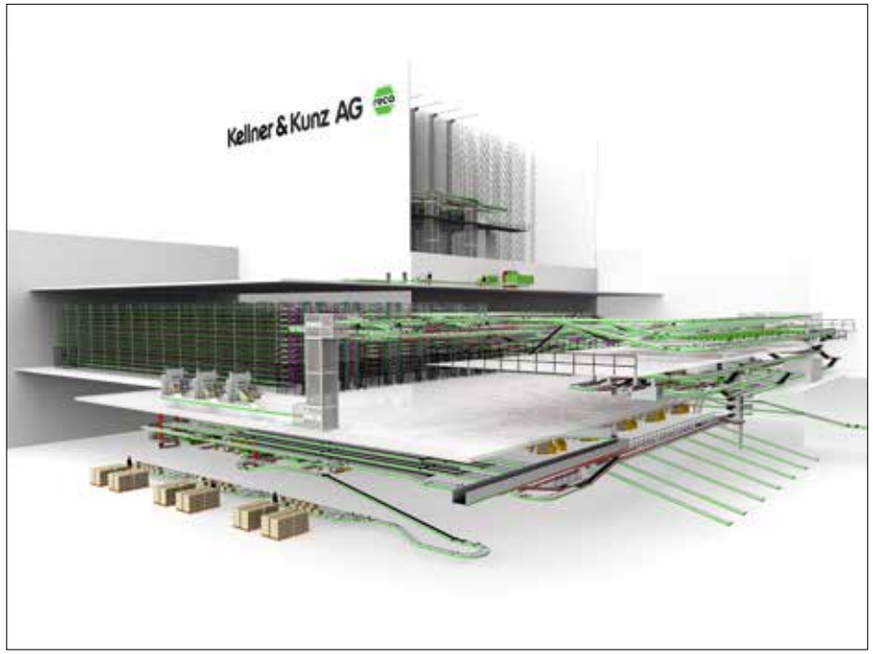
Immer in Bewegung bleiben

Logistik ist für uns mehr, als Waren von A nach B zu schaffen. Wir verstehen darunter flexible Konzepte, die sich nach Ihrem Bedarf richten. Eigentlich ganz logisch. Was dahinter steckt? **Das perfekte Zusammenspiel von motivierten Mitarbeitern und hochmoderner, automatisierter Lager-, Shuttle- und Fördertechnik,** ein motiviertes Logistik-Team, sowie viele kreative Köpfe, die nicht müde werden, immer noch etwas zu verändern und zu verbessern.

Modularer Ausbau unserer Zentrallogistik durch maßgeschneiderte Logistikkonzepte

Die permanente Optimierung unserer Prozesse in der Intralogistik ist für uns selbstverständlich und wir integrieren zusätzlich die stetig neuen Anforderungen unserer Kunden sowie die Erfordernisse der digitalen Beschaffungswege laufend in unsere Prozesse.

Hierbei kombinieren wir bewährte Elemente unserer modularen Prozesse und ergänzen diese durch neu entwickelte Intralogistik-Lösungsansätze.



Täglich werden 23.000 Auftragspositionen kommissioniert

Täglich verlassen 4.000 Kundenlieferungen die Welser Logistikzentrale

23.000
4.000

Lieferfähigkeit

Durchlaufzeit, Durchsatz und Tagfertigkeit stehen bei uns täglich permanent im absoluten Fokus, damit gewährleisten wir höchste Sicherheit für Ihren Fertigungsprozess.

Hoher Servicegrad

Damit Sie Ihre C-Teile zu 100 Prozent verfügbar haben. Kürzestmögliche Durchlaufzeiten, sichergestellt durch eine terminorientierte Auftragsfreigabe und eine automatisierte, dynamische Priorisierung in allen Logistik-Bereichen.

Ausgefeilte Technologien

Neben den derzeit modernsten Lager- und Shuttlesystemen und einer leistungsfähigen Fördertechnik analysiert eine ausgeklügelte Warehouse-Management-Software die Materialflüsse alle drei Sekunden und optimiert diese permanent anhand der ermittelten Daten neu.

Das Herzstück unserer Gesamtlogistik ist und bleibt trotz der modernsten Technik immer der Faktor Mensch, welcher sich in unserem top motivierten Logistik-Team widerspiegelt.

QUALITÄT

Gesicherte Qualität bei Produkten und Leistungen

- Exakt definierte Qualitätsnormen
- Zusammenarbeit mit unabhängigen Instituten
- Praxisorientierte Anregungen aus Kundenkontakten
- Besondere Anforderungsprofile für Neuprodukte
- ISO-zertifizierte Unternehmensprozesse
- Bemusterungen nach den Richtlinien PPAP und VDA

Qualitätsmanagement

Güte kommt von gut

Sicherung der Produktqualität

Was verstehen Sie unter Qualität? Für uns von Kellner & Kunz ist ein ausgeprägtes Kundenbewusstsein die Basis jeder Qualität. Fragen, Anforderungen und Problemstellungen sind unsere Herausforderung und bilden die Grundlage für unser Engagement. Die Zusammenarbeit mit unabhängigen Instituten sowie praxisorientierte Anregungen aus persönlichen Kundenkontakten sind die Basis für eine aktive Produktentwicklung und Qualitätssicherung. Erst wenn die exakt definierten Qualitätsnormen erfüllt sind, wird ein Produkt für den Verkauf freigegeben.

Sicherung der Unternehmensprozesse

Unsere Qualitätsphilosophie bezieht sich auch auf die Prozesse, die in unserem Unternehmen stattfinden. Dies zeigt sich unter anderem durch unser Qualitätsmanagementsystem, das seit 1997 implementiert ist. Es erfüllt die Anforderungen nach der prozessorientierten ISO 9001. Die Betriebsabläufe bei Kellner & Kunz sind nach dem TQM-System kundenorientiert gestaltet. Dadurch wird ein herausragendes Qualitätsniveau gewährleistet.

Prüflabor in Wels und weitere Prüflabore in unseren Hauptbezugsländern direkt vor Ort

Zugprüfmaschine
- Zugversuch/Druckversuch
- Festigkeitsprüfung an Schrauben und Muttern

Vickers Härteprüfgerät
- Härteprüfung nach ISO 6507
- Bestimmung von Rand- und Kernhärte
- Härteverlaufskurven

Leistungsfähigkeit der Qualitätsprüfung

In der Produktprüfung arbeiten Ingenieure an den Aufgabengebieten

- Erstmusterprüfung
- Wareneingangsprüfung
- Reklamationsbearbeitung
- Neuproduktprüfung

Die Produkte werden gemäß festgelegtem Prüfplan kontrolliert. Der Stichprobenplan orientiert sich an der ISO 3269. Die Prüfungen werden gemäß Normenvorgaben und internen Prüfanweisungen von unabhängigem Fachpersonal kontrolliert. Die Prüfmittel selbst werden regelmäßig kalibriert.

Lieferantenqualifizierung

Die Mission der Lieferantenqualifizierung ist die Bereitstellung qualifizierter Lieferanten für die Gesellschaften der RECA Group und der Schutz der Gesellschaften der Gruppe vor nicht ausreichend geeigneten Lieferanten. Dies trägt wiederum zum Schutz und zur Sicherheit unserer Kunden bei.

SQE = Source Quality Engineer = Lieferantenauditor

Das Source Quality Engineer Network wird von einem Gremium geführt. Es besteht aus über 30 Lieferantenauditoren, die weltweit verteilt Lieferanten auditieren und entwickeln. Diese sind entsprechend unserer größten Beschaffungsmärkte in folgende Regionen aufgeteilt: Nordamerika, Südamerika, Nordeuropa, Zentraleuropa, Südeuropa, Indien, China und Taiwan.

Tätigkeiten im SQE-Netzwerk

- Auditplanung und Sicherstellung der Durchführung
- Steuerung, Führung und Weiterentwicklung des SQE-Netzwerkes
- Ausbildung der Auditoren
- Weiterentwicklung der Auditmethoden im Sinne einer Risikominimierung gemäß der Prozessauditierung nach VDA 6.3
- Dokumentation

Einzelaufgaben eines SQEs

- Prozessaudits durchführen
- Lieferantenprozesse bewerten und analysieren
- Vorschlagen von Korrekturmaßnahmen und Nachverfolgung
- Reklamationsunterstützung im Einzelfall
- Unterstützung bei der Anbindung der Lieferanten an die Lieferkette

Vor der Freigabe eines Lieferanten muss:

- Eine positive Auditierung nach strengen Vorgaben,
- Eine Probebestellung platziert und
- Mit Lieferanten eine verbindliche Vereinbarung getroffen werden.

Schichtdickenmessgerät
Schichtdickenmessung nach dem Röntgen-Fluoreszenzverfahren gemäß ISO 3497

Profilprojektor
zur Messung von Längen, Winkeln und Steigungen

Reibwert- und Drehmomentprüfstand

- Reibwertermittlung nach ISO 16047
- Drehmoment/Vorspannkraftversuch
- Torsionsversuch, Ermittlung von Klemm- und Bruchdrehmoment

Von Mensch zu Mensch

Unser persönlicher Anteil an Ihren C-Teilen: Außendienst, Innendienst, Systembetreuung

Außendienst, Innendienst und Systembetreuung – Dieses Dreierteam ist für Sie bei Kellner & Kunz im Einsatz. Da sitzt jeder Handgriff.

Unser Außendienst besitzt selbst eine handwerkliche und/oder technische Ausbildung und bringt fundierte Produktkenntnisse mit. Er weiß genau, was Sie brauchen und findet das richtige System dafür.

Unser Innendienst betreut Sie telefonisch bei Produktfragen und der Auftragserstellung. Gemeinsam mit dem Außendienst erarbeitet er passgenaue Lösungen für Sie und kalkuliert das zugehörige Angebot.

Trotz Digitalisierung bleibt der Mensch im C-Teile-Management im Vordergrund.

Außendienst | Innendienst | Systembetreuung

C-Teile sind ihr Job

Die richtigen Teile. Am richtigen Ort. In der richtigen Menge. Zum richtigen Zeitpunkt. Individuell – von Fall zu Fall, von Mal zu Mal. Dahinter steckt stets Ihr Serviceteam von Kellner & Kunz. Es unterstützt Sie partnerschaftlich bei der Optimierung Ihrer Arbeitsabläufe, damit Sie sich mit voller Energie um Ihr Kerngeschäft kümmern können.

Ihr Kellner & Kunz Serviceteam

Perfekt eingespielt für Sie im Einsatz:

- Persönlich und partnerschaftlich
- Termintreu und pünktlich
- Zuverlässig
- Flexibel
- Kundenorientiert

Unser Systembetreuer kennt Ihr Unternehmen und die Arbeitsprozesse. Er weiß, welche C-Teile in Ihrem Unternehmen benötigt werden – wo, wann, wie oft.

Gemeinsam sorgen wir dafür, dass die richtigen Produkte und Mengen dort sind, wo sie gebraucht werden.

Wir denken mit und finden neue Lösungen, die Ihre Arbeitsprozesse optimieren. Wir sind aktiv und spielen Sie frei – für Ihren Kernbereich.

C-Teile mit 1-A Management

Vernetzte, innovative Versorgungssysteme

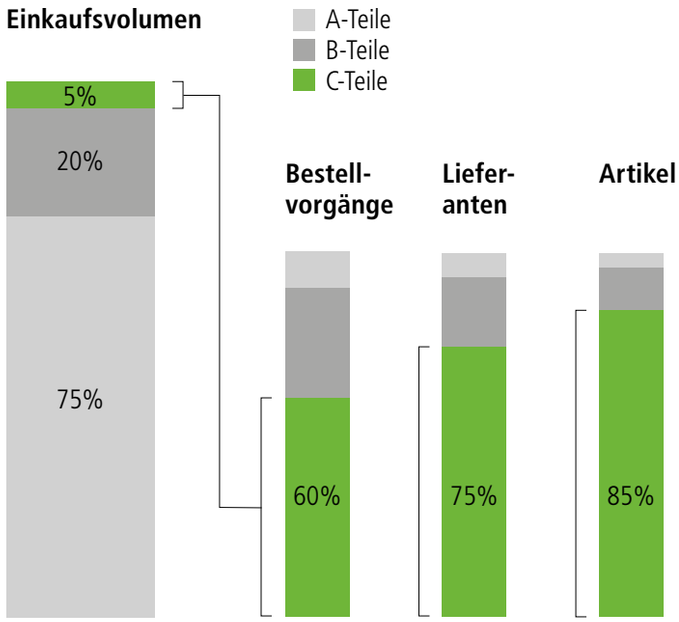
Damit alles am richtigen Platz ist
- In der richtigen Ausführung
- In der richtigen Menge
- Und zum richtigen Zeitpunkt

Kennen Sie das Problem?
Manuelle Bestellvorgänge, die Koordination einer Vielzahl von Lieferanten, unzählige Warenanlieferungen sowie Wareneingangsbuchungen, unüberschaubare Rechnungsprüfungen und die nahezu unmögliche Herausforderung, auf Bedarfsspitzen zu reagieren, sind heute noch immer an der Tagesordnung vieler Industrieunternehmen. Dazu kommen noch aufwendige und lange Beschaffungswege der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, die viel Zeit und Geld kosten.

So haben Sie Ihre Prozesskosten im Griff!
Kellner & Kunz hat dafür die Lösung: Wir machen Ihre Neben- zu unserer Hauptsache und führen Ihre C-Teile in einem effizienten 1-A-Management zusammen – mit individuell auf Ihr Unternehmen abgestimmten Beschaffungs- und Logistiksystemen, inklusive passender EDV-Unterstützung.

Mit der Einführung des C-Teile Managements können Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren und sich um den Einkauf Ihrer hochwertigen Artikel kümmern. In der Regel werden 20 Prozent der Prozesskosten für rund 80 Prozent des Einkaufsvolumens (A- und B-Teile) aufgebracht. Dahingegen verwenden Unternehmen verhältnismäßig viel Zeit (Prozesskosten bis zu 80 Prozent) für nur rund 20 Prozent des Einkaufsvolumens.

C-Teile-Management mit Kellner & Kunz
- Mehr Effizienz im Beschaffungsprozess
- Produktivitätssteigerung
- Kosteneinsparung durch Prozessoptimierung
- Individuelle vernetzte Versorgungskonzepte, perfekt auf Ihr Unternehmen abgestimmt
- Wir übernehmen die Abwicklung – Sie bleiben bei Ihrem Kerngeschäft



Unsere vernetzten Systeme setzen direkt am Bedarfs- und Verbrauchsort im Einkauf, in der Beschaffung, Instandhaltung, Materialwirtschaft, Lagerhaltung und Produktion an. Dabei sind die Ziele klar auf eine Senkung des Beschaffungsaufwands, eine Optimierung der Prozesse, eine Reduzierung der Kosten und eine maximale Zeitersparnis bei gleichzeitig maximaler Liefersicherheit und geringstmöglicher Kapitalbindung gerichtet.

Ihre Vorteile: Praktisch bedeutet das:

Ein Griff und das benötigte Teil ist zur Stelle.

Ihre Mitarbeiter finden alles am richtigen Ort – genau dort, wo es gebraucht wird.

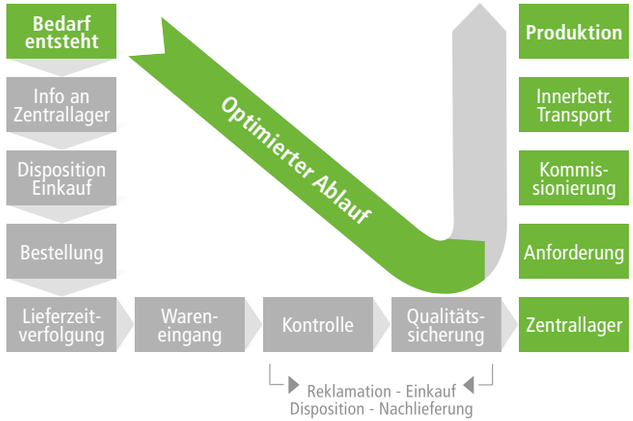
Die richtigen Teile in der richtigen Ausführung – genau so, wie sie gebraucht werden.

C-Teile Management

als Maßnahme der praxisorientierten Prozesskostenrechnung

Klassisch ohne C-Teile-Management
Prozesskostenrechnung für den Ablauf eines Bestell- und Einlagervorganges
Ergebnis: lange Wege, hoher administrativer und zeitlicher Aufwand, somit ungleiches Verhältnis der Bestellkosten zum Warenwert

RECA CPS im Magazin bzw. Zentrallager
Wachstum durch Prozesskostenoptimierung
Ergebnis: beschleunigter Ablauf, Senkung der Beschaffungskosten



RECA CPS in der Produktion
Logistik als Wachstumsbeschleuniger
Ergebnis: direkter Weg, intelligente Unterstützung von Wertschöpfungsketten, Reduktion des Lagerbestands und verminderte Kapitalbindung

Unabhängig von Produktionsschwankungen steht immer eine optimierte Menge jedes Teils zur Verfügung. Nachschub wird ganz nach Bedarf geliefert – genau dann, wann er gebraucht wird.

Dahinter steckt Ihr Kellner & Kunz-Systembetreuer: Er kümmert sich darum, dass der Prozess reibungslos abläuft – effektiv und zuverlässig, ohne Beeinträchtigung des laufenden Betriebs.

Sie können sich voll und ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren. Den Rest erledigen wir.

Passende Systemtechnik

Für jedes Material sowie Einsatzzweck und Einsatzort = Die Grundlage für Ihr individuelles C-Teile-Management.

Die Vielfalt der eingesetzten Artikel in der Produktion, auf der Baustelle oder in der Instandhaltung ist groß. Dies reicht von direkten Materialien, dies sind Produkte, welche fix in Ihrem Endprodukt verbaut oder montiert werden, bis zu indirekten Materialien, welche für Produktion, Instandhaltung, Montage oder zur Arbeitssicherheit benötigt werden.

Für jede dieser Bedarfsarten bieten wir für Sie die passende Systemtechnik an, stimmen diese exakt auf Ihre Prozesse ab und kombinieren diese zu Ihrem individuellen C-Teile-Management-System.

Auf den nachfolgenden Seiten stellen wir Ihnen unsere vielfältigen Systembausteine inkl. deren Eignung im Detail vor.

Indirektes Material

Für Wartung, Instandhaltung, Maintenance und Montage

Direktes Material

Für Produktion,
Montage, Fertigung
und Assembling

Das Mehrbehältersystem

reca KANBAN

Seite 32

Der intelligente Regalboden

reca RFID iShelf

Seite 40

Die digitale Sammelbox

reca RFID iBox

Seite 40

Die digitale Box zur Datenübermittelung

reca RFID iTag Box

Seite 41

Der Push Button zur Nachbestellung

reca RFID iPush

Seite 41

Mehrbehälter-Arbeitsplatzversorgung

reca RFID iPlacer

Seite 41

Direktes Material

Indirektes Material

Seite 62

reca iSTORAGE

Klappenautomat

Seite 62

reca iSTORAGE

Wiegezellenschrank

Seite 63

reca iSTORAGE

Spindelautomat

Seite 63

reca iSTORAGE

Karussellautomat

Seite 63

reca iSTORAGE

Schubladenschrank

Seite 63

reca iSTORAGE

Gefahrenstoffschrank

Der online-Wiegebehälter

reca iSCALE

Seite 44

Das optische Bestellsystem

reca RFID iBin

Seite 46

Das multifunktionale, digitale Regaletikett

reca iDISPLAY

Seite 48

Die klassische Regalbewirtschaftung

reca CPS CLASSIC

Seite 50

Optimale Baustellenbelieferung

reca CONLOG

Seite 52

Der Intelligente Arbeitsplatz

reca WORKPLACE

Seite 54

Direktes Material

Indirektes Material

Seite 66

reca KIT

Individuelle Montagepackages

Seite 70

reca ONE-KIT

Losgröße 1 - Montagezubhör

Seite 80

reca EDI

Elektronischer Datenaustausch

Seite 76

reca eSHOP

Die online-Lösung

Seite 77

reca SECO SCAN

Scanner-Lösung

Seite 79

reca eCATALOG

Elektronische Kataloge und digitale Daten

1
2
3
4
5
6

RECA KANBAN-RFID

ZWEI- ODER MEHRBEHÄLTERSYSTEM

Mit dem Zwei- oder Mehrbehältersystem RECA RFID-KANBAN werden Ihre leeren Behälter befüllt, während ein voller Behälter am Arbeitsplatz verfügbar ist.
Leere Behälter melden sich bei uns über unterschiedliche Kommunikationstechnologien, wir befüllen diese in unserem modernen Logistikzentrum und bringen die vollen Behälter wieder direkt in Ihre Fertigung oder Montage, wo sie benötigt werden. Flexibel, schnell und sicher.

- Regelmäßige Datenübertragung
- Individuell anpassbare Umsetzungsvarianten
- Noch schneller, exakter und sicherer in der Versorgung

KANBAN Bewirtschaftung durch Kellner & Kunz

- Lückenlose Montageversorgung im Behälter-Wechselsystem
- Bewirtschaftung von Zentrallagern im KANBAN-System
- Entnahmesysteme (Bewirtschaftungsstellen) an zentralen KANBAN-Bahnhöfen oder an KANBAN-Depots direkt in der Montagelinie

KANBAN-System mit Kellner & Kunz

- Zwei- oder Mehrbehältersystem
- Regelmäßige Registrierung der Leerbehälter pro Bewirtschaftungsstelle
- Automatische Datenübertragung (Bestellung)
- Kommissionierung direkt in die KANBAN-Behälter im Kellner & Kunz-Zentrallager
- Wareneingangskontrolle
- Verteilung der befüllten Behälter direkt an die KANBAN-Bahnhöfe oder KANBAN-Depots in der Fertigung bzw. Montage

Abstimmung der Systeme und Mengen

Ob für **Zentrallagerlösungen oder Montageversorgung,** das RECA-KANBAN-Mehrbehältersystem fügt sich optimal in **die betrieblichen Gegebenheiten, die individuelle Platz- und Arbeitssituation ein und passt sich einem breiten Produktumfeld an.** Die Bewirtschaftung der KANBAN-Behälter durch Kellner & Kunz erfolgt im Zwei- oder Mehrbehältersystem (flexibel pro Artikel) – je nach vorhandenem Platz und Bedarf. Zu diesem Zweck legen wir mit Ihnen gemeinsam die Behälterfixmengen und Behälteranzahl pro Artikel, pro Behälter und Entnahmestelle bzw. Arbeitsplatz fest. Selbstverständlich wird dies permanent den aktuellen und schwankenden Verbrauchssituationen angepasst.

Zuverlässige Regalplanung und hohe Verfügbarkeit

Wir übernehmen die Regalplanung, Etikettierung und Beschriftung der KANBAN-Behälter, integrieren auf Wunsch auch die bei Ihnen zum Startzeitpunkt vorhandenen Bestände in das KANBAN-System.

Regalbetreuung im Full-Service

Durch die ONLINE-Übertragung der über die unterschiedlichen Technologien (Scanner, RFID,...) registrierten Leerbehälter in das SAP-System von Kellner & Kunz wird sofort nach Aufnahme die Bestellung eines vollen Behälters ausgelöst und in unserer Logistikzentrale direkt in die KANBAN-Behälter kommissioniert und befüllt.

Ihr Nutzen

Flexibel und sicher versorgt

Spitzenzeiten, Betriebsurlaub, Produktveränderungen – der Verbrauch verschiedener Teile ist selten konstant, sondern schwankt. Wir haben das jedoch im Griff: Durch eine regelmäßige Anpassung von Behälterfüllmengen und Behälteranzahl sowie eine rasche Bestellabwicklung haben Sie immer die richtige Menge an C-Teilen verfügbar – genau so viel oder wenig, wie gerade gebraucht wird. Parallel überwachen wir in unserem CPS Cockpit Ihre Verbrauchssituation pro Bewirtschaftungsstelle, um Sie auf größere Bedarfsabweichungen aufmerksam zu machen und auch unsere Disposition flexibel anzupassen.

Schneller, übersichtlicher Zugriff

durch die Planung des optimalen platzsparenden KANBAN-Regals und der richtig gewählten Behältergrößen – selbst auf kleinstem Raum

Einfache, schnelle Abwicklung

- Durch unsere automatischen KANBAN-Systeme sparen Sie an administrativem Aufwand
- Entfall sämtlicher Bestellvorgänge, Auftragsbestätigungen, WE-Buchungen, ...
- Entlastung Ihrer Buchhaltung durch Reduzierung der Rechnungspositionen
- Übersichtliche kostenstellenbezogene Abrechnung und Auswertung
- Fehlerfreie Erfassung durch beleglose Abwicklung

Perfekter Kreislauf - perfekter Ablauf

Gemeinsame Festlegung der Behälterfixmengen pro Artikel und KANBAN-Depot, Bestimmung der Behälteranzahl und Behältergrößen

Bedarfsaufnahme durch di
Technologien (RFID, Scannun

RECA KANBAN

So läuft‘s, damit es lückenlos rund läuft

ie verschiedenen
ng)

Bestelldokumentation nach Kundenanforderung und sofortige automatische Übertragung an das SAP-System von Kellner & Kunz, auf Wunsch elektronische Bestellaufnahmebestätigung via EDI

Kommissionierung und Befüllung der KANBAN-Behälter direkt im Kellner & Kunz-Zentrallager (getrennt nach Bewirtschaftungsstellen) und Transport zu Ihnen

Übernahme und Wareneingangskontrolle durch Ihren Kellner & Kunz- Systembetreuer

Verteilung der befüllten Behälter auf die einzelnen KANBAN-Bahnhöfe bzw. KANBAN-Depots durch den Kellner & Kunz- Systembetreuer.

RECA KLT 2.0

Ein Behälter, der es in sich hat!

Im RFID Etikett befindet sich der Chip, in dem die Behälternummer fix verheiratet ist.

Der neue, effiziente Kleinladungsträger 2.0 mit vielen Vorteilen:

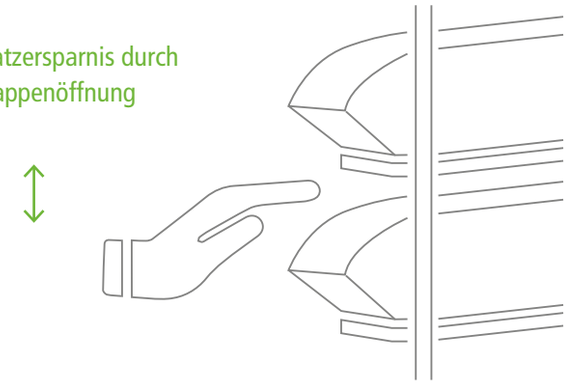
- 2 in 1 RECA RFID KLT 2.0
  Behälter und Lagersichtkästen in einem
- Bis zu 50 Prozent weniger Flächen- und Regalbedarf
- Besserer Zugriff
- Sehr robust, stapelbar
- Fünf standardisierte Größen:
  RECA KLT 2115: 200 x 150 x 150 mm
  RECA KLT 3215: 300 x 200 x 150 mm
  RECA KLT 4315: 400 x 300 x 150 mm
  RECA KLT 4115: 400 x 150 x 150 mm
  RECA KLT Mini: 135 x 85 x 50 mm

Auf dem KANBAN-Etikett sind sämtliche benötigte Informationen.

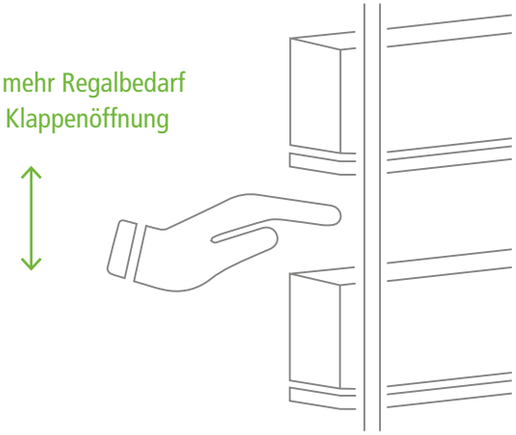
Der multifunktionale RECA RFID KLT 2.0 Behälter für:

- **KANBAN-Behälterkreislauf**
  RECA RFID iSHELF, iBOX und iPLACER
- **Automatisiertes Einbehältersystem**
  RECA RFID iBIN, iSCALE, CPS CLASSIC

Platzersparnis durch Klappenöffnung



50% mehr Regalbedarf ohne Klappenöffnung



Varianten:

RECA RFID KLT Behälter 2.0:

- Transportsicher
- Mehrstufige Klappenöffnung ohne Steg
- VDA Etiketteneinschub
- passiver RFID-Tag

RECA RFID iBIN Kameramodul:

- Moduleinschub RECA, RFID iBIN Kameramodul, Aktiver RFID-Tag

RECA iSCALE Wiegebehälter:

- Aufnahme RECA iSCALE am Behälterboden

RECA Behälterreinigung

RECA Behälterwaschanlage

Alle leeren KANBAN Behälter, die von unseren Kunden wieder zurück in unsere Logistikzentrale kommen, passieren unsere Behälterwaschanlage. Diese sorgt dafür, dass die Behälter von Staub, Ölen, Fetten und Spänen befreit werden, um einen sicheren und sauberen Umgang zu gewährleisten.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen gerne als zusätzliche Serviceleistung an, auch Ihre hauseigenen Behälter zu reinigen.

Ihr Nutzen

- Sie müssen sich nicht mehr selbst um die Reinigung Ihrer hauseigenen Behälter kümmern und können von unserer Behälterwaschanlage profitieren
- Keine Beeinträchtigung der Warenqualität durch Verschmutzung
- Wir bieten Ihnen Einsparungspotenzial

Technische Daten zu unserer Behälterwaschanlage

Gesamtlänge:	29 m
Kapazität:	800 Behälter / Stunde
Reinigung von:	Öle, Fette, Staub, Späne Entfernung von Barcode-Etiketten, etc.

RECA RFID-Technologie

Die digitalisierte KANBAN-Bewirtschaftung
- Funkgesteuerte Bedarfserfassung
- „Fast wie von allein" – mittels Transponder auf Behältern oder Etiketten
- Individuell anpassbare Umsetzungsvarianten
- Noch schneller, exakter und sicherer in der Versorgung
- Transparenter Informationsaustausch in Echtzeit

Das Bestandsmanagement der Zukunft
Mit der RFID-Technologie (radio frequency identification) geht Kellner & Kunz neue Wege im digitalisierten Bestandsmanagement – speziell im KANBAN-System. Elektromagnetische Wellen ermöglichen eine Online-Erfassung „just in time" des Bestellbedarfs Ihrer C-Teile. Herzstück bildet der RFID-Transponder, der das bisherige manuelle Scannen ersetzt und Verbrauch und Bedarf in Echtzeit meldet. Je nach Variante werden die KANBAN-Behälter oder die Etiketten mit diesem Transponder ausgestattet. Er registriert jede Behälterbewegung und meldet auf diese Weise die Bedarfsanforderungen – exakt dann, wenn es notwendig ist.

Ihr Nutzen

Perfekte Abstimmung
Kellner & Kunz ist über Ihren Verbrauch permanent und in Echtzeit informiert – noch rascher und unkomplizierter als bei der Bestandsaufnahme durch herkömmliches Scannen.

Sicher und nach Bedarf
- Sofortige Erkennung und Berücksichtigung von Bedarfsschwankungen,
- Noch mehr Versorgungssicherheit – kein Teil zu wenig, kein Behälter zu viel

Zeitsparend und exakt
- Durch Verzicht auf manuelle Erfassung bzw. Scannung

Nachvollziehbarkeit:
- Exakte Positionsbestimmung sämtlicher Artikel

Minimierung von Fehlerquellen
- Keine manuelle Datenerfassung mehr – das schließt Fehlerquellen (zum Beispiel beim Scannen) aus und minimiert auch die Fehlerquellen des Gesamtsystems: „Zero Defect".

Kundentakt als Schrittmacher
Als Kunde legen Sie mit dem RECA RFID iSHELF oder der RECA RFID iBOX selbst die Bedarfsauslösung fest und bestimmen, wann Sie mit einem neuen befüllten Behälter nachbestückt werden möchten. Haben Sie beispielsweise 4 Behälter von einem Artikel und stellen 3 leere auf Ihr RECA RFID iSHELF, erhalten Sie im nächsten Bewirtschaftungszyklus auch 3 volle Behälter.

RECA RFID

Neue Technik, neue Wege
damit Ihr KANBAN-System noch mehr kann

Flexibel in den Varianten

reca RFID iShelf reca RFID iShelf Flex

RECA RFID iSHELF
An den KANBAN-Regalen wird als oberster Regalboden das RECA RFID iSHELF installiert, auf das Sie Ihre leeren KANBAN-Behälter stellen. Der intelligente Fachboden löst für diesen Behälter die sofortige Bestellung des betreffenden Teils aus und übermittelt die Daten direkt an das SAP-System der Kellner & Kunz AG.

reca RFID iShelf Mobile

RECA RFID iSHELF MOBILE
Das mobile RECA RFID iSHELF ist für nahezu jeden Einsatz geeignet, egal ob in der Werkstatt, im Lager oder am Arbeitsplatz. Flexibel und mobil in der Fertigung.

reca RFID iBox reca RFID iBox Flex

RECA RFID iBOX
Die RECA RFID iBOX dient als „intelligenter" Sammelplatz der leeren KANBAN-Behälter. Von hier aus erfolgt die unmittelbare Neubestellung. Wird ein Leerbehälter hineingestellt, reagiert der RFID-Transponder: Die Daten werden sofort ins SAP-System von Kellner & Kunz übermittelt.

reca RFID iTag Box

RECA RFID iTAGBOX
Die RECA RFID iTAGBOX ist eine Lösungsvariante, wenn Ihre Behälter direkt in Ihrem Unternehmen befüllt werden solle, oder für nicht behältertaugliche Artikel. Dementsprechend eignet sich diese Lösung auch sehr gut für den Einsatz direkt am Arbeitsplatz. Hier werden einfach die mobilen Etiketten der Behälter mit dem RFID-Transponder ausgestattet.

reca RFID iPush

RECA RFID iPUSH
Das RECA RFID iPUSH-System beinhaltet einen Bestellknopf, der auf dem RECA RFID iPUSH angebracht ist. Er muss nur gedrückt werden, um die Bestellung auszulösen. RECA RFID iPUSH eignet sich speziell für sperrige oder nicht behältertaugliche Artikel. Der RECA RFID iPUSH kann an Behältern, Schränken oder Regalen angebracht werden.

reca RFID iPlacer

RECA RFID iPLACER
Der Reca RFID iPLACER ist ein kleines, batteriebetriebenes Modul mit integrierter Lese- und Sendeeinheit. Durch seine kompakte Bauweise ist er einfach zu montieren und sorgt sowohl direkt am Arbeitsplatz als auch im Durchlaufregal für Transparenz und zuverlässigen Nachschub.

reca

RECA Einbehältersystem

Regalbewirtschaftung groß und klein

Regalbewirtschaftung durch Kellner & Kunz

- Einbehältersystem bzw. flexible Behälteranzahl pro Artikel
- Regelmäßige Bedarfsaufnahme in den verschiedenen Varianten von Scannung bis digital
- Automatische Datenübertragung (Bestellung)
- Kommissionierung pro Bewirtschaftungsstelle getrennt im Kellner & Kunz-Zentrallager
- Wareneingangskontrolle
- Befüllung der Behälter direkt an der Bewirtschaftungsstelle

REGALBEWIRTSCHAFTUNG

- Bewirtschaftung von Zentrallagern
- Bestückung von Regalen, Behältern, Werkzeugschränken, Vorratsschränken oder fahrbaren Montagewägen
- Entnahmesysteme (Bewirtschaftungsstellen) direkt an den Arbeitsplätzen in der Montagelinie

Die Innovation

Der RECA iSCALE ist ein Einbehälter-Bewirtschaftungssystem, welches mittels Wiegetechnik und modernster Kommunikationsprotokolle die automatisierte Überwachung Ihrer Bestände ermöglicht und Material selbstständig nachbestellt, sobald ein festgelegter Meldebestand unterschritten wird.

Der RECA iSCALE orientiert sich an dem Gewicht des Inhalts. Unterschreitet ein Behälter das festgelegte Mindestgewicht, findet automatisch eine Bestellauslösung statt.

Es sind keine Leerbehälter wie bei einem KANBAN-Kreislauf notwendig und dadurch sind weniger Behälter im Umlauf. Das spart Platz und unterstützt eine Zero Defect Policy, da keine manuelle Manipulation des RECA iSCALE notwendig ist.

Kosteneffizient - schnell sicher
- Drahtlose Verbindung
- Mobile Nutzung möglich
- Vollautomatische Bestellabwicklung
- Warenversorgung direkt am Arbeitsplatz!

Automatisierte Übertragung an das Warenwirtschaftssystem
Der Behälter übermittelt seinen Füllstand über Funktechnologien an unser System und wird dort von uns verarbeitet.

Effizienteste Bestellabwicklung und Versorgungskreislauf
Je nach Füllstand des Behälters wird automatisch eine Bestellung generiert und die Ware in Folge beim Behälter am Arbeitsplatz nachgefüllt.

Ihr Nutzen

- Weniger Regal- und Flächenbedarf - automatisiertes Einbehältersystem
- Verbrauchsnahe, individuelle und punktgenaue Disposition ermöglicht eine optimale Lagernutzung und weitere Bestandsreduktion bei verminderter Kapitalbindung
- Nahtlose und einfache Integration in Ihre bestehenden Systeme
- Kabelloses System: Einfache Inbetriebnahme ohne Änderung Ihrer Prozesse oder Umrüstung Ihrer Regalsysteme und Infrastruktur
- Vollständige Transparenz über Verbrauchsverhalten durch permanente Bestandsübermittlung
- Maximale Transparenz Ihrer Behälterinhalte
- Automatisierte Bestellauslösung ohne Manipulation der Behälter
- Präzises Auslösen des Nachschubs für Ihre C-Teile ab einer definierten Restmenge

Integriertes Wiegesystem im Behälterboden

RECA iSCALE

Mit der ersten vollautomatischen digitalen Einbehälterbewirtschaftung bereit für Industrie 4.0

So funktioniert's.

Der Behälter kontrolliert ständig seinen Füllstand stellplatzunabhängig über Verwiegetechnik.

Der ermittelte Füllstand wird über modernste Kommunikationsprotokolle sicher an uns übermittelt.

Beim Unterschreiten eines definierten Bestandslevels wird automatisch eine Bestellung ausgelöst. Diese wird anschließend in unserem modernen Lagersystem abgewickelt.

Wir füllen das nachgefragte Material direkt bei Ihnen am Arbeitsplatz nach. Sie sparen unnötige Wege für die Materialversorgung im eigenen Werk.

RECA RFID iBIN

Ein neues Zeitalter beginnt

So funktioniert's.

Größtmögliche Flexibilität

- Vernetzter Arbeitsplatz
- Unabhängig von Lagerort und Behältergröße
- System ist autark und kabellos

Automatische Bedarfsauslösung und Bestellübermittlung

Das Modul macht selbstständig mehrmals am Tag ein Bild vom Füllstand und übermittelt die darin enthaltene Füllmenge. Bei Erreichen einer definierten Bestandsuntergrenze wird die Bestellung automatisch ausgelöst.

reca RFID iBin

Technologien und Innovationen

Als Weiterentwicklung der RFID-Technologie setzt Kellner & Kunz auf ein optisches Bestellsystem, das die gesamte Materialwirtschaft revolutioniert.

Der neue RECA RFID iBIN läutet die industrielle Revolution im C-Teile-Management ein: Industrie 4.0. Die Basis hierfür sind der Kleinladungsträger KLT 2.0 und das intelligente Kameramodul RECA RFID iBIN.

Es werden auf Behälterebene Füllstands-, Zähl- und Bestellinformation automatisiert an das ERP-System übermittelt. Die C-Teile-Versorgung ist damit nicht nur just in time möglich, sondern erfolgt über Echtzeit-Übertragung mit Bildformat.

Ihr Nutzen

- Automatisierte Bestellauslösung
- Autarkes und unabhängiges System
- Verbrauchsnahe, individuelle und punktgenaue Disposition
- Überblick über den Behälterinhalt
- Regelmäßige optische Prüfung

Intelligentes Kameramodul im RFID iBIN Behälter

Die Innovation

RECA iDISPLAY ist ein brandneues System, das zurzeit von Kellner & Kunz am österreichischen Markt getestet wird. Das multifunktionale und digitale Regaletikett iDISPLAY ersetzt nicht nur ein Etikett, sondern bietet auch vielfältige Interaktionsmöglichkeiten direkt am Arbeitsplatz.

Mehr Transparenz

Das multifunktionale Regaletikett und die App sorgen für Transparenz. Das handliche RECA iDISPLAY Etikett wird einfach am Lagerort platziert, befestigt und initialisiert. Ein manueller Pflegeaufwand ist nicht mehr notwendig. Mit dem RECA iDISPLAY kann schnell und einfach direkt am Lagerort interagiert werden. Somit hat man immer und überall den Überblick und kann auf eine transparente Regalplatzverwaltung inklusive Stammdaten zurückgreifen.

Ihr Nutzen

- Ständiger Abgleich der Positionsdaten
- Umfassende Regalplanung und -verwaltung
- Transparenter Daten- sowie Informationsaustausch über Standort und Status der Behälter
- Transparenz im Warenfluss
- Nutzung von Pick-by-light, Put-by-light

PILOTSTUDIE

RECA iDISPLAY

Das multifunktionale, digitale Regaletikett

So funktioniert's.

Das flache, handliche RECA iDISPLAY Etikett wird einfach am Lagerort platziert, befestigt und initialisiert.

Das Entfernen eines RECA iDISPLAY Etikettes wird erkannt und an die verknüpfte App zurückgemeldet.

Durch den ständigen Abgleich der Positionsdaten wird die Regalplanung automatisch aktualisiert und grafisch dargestellt.

Partnerschaftliche System- und Mengenbestimmung
Ob für Groß-, Mittel- oder Kleinunternehmen, das Kellner & Kunz-Regalbewirtschaftungssystem wird flexibel auf die betrieblichen Gegebenheiten, die individuelle Platz- und Arbeitssituation und die jeweiligen Produkte abgestimmt.

Die Bewirtschaftung durch Kellner & Kunz erfolgt meist bei diesem System in Form eines Einbehältersystems mit definierten Min- und Max-Mengen, wobei die Min-Menge einen ca. 2 Wochenbedarf widerspiegelt. Je nach vorhandenem Platz und Bedarf konzeptioniert Kellner & Kunz auch ein Mehrbehältersystem (flexible Behälteranzahl pro Artikel). Zu diesem Zweck definiert unser Projektmanagement basierend auf Ihrem Bedarf die optimalen Min- und Max-Mengen der jeweiligen Behälter.

Zuverlässige Regalplanung
Wir übernehmen die Regalplanung, Etikettierung und Beschriftung und integrieren auf Wunsch auch die bei Ihnen zum Startzeitpunkt vorhandenen Bestände in das CPS-System. Im vereinbarten Bewirtschaftungsrhythmus kontrollieren wir die Bestände regelmäßig mittels Scanner (Barcode). So wird eine hundertprozentig flexible und bedarfsgerechte Versorgung jedes einzelnen Entnahmesystems in Ihrem Unternehmen möglich: Sie haben nie zu wenig und auch nicht zu viel von einem Artikel.

Regalbetreuung Full-Service
Durch zeitnahe Übertragung des Bedarfs mittels Handscanner unserer Systembetreuermannschaft in das ERP-System von Kellner & Kunz wird der Auftrag zur Nachbestellung angelegt. In unserem hochmodernen Logistikzentrum in Wels werden die übertragenen Aufträge getrennt nach Ihren Bewirtschaftungsstellen kommissioniert, verpackt und in definierten Auslieferungsintervallen an Sie ausgeliefert. Ihr Kellner & Kunz-Systembetreuer kontrolliert nach erfolgter Lieferung die Ware, räumt sie in die richtigen Behälter und führt eine erneute Bedarfsaufnahme durch.

Ihr Nutzen

Einfach, Flexibel und sicher versorgt
Sie geben Ihre C-Teile in die Hand von Kellner & Kunz und ersparen Ihrer Einkaufs-Abteilung die Disposition. Mithilfe unseres Bedarfs- und Bestandsmanagement warten wir Ihren Bedarf laufend und können Spitzenzeiten, Betriebsurlaube oder Produktveränderungen kurzfristig erkennen und darauf reagieren. Zudem wird auch Ihre hausinterne Logistik entlastet, da die Verbringung der Ware durch Kellner & Kunz-Systembetreuer vorgenommen wird.

Etiketten – individuell für Ihren Bedarf
Einen Teil unserer effizienten Regalbewirtschaftung bildet die Etikettierung jedes Behälters – individuell auf Ihr Unternehmen und Ihren Bedarf abgestimmt. Die Aufnahme erfolgt mittels Barcode. Dieser kann entweder mit Ihrer Artikelnummer oder der Kellner & Kunz-Artikelnummer ausgeführt werden. Folgende Informationen können auf den Etiketten entnommen werden:

- Kundenartikelnummer
- K&K-Artikelnummer
- K&K-Artikelbezeichnung
- Lagerortbezeichnung
- Behälternummer
- Behälterfüllmenge

Ablauf - so funktioniert's!

Gemeinsame Festlegung der Mindest- und Höchstbestände pro Artikel und Bewirtschaftungsstelle, Bestimmung der Behälteranzahl und Behältergrößen

Etikettierung und regelm
trolle und Bedarfsaufnah
durch Ihren Systembetreue

RECA CPS CLASSIC

Effizientes C-Teile Management

äßige Bestandskon-
me mittels Scanner
r von Kellner & Kunz

Bestelldokumentation nach Kundenanforderung und automatische Übertragung an das SAP-System von Kellner & Kunz oder Ihr EDV-System

Kommissionierung getrennt nach Bewirtschaftungsstellen und Transport mit unserem Logistikpartner

Übernahme und Wareneingangskontrolle durch Ihren Kellner & Kunz-Systembetreuer

Verteilung der Ware, Einlagerung oder Auffüllen der Behälter durch den Kellner & Kunz-Systembetreuer

ICOU 672324 2
22G1
Kellner & Kunz AG
RECA | HÄLT WIRKT BEWEGT
reca
Container-Service Konzept

RECA CONLOG

Container-Service-Konzept made by RECA

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Fachgerechter Einbau
- Aufbau des Systems vor Ort
- Wir halten Ordnung in Ihrem Container
- Verbrauchsmaterialien sind immer vor Ort
- Kostenersparnis durch direkten Zugriff
- Keine Materialverschwendung auf der Baustelle
- Erfüllt alle sicherheitstechnischen Anforderungen

reca CONLOG

Sie haben eine Baustelle und wollen alle benötigten Verbrauchsmaterialien als auch professionelle Werkzeuge vor Ort haben? Gerne übernehmen wir das für Sie! Gemeinsam bestimmen wir, welche Materialien in welcher Menge benötigt werden.

Vor Ort Service

Wir bewirtschaften Ihren Container und sorgen dafür, dass immer die richtige Menge vor Ort ist. Bei Bedarf stellen wir Ihnen auch einen Container zur Verfügung. Der Transport, Aufbau und die Ausstattung des Containers werden von Kellner & Kunz übernommen.

Unser RECA SECO Service

Für die Containerlösung bieten wir unser RECA SECO Service zur Nachbestückung an oder Sie nutzen unseren RECA eSHOP oder andere eCommerce Lösungen.

ERGONOMIE

am Arbeitsplatz - Industrie 4.0

Immer komplexere Produktlösungen am Markt fordern meist auch unterschiedliche bzw. sehr individuelle Arbeitsschritte und Prozesse in der Fertigung. Um Sie dabei zu unterstützen, bieten wir Ihnen die Möglichkeit, den Arbeitsplatz Ihrer Mitarbeiter so effizient wie möglich zu gestalten.

Ihr Nutzen

- Garantiert mehr Übersichtlichkeit
- Schneller Zugriff auf Arbeitsmittel
- Wegfall von ineffizienten Wegen
- Unterstützung Ihrer Mitarbeiter durch eine sinnvolle Anordnung Ihrer Arbeitsmittel
- Steigerung der Effizienz durch die Optimierung der Arbeitsschritte
- Prozessoptimierung

RECA WORKPLACE

Individueller Arbeitsplatz: Intelligente Systeme angepasst an Ihre Bedürfnisse und Abläufe

RECA WORKPLACE

Arbeitsplatz der Zukunft

Intelligente Arbeitsplatzlösung

RECA WORKPLACE

- Der Mensch im Mittelpunkt einer vernetzten Systemwelt
- Individuelle Gestaltungsmöglichkeiten für den Arbeitsplatz auf Basis des KLT 2.0 Behälters
- Einsatz der innovativen digitalen Lösungen, wie RECA RFID iBIN mit Kameramodul oder RECA iSCALE Wiegezellenbehälter mit Direktübertragung.

Wenn aus vielen Teilen ein Ganzes wird!
In folgenden Bereichen können wir Ihnen eine individuelle Lösung anbieten:

- Werkbanksysteme
- Werkbank-Aufbauten
- Werkzeughalter / Systeme
- Werkbänke mit Seitenwangen
- Arbeitsplatzsysteme

Dank unserer individualisierten Arbeitsplatzlösung können Sie sich von bisherigen Standardlösungen verabschieden!

Aus vielen Teilen wird ein Ganzes

Untere Aufbauten

Obere Aufbauten

Klemmschiene (Meterware)

Werkzeughalter

Werkzeughalter

Werkzeughalter

Austauschen, Ersetzen und Umrüsten mit Hilfe von...

Schienen

Clips

RECA iSCALE Behälter

Tablare

reca WORKPLACE

RECA Clip System

Optimierung der Arbeitsfläche

Wenn Sie nicht gleich Ihren gesamten Arbeitsplatz verändern möchten bzw. Sie sich immer wieder ändernden Arbeitsschritten aufgrund von unterschiedlichen Produkten und Herstellungsschritten stellen müssen, bietet Ihnen das RECA Clip System die optimale Lösung. Unser Einhängesystem, welches direkt am Arbeitsplatz montiert wird, passt sich jederzeit durch die raffinierten Schienen-Profile und den Behälterclip an den Mitarbeiter und die vorhandene Umgebung an.

Einsatzmöglichkeiten

Die Clips können einerseits auf den RECA RFID KANBAN Behälter befestigt werden und andererseits auf Ihren bereits bestehenden Tablaren in verschiedenen Größen verwendet werden.

Ihr Nutzen

- Austauschen, Ersetzen und Umrüsten ist jederzeit möglich
- Wegfall von ineffizienten Wegen
- Schneller Zugriff auf Arbeitsmittel
- Optimierung der Arbeitsschritte
- Garantiert mehr Übersichtlichkeit
- Optimale Arbeitsflächennutzung

RECA iSTORAGE

Automatisiert aber trotzdem individuell

RECA iSTORAGE

Innovativ & flexibel

- Automatisierte Materialversorgung bietet Ihnen optimale Flexibilität
- Zugriff auf Ihre Materialen rund um die Uhr
- Mit dem modularen Aufbau bieten wir Ihnen individuelle Lösungen abgestimmt auf Ihren Bedarf

reca iSTORAGE

RECA iSTORAGE

Verfügbar 24 Stunden 7 Tage die Woche

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Sparsame Beschaffung
- Keine Wartezeiten
- Übersichtliche Artikelauswahl
- Einfache Handhabung
- Zugriff auf Ihre Materialien rund um die Uhr
- Automatisiert aber trotzdem individuell
- Entnahme-protokoll
- Reduzierung der Wegzeiten

VORTEILE

RECA iSTORAGE

- FLEXIBEL
- INDIVIDUELL
- ZEITUNABHÄNGIG
- VERNETZUNG
- AUTOMATISIERT
- BESTANDSMANAGEMENT DER ZUKUNFT
- KONTROLLIERT
- INNOVATIV
- INDUSTRIE 4.0

Mit der RECA iSTORAGE Lösung bieten wir Ihnen einen vollautomatischen Warenfluss und die optimale Lagerung von verschiedenen Hilfsmaterialen, flexibel abgestimmt in zahlreichen Varianten wie Klappen-, Karussell-, Spindelautomat sowie Schubladen-, Wiegezellen- und Gefahrenstoffschrank.

Mehrere unterschiedliche Zugriffsvarianten sichern Ihnen eine optimale, zeitunabhängige und kontrollierte Ausgabe.

Warum ist die innovative RECA iSTORAGE Lösung ideal für Ihre Lagerhaltung?

- Zugriff auf Verbrauchsmaterialien zeitunabhängig
- Automatische Materialversorgung
- Reduktion von Beschaffungs- und Lagerkosten
- Erhöhung der Verfügbarkeit der Ware
- Die Produkte sind für Ihre Mitarbeiter jederzeit verfügbar
- Reduktion von Schwund

Ihr Nutzen

- Kostenübersicht über Ihre Werkzeuge und Ihre C-Teile
- Flexible Sortimentsdefinition
- Freie Vergabe der Zugangsberechtigung
- Höchstmögliche Prozesstransparenz
- Zugriffsgesicherte Lagerung
- Reduzierung der Wegzeiten

reca iSTORAGE

Flexibel in den Varianten

Die modulare Lösung

Sie schildern uns Ihre Beschaffungssituation und wir definieren aus den unterschiedlichen Automatentypen die für Ihr Produktportfolio und für Ihren Einsatzzweck optimale Automatenlösung.

Klappenautomat

Warenausgabe:
- Vereinbarte Losgrößen oder VPEs
- Viel Stauraum
- Breites Artikelspektrum möglich

Fakten:
- Unterschiedliche Klappenlayouts möglich
- Gesamt max. 72 Klappen
- 195x60x56 cm (HxBxT)

Geeignet für:
- Arbeitsschutz (PSA)
- Hilfs- und Betriebsstoffe
- uvm.

Wiegezellenschrank

Warenausgabe:
- Vereinbarte Losgrößen oder VPEs
- Sehr leichtes Handling
- Viel Stauraum

Fakten:
- 6 verschiedene Wiegezellengrößen
- Gesamt max. 60 Wiegezellen
- 195x120x60 cm (HxBxT)

Geeignet für:
- Arbeitsschutz (PSA)
- Hilfs- und Betriebsstoffe
- Schweißmaterial
- Schleifmittel
- uvm.

INNOVATIONS PREIS HANDWERK 2017

GEWINNER
INNOVATIONSPREIS

RECA iSTORAGE AUTOMATEN

Spindelautomat

Warenausgabe:
- Einzelentnahme
- Sehr übersichtlich
- Schnelle Artikelauswahl

Fakten:
- Bis zu 48 verschiedene Produkte möglich
- Gesamt max. 1.000 Einheiten
- 195x90x90 cm (HxBxT)

Geeignet für:
- Schweißmaterial
- Schleifmittel
- Arbeitsschutz (PSA)
- Hilfs- und Betriebsstoffe
- uvm.

Karussellautomat

Warenausgabe:
- Einzelentnahme
- Sehr übersichtlich
- Schnelle Artikelauswahl

Fakten:
- 8 Ebenen mit jeweils max. 48 Fächern
- Gesamt max. 384 Fächer
- 195x90x90 cm (HxBxT)

Geeignet für:
- Arbeitsschutz (PSA)
- Handwerkzeuge
- Bohrer
- Hilfs- und Betriebsstoffe
- uvm.

Schubladenschrank

Warenausgabe:
- Vereinbarte Losgrößen oder VPEs
- „Das Platzwunder"- Viel Platz auf wenig Raum

Fakten:
- 11 verschiedene Varianten möglich
- Gesamt max. 945 Fächer
- 117x73x71 cm (HxBxT)

Geeignet für:
- Spanabhebende Werkzeuge
- Handwerkzeuge
- uvm.

Gefahrenstoffschrank

Warenausgabe:
- Vereinbarte Losgröße oder VPE
- Sehr leichtes Handling

Fakten:
- Mit/ohne Umluft-Filtereinheit
- 155x205x68 cm (BxHxT)
- inkl. Umluftfilter-Einheit Gesamthöhe 239 cm
- Gewicht ca. 600 kg
- 4 Fachböden
- Schrank nach Richtlinie 2014/34/EU, EU Baumusterprüfbescheinigung (PTZ 18 ATEX 0029 X) zertifiziert

Geeignet für:
- Druckgaspackungen oder brennbare Flüssigkeiten

So funktioniert's:

reca iSTORAGE

1 Einfacher, geregelter Zugang

- PIN-Code
- Mitarbeiterkarte
- Chip

2 Entnahmemöglichkeiten

- Direktauswahl
- Produktsuche auf dem Bildschirm
- Scannen des Produkt-Barcodes

3 Automatisierte Übertragung

- Nachbestellungen werden automatisch an das Kellner & Kunz-System in Echtzeit übertragen

4 Kommissionierung/Lieferung

- Kommissionierauftrag wird automatisch in unserem Logistikzentrum ausgelöst

5 Warennachschub

- Durch unsere Kellner & Kunz Systembetreuer
- Nach individuellem Bestellzyklus
- Vollautomatisierte Bestellung in Echtzeit übertragen

6 Reporting

- Dokumentation jeder Entnahme
- Zuordnung zu Kostenstellen
- Automatisierte Auswertungen

7 Betreuung durch RECA

- Schulung Ihrer Mitarbeiter
- Professionelle Unterstützung

8 Laufende Servicierung

- Laufende Wartung der Systemkomponenten
- Laufende Softwareupdates
- Servicierung durch Kellner & Kunz-System-techniker

Packages und Montage-Kits

Ihre Packages packen wir

PACKAGES & RECA KIT

Package-Systeme und Montage-Kits von Kellner & Kunz

- Individuelle Packages und Montage-Kits (RECA KIT)
- Variantenvielfalt in den Verpackungsmöglichkeiten
- Zusammenstellung von Komponenten
- Lieferung und Bewirtschaftung an den jeweiligen Montageort

Wir packen's an

Im Dienstleistungszentrum der Kellner & Kunz AG Logistikzentrale stellen wir für Sie individuelle Packages, Montage-Kits (RECA KIT) oder Komponenten bedarfsgerecht zusammen – in höchster Präzision und Genauigkeit.

Individuelle Montage-Kits (RECA KIT) und Packages

Vor allem im Maschinen-, Anlagen- und Gerätebau sowie der Möbel- und Fahrzeugindustrie werden Montage-Kits für die Montage bzw. den Zusammenbau Ihrer Produkte vor Ort benötigt.

Wir stellen dieses Kleinteilematerial für Sie zusammen und verpacken es je nach Wunsch und Menge im Blister, Polybeutel, Karton oder Montagekasten bzw. folienverschweißt. Montageanleitungen, -pläne oder -hinweise, aber auch Aufkleber, Typenschilder usw. werden den Packages direkt hinzugefügt. Auch Lieferung und Bewirtschaftung am Bestimmungsort ist unsere Sache.

Komponentenbelieferung durch Kellner & Kunz

Wir beliefern Sie mit Komponenten bzw. kompletten Baugruppen: zum Beispiel lose Stanz- und Drehteile, die mit Befestigungsteilen vormontiert werden, ganz nach Ihren Stücklisten und Vormontageplänen.

Prozessoptimierung

... sowohl für Ihre Fertigung, Ihren Einkauf, Ihre EDV, Buchhaltung als auch Logistik:

- gebündelte Abwicklung
- gestraffte Abläufe
- zeitliche Entlastung
- Produktivitätssteigerung
- Kostenersparnis durch Prozesskostenoptimierung

Kellner & Kunz feiert gemeinsam mit assista, FAB und Lebenshilfe OÖ da

So funktioniert's:

Fertigung der RECA KIT's im Dienstleistungszentrum der Kellner & Kunz AG und Vorhaltung eines Sicherheitsbestand im Logistikzentrum

as 5-jährige Bestehen des barrierefreien Dienstleistungszentrums.

RESPEKT!
Integration im Dienstleistungszentrum Wels

100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter mit Beeinträchtigung bilden das Herzstück des Kellner & Kunz-Dienstleistungszentrums.

Arbeitsplätze für Personen mit Beeinträchtigung

Bei Kellner & Kunz verrichten 100 Menschen mit Beeinträchtigung wertvolle Arbeiten. 2011 wurde ein barrierefreies Dienstleistungszentrum errichtet, um diesen Beschäftigten das richtige Umfeld zu bieten. Schon viele Jahre vor dem Logistikcenter-Neubau, welcher 2020 ausgebaut wird, arbeitete Kellner & Kunz mit einzelnen Institutionen erfolgreich zusammen, die Aufträge wurden allerdings extern vergeben. Vorstand Walter Bostelmann: „Wir wollten die Leute dann aber im Haus haben und somit auch logistische Synergien besser nutzen. Die Erfahrungen waren derart gut, der Zeitpunkt günstig und so eröffneten wir im Jahr 2011 ein 1.500 qm großes Dienstleistungszentrum für Menschen mit Beeinträchtigung. Dort werden nun Schrauben-Sortimente zusammengestellt, kleine Teile neu- oder umgepackt oder Kleinmontagen vorgenommen".

Für Kellner & Kunz sind das wichtige Tätigkeiten, bei denen exakt und verlässlich gearbeitet werden muss. Genau diese Qualitäten schätzt das Unternehmen an den Beschäftigten. Sie sind voll in den laufenden Betrieb integriert. Ihre Arbeiten sind Teil übergeordneter Kernprozesse, wie sie bei Kellner & Kunz Tagesgeschäft sind.

Samstag, 26. November 2011 — OÖNachrichten

PILOTPROJEKT: *Integration der Lohnarbeit zu Kellner&Kunz*

Geschützte Werkstätte in „richtige Firma" übersiedelt

VON SIGRID BRANDSTÄTTER

WELS. Seit 20 Jahren arbeitet der Werkzeug- und Kleinteile-Lieferant für die Industrie, Kellner&Kunz, mit geschützten Werkstätten zusammen. Mit Anfang des Jahres hat das Welser Handelsunternehmen eine solche im eigenen Haus gebaut.

Wird eine Ewo-Küche geliefert, hat der Monteur die genaue Anzahl der Schrauben, Beschläge und anderer Kleinteile abgezählt mit beim Kunden. Jedes Mal ist die Küche anders, für jeden Auftrag muss das Montagematerial neu sortiert und abgezählt werden. Sinnvoll automatisierbar ist diese Tätigkeit nicht.

Diese Arbeit erledigen 22 Arbeitskräfte mit Behinderung im Dienstleistungszentrum von Kellner & Kunz. „Wir arbeiten seit 20 Jahren mit Geschützten Werkstätten zusammen. Um Zeit und Logistikkosten zu sparen, wollten wir diese Arbeit zu uns in die Zentrale holen", berichtet Vorstand Walter Bostelmann. Der behindertengerechte Ausbau – der Lift muss für Rollstuhlfahrer auch im Bereich Sanitär nutzbar sein – kostete zwar mehr als eine Million Euro zusätzlich. „Wir sehen aber auch, dass wir gesellschaftliche Verantwortung haben", ergänzt Vorstandsvorsitzender Erich Wieninger.

Zahl der Jobs verdoppeln

Die Kellner&Kunz mit dem Modell zufrieden ist, soll jetzt ausgebaut werden. „Wir wollen die Anzahl der behindertengerechten Arbeitsplätze für die Geschützte Werkstätte Anfang 2012 verdoppeln. Die Aufträge für diese Lohnarbeiten hatten wir", berichtet Wieninger. Gelingen kann das, wenn das Bundesministerium die Finanzierung von weiteren Betrieben sicherstellen kann.

Umgesetzt wird das Projekt gemeinsam mit den Sozialeinrichtungen Lebenshilfe, Assista und FAB. Die Organisationen bieten Betreuer vor Ort können sich um die Ar- und Hemmnisse mit Bussen bei der Arbeitsorganisation der Menschen mit Handicap. Wieninger berichtet, dass die Zeitersparnis geringer ist, als wenn diese mobilen Fähigkeiten eigene Beschäftigte erledigen würden.

Auch einfache Montagen und Erledigungen werden erledigt. „Das Einzige, was es nicht geben darf, ist ein Termindruck", sagt Bostelmann. Damit können die Menschen mit Beeinträchtigung, schlecht umgehen. Die Produktionsplanung reicht deshalb bis zu drei Monate in die Zukunft.

Die Menschen mit Beeinträchtigung sind stolz, „in einer richtigen Firma zu arbeiten". Die Sozialpädagogin Mamschaft begegne den neuen Kollegen nach anfänglicher Skepsis positiv.

Sie sind stolz, in einem „richtigen Unternehmen" zu arbeiten.

OÖNachrichten

Hinzufügen von Montageanleitungen, -plänen und -hinweisen nach Wunsch

Versand an den Bestimmungsort: in Ihr Unternehmen, zum jeweiligen Montageort oder direkt auf die Baustelle

Respekt! Integration im Dienstleistungszentrum

RECA ONE-KIT

Stücklistenbezogene Montage-Packages

Die Weiterentwicklung der Package-Belieferung
Fertig kommissionierte Montagepakete passend für Ihre Kundenaufträge und gemäß Stückliste AB LOSGRÖSSE 1

Montagezubehör RECA ONE-KIT

Losgröße 1 – in einem Stück nach Ihrer Stückliste

Direkt statt Stück für Stück

Eine Weiterentwicklung der Package-Belieferung ist die Fertigung und Montage der individuellen Stücklisten. Ohne lange Umwege ans Ziel? Nichts einfacher als das! Sie senden uns die Stücklisten zu Ihren Kundenaufträgen.

Wir liefern alles im fertig kommissionierten Montagepaket RECA ONE-KIT direkt an die Bedarfsstelle. Rasch, unkompliziert und termingerecht.

So funktioniert's:

1. Sie erhalten Ihren Fertigungsauftrag für eine Anlage, eine komplette Einrichtung oder eine Sondermaschine Ihres Kunden.

2. Automatische Erzeugung der Stücklisten in Ihrer Arbeitsvorbereitung oder aus Ihrem Varianten-Konfigurator und Übertragung der Daten via EDI ins SAP-System von Kellner & Kunz

3. Exakte Kommissionierung gemäß übermittelter Stücklisten und vereinbarter Verpackungsvorschriften

Perfekt gerüstet

Keine extra Lagerhaltung, kein gesonderter Einkauf sämtlicher Einzelteile – und auch kein aufwendiges Zusammensuchen und Transportieren an den Montageort. Kellner & Kunz macht's für Sie – zuverlässig, unkompliziert und zügig in einem. Denn Struktur und Technik in unserem Logistikzentrum sind genau für die Herausforderungen der Auftragsfertigung ausgelegt: Wir „packen" das problemlos.

4. Etikettierung der fertigen Stücklistenpakete bei Kellner & Kunz für eine automatische Auftragszuordnung und Wareneingangsbuchung bei Ihnen

5. Anlieferung „just in time" an Ihren Fertigungsbereich, bereit für Ihren Weitertransport oder direkt zu Ihrer Baustelle

6. Elektronische Verrechnung bzw. Verrechnung im elektronischen Gutschriftverfahren

RECA Online

VERNETZUNG

Elektronische Beschaffungsmöglichkeiten mit Kellner & Kunz

- Transparent
- Integriert
- Vernetzt
- Digital

reca ONLINE

RECA eSHOP

Elektronisch auf dem besten Weg
Ihre Beschaffung schaffen wir mit kluger Technik

Im RECA eSHOP bestellen Sie Ihre C-Teile direkt aus dem e-Katalog – nach Bedarf, flexibel, ohne Aufwand und jederzeit:

- Bestellservice 7 Tage die Woche – rund um die Uhr!
- Aktuelle Produktinformationen und Warenverfügbarkeit in Echtzeit
- Gewohnte Preissicherheit und keine extra Angebotseinholung durch die Hinterlegung Ihrer individuellen Preislisten
- Geeignet auch zur Bestellung von Artikeln, die spontan benötigt werden oder die Ihr Unternehmen normalerweise nicht bevorratet
- Entlastung Ihres Wareneingangs und Ihrer kaufmännischen Abteilungen durch automatische Zuordnung von Bestellungen und Lieferung mittels Kostenstellenmanagement
- Perfektes Controlling durch Zuteilungsmöglichkeit verschiedener Rechte und Budgets pro Benutzer bzw. Kostenstelle
- Ausgeklügelte Abbildung Ihrer Prozesse inklusive Genehmigungsworkflow
- Automatisierte Scanner-Abwicklung Ihrer Bestellungen
- Mittels OCI Anbindung oder EDI Anbindung volle Integration in Ihr ERP System

RECA eSHOP mit OCI –Verbindung:

In unserer umfassenden **RECA eSHOP Lösung** gibt es auch die Möglichkeit einer OCI Verbindung, d.h.: Sie bekommen den Warenkorb direkt in Ihr Bestellsystem und können dann dort noch entsprechende Änderungen vornehmen, bevor bei Kellner & Kunz die Bestellung aufschlägt.

Der Vorteil ist, dass Sie wie gewohnt in Ihrem ERP System arbeiten und Sie die Bestellung sofort in Ihrem Bestellsystem vorliegen haben – volle Integration mit Ihrem Warenwirtschaftssystem!

Vorteile der OCI Anbindung

- Immer aktuelle Artikeldaten, Artikelbilder, Preise und Lagerstände
- Kein Katalog-Update notwendig
- Sehr wenig Aufwand für die Integration

RECA Scanner

Der RECA Scanner schafft die Verbindung zwischen der offline- und der online-Welt. Durch die einfache Erfassung von Artikeldaten am Regal, dem Barcode auf der Verpackung oder dem Barcode-Katalog haben Sie sofort nach der Übertragung alle nötigen Bestellinformationen online verfügbar.

Prüfen und Bestellen:
Die gesammelten Informationen werden in den Warenkorb im RECA eSHOP übergeben und können von dort bequem kontrolliert und ergänzt werden. Durch die Möglichkeit der Zuordnung von Kostenstellen, Auftragsnummern und Lieferadressen kann die Bestellung direkt an Ihre internen Prozesse angepasst werden.

Nach dem Auslösen der Bestellung im RECA eSHOP wird der Auftrag direkt in unser System übertragen und die Produkte werden für den Versand an Sie vorbereitet.

eProcurement

Elektronischer Beschaffungsprozess

eProcurement steht für den elektronischen Beschaffungsprozess mit Hilfe des elektronischen Austauschs von Geschäftsdokumenten (von der Bestellung bis zur Rechnung). Durch die verschiedensten Prozessabbildungen können wir Ihrem Unternehmen helfen, Zeit und Geld zu sparen. Egal, für welche Lösung Sie sich interessieren, Kellner & Kunz hat die notwendige Infrastruktur, um Ihre Prozesse zu digitalisieren.

Ihr Nutzen

- Kein manueller Aufwand für die Erfassung der Belege
- Fehlerlose Abwicklung des Beschaffungsprozesses
- Realisierung des digitalen, papierlosen Büros
- Zeit- und Kostenersparnis in vielen Abteilungen wie Buchhaltung, Einkauf, Wareneingang, Administration
- Drastische Senkung der Prozesskosten durch Digitalisierung
- Sie können sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren

reca ePROCUREMENT

eProcurement mit Kellner & Kunz

Viele Wege führen ans Ziel. Dass es bei Kellner & Kunz jedoch so rasch und unkompliziert geht, verdanken wir dem tollen Entwicklungsgeist unserer Mitarbeiter, ausgefeilter Technik und nicht zuletzt einem flexibel gestalteten SAP-Warenwirtschaftssystem, das unsere Kundentätigkeit zuverlässig unterstützt. Sie bestimmen die Einkaufslösung – wir passen unsere Prozesse an Ihre Bedürfnisse an.

eCataloge

Sie setzen eine Katalogmanagementsoftware oder eine Mehrlieferantenplattform ein. Selbstverständlich können wir Ihnen elektronische Katalogdaten zur Verfügung stellen. eCataloge sind elektronische Kataloge mit unseren Artikeldaten. Sie haben die volle Integration in Ihr eigenes ERP System und können die Bestellung direkt in Ihrem System generieren. Bei eCatalog-Lösungen können wir Ihnen unseren gesamten Artikelstamm sowie das vorhandene Bildmaterial elektronisch zur Verfügung stellen.

Wie muss man diese Katalogdaten übergeben?
Sie bestimmen das Katalogformat und wir liefern Ihnen Ihre passgenaue Lösung. Es gibt hier eine Reihe von Formaten, welche wir zur Verfügung stellen können wie z.B.: BMECat im XML Format, Excel oder CSV Datei, eine CIF Datei oder auch Datanorm Systeme.

Plattformen und Marktplätze

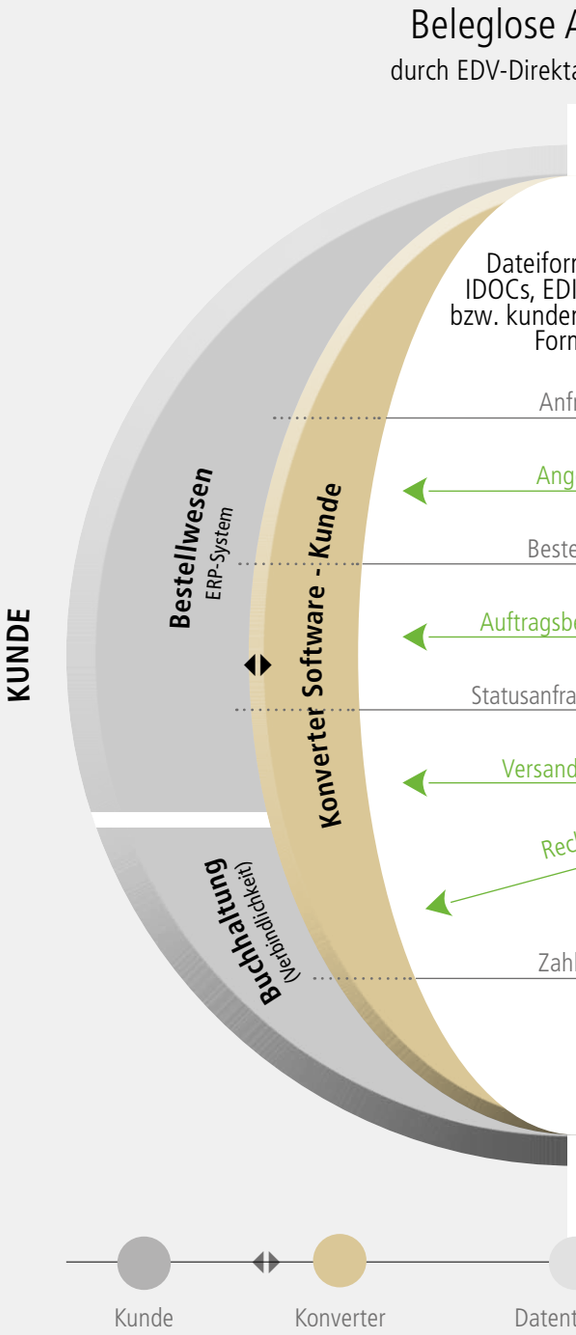
Unser Produktportfolio können wir Ihnen selbstverständlich auch auf Ihre gewählte Plattform-Lösung sowie auf vorhandene Marktplätze übermitteln. Sie bestimmen Ihr Supplier Relationship Management System – wir kümmern uns um die Prozesse für die Abwicklung dahinter!

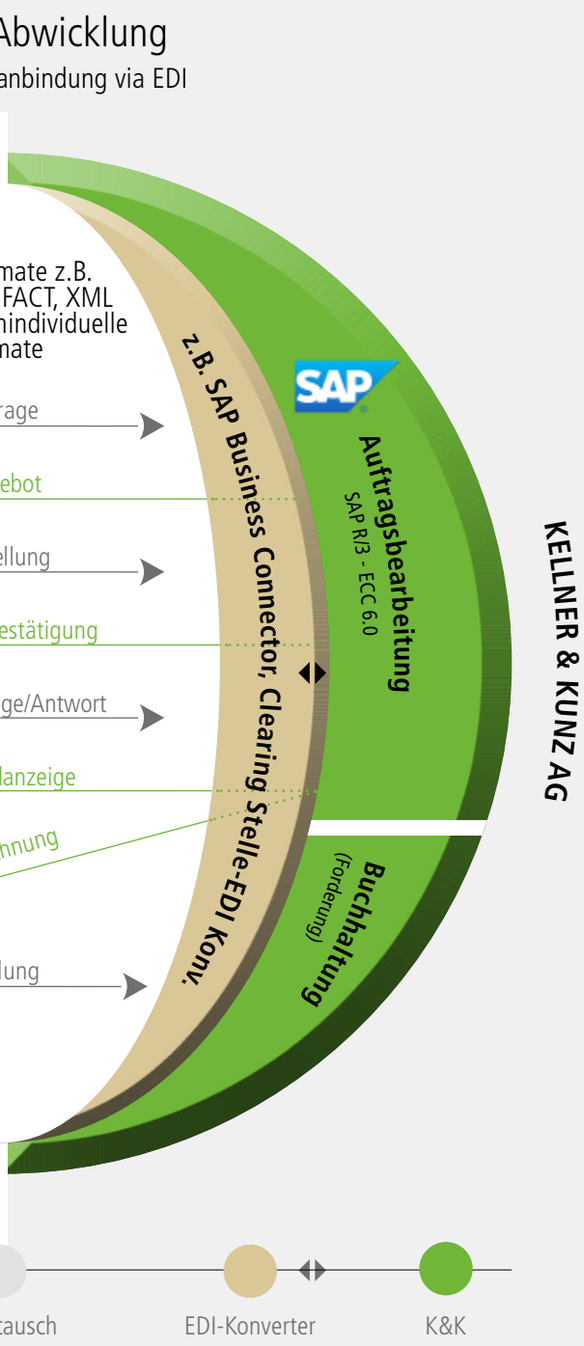
Für all diese Lösungen haben wir unser Sortiment nach den internationalen Produktklassifizierungen eCl@ss klassifiziert und können Ihnen auch die entsprechenden Versionen liefern.

RECA EDI

Direktanbindung

Durch den Einsatz unterschiedlicher EDI-Anbindungen in Zusammenarbeit mit Kellner & Kunz sind Sie der völlig papierlosen Bestell- und Wareneingangsabwicklung schon sehr nahe. Eines ist jedenfalls fix: Sie vereinfachen und beschleunigen Ihre Beschaffungswege deutlich. Die Anbindung Ihres EDV-Systems an das SAP-System von Kellner & Kunz ist sehr flexibel und der Datenaustausch in den unterschiedlichsten Datenformaten wie EDIFACT, SAP-IDOC und XML bis hin zur Übertragung fest definierter „txt" oder „Excel" Formaten möglich.





Papierlose Abwicklung?

Mit Kellner & Kunz kein Problem: entweder über die EDI-Schnittstelle, den hauseigenen Datenkonverter (Mapping), unsere externe Clearing-Stelle oder über die Web-Schnittstelle.

- Rascher Datenaustausch im gesamten Beschaffungsprozess:
  - Anfrage
  - Angebot
  - Bestellung
  - Auftragsbestätigung
  - Lieferaviso – elektronischer Lieferschein
  - Elektronische Rechnung
  - Gutschriftverfahren
- Datenformat für beleglose Abwicklung: SAP-IDOCs, EDIFACT, XML sowie standardisierte und kundenindividuelle Datenformate (txt, Excel usw.)
- beleglose Abwicklung und Prozessoptimierung im gesamten Einkaufs- und Logistikprozess: Beispielsweise können Sie mit der Freigabe eines elektronischen Lieferavisos automatisch den Wareneingang über die gesamten Lieferpositionen auf die richtige Bestellung und Bestellposition buchen.
- Übernahme von Stücklisten: automatische Übernahme der Stücklisten aus Ihrer Produktionsplanung
- Übernahme von Lieferplänen: Sie übertragen Ihre Lieferpläne und Feinabrufe direkt in unser SAP-System – diese werden laufend in unserem EDV-System aktualisiert und fließen automatisch in unsere Disposition ein
- Übertragung der elektronischen Faktura bzw. der Wareneingangspositionen für das Gutschriftverfahren über die EDI-Schnittstelle: eine wesentliche Erleichterung für Ihr Rechnungswesen bei der Rechnungsprüfung
- Anbindung an Ihr Warenwirtschaftssystem

Besuchen Sie uns!

Dienstleistungen live erleben

Besuchen Sie unser hochmodernes Logistikzentrum und unser CPS Demonstrationszentrum in Wels. Überzeugen Sie sich von unseren logistischen Prozessen und unseren innovativen Dienstleistungen. Wir beraten Sie gerne und entwickeln gemeinsam mit Ihnen ein Konzept.

Besuchen Sie uns auch in unserem
SHOWROOM IN WELS!

Ihr Erfolg ist unser Erfolg

- Flexible Lösungen für alle Branchen
- Individuelle Lösungen für alle Unternehmensgrößen, ob direktes oder indirektes Material

Ihr Partner für flexibles C-Teile-Management in jeder Branche:

- Maschinenbau
- Fahrzeugbau
- Stahl- und Anlagenbau
- Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- Bauindustrie
- Möbelindustrie
- Textil- und Bekleidungsindustrie
- Dienstleistung
- Transportindustrie
- Energiewirtschaft
- Öffentliche Dienste
- Elektro- und Elektronikindustrie

KELLNER & KUNZ AG
BOSCHSTRASSE 37
4600 WELS
TEL.: +43 / 7242 / 484 0
FAX: +43 / 7242 / 484 929
E-MAIL: WELS@RECA.CO.AT
WEB: WWW.RECA.CO.AT

RECA NORM GMBH
Am Wasserturm 4
D-74635 Kupferzell
Tel. +49(0) 7944/61-0
Fax +49(0) 7944/61-304
E-Mail: info@recanorm.de
Web: www.recanorm.de

RECA Kft
Kondorfa u. 10.
HU-1116 Budapest
Tel.: +36 / 1 / 433 0380
Fax: +36 / 1 / 433 0389
E-Mail: recakft@reca.hu
Web: www.reca.hu

RECA spol. s r. o.
Olomoucká 36
CZ-61800 Brno
Tel. +420/ 5/ 48 21 08 81-2
Fax +420/ 5/ 48 21 08 79
E-Mail: reca@reca.cz
Web: www.reca.cz

RECA Slovensko s.r.o.
Vajnorská 134/ B
SK-831 04 Bratislava
Tel. +421/ 2/ 444 55/ 916-8
Fax +421/ 2/ 444 55/ 900
E-Mail: reca@reca.sk
Web: www.reca.sk

RECA d.o.o. Slovenija
Pesnica pri Mariboru 32E
SI-2211 Pesnica pri Mariboru
Tel.: +386 / 02 / 250 11 45
Fax: +386 / 02 / 250 11 55
E-Mail: reca@reca.si
Web: www.reca.si

RECA d.o.o.
Kučanska bb
HR-42000 Varaždin
Tel. +385/ 42/ 350-813
Fax +385/ 42/ 350-818
E-Mail: recadoo@reca.co.at
Web: www.reca.hr

RECA d.o.o. Sarajevo
Hifzi Bjelaca 11A
BA-71210 Ilidza Sarajevo
Tel. +387/ 33/ 777 720
Fax +387/ 33/ 789 520
E-Mail: reca@reca.ba
Web: www.reca.ba

RECA d.o.o. Beograd
Pančevački Put 36/V
RS-11210 Beograd
Tel.:+381 11 2713135
Fax.: +381 11 2713155
E-Mail: reca@reca.rs
Web: www.reca.rs

RECA București S.R.L.
Str. Costache Sibiceanu 15, Et. 2,
RO-011511 București, Sector 1
Tel. +40/ (0) 21/ 2242275
Fax +40/ (0) 21/ 6653034
E-Mail: reca@reca.ro
Web: www.reca.ro

RECA Bulgaria EOOD
Dobri Voinikov Str. 4
BG-1164 Sofia
Tel. +359/ 2/ 9632295
Fax +359/ 2/ 9632296
E-Mail: reca@reca.bg
Web: www.reca.bg

Walter Martinez S.A.
Turiaso, 29
Plataforma logistica PLA-ZA
E-50197 Zaragoza
Tel.: +34 976392270
E-Mail: info@waltermartinezsa.es
Web: www.waltermartinezsa.es

RECA-UK Ltd
Doranda Way
West Bromwich
B71 4LU
Tel. +121 525 0525
Fax: +121 580 3555
E-Mail: sales@reca-uk.com
Web: www.uk.reca.com

FIME S.r.l.
Largo Leonardo da Vinci, 8
I-37050 Belfiore (VR)
Tel. +45 6134211
Fax. +45 6134200
E-Mail: info@fimesrl.it
Web: www.fimesrl.it

Steenkist Niederlande
Hurksestraat 1a
5652 AH Eindhoven
Postbus 4
5600 AA Eindhoven
Tel: +31 40 250 7373
Fax: +31 40 250 7363
E-Mail: info@steenkist.nl
Web: www.steenkist.nl

Bundesbeschaffung Partner

Austrian Supply Excellence Award „Lieferant“

Complemento

ineo für vorbildliche Lehrlingsausbildung

Finalist Logistikpreis 2012

Hermes 2014 Kategorie Nachhaltigkeit

Staatswappen für vorbildliche Lehrlings-ausbildung

Winner - Excellent Product Design

Innovationspreis Handwerk

Familienfreundlicher Arbeitgeber 2017

Ihr persönlicher C-Teile Management Ansprechpartner:

MW/2.000/1019

RECA C-Teile-Management

RÜCKEN