

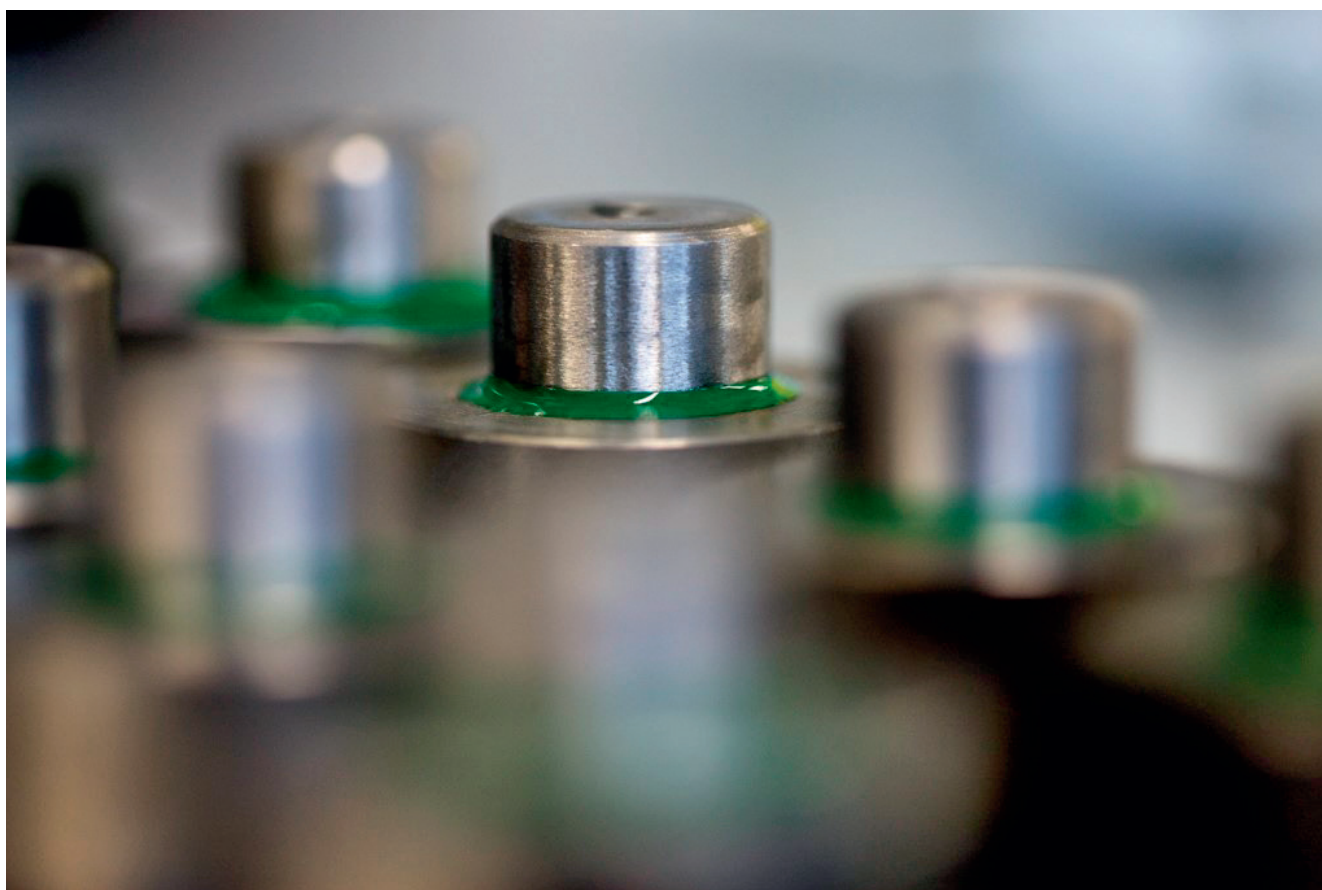
RECA Kft.

RECA | CONNECTS. PERFORMS. INSPIRES.



Pillantragasztók és anaerob ragasztók

Műszaki információk





Hasznos információk a ragasztással és tömítéssel kapcsolatban



A ragasztás fogalma alatt azt értjük, amikor két anyagdarab a ragasztó segítségével szilárdan egymáshoz kötődik. A ragasztó egy nemfémes anyag, amely a két darabot összetapadással és kohézióval köti össze.

Előny: A folyamat során az összeragasztott darabokon strukturális változások nem történnek!

A ragasztóanyagokat kötő- és szigetelőelemként is alkalmazzuk. A ragasztó- és szigetelőanyagok közötti határvonal nincs pontosan meghatározva.

Összetapadás

Két különböző vagy azonos anyag felülete közötti, molekuláris erőkből származó tapadási erőt jelent.

Kohézió

Azokat az erőket jelenti, melyek a ragasztóanyag összetartását okozzák. Ezek az összetartó (kohéziós) erők biztosítják egyrészt a még meg nem szilárdult ragasztóanyag viszkozitását a feldolgozás során, másrészt a megszilárdult ragasztóanyag szilárdságát az igénybevétel alatt. A ragasztóanyag összetartó (kohéziós) erőt olyan jellemzők írják le, mint az e-modul, a szakadási nyúlás, a hőmérséklet-stabilitás vagy Shore-féle keménység.



Pillantragasztók – ciánakrilát

A ciánakrilát pillantragasztók oldószermentes, gyorsan megszilárduló, egykomponensű ragasztóanyagok, melyek alkalmasak fém, műanyag, rugalmas anyagok (pl. gumik), fa stb. nagy szilárdságú ragasztására, azonos és különböző anyagok esetén is.

A ciánakrilát pillantragasztók a levegő, valamint a páratartalom hatására szilárdulnak meg, amihez általában elegendő a felületen lévő nedvességréteg. A megszilárdulás ideális környezeti feltételei: 40%–70% páratartalom, +23 °C. Alacsony páratartalom esetén (pl. télen, fűtött helyiségben vagy egy száraz levegőjű műhelyben – például asztalos műhely) a megszilárdulás lényegesen lassabb lehet.

Ha a szilárdulást bizonyos tényezők – mint pl. túl nagy ragasztási hézag, porózus vagy savas felület – lassítják, illetve akadályozzák, akkor **aktivátor** alkalmazása javasolt. Az aktivátort a ragasztás előtt kell felvinni a porózus, illetve inaktív felületre. A lehető legszilárdabb ragasztás érdekében a ragasztandó felületeken ne legyen olaj, zsír, sem egyéb szennyeződés.

A használat során a ragasztót alapvetően az egyik oldalra kell felvinni. A ragasztó felhordása után a két felületet gyorsan össze kell illeszteni és adott esetben rögzíteni kell. A rosszul ragasztható, nem poláris anyagok ragasztásához primer alkalmazása javasolt (például: PP, PET, PE, PTFE vagy szilikonok), melyet a ragasztás előtt kell felvinni; a ragasztót csak a primer folyadék teljes elpárolgása után szabad felvinni.

RECA CIKKSZÁM	ERGO CIKKSZÁM, MEGNEVEZÉS	SZÍN	VEGYI BÁZIS	VISZKOZITÁS mPas	SZAKÍTÓSZILÁRDSÁG a DIN EN 1465 szabvány szerint, N/mm², acél–acél kapcsolatnál	SÚRÚSÉG g/cm³	HŐMÉRSÉKLET-TARTOMÁNY (fok Celsius, °C)
0983 501 21	5012	színtelen	etil	100	–	1,06	–30 – +80
0983 501 13	5011	színtelen	etil	100	–	1,06	–30 – +80
0983 501 14	5011 SmartPen						
0983 501 16	5011						
0983 501 43	5014	színtelen	etil	2000	–	1,09	–30 – +80
0983 501 44	5015 SmartPen						
0983 503 90	5039	színtelen	etil	tixotróp	–	1,08	–30 – +80
0984 503 93							
0983 521 03	5210	színtelen	etil	500	>9	1,04	–55 – +105
0983 530 03	5300	színtelen	etil	20	–	1,05	–30 – +80
0983 540 03	5400	színtelen	etil	25	–	1,06	–30 – +80
0983 563 43	5634	színtelen	etil	3000	>10	1,05	–30 – +120
0983 571 33	5713	színtelen	etil	1200	–	1,08	-30 - +80
0983 592 53	5925	színtelen	etil	30	–	1,06	-30 - +80

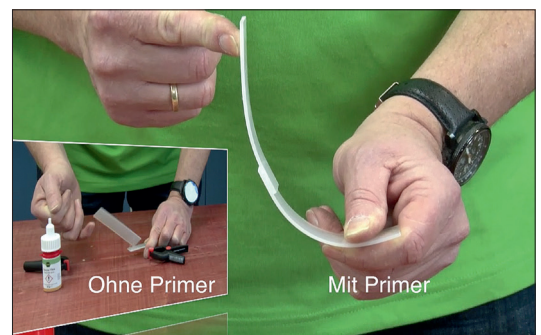
[illegible]

Műanyag csőr a pillanatrágasztóhoz. Csak a 20

KÖTÉSI IDŐ mp, átlagértékek			ENGEDÉLYEK	SPECIÁLIS TULAJDONSÁGOK	KISZERELÉS (g)
alumíniumon	SBR anyagon	EPDM anyagon			
7	<7	–	–	Gyorsan keményedő alapragasztó a legkülönbébb felhasználási területekre, elsősorban összeszerelési munkákhoz.	5
50	3	5	NSF/ANSI 61 szabvány	Gyorsan keményedő alapragasztó a legkülönbébb felhasználási területekre.	20
					30
					50
60	8	10	–	Nagy viszkozitású ragasztóanyag porózus, valamint egyenetlen, nyers felületű anyagok ragasztásához.	20
					30
100	20	30	–	Gélszerű ragasztóanyag, nem folyik el. Kiválóan használható függőleges felületek ragasztásához, illetve ott, ahol nagy repedést kell áthidalnunk.	3
					20
35	–	–	–	Közepes viszkozitású alapragasztó, fém felületek egymáshoz való ragasztásánál nagy szakítószilárdságot érhetünk el használatával.	20
25	3	2	NSF/ANSI 61 szabvány	Alapragasztó minden járatos gumitípushoz (tömör- és habosított gumikhoz egyaránt). Különösen SBR, EPDM stb. anyagokhoz (mint például az „O”-gyűrűk) ajánljuk. Kiválóan ellenáll az öregedésnek és az időjárás viszontagságainak.	20
30	3	2	NSF/ANSI 61 szabvány	Nagyon gyorsan keményedő ragasztó, a legkülönbébb műanyagok ragasztásához ajánljuk elsősorban.	20
90	–	–	–	Lassan keményedő ragasztó magas nyíróerő-ellenállással és szakítószilárdsággal	20
60	6	6	–	Kiváló termék porózus felületű anyagok ragasztásához, illetve olyan anyagokhoz, amelyek különböző tágulási együtthatóval rendelkeznek.	20
70	5	7	NSF/ANSI 61 szabvány	Gyorsan keményedő alapragasztó a legkülönbébb felhasználási területekre.	20

KÖTÉSI IDŐ mp, átlagértékek			ENGEDÉLYEK	SPECIÁLIS TULAJDONSÁGOK	KISZERELÉS (g)
alumíniumon	SBR anyagon	EPDM anyagon			
2	–	–	–	Pillanatragasztók kikeményedési idejének csökkentésére.	150 ml
–	–	–	–	Fémek tisztítására és zsírtalanítására, valamint előzetes felületkezelésre.	500 ml
–	–	–	–	Nehezen ragasztható anyagok – mint pl. PA 12 / PE / PETP / PI / POM / PP / PTFE / MVQ / TPE stb. – tapadásának javításához.	10 ml

grammos és SmartPen tubusokhoz használható. Belső átmérő: kb. 0,5 mm





RTV szilikonok

Az RTV szilikonok egykomponensű ragasztó- és tömítőanyagok. Tartósan rugalmas ragasztó- és tömítőanyagként alkalmazzák őket, elsősorban fém felületeken, hajtóművek, vízszivattyúk, olajos edények, termosztát-házak, fedelek stb. szigetelésére.

További felhasználási területe pl. a lámpaházak, napelemek és elektromos csatlakozások szigetelése. Az RTV szilikon ellenálló a savak, lúgok és sók vizes oldataival, valamint a legtöbb ipari oldószerrel, motor- és hajtóműolajjal szemben. Kérésre listát biztosítunk azon anyagokról, amelyekkel szemben ellenálló.

Az RTV szilikonok a levegő páratartalmának hatására keményednek meg. Először a felülete keményedik meg. 23 °C-on és kb. 50% relatív páratartalomnál naponta kb. 2 mm gyorsasággal keményedik meg. Nagyobb páratartalom esetén gyorsabb, kisebb páratartalom esetén lassabb a keményedés. A lehető legszilárdabb ragasztás érdekében a ragasztandó felületeken ne legyen olaj, zsír, sem egyéb szennyeződés.

Közvetlenül a használatra kész, önkürrítő nyomótartályból lehet használni/felvinni (kinyomó pisztoly nélkül). A lehető legjobb ragasztási és tömítési hatás érdekében be kell tartani a maximum kb. 5 perces használati időt, mivel a ragasztó bőrösödése már < 5 perc után megkezdődik. Az RTV szilikonnak nincsenek savas bomlástermékei, így nem áll fenn a korrózió veszélye. A termék ellenáll +260 °C hőmérsékletnek, illetve rövid ideig +300 °C-nak is.

RECA CIKKSZÁM	ERGO CIKKSZÁM, MEGNEVEZÉS	SZÍN	VEGYI BÁZIS	VISZKOZITÁS 23 °C-ON	SZAKÍTÓSZILÁRDSÁG a DIN EN 535041 szabvány szerint, N/mm ²	BŐRKÉPZŐDÉS 23 °C-ON / 50% r.F.	ÁTKEMÉNYEDÉSI IDŐ 23 °C-ON / 50% r.F.
0987 311 061	3110 RTV szilikon	fekete	módosított oxim bázisú szilikon	15 000 – 80 000 mPa·s	~ 2,0	5–10 perc	2–3 mm / 24 h

SZAKADÁSI ÉRTÉK	ALAKTARTÓ RUGALMASSÁG	KEMÉNYSÉG (SHORE A)	HŐÁLLÓSÁG	ELTARTHATÓSÁG	TULAJDONSÁGOK	KISZERELÉS (ML)
~ 550%	~ 90%	< 30	– 60 °C – +260 °C, rövid ideig + 300 °C	2 év, bontatlan 200 ml-es tartályban	Egykomponensű neutrális szilikon, különböző ipari feladatokhoz. Tömít és ragaszt. Nem korrodál. Ellenáll víznek olajnak, kémiai anyagoknak, vibrációnak. Motorok tömítésére alkalmas.	200 ML (hajtógázpalackban)





Anaerob ragasztók

Az anaerob ragasztók olyan folyékony, egykomponensű termékek, melyek oxigénhiányos (anaerob) környezetben és fém katalitikus hatása alatt keményednek meg. Ennek köszönhetően fém–fém ragasztáshoz alkalmazhatók. Műanyagok ragasztása csak korlátozottan, alapos egyedi vizsgálatokkal lehetséges.

A lehető legszilárdabb ragasztás érdekében a ragasztandó felületeken ne legyen olaj, zsír, sem egyéb szennyeződés. Az alkalmazása során ügyelni kell arra, hogy megfelelő mennyiségű anyagot vigyenek fel, kitöltve a teljes üres részt; mert csak így érhető el valóban anaerob környezet (levegőkizárás). Ez akkor különösen fontos, ha nem csak a szilárdság, hanem a tömítettség is elvárás.

Vakfuratban lévő merevítő csavarok ragasztásánál megfelelő mennyiségű ragasztót kell felvinni a furat aljára, hogy az összeillesztés folyamán a levegő teljesen kiszoruljon.

Az anaerob termékeket általában menetes csatlakozások, összekötő elemek rögzítésére, valamint csőszervevények és felületek tömítésére használják. Ehhez különböző szilárdságú és viszkozitású termékek kaphatók.

Csavarrögzítés

RECA CIKKSZÁM	ERGO CIKKSZÁM, MEGNEVEZÉS	SZILÁRDSÁGI OSZTÁLY	SZÍN	VISZKOZITÁS mPas	OLDÁSI NYOMATÉK a DIN 54454 szabvány szerint, Nm	TOVÁBBFORGATÓ NYOMATÉK, Nm	TÖRÉSI SZILÁRDSÁG a DIN 54454 szabvány szerint, N/mm ²
0987 400 14	4001	alacsony	barna	150	1,2	2	0,5
0987 400 16							
0987 400 34	4003	alacsony	purpur (lilás)	1000	6	4	2,5
0987 400 36							
0987 405 24	4052	közepes	kék	3000	20	7	8
0987 405 26							
0987 410 04	4100	magas	vörös	2000	22	32	10
0987 410 06							
0987 410 14	4101	magas	zöld	600	26	36	9
0987 410 16							
0987 420 24	4202	közepes	barna	600	16	9	8,5
0987 420 26							
0987 490 05	4900	–	türkiz	10	–	–	–

*Veszélyt jelző piktogram nélküli termékek, az (EG) Nr. 1272/2008 2.2 szakasza szerint



SZAKÍTÓSZILÁRDSÁG a DIN 54454 szabvány szerint, N/mm ²	MAX. RÉSZ / MENET	HŐMÉRSÉKLET- TARTOMÁNY (fok Celsius, °C)	VÉGSŐ SZILÁRDULÁSI IDŐ, ÓRA	ENGEDÉLYEK	SPECIÁLIS TULAJDONSÁGOK	KISZERELÉS (g)
–	0,10 mm / M12	–55 – +150	12	–	Csavarrögzítő, amelynek segítségével a már egyszer rögzített elemeket is könnyen szétszedhetjük és újra beállíthatjuk.	50 250
–	0,2 mm / M36	–55 – +150	10	–	Könnyen oldható csavarrögzítésekhez használható általános ragasztó. Finommenetes bútor- vagy állítócsavarok rögzítéséhez. A csavarokkal a szállítási állapotukban tudunk dolgozni.	50 250
–	0,25 mm / M36	–55 – +150	3	NSF / DVGW	Közepes szilárdságú általános ragasztó, magasabb viszkozitásának köszönhetően fugatömítő jelleggel is bír. Különösen rozsdamentes és galvanizált kötőelemekhez ajánljuk. Viszonylag jól használhatjuk szennyezett felületeken is.	50 250
–	0,25 mm / M36	–55 – +150	3	NSF	Csavarkapcsolatok nagy szilárdságú rögzítéséhez kiválóan alkalmas ragasztó. Támcsavarokat / állítócsapokat is megbízhatóan rögzíthetünk vele. A csavarokkal a szállítási állapotukban tudunk dolgozni. Nehezen oldható kötést eredményez.	50 250
–	0,15 mm / M20	–55 – +150	10	NSF	Nagy szilárdságú, általános csavarrögzítő. Különösen erős igénybevételnek kitett csavarkapcsolatokhoz ajánljuk. Nehezen oldható kötést eredményez.	50 250
–	0,15 mm / 3/4"	–55 – +150	6		Közepes szilárdságú termék pneumatikus és hidraulikus csavarrögzítések (3/4"-ig) tömítésére. Nyomásnak kiválóan ellenáll (repesztőnyomásig).	50 250
–	–	–	–	–	Az aktivátorral gyorsíthatjuk az anaerob termékek kikeményedését, amennyiben kevés idő van a munkára, vagy inaktív a felület.	100

Csőmenettömítés

RECA CIKKSZÁM	ERGO CIKKSZÁM, MEGNEVEZÉS	SZILÁRDSÁGI OSZTÁLY	SZÍN	VISZKOZITÁS mPas	OLDÁSI NYOMATÉK a DIN 54454 szabvány szerint, Nm	TOVÁBBFORGATÓ NYOMATÉK, Nm	TÖRÉSI SZILÁRDSÁG a DIN 54454 szabvány szerint, N/mm ²
0987 420 54	4205	alacsony	fehér	20 000 tx	7	3	1
0987 420 56							
0987 420 74	4207	közepes	sárga	28 000 tx	17	6	6
0987 420 76							
0987 420 94	4209	magas	vörös	6000	15	40	18
0987 421 16	4211	közepes	ibolya	3000	5	8	5

tx = tixotróp

Engedélyek / regisztrációk:

1 = NSF – ANSI 61 = ivóvízzel való érintkezés

2 = NSF – P1 = élelmiszerrel való közvetett érintkezés

3 = DVGW / DIN EN 751-1 = Gázvezető alkatrészek menetes csatlakozásainál történő alkalmazás

Németországban a DVGW -TRGI 2008 szerint a gázberendezéseknél nem engedélyezett

Felülettömítés

RECA CIKKSZÁM	ERGO CIKKSZÁM, MEGNEVEZÉS	SZILÁRDSÁGI OSZTÁLY	SZÍN	VISZKOZITÁS mPas	OLDÁSI NYOMATÉK a DIN 54454 szabvány szerint, Nm	TOVÁBBFORGATÓ NYOMATÉK, Nm	TÖRÉSI SZILÁRDSÁG a DIN 54454 szabvány szerint, N/mm ²
0987 425 24	4252	alacsony	zöld	20 000 tx	9	4	1,5
0987 425 26							
0987 425 34	4253	közepes	na- rancs	30 000 tx	20	15	6
0987 425 36							
0987 428 04	4280	magas	vörös	150 000 tx	20	15	7,5
0987 428 06							
0987 430 14	4301	közepes	zöld	40	10	30	6

*Veszélyt jelző piktogram nélküli termékek, az (EG) Nr. 1272/2008 2.2 szakasza szerint

tx = tixotróp

Engedélyek / regisztrációk:

1 = NSF – ANSI 61 = ivóvízzel való érintkezés

2 = NSF – P1 = élelmiszerrel való közvetett érintkezés

SAKÍTÓSZILÁRDSÁG a DIN 54454 szabvány szerint, N/mm ²	MAX. RÉ / MENET	HŐMÉRSÉKLET- TARTOMÁNY (fok Celsius, °C)	VÉGSŐ SZILÁRDULÁSI IDŐ, ÓRA	ENGEDÉLYEK	SPECIÁLIS TULAJDONSÁGOK	KISZERELÉS (g)
–	0,30 / 3"	–55 – +200	12	NSF / KTW / DVGW	Teflonnal* elegyített, alacsony szilárdságú, hőálló csőmenet-tömítő. Vegyi anyagoknak kiválóan ellenáll.	50 250
–	0,50 / 3"	–55 – +150	6	NSF / DVGW	Közepes szilárdságú, általános csőmenet- tömítő. Földgáznak ellenáll. Krómácel- rögzítésekhez kiválóan alkalmas.	50 250
–	0,30 / 2"	–55 – +150	24	NSF / DVGW	Nagy szilárdságú, általános csőmenet- tömítő, vegyi anyagoknak kiválóan ellenáll. Részitöltő.	50
–	0,20 / 2"	–55 – +175	24		Magas viszkozitású, közepes szilárdságú tömítőanyag kitűnő hőálló és forróvíz- ellenálló tulajdonságokkal.	250



SAKÍTÓSZILÁRDSÁG a DIN 54454 szabvány szerint, N/mm ²	MAX. RÉ / MENET	HŐMÉRSÉKLET- TARTOMÁNY (fok Celsius, °C)	VÉGSŐ SZILÁRDULÁSI IDŐ, ÓRA	ENGEDÉLYEK	SPECIÁLIS TULAJDONSÁGOK	KISZERELÉS (g)
5	0,30 mm	–55 – +150	24	NSF	Alacsony szilárdságú, könnyen oldható felület-tömítő. Öntvényelemek (alumínium, acél) peremeihez és felületeihez kiválóan alkalmas.	50 250
5	0,50 mm	–55 – +150	24		Gyorsan keményedő felület-tömítő, amelyet különösen inaktív fémekhez használhatunk. Enyhén rugalmas.	50 250
7	0,50 mm	–55 – +200	12	NSF	Hőálló felület-tömítő, megbízhatóan tömít víz, gázok, olaj, autógáz és számos vegyi anyag ellen.	50 250
–	0,07 mm / M5	–55 – +150	6		Kapilláris termék, hajsálrepedések és öntvényelemek mikroporozitásainak tömí- téséhez. Kikeményedés után megbízhatóan tömít.	50



Illesztés							
RECA CIKKSZÁM	ERGO CIKKSZÁM, MEGNEVEZÉS	SZILÁRDSÁGI OSZTÁLY	SZÍN	VISZKOZITÁS mPas	OLDÁSI NYOMATÉK a DIN 54454 szabvány szerint, Nm	TOVÁBBFORGATÓ NYOMATÉK, Nm	TÖRÉSI SZILÁRDSÁG a DIN 54454 szabvány szerint, N/mm ²
0987 440 14	4401	közepes	sárga	600	15	18	13
0987 440 16							
0987 443 04	4430	magas	zöld	150	35	60	14
0987 443 06							
0987 445 14	4451	magas	zöld	2500	45	60	25
0987 445 16							
0987 445 24	4452	magas	zöld	500	30	50	23
0987 445 34							
0987 445 36	4453	magas	zöld	500	35	65	23

Engedélyek / regisztrációk:
1 = NSF – ANSI 61 = ivóvízzel való érintkezés
2 = NSF – P1 = élelmiszerrel való közvetett érintkezés

SAKÍTÓSZILÁRDSÁG a DIN 54454 szabvány szerint, N/mm ²	MAX. RÉSZ / MENET	HŐMÉRSÉKLET- TARTOMÁNY (fok Celsius, °C)	VÉGSŐ SZILÁRDULÁSI IDŐ, ÓRA	ENGEDÉLYEK	SPECIÁLIS TULAJDONSÁGOK	KISZERELÉS (g)
–	0,15 mm / M12	-35 - +150	3		Közepes szilárdságú termék csapágyak perselyben vagy tárcsák, fogaskerekek tengelyre történő rögzítéséhez. Helyettesíti a mechanikus rögzítőelemeket.	50 250
–	0,15 mm / M12	-55 - +150	6	NSF	Tengelyek, csapágyak, perselyek, hüvelyek, fogaskerekek stb. szállítási állapotban történő rögzítéséhez. Passzív felületeken is kiválóan keményedik.	50 250
–	0,20 / M36	-55 - +150	4	NSF	Minden erős dinamikus igénybevételnek kitett kapcsolat nagy szilárdságú rögzítéséhez. Általános viszkozitású.	50 250
–	0,15 mm / M20	-55 - +150	24		Hőálló, lassan keményedő termék. Ragasztott és zsugorított rögzítésekhez is kiváló.	50 250
–	0,15 mm / M20	-55 - +175	3	NSF / KTW / DVGW	Gyors kötésű, nagy szakítószilárdságú és hőállóságú termék, hengeres kapcsolatokhoz.	250





Ergo strukturális ragasztó

Uretán-akrillát bázissal, kétkomponensű. Elsősorban a javító- és szerelőiparban használható termékek, rendkívül erős ragasztó erővel, valamint vibrációval szembeni nagyfokú ellenállással rendelkeznek.

RECA CIKKSZÁM	ERGO CIKKSZÁM, MEGNEVEZÉS	SZÍN	VEGYI BÁZIS	VISZKOZITÁS mPas	SZAKÍTÓSZILÁRDSÁG a DIN EN 1465 szabvány szerint, N/mm ² , acél-acél kapcsolatnál	HŐMÉRSÉKLET- TARTOMÁNY (fok Celsius, °C)	KEVERÉSI ARÁNY	REAKCIÓ- IDŐ
0983 145 100	1451 gél	sárgás	módosított uretán	gél >100 000	20	-55 – +120	n.a.	10 mp
0983 109 300	1093 aktivátor	kékeszöld	monomer metakrilát	5	–	–	n.a.	–

Megjegyzés: A 1451 gél a 1093 aktivátor segítségével keményedik csak ki.



Ergo epoxi ragasztó

Gyantabázisú, kis kiserelésű, kétkomponensű ragasztók

RECA CIKKSZÁM	ERGO CIKKSZÁM, MEGNEVEZÉS	SZÍN	VEGYI BÁZIS	VISZKOZITÁS mPas	SZAKÍTÓSZILÁRDSÁG a DIN EN 1465 szabvány szerint, N/mm ² , acél-acél kapcsolatnál	HŐMÉRSÉKLET- TARTOMÁNY (fok Celsius, °C)	KEVERÉSI ARÁNY, TÉRFOGAT %-ban
0983 721 130	7211 2K epoxi ragasztó, lassan keményedő	színtelen, világossárga	epoxi gyanta	40 000	19	-40 – +90	1:1
0983 721 230	7212 2K epoxi ragasztó, gyorsan keményedő	opak, vilá- gossárga	epoxi gyanta	30 000	22	-60 – +80	1:1
0983 447 210	kinyomópumpás						
0983 447 201	tartalék keverő szár és záró						
Megjegyzés:		A ragasztó elegyítése után a felhasználási idő korlátozott, ennek az időtartamnak a hosszát az ún. üstidő jelzi.					
0983 781 00	7810 2K epoxi ragasztó gyurma alumíniumhoz	alumínium- szürke	epoxi gyanta, alumíniumhoz	gyurma	~4	-50 – +120, rövid ideig +150	–
0983 780 00	7800 2K epoxi ragasztó gyurma acélhoz	sötétszürke	epoxi gyanta, acélhoz	gyurma	~4	-50 – +120, rövid ideig +150	–



SZILÁRDULÁSI IDŐ	VÉGSŐ SZILÁRDULÁSI IDŐ, ÓRA	FUGATÖMÍTŐ TULAJDONSÁG	SPECIÁLIS TULAJDONSÁGOK	ANYAGOK, AMELYEKHEZ ALKALMAS	KISZERELÉS (g)
10 mp	12 óra	0,1 mm	„NO-MIX” strukturális ragasztó üveg, fémek, ferritek, kerámia stb. anyagok ragasztására. Erős igénybevételnek – pl. nyíróerők, folyamatos rezgések, ütések – kitett kötések ragasztására. Nagy hőmérséklet-ingadozások esetén is erős marad a kötés.	kiváló: alumínium, vörösréz, sárgaréz, acél, öntvényvas, ferrit, nemesacél, passzív anyagok, üveg, kvarc, kő, kerámia	50 g
–	–	–	aktivátor a 1451 gélhez	kiváló: alumínium, vörösréz, sárgaréz, acél, öntvényvas, ferrit, nemesacél, passzív anyagok, üveg, kvarc, kő, kerámia	10 ml



KEVERÉSI ARÁNY, TÖMEG %-ban	ÜSTIDŐ, PERC	SZILÁRDULÁSI IDŐ, ÓRA	VÉGSŐ SZILÁRDULÁSI IDŐ, ÓRA	FUGATÖMÍTŐ TULAJDONSÁG	SPECIÁLIS TULAJDONSÁGOK	KISZERELÉS (g)
100:80	100	7	48–72	1 mm-ig	Általános használatra fém, kerámia, üveg, gumi, kemény műanyagok és sok egyéb anyag ragasztására.	50 ml
100:100	4	0,3	48	0,5 mm-ig	Általános használatra fém, kerámia, üveg, gumi, kemény műanyagok és sok egyéb anyag ragasztására; rendkívül rövid szilárdulási idővel.	50 ml

sztoly 2K epoxi ragasztókhöz

kupak, 2K epoxi ragasztókhöz 10 db/csomag

					Minél magasabb a hőmérséklet, annál rövidebb a szilárdulási idő és annál magasabb fokú a végső szilárdság.	
–	~4	0,1	3	–	Alumíniummal töltött, gyors keményedéssű javító-gyurma. Kézzel gyúrható.	114 g
–	~4	0,1	3	–	Acéllal töltött, gyors keményedéssű javító-gyurma. Kézzel gyúrható.	114 g



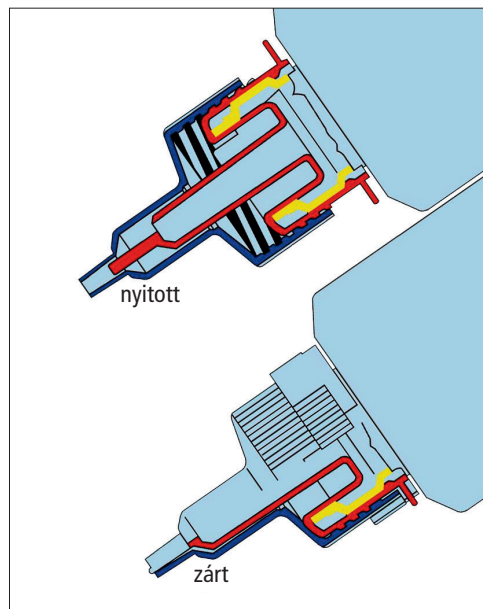
A zárrendszer

Felhasználóbarát zárrendszer

- A zár fél kézzel nyitható és zárható.
- A zár a palackon marad, így nem „tűnhet el”.

Öntisztító zár

- Az adagolócsúcs a ragasztópalack bezárásakor kitisztítja magát.
- Az adagolócsúcsban nem szilárdul meg a maradék ragasztó.
- A csúcs tiszta, a palack pedig mindig használható lesz.



Ragasztási tippek

1. Mindig tisztítsa meg a ragasztandó anyagokat, például a RECA *areca*/ Nova Clean, cikksz. 0895 013 500 segítségével.
2. A sima felületeket, főként a fémeket a ragasztás előtt csiszolással meg kell érdesíteni.
3. A „problémás” anyagoknál, pl. PP, PE, POM stb. mindenképp primer használata javasolt.
4. Az **aktivátor** használatával, minden ragasztás jelentősen meggyorsítható.
5. A fekete színű pillanatragasztók, „gumidarabkákat” tartalmaznak, így rugalmasabbak, mint a hagyományos pillanatragasztók.
6. Anaerob ragasztók esetén, különösen csavarment-rögzítés, illetve csőmenet-szigetelés esetén elegendő anyagot kell felvinni (a ragasztónak ki kell töltenie a menetet).
7. A ragasztandó anyagokat „forgatva” illessze össze.
8. Az RTV szilikonok tömítés helyettesítésére speciálisan alkalmasak nagy részméreteknél.

RECA Kft.
Kondorfa u. 10.
H-1116 Budapest
Tel. 0036/ 1/ 433 0380
Fax 0036/ 1/ 433 0389
recakft@reca.hu

www.reca.hu



A prospektusban szereplő valamennyi adatra érvényes, hogy azokból következően a Reca Kft.-nek nem keletkezik kötelezettsége. Minden információt a legjobb tudásunk szerint tüntettünk fel a katalógusban. A termékekről a kivitelüket, minőségüket, valamint felhasználási területüket illető részletes leírások, továbbá valóságú ábrák találhatóak a könyvben. Fenntartjuk azonban a jogot, hogy előzetes tájékoztatás nélkül változtatásokat hajtsunk végre a katalógusban szereplő adatokra vonatkozóan – pl. termékefejlesztések következtében, vagy csupán azért, hogy kijavítsuk a pontatlanságokat. Az esetleges nyomtatási hibákból és a termékek hibás felhasználásából adódó következményekért nem vállalunk felelősséget. A katalógus a Reca Kft. tulajdona marad. Utánnymása, valamint részleteiben való kiadása kizárólag a Reca Kft. írásbeli engedélyével lehetséges!

