

RECA Kft.

RECA | CONNECTS. PERFORMS. INSPIRES.



RECA dekopír- és orrfűrészlapok

Éles, élesebb, legélesebb



Termékeinket eSHOP-unkbán online is megrendelheti!

www.reca.hu

RECA dekopír- és orrfűrészlapok

1. Anyagminőségek:

- ötvözött szerszámacél / króm-vanádium acél (HCS/CV)
puhább anyagok, mint pl. fa, rétegelt farostlemez és műanyagok megmunkálására

- nagyteljesítményű gyorsacél (HSS)
teljesen edzett nagyteljesítményű gyorsacél kemény anyagok, mint pl. fém, alumínium és színesfémek megmunkálására

- bimetál (BiM)
az ötvözött rugóacél hátlapra lézerhegesztéssel rögzített nagyteljesítményű gyorsacél fogaknak köszönhetően a rugalmasság és a keménység tökéletes kombinációját érjük el fa- és fém alapanyagok megmunkálására

Előnyei:

- kiemelkedő vágásteljesítmény
- 2–10-szer hosszabb élettartam
- tartósság
- nagy törésbiztonság

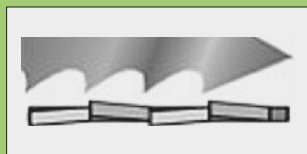
- keménység (HM)

ötvözött szerszámacél keménység- vagy keménység-granulátum fogakkal, rendkívüli kopásállóság és élettartam jellemzői abrazív anyagok, mint pl. keményfa, üvegszál-erősítésű műanyag és építőipari anyagok megmunkálására

- trimetál (TriM)

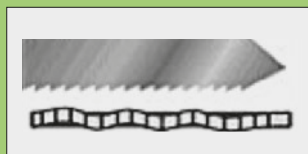
a rugalmasság (rugóacél), keménység (HSS) és tartósság (kobalt) tökéletes kombinációja kiválóan használhatjuk összetett anyagokhoz, valamint ha több anyagot munkálunk meg egyszerre

2. A fogazás típusai:



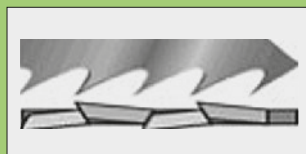
Keresztfogazás:

Durva és gyors vágást tesz lehetővé – minden fafajta, alumínium és egyéb színesfémek megmunkálására.



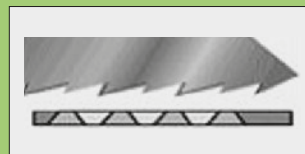
Hullámos fogazás:

Finom és tiszta vágást tesz lehetővé – vas, acél, alumínium és egyéb színesfém anyagokban.



Keresztbe, ferdén élezett fogazás:

Gyors és közepesen tiszta vágást tesz lehetővé – minden fafajta és műanyag megmunkálására.



Kúposan köszörült lap, ferdén élezett fogazás:

Nagyon tiszta, precíz vágást tesz lehetővé – minden fafajta és műanyag vágására.

3. Felhasználói tanácsok:

- A vágószerszám anyagának keményebbnek kell lennie a vágandó anyagnál
- Vágáskor 2-3 fognak folyamatosan az anyagban kell dolgoznia, ebből az általános szabályból meghatározható a szükséges fogosztás
- Vékonyabb anyagokban történő munkavégzéshez a finomfogazású lapok, míg vastagabb anyagoknál a durva fogazású fűrészlapok használata ajánlatos
- A nemesacélhoz használatos fűrészlapoknál a hűtés, a fordulatszám csökkentése és a lengő előtölés kikapcsolása ajánlott!

Anyag	Hűtőanyag
Acél, nemesacél, színesfém	areca/ termékek, lásd a 30. oldalon
Alumínium	Terpentin, petróleum
Eternit, keményszövet, plexiüveg, műanyagok	Víz (figyelem: az elektromos alkatrészekre ne kerüljön!)

Mértékegység átváltási táblázat, coll/mm:

Fogosztás, mm	Fogosztás, coll
0,70	36
0,80	32
0,90	28
1,10	23
1,20	21
1,30	20
1,40	18
1,50	17
1,80	14
2,00	13
2,10	12
2,20	12
2,40	11
2,50	10

Fogosztás, mm	Fogosztás, coll
2,60	10
3,00	8
3,20	8
3,30	8
3,50	7
4,00	6
4,20	6
4,30	6
5,00	5
5,20	5
6,00	4
6,35	4
12,70	2

1 coll = 25,4 mm

Áttekintés:

Wood-Cut

Rétegelt fa, puhafa, farostlemezek,
enyvezett faanyagok, természetes fa, műanyag

Inox-Cut

Rozsdamentes acéllemezek

Universal-Cut

Faanyag fémmaradványokkal, faanyagok, acélcsövek,
acélprofilok, acéllemezek, műanyag, alumínium

Metall-Cut

Acélcsövek, acélprofilok, acéllemezek,
alumínium, színesfémek, SML-öntvény

Special-Cut

Műanyag, kerámia, porotontégla, gázbeton, szálas cement,
eternit, öntvény, szigetelőanyagok, papír, gumí,
tömítőanyagok, bőr, gipszkarton, szőnyeg

RECA termékvonalak:

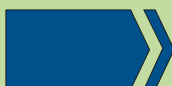
Nincs nyíl: RECA ECO termékvonal
Standard minőség, elsősorban a kiváló
ár-érték arányra helyezve a fókusz

1 nyíllal jelölve: RECA termékvonal
Profi minőség, korlátozottabb fel-
használási terület és kiváló vágás-
minőség/élettartam

2 nyíllal jelölve: RECA ultra termékvonal
Sokoldalú felhasználhatóság, illetve
speciális céloknak is megfelel; kiváló
vágásminőség/élettartam



RECA ECO minőség



RECA minőség



RECA ultra minőség

A piktogramok megnevezése:

												
minden fajtája	furnér lapok	rétegelt falemez	faforgácslap	puhafa	keményfa	laminált lapok	fa fémmaradványokkal	paletta anyagok	élő fa	papír, karton	bőr	tégla, falazat
												
alumínium	lemezek	színesfémek	nemesacél	acélcsövek és -profilok	öntvény	szigetelőanyagok	kerámia	Corian / műkő	plexi	gázbeton	gipszkarton	szigetelőanyagok
												
styropor	tömítőanyagok	szendvicsanyagok	szénszálas műanyagok	PVC műanyag	bontási anyagok	ablakbontási anyagok	tolásirányú fogazás	átalakítóelem csővágáshoz	építési anyagok	Long Life	trimetál	egyenes vágás
												
ívelt vágás	ívelt vágás	párhuzamos vágás	szögpontos vágás	finom vágás	durva vágás	gyors vágás						

Orrfűrészlapok

Bimetál, minden fajtához és műanyagokhoz



A következő anyagokhoz:

- épületfa (<100 / 150 mm), lapok: faforgácslap, MDF (6–60 mm), rétegelt falemez, műanyag (<100 / 150 mm), fa falazat (<100 / 150 mm – a lap hosszúságától függően)

Fogazás:

- köszörült keresztfogazás

Előnyei:

- hosszú élettartam
- progresszív fogosztás = csökkentet vibrációval vághatunk



Cikkszám	Fogosztás mm	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 115 001	2,5–4,3	130	150	1,25	19	10
0605 115 003	2,5–4,3	180	200	1,25	19	10



Orrfűrészlapok

Nagyteljesítményű króm-gyorsacél, természetes fához 190 mm-es vastagságig



- keresztköszörült keresztfogazással
- indukciván edzve



Cikkszám	Fogosztás mm	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 116 001	5–6,35	220	240	1,27	19	10

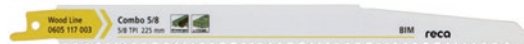


Orrfűrészlapok

Bimetál



- Extra stabil orrfűrészlap minden fajtában való egyenes vágáshoz
- Kisebb fémmaradványok/szögek esetén is
- Mart keresztfogazással



Cikkszám	Fogosztás mm	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 117 001	3,2–5	130	150	1,27	19	10
0605 117 003	3,2–5	205	225	1,27	19	10



Orrfűrészlapok

Bimetál, fához/fémhez



Orrfűrészlap ablakkeretek szétszereléséhez (fa és fém). Speciálisan mélyvágáshoz is használható. Szögmaradványok, faforgácslapok, műanyag, illetve üvegszálerősítésű műanyag vágásához is kiválóan alkalmas.

A következő anyagokhoz:

- fa fémmaradványokkal / fém, faforgácslapok (<100 / 175 / 250 mm – a lap hosszától függően), műanyag profilok (Ø <100 / 175 / 250 mm – a lap hosszától függően), műanyagok/ masszív üvegszálerősítésű műanyagok (<50 / 60 mm – a lap hosszától függően), ablakkeretek: fa+fém, mélyvágásra is

Fogazás:

- mart keresztfogazás

Előnyei:

- speciálisan ablakkeretek szétszereléséhez, illetve mélyvágáshoz



Cikkszám	Fogak száma coll	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 119 001	6	130	150	1,27	19	10
0605 119 003	6	205	225	1,27	19	10
0605 119 005	6	280	300	1,27	19	10



Orrfűrészlap

Bimetál



Univerzális orrfűrészlap mind vékony, mind vastag lemezekhez és csövekhez, fémprofilokhoz.

A következő anyagokhoz:

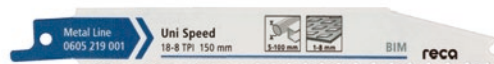
- vékony és vastag lemezekhez (1–8 mm), vékony és erősebb profilokhoz ($\varnothing 5 < 100 / 150$ mm – a lap hosszától függően)

Fogazás:

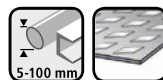
- mart keresztfogazás

Előnyei:

- hosszú élettartam
- progresszív fogosztás = csökkentett vibráció vágáskor



Cikkszám	Fogosztás mm	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 219 001	1,4–3,2	130	150	0,9	19	10
0605 219 002	1,4–3,2	205	225	0,9	19	10



Orrfűrészlap

Bimetál



Orrfűrészlap erőteljes, durva vágással, mentési, valamint bontási munkafolyamatokhoz. Csővágó készülékekhez is ideális.

A következő anyagokhoz:

- vastag lemezek (4–12 mm), vastag falú, masszív csövek és profilok (< 100 mm / 175 mm). Ideális csővágó készülékekhez, mentési, valamint bontási munkafolyamatokhoz

Fogazás:

- szabadalmaztatott 2x2-es geometria

Figyelem:

- üveghez is alkalmas



Cikkszám	Fogosztás mm	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 220 001	2,5–3,2	130	150	1,6	22	10
0605 220 003	2,5–3,2	205	225	1,6	22	10



Orrfűrészlap

Bimetál



Orrfűrészlap vastag lemezekhez, vastag falú, zárt és nyitott profilokhoz, csövekhez.

A következő anyagokhoz:

- vastag lemezek (4–12 mm), vastag falú, zárt és nyitott profilokhoz, csövek (< 100 mm / 175 mm), nemesacélhoz csak korlátozottan alkalmas.

Fogazás:

- szabadalmaztatott 2x2-es geometria

Előnyei:

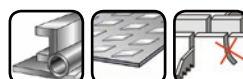
- gyors, precíz, méretpontos vágás (25 mm-es lapvastagságának köszönhetően)

Figyelem:

- üveghez is használható



Cikkszám	Fogosztás mm	Munkahossz mm	Hossz mm	Vas- tagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 221 001	2,5–3,2	130	150	1,1	25	10
0605 221 003	2,5–3,2	205	225	1,1	25	10



Orrfűrészlap

Bimetál



Orrfűrészlap acél, rozsdamentes acél és színesfém anyagokhoz.

A következő anyagokhoz:

- acél és rozsdamentes acél 3,0–12 mm-es vastagságig és színesfémek

Fogazás:

- mart keresztfogazás (10 fog/coll)



Cikkszám	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 222 001	130	150	0,9	19	10
0605 222 003	180	200	0,9	19	10
0605 222 005	260	280	0,9	19	10



Orrfűrészlap

Bimetál



Orrfűrészlap újszerű porkohászati eljárással készített nagyteljesítményű acélból; ezáltal keményebb, hőállóbb és ellenállóbb, mint a hagyományos bimetál anyagok.

Az új anyag fizikai tulajdonságainak köszönhetően a fogak élei lényegesen simább szerkezetűek.

A következő anyagokhoz:

- fém 2,0 mm-es vastagságtól, színesfémek & alumínium, öntvény/SML és fa fémmaradványokkal (< 60 / 110 / 160 / 240 mm – a lap hosszától függően). Nemesacélhoz csak korlátozottan alkalmas.

Fogazás:

- mart keresztfogazás

Előnyei:

- 20%-kal gyorsabb, ellenállóbb és hatékonyabb, mint a hagyományos fűrészlapok.



Cikkszám	Fogosztás mm	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 224 002	1,8–2,5	130	150	0,9	19	10
0605 224 004	1,8–2,5	180	200	0,9	19	10
0605 224 006	1,8–2,5	260	280	0,9	19	10
0605 224 001	1,8–2,5	80	100	0,9	19	10



Orrfűrészlap

Bimetál



Orrfűrészlap fémekhez és fához (fémmaradványokkal is).

A következő anyagokhoz:

Minden fafajta (fémmaradványokkal is); acél 2,5 mm-es vastagságtól.

Speciálisan raklap javításokhoz ajánljuk (< 60 / 110 / 160 / 240 mm – a lap hosszától függően)

Fogazás:

- mart keresztfogazás

Figyelem:

- speciálisan raklap javításokhoz ajánljuk



Cikkszám	Fogosztás mm	Munka- hossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 223 001	1,8–2,5	80	100	0,9	19	10
0605 223 002	1,8–2,5	130	150	0,9	19	10
0605 223 004	1,8–2,5	180	200	0,9	19	10
0605 223 006	1,8–2,5	260	280	0,9	19	10



Orrfűrészlap

Bimetál



Orrfűrészlap vastag lemezekhez, masszív fémcövekhez és -profilokhoz.

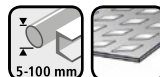
A következő anyagokhoz:

- vastag lemezek (3–8 mm), masszív csövek/profilok ($\varnothing$ 10 < 100 / 150 / 200 mm – a lap hosszától függően). Nemesacélhoz csak korlátozottan alkalmas.

Fogazás:

- mart keresztfogazás (14 fog/coll)

Cikkszám	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 225 001	130	150	0,9	19	10
0605 225 003	180	200	0,9	19	10
0605 225 005	230	250	0,9	19	10



Orrfűrészlap

Bimetál



Orrfűrészlap közepesen vastag és vastag lemezekhez, vékonyfalú, zárt és nyitott fémpofilok, fémcövek vágására.

A következő anyagokhoz:

- közepesen vastag és vastag lemezek (3–8 mm), vékonyfalú, zárt és nyitott profilk, csövek (<100 / 175 mm – a lap hosszától függően).

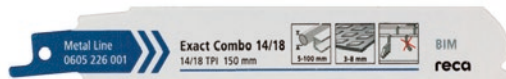
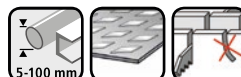
Fogazás:

- szabadalmaztatott 2x2-es geometria

Előnyei:

- finom, precíz, méretpontos vágás (a 25 mm-es lapmagasságnak köszönhetően).

Cikkszám	Fogosztás mm	Munka- hossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 226 001	1,4–1,8	130	150	1,1	25	10
0605 226 003	1,4–1,8	205	225	1,1	25	10



Orrfűrészlap

Bimetál



Orrfűrészlap vékony fémlamezek, fém csövek és profilk vágására.

A következő anyagokhoz:

- vékony lemezek (1,5–4 mm), csövek/profilok ($\varnothing$ <100 / 150mm – a lap hosszától függően)

Fogazás:

- mart keresztfogazás (18 fog/coll)

Cikkszám	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 227 001	130	150	0,9	19	10
0605 227 003	180	200	0,9	19	10



Orrfűrészlap

ultra Cut 6 / 10



Innovatív orrfűrészlap, amely három fémből ötvözve, körkörös fogazásával és 6/10 fog/coll fogosztásával új távlatokat nyit az anyag-megmunkálásban. A fogazott orr-rész következtében a fűrészlap mindenféle faanyagba könnyen besüllyeszthető. A két eltérő fogosztású oldalának köszönhetően dolgozhatunk vele fa és fém anyagokban egyaránt, illetve olyan faanyagban is, amely fémmaradványokat tartalmaz. Speciális szárkialakításának köszönhetően a fűrészlap gépbe történő befogáskor is forgatható. E fűrészlappal „alulról felfelé” is dolgozhatunk, amely sok esetben jelent nagy segítséget.

Fogazás kialakítása: mart keresztfogazás

Előnyei:

- a legújabb technológiával készül (ún. trimetál-technológia = három fémből ötvözve)
- fa anyagokba nagyon könnyen belekap
- magas élettartam, s egyben gyors vágás jellemzi
- speciális befogásának köszönhetően a fűrészlap gépi használatkor forgatható

Felhasználási terület:

puhafa, szerkezeti faelemek, MDF-lapok, faanyag fémmaradványokkal (5–100 / 150 / 200 mm – a lap hosszától függően), fém/acél (3–12 mm; 10 Tpi), színesfémek, szálerősítésű műanyagok, epoxy



Cikkszám	Fogosztás mm	Munka- hossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 511 001	4,2 / 2,5	130	150	1,10	19	5
0605 511 002	4,2 / 2,5	180	200	1,27	19	5
0605 511 003	4,2 / 2,5	230	250	1,57	19	5



Orrfűrészlap

ultra Cut 10 / 14



Innovatív orrfűrészlap, amely három fémből ötvözve, körkörös fogazásával és 10 / 14 fog/coll fogosztásával új távlatokat nyit az anyag-megmunkálásban. A fogazott orr-rész következtében a fűrészlap mindenféle faanyagba könnyen besüllyeszthető. A két eltérő fogosztású oldalának köszönhetően dolgozhatunk vele fa és fém anyagokban egyaránt, illetve olyan faanyagban is, amely fémmaradványokat tartalmaz. Speciális szárkialakításának köszönhetően a fűrészlap gépbe történő befogáskor is forgatható. E fűrészlappal „alulról felfelé” is dolgozhatunk, amely sok esetben jelent nagy segítséget.

Fogazás kialakítása: mart keresztfogazás

Előnyei:

- a legújabb technológiával készül (ún. trimetál-technológia = három fémből ötvözve)
- fa anyagokba nagyon könnyen belekap
- magas élettartam, s egyben gyors vágás jellemzi
- speciális befogásának köszönhetően a fűrészlap gépi használatkor forgatható

Felhasználási terület:

MDF-lapok, faanyag fémmaradványokkal (5–100 / 150 mm – a lap hosszától függően), acéllemezek (3–8 mm), masszív acélcsövek (Ø 10-től < 100 / 150 mm – a lap hosszától függően), zárt profilok



Cikkszám	Fogosztás mm	Munka- hossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db/PAK
0605 512 001	2,5 / 1,8	130	150	0,90	19	5
0605 512 002	2,5 / 1,8	180	200	1,27	19	5



Orrfűrészlap

Bimetál



Univerzális orrfűrészlap szabadalmaztatott, speciális M-fogazással fém, színesfém, műanyag és fa anyagokhoz. A robusztus fogak mind toláskor, mind húzáskor gyorsan és precízen dolgoznak, ráadásul rendkívül magas élettartammal bírnak.

A következő anyagokhoz:

- fémek 1,5 mm vastagságtól, illetve 2,5 mm-es falvastagságtól

Fogazás:

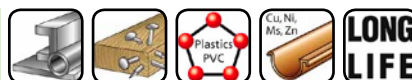
- M-fogazás (5 fog/coll)

Figyelem:

- A legjobb eredményeket a legnagyobb fordulatszámon, rezgő üzemmódban érhetjük el a fűrészlappal.



Cikkszám	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 401 001	130	150	0,9	19	10
0605 401 002	180	200	0,9	19	10



UNIVERSAL-CUT orrfűrészlap

Egyéb különböző anyagokhoz, „Uni Speed”



A következő anyagokhoz:

- fémek, színesfém, alumínium, üvegszál-erősítésű műanyag, fa fémmaradványokkal

Fogazás:

- mart keresztfogazás

Vágás:

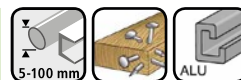
- gyors, durva vágás

Előnyei:

- hosszú élettartam
- progresszív fogosztás = csökkentett vibráció vágáskor



Cikkszám	Fogosztás mm	Munka- hossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 402 001	2,1 / 4,3	130	150	1,25	19	10



Markolat orrfűrészlapokhoz

- Kényelmesen használható, egyenes vagy hajlított markolatként is
- Hajlított helyzetben rögzíthető
- A markolat befogása következtében 1/4", E 6,3 típusú bitekhez is használható, így csavarhúzóként is funkcionál.
- A markolat fejében 6 bit részére tárhely is található (1/4", 25 mm hossz).

Cikkszám	Megnevezés	Hossz mm
0605 010 002	RECA Markolat orrfűrészlapokhoz	158



Orrfűrészlapok

Keményfém



- A következő anyagokhoz: acélöntvény csövek, öntvényvas (SML), vörös kő, kerámia és üvegszál-erősítésű műanyagok, epoxy
- Fogazás: keményfém-granulátummal bevonva



Cikkszám	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 507 001	130	150	1,05	19	2
0605 507 002	210	230	1,05	19	2



Orrfűrészlapok

Nagyteljesítményű króm-gyorsacél



A következő anyagokhoz:

- szálás szigetelőanyagok (175 / 250 / 350 mm anyagvastagságig – a lap hosszától függően), kartonpapír, habanyagok, styrodur, bőr, gumi, papír és szőnyeg

Fogazás:

- hullámos /ívelt, köszörült

Előnyei:

- élesre köszörült csúcsok: a precíz mélyvágás érdekében
- vastag és sűrű szálanyagok estén is pontosan vágathatunk vele

Figyelem:

- mélyvágáshoz is kiválóan alkalmas



Cikkszám	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 508 001	205	225	1,3	22	2
0605 508 002	280	300	1,3	22	2
0605 508 003	380	400	1,3	44	1



Orrfűrészlapok

Keményfém



Speciális orrfűrészlap erőteljes, durva és gyors vágáshoz; fa, erősen ötvöztött (edzett) csavarok és szögek, illetve acélelemek, acélöntvény csövek és üvegszál-erősítésű műanyagok / epoxy vágására.

Fogazás:

- keményfém köszörült keresztfogazás

Felhasználási terület:

- fa, erősen ötvöztött (edzett) csavarok és szögek, illetve acélelemek, acélöntvény csövek és üvegszál-erősítésű műanyagok / epoxy

Előnyei:

- akár 10x hosszabb élettartamot is elérhetünk használatával a bimetál fűrészlapokhoz képest a különböző bontási munkáknál
- keményfém-technológia
- nagyon gyors vágást tesz lehetővé

Tanács:

- kiválóan használható acélöntvény csövekhez



Cikkszám	Fogosztás mm	Munkahossz mm	Hossz mm	Magasság mm	Vastagság mm	Csom. egység db
0605 510 001	3,2–4,2	130	150	25	1,3	3
0605 510 002	3,2–4,2	205	225	25	1,3	3



Orrfűrészlapok

Keményfém



Orrfűrészlap nemesacél lemezekhez és profilokhoz, valamint üvegszálerősítésű műanyagokhoz és epoxy anyagokhoz.

A következő anyagokhoz:

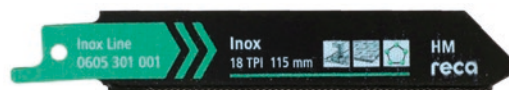
- Inox lemezek (2–4 mm), Inox profilok ($\varnothing < 50 / 100 / 150$ mm – a lap hosszától függően), üvegszálerősítésű műanyag/epoxy ($< 50 / 100 / 150$ mm – a lap hosszától függően).

Fogazás:

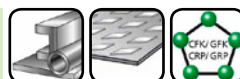
- keményfém laprész, köszörült fogak (18 fog/coll)

Figyelem:

- fűrészeléskor csökkentsük a fordulatszámot, kapcsoljuk ki a rezgő üzemmódot és használjunk hűtőanyagot!



Cikkszám	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 301 001	95	115	1,0	19	5
0605 301 002	130	150	1,0	19	5
0605 301 003	180	200	1,0	19	5



Orrfűrészlapok

Keményfém



Speciális orrfűrészlap építőanyagok – pl. porotontégla, gázbeton és Ytong vágására.

A következő anyagokhoz:

- építőanyagok (porotontégla, gázbeton/Ytong) 215 / 365 mm anyagvastagságig – a lap hosszától függően

Fogazás:

- keményfém fogak

Előnyei:

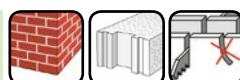
- egyenes, pontos vágás, 51 mm-es magasságának köszönhetően

Figyelem:

- kizárólag 1000 Watt-nál nagyobb teljesítményű gépekkel használjuk



Cikkszám	Munkahossz mm	Hossz mm	Vastagság mm	Magasság mm	Csom. egység db
0605 509 001	255	305	1,5	50	1
0605 509 002	405	455	1,5	50	1



RECA dekopírfűrészlapok, áttekintés

		Anyagok																				Fűrészlap – felhasználási terület												
● = speciálisan alkalmas ○ = alkalmas																																		
0604 101 001	RECA Wood 2,5 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 101 002	RECA Wood 2,5 mm ➡	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 102 001	RECA Wood 3,0 mm	○	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 103 001	RECA Wood L 4,0 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 103 002	RECA Wood XL 4,0 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 103 003	RECA Wood XXL 4,0 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 103 004	RECA Wood Longblade 4,0 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 104 001	RECA Extra 4,0 mm	○	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 105 001	RECA Swing W	○	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 106 001	RECA Twist	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 107 001	RECA Wood Top 2,5 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 107 002	RECA Wood Top 4,0 mm	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 108 001	RECA Uni Speed W	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 109 001	RECA Exact	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 110 001	RECA Wood Vario	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 111 001	RECA Wood Worktop	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 112 001	RECA Wood Skektor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 201 001	RECA Sandwich Longblade M	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 202 001	RECA Metal 0,8 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 202 002	RECA Metal 1,2 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 202 003	RECA Metal XL 1,2 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 202 004	RECA Metal 2,0 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 203 001	RECA Swing M	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 204 001	RECA Metal ECO 0,7 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 204 002	RECA Metal ECO 1,2 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 205 001	RECA Uni Speed M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 206 001	RECA Metal Combo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 301 001	RECA INOX HM 1,1 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 302 001	RECA INOX 0,8 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 302 002	RECA INOX 1,4 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 401 001	RECA Multi MTT	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 402 001	RECA Uni Speed U	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 501 001	RECA HM Plastic 3,3 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 501 002	RECA HM Mineral 4,3 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 501 003	RECA Progressor W+M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0604 502 001	RECA Wave Longblade	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Dekopírfűrészlapok WOOD CUT

Puhafához, egyenes vágás



Termékleírás:

A RECA Wood 2,5 mm-es szűrőfűrészlap tiszta, egyenes vágásokat végez a fában. A precíziósan köszörült kúpos fogak hibátlan eredményt nyújtanak. A szénacél penge puhafa és nem koptató faanyagok vágására.

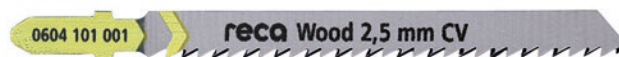
Előnyei:

- A precíziós köszörülésű kúpos fogak lehetővé teszik a tiszta vágást

Felhasználási terület:

- Puha fa- és műanyagtípusokhoz (3–30 mm)

ÚJ!



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás- teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 101 001	100	75	2,5	króm-vanádium- acél	1,45	finom, gyors vágás	T-szár	10

Dekopírfűrészlapok WOOD CUT

Puhafához és műanyagokhoz, egyenes vágás

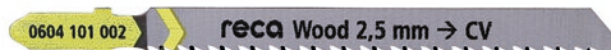


A RECA Wood 2,5 mm-es fordított irányú fogazással rendelkezik. Az ellenkező irányú fog az alakjának köszönhetően roncsolás nélkül vág az anyag tetején. A szűrőfűrészlap tiszta, egyenes vágásokat végez a fában. A precíziósan köszörült kúpos fogak tiszta vágást eredményeznek. A szénacél penge puhafa és nem koptató faanyagokhoz, műanyagokhoz alkalmas.

Előnyei:

- A precíziós köszörülésű kúpos fogak lehetővé teszik a tiszta vágást
- A negatív irányú fogazás hasítás nélkül vág az anyagba annak tetején
- Az alulról történő nehézkes fűrészelés így elhagyható

ÚJ!



Felhasználási terület:

- Minden nem koptató hatású (puha) fa- és műanyagtípushoz (3–30 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágásteljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 101 002	100	75	2,5	króm-vanádium- acél	1,45	finom, gyors vágás tiszta, szálla- mentes vágáskép	T-szár	10



Dekopírfűrészlapok WOOD CUT

Puhafához és PVC-hez, egyenes vágás



A RECA Wood 3 mm-es fűrészlapot a tiszta, egyenes vágások jellemzik minden típusú puhafában. A precíziósan kúposra köszörült fogak tiszta vágási felületet. A szénacél penge puhafa és nem koptató faanyagok vágására alkalmas.

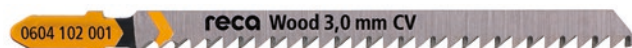
Előnyei:

- Precíziósan kúposra köszörült fogak a tiszta, egyenes vágásokhoz

Felhasználási terület:

- Alkalmas puha fa, nem koptató faanyagok és PVC műanyagok vágására (10–65 mm)

ÚJ!



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás-teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 102 001	117	92	3	króm-vanádium-acél	1,45	tiszta, egyenes vágás	T-szár	10

Dekopírfűrészlapok WOOD CUT

A legkeresettebb fához való fűrészlap



A RECA Wood L 4 mm-es fűrészlap gyors, egyenes vágást készít a fában. Az élesre köszörült fogak nagyon hatékonyak. A szénacél penge puhafa és nem koptató faanyagokhoz alkalmas.

Előnyei:

- Az élesre köszörült fogak gyors vágást biztosítanak
- A CV acélból készült penge alkalmas puha fa és nem koptató faanyagok vágására

Felhasználási terület:

- puha / építőipari fa, rétegelt lemez, multiplex / blokklemez, MDF, konyhai munkalapok (5–50 mm)

ÚJ!



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás-teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 103 001	100	75	4	króm-vanádium-acél	1,25	gyors, egyenes vágás	T-szár	10

Dekopírfűrészlapok WOOD XL-CUT

puhafához, egyenes vágás



A RECA Wood XL 4 mm-es fűrészlap gyors, egyenes vágást eredményez a fában. Az élesre köszörült fogak gyors vágást biztosítanak. A szénacél penge puhafa és nem koptató faanyagokhoz alkalmas.

Előnyei:

- Az élesre köszörült fogak gyors egyenes vágást biztosítanak
- A CV acélból készült penge alkalmas puha fa és nem koptató faanyagok vágására

Felhasználási terület:

- puha / építőipari fa, rétegelt lemez, multiplex / blokklemez, MDF (5–100 mm)

ÚJ!



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás-teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 103 002	150	130	4	króm-vanádium-acél	1,25	gyors, egyenes vágás	T-szár	10

Dekopírfűrészlapok WOOD XXL-CUT

Puhafához, egyenes vágás



Termékleírás:

A RECA Wood XXL 4 mm-es lombfűrészlap gyors, egyenes vágást készít a fában. Az élesre köszörült fogak gyors határozott vágásra teszik alkalmassá a fűrészlapot. A szénacél penge puhafa és nem koptató faanyagokhoz alkalmas.

Előnyei:

- az egyenesre köszörült fogak gyors, egyenes vágást biztosítanak
- A CV acélból készült penge alkalmas puha fa és nem koptató faanyagok vágására



ÚJ!

Felhasználási terület:

- alkalmas puha / építőfa, multiplex / blokklemez, MDF (5–120 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás- teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 103 003	180	155	4	króm-vanádium- acél	1,25	gyors, egyenes vágás	T-szár	10

Dekopírfűrészlapok WOOD-CUT Longblade

Puhafához, gyors, hosszú, egyenes precíz vágás



Termékleírás:

A RECA Wood extrém hosszú 4 mm-es szűrőfűrészlap gyors, egyenes vágásokat eredményez a fában. Az élesre köszörült, gyors vágást biztosítanak. A szénacél penge puhafa és nem koptató faanyagokhoz alkalmas. A penge megnövelt szilárdsága lehetővé teszi a pontos szögvaságást is.

Előnyei:

- Az éles, fogak gyors vágást tesznek lehetővé
- A CV acélból készült penge alkalmas puha fa és nem koptató faanyagok vágására



ÚJ!

Felhasználási terület:

- puha / építőfa, multiplex / blokklemez, MDF (5–180 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás- teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 103 004	250	225	4	króm-vanádium- acél	1,7	gyors, egyenes vágás	T-szár	10

Dekopírfűrészlapok WOOD-CUT Extra

Puhafához tisztább, gyorsabb és pontosabb merőleges vágás



Termékleírás:

A RECA Extra 4 mm-es szűrőfűrészlap tiszta, egyenes és pontos merőleges vágásokat végez a fában. A precíziósan köszörült kúpos fogak vágási tiszta eredményt hoznak. A szénacél penge puhafa és nem koptató faanyagok vágására alkalmas. A vastag penge kialakítása nagyobb stabilitást és pontosabb vágást biztosít.

Előnyei:

- Precíziós kúposra köszörült fogak a tiszta vágások érdekében
- Stabilabb, vastagabb pengetest a precíz és pontos, nem 90 fokban történő fűrészelés érdekében

Felhasználási terület:

- Puhafa, forgácslap, falemez, farostlemez (10–50 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágásteljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 104 001	100	75	4	króm-vanádium-acél	1,7	szögprecíz vágás	T-szár	10



ÚJ!

Dekopírfűrészlapok WOOD-CUT Swing

Puhafához, íves vágás



Termékleírás:

A RECA Swing W szűrőfűrészlap gyors ívágást végez a fában. Az élesre köszörült fűrészfogak fogak gyorsan vágnak, míg a keskeny penge kialakítás ideális az ívelt vágásokhoz. A szénacél penge puhafa és nem koptató faanyagokhoz alkalmas. Az 1,8 mm-es hátsó fogazás további segítség a visszirányba vagy ívben történő vágáshoz.

Előnyei:

- Élesre köszörült fogak gyors vágást tesznek lehetővé
- Szűk ívágás a hátsó fogazásnak köszönhetően

Felhasználási terület:

- Puhafa, forgácslap, falemez, farostlemez (5–50 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágásteljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 105 001	100	75	4	króm-vanádium-acél	1,25	durva, gyors ívelt vágás	T-szár	10



ÚJ!

Dekopírfűrészlapok WOOD-CUT Twist

A legsikeresebb ívágó fűrészlap



Termékleírás:

A RECA Twist szűrőfűrészlap szép íves vágásokat végez a fában. A precíziós kúposra köszörült fogak a keskeny pengével együtt hibátlan eredményt nyújtanak az ívelt vágások során. Az éles fogú penge csökkenti az anyagba történő beletépés veszélyét. A szénacél penge puhafa és nem koptató faanyagokhoz alkalmas. Nagyon finom foghajlítással (1,4 mm) készül a nagyon vékony faanyagok vágásához.

Előnyei:

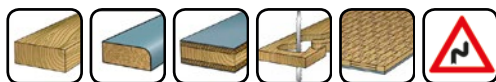
- A precíziós kúposra köszörült fogak a keskeny pengével hibátlan ívágást tesznek lehetővé
- Az éles fogú penge csökkenti az anyag kitépődésének veszélyét

Felhasználási terület:

- puha / építőipari fa, rétegelt lemez, bevont panelek, laminált (2–20 mm)



ÚJ!



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás-teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 106 001	75	50	1,3	króm-vanádium-acél	1,25	finom, gyors ívelt vágás	T-szár	10

Dekopírfűrészlapok WOOD-CUT Wood-Top

Keményfához, hosszú élettartam, egyenes vágás



Termékleírás:

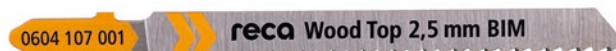
A RECA Wood Top tiszta, egyenes vágásokat végez kemény és puha fában. A precíziósan köszörült, kúpos testű fogak tisztán váganak. A biMetall penge kifejezetten igényes faalapú anyagokhoz készült, például keményfa vagy csiszolófa alapú anyagokhoz.

Előnyei:

- Precíziós kúposra köszörült fogak a tiszta vágások érdekében
- HSS szerszámacél fogazat rugóacél hordozólappal összehegesztve kemény fa anyagok vágására

Felhasználási terület:

- Keményfa, laminált műanyag / epoxi (< 30 mm)



ÚJ!

Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás-teljesítmény	Befogás	Felhasználási területek	Csom. egység db
0604 107 001	100	75	2,5	bimetál	1,25	tiszta, egyenes vágás	T-szár	rétegelt lapok/HPL (3–30 mm)	10
0604 107 002	100	75	4	bimetál	1,25	tiszta, egyenes vágás	T-szár	rétegelt lapok/HPL (10–45 mm)	10

Dekopírfűrészlapok WOOD-CUT Uni Speed

Puhafához, egyenes vágás



Termékleírás:

A RECA Uni Speed W tiszta, egyenes vágásokat végez mind vékony, mind vastag faiban. A fokozatosan növekvő fogmagassággal rendelkező speciális foggeometria a különböző sűrűségű anyagok együttes vágására is alkalmassá teszi a fűrészlapot. A kúpos lapkialakítás, a precíziósan többször köszörült progresszív fogazás és a japán foggeometria kombinációja teszi lehetővé a gyors tiszta vágást.

Előnyei:

- A fokozatosan növekvő fogmagassággal rendelkező foggeometria lehetővé teszi a különböző sűrűségű anyagok egyidejű vágását
- Kúpos kialakítású lap, precíziósszörült fogak és japán foggeometria kombinációja a tiszta vágás érdekében
- A szénacél penge alkalmas puhafa és nem koptató faanyagok vágására

Felhasználási terület:

- Sokféle faalapú anyaghoz, például puhafához, faforgácslaphoz, falemezhez, különböző vastagságú (3–65 mm) farostlemezhez



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágásteljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 108 001	117	90	2–3 (min./max)	króm-vanádium-acél	1,5	finom, gyors vágás tiszta, szálla-mentes vágásképp	T-szár	10



Dekopírfűrészlapok WOOD-CUT Exact

Exact, a sokoldalú fafűrészlap, egyenes vágás



Termékleírás:

A RECA Exact a legtisztább egyenes vágásokat végzi mind a vékony, mind a vastag faalapú anyagokban és a műanyagokban. A kúpos fűrészlap kialakítás és a háromszor köszörült fogak lehetővé teszik a gyors vágást. A 10 mm-es lap magassága optimális vezetést biztosít, még szögben történő vágások esetén is.

Előnyei:

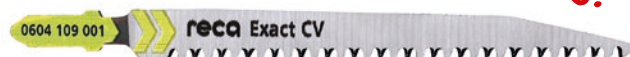
- Kúpos talajtest, precíziós csiszolt fogak és japán foggeometria kombinációja a legtisztább vágásokhoz
- Ideális egyenes és szögletes vágásokhoz

Felhasználási terület:

- Vágások minden fafajtához és különféle műanyagokhoz, valamint szaniter alapanyagokhoz és kültéri burkolatokhoz (Trespa, Varicor, Corian, 3–60 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágásteljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 109 001	117	91	2,5	króm-vanádium-acél	1,45	finom, gyors vágás tiszta, szálla-mentes vágásképp	T-szár	10



Dekopírfűrészlapok WOOD-CUT Vario

Puhafához, ívelt (és hátraírányú) vágás



Termékleírás:

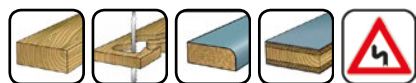
A RECA Wood Vario változó fogazással rendelkezik ami egyrészt gyorsabb fűrészelés eredményez, ugyanakkor megnöveli a lappal vágható anyagok körét. A precíziós köszörülésű fogak nagyon élesek és tiszta vágást biztosítanak. A speciális hátsó fogaknak köszönhetően a hátrafűrészelés is lehetséges.

Előnyei:

- A kúpos precíziósan köszörült fogak és a keskeny fűrészlap gyors ívelt vágást tesz lehetővé
- Vario fogazás a gyorsabb fűrészelés érdekében
- A speciális hátsó fogak még a hátraírányú fűrészelést is lehetővé teszik

Felhasználási terület:

- Alkalmas puha / építőipari fa, rétegelt lemez, MDF, bevont panelek, konyhai munkalapok (3–80 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágásteljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 110 001	115	95	2,2–3,2 (min./max.)	króm–vanádium-acél	1,45	nagyon gyors ívelt vágás, szűk helyekre	T-szár	10



ÚJ!

Dekopírfűrészlapok WOOD-CUT Worktop

WorkTop, ideális a bevonattal rendelkező fapanelekhez



Termékleírás:

A RECA Wood Worktop innovatív formája és a fogak elrendezése lehetővé teszi a korábban elérhetetlen vágási teljesítményt a bevont fa panelek legtisztább vágásaihoz. A speciális foggeometriájú RECA Wood Worktop biztosítja, hogy az anyagba bemező fogak mindig optimálisan dolgozzanak.

Előnyei:

- Speciálisan elrendezett fogak a legtisztább vágási eredményekért
- A szénacél penge alkalmas puhafa és nem koptató faanyagok vágására
- Az innovatív penge lehetővé teszi a jobb vágási teljesítményt

Felhasználási terület:

- Alkalmas puha / építőipari fa, rétegelt lemez, MDF, bevont és laminált fa panelekhez, konyhai munkalapokhoz (20–60 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágásteljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 111 001	130	105	2	króm–vanádium-acél	1,45	finom, gyors vágás tiszta, szálla-mentes vágásképp	T-szár	10



ÚJ!

Dekopírfűrészlapok WOOD-CUT Skeletor

Innovatív fűrészlap kialakítás az optimális hűtés érdekében



Termékleírás:

A RECA Wood Skeletor nagyon finom fogazással rendelkezik a különböző faanyagok tiszta vágásáért. Az innovatív lapkialakítás biztosítja az optimális hűtést és a munkadarab oldalsó éleinek tiszta kontúrját. A keresztezett fogak rendkívül élesek és letisztultak. A lap kúpos alakja biztosítja a csökkentett súrlódást és a fűrészelés könnyebb irányítását.

Előnyei:

- Innovatív penge kialakítás az oldalélek tiszta vágásához és csiszolásához
- Nagyobb hűtési hatás a hosszabb élettartamért és a könnyebb kezelhetőségért
- Alacsony fogmagasság a legfinomabb vágásokhoz

Felhasználási terület:

puha / építőipari fa, rétegelt lemez, multiplex / blokklemez, MDF, bevont táblák, laminált (3,0–60 mm)

Figyelem:

A Skeletor használatakor kapcsolja ki a fűrész lengő előtölését!



Cikkszám	Hossz mm	Vastagság mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vágás- teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 112 001	100	1,45	75	1,5	króm-vanádium- acél	tiszta, egyenes vágás	T-szár	10

Dekopírfűrészlapok METAL-CUT

Szigetelt (szendvics) panelekhez, egyenes, merőleges vágás



Termékleírás:

Precíz, tiszta és egyenes vágások a szendvicsanyagban a RECA Sandwich Longblade M segítségével. A bimetál penge törésbiztos, és a megnövelt lapvastagság megakadályozza a penge hajlítást. A mart, hullámos fogak és a megerősített forma miatt a penge tisztán átvág a fémen, és derékszögű vágásokat eredményez. A szendvicspanelek vágásához elengedhetetlen a penge rugalmassága és szilárdsága.

Előnyei:

- Szögletes, precíz vágások a megnövelt vastagságnak köszönhetően
- Bimetál fűrészlap a nagyobb rugalmasságért és erőért
- Kifejezetten erre a feladatra optimalizált fűrészfogak az optimális vágási eredmény érdekében

Felhasználási terület:

- Szendvicspanel (< 160 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás- teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 201 001	250	220	1,1	bimetál	1,6	szögpontos vágás	T-szár	5



Dekopírfűrészlapok METAL-CUT

Fémlemezek gyors, egyenes vágásához



Termékleírás:

A 0,8 mm-es RECA Metal gyors, egyenes vágásokat végez a fémben. A ferde és vékony lap lehetővé teszi a legnagyobb vágási sebességet. A szabadalmaztatott foggeometria és az agresszív, robusztus fogak kombinációja tovább növeli a vágási sebességet. A mart, hullámos fogakat fémlemez vágására tervezték. Edzett HSS-ből készült fűrészfogak és a rendkívül rugalmas rugóacél kombinációja jelentősen csökkenti a törés kockázatát és biztosítja a kellő szilárdságot és rugalmasságot a perforált acéllemezek vágásához (standard vastagság).

Előnyei:

- A fűrészlapon szabadalmaztatott kúpalak és a vékony lapvastagság lehetővé teszi a páratlan gyors vágási sebességet
- A szabadalmaztatott foggeometria, valamint az agresszív és robusztus fogak kombinációja szintén növeli a vágási sebességet
- Az edzett HSS-ből készült bimetál fűrészfogak és a rendkívül rugalmas rugóacél teszi a lapoz törésbiztossá

Felhasználási terület:

- lemezek, perforált lemezek (0,5 – 1,5 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás- teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 202 001	92	68	0,8	bimetál	1	egyenes, gyors vágás	T-szár	10



Dekopírfűrészlapok METAL-CUT

Acél vágásához, egyenes vágás



Termékleírás:

A bimetallból készült 1,2 mm vastag RECA Metal nagyon törésbiztos és ideális egyenes vágásokhoz. A mart és hullámos fogakat kifejezetten lemezek vágására tervezték. A perforált acéllemezről történő kivágásához az erő és a rugalmasság kombinációjára van szükség.

Előnyei:

- Az edzett HSS acélból készült fogak és rugóacélból készült alaplap együttese csökkenti a törés kockázatát
- Nagyobb élettartam, mint a hagyományos HSS fűrészlapoknál

Felhasználási terület:

- acéllemezhez és rozsdamentes acélhoz (1–3 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás-teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 202 002	75	50	1,2	bimetál	1	egyenes vágás	T-szár	10



ÚJ!

Dekopírfűrészlapok METAL-CUT XL

Csővekhez, profilokhoz, egyenes vágás



Termékleírás:

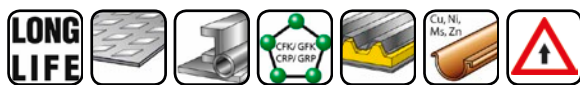
A bimetálból készült 1,2 mm-es RECA Metal XL nagyon törésálló és ideális egyenes vágásokhoz. A mart és hullámos fogak különösen alkalmasak acélból (standard vastagságú), alumíniumból és színesfémekből készült csövek és zárt profilok vágására. A fűrészlap nagyon finom fogmagassága vékony falú fémcsővekhez és profilokhoz ideális, míg a hosszú lap (132 mm) pedig a legfeljebb 65 mm átmérőjű csövek és profilok vágására teszi alkalmassá a lapot. A rugalmasság és az erő optimális kölcsönhatása nagy pluszt jelent.

Előnyei:

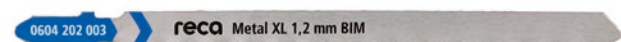
- Hosszabb kivitel a csövek és profilok jobb vágásához 65 mm átmérőig
- Az edzett HSS acélból készült fogak és a rugóacél hordozólap csökkenti a törés kockázatát
- Hosszabb élettartam, mint a hagyományos HSS fűrészlapoknál

Felhasználási terület:

- szendvicsanyaghoz, acéllemezhez, színesfém / alumíniumhoz, acél-csővekhez, nyitott profilokhoz, szálerezítésű műanyagokhoz, epoxi (1–3 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás-teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 202 003	132	110	1,2	bimetál	1	egyenes vágás	T-szár	10



ÚJ!

Dekopírfűrészlapok METAL-CUT

Acéllemezhez, inox anyagokhoz, egyenes vágás



Termékleírás:

A bimetalból készült 2mm-es RECA Metal nagyon törésálló és ideális egyenes vágásokhoz. A mart és hullámos fűrészfogakat kifejezetten lemezek vágására tervezték. A perforált acéllemezről történő kivágásához az erő és a rugalmasság kombinációjára van szükség.

Előnyei:

- Az edzett HSS acélból és rugóacélból készült bimetal csökkenti a törés kockázatát
- Hosszabb élettartam, mint a hagyományos HSS fűrészlapok esetén

Felhasználási terület:

- Acéllemezhez és rozsdamentes acélhoz alkalmas (2,5–6 mm)

ÚJ!



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás- teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 202 004	75	50	2	bimetal	1	egyenes vágás	T-szár	10

Dekopírfűrészlapok METAL-CUT Swing M

Acélhoz, színesfémekhez, íves vágás



Termékleírás:

A RECA Swing M szűrőfűrészlap gyors ívvágást végez a fémben. A mart, speciális foggeometria nagy, ovális forgácstérrel és a keskeny penge kialakítással együttesen gyors ívvágáshoz készült. A kiváló minőségű edzett HSS-ből készült lap alkalmas alumínium és színesfémek vágására is.

Előnyei:

- Mart foggeometria és a nagy ovális forgácstér a gyors vágás érdekében
- A keskeny penge lehetővé teszi az ívelt vágásokat

Felhasználási terület:

- Vékony vagy vastag acél-, alumínium- és színesfémlémezek (3–15 mm), csövek + profilok ($\varnothing < 30$ mm)

ÚJ!



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás- teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 203 001	100	75	3	HSS	1	ívelt vágás	T-szár	10

Dekopírfűrészlapok METAL-CUT Eco

Vékony acéllemezekhez, egyenes vágás



A RECA Metal ECO egy normál szűrőfűrészlap, amely jó vágási teljesítményt nyújt vékony fémlamezben. Köszörült, hullámos fogazás. A kiváló minőségű, edzett, HSS acélból készült fűrészlap alkalmas perforálatlan, normál vastagságú fémlamezek vágására. A lap nagyon finom fogmagassága lehetővé teszi nagyon vékony szilárd fémlamezek vágását.



0604 204 001

reca Metal ECO 0,7 mm HSS

ÚJ!

Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás-teljesítmény	Befogás	Felhasználási területek	Csom. egység db
0604 204 001	77	55	0,7	HSS	1	egyenes vágás	T-szár	vékony acéllemezek (0,5–1,5 mm)	10
0604 204 002	77	55	1,2	HSS	1	egyenes vágás	T-szár	vékony acéllemezek (1,2–2 mm)	10

Dekopírfűrészlapok METAL-CUT Uni Speed

Uni Speed, a törésbiztos fémfűrész, egyenes vágás



Az Uni Speed M fokozatosan növekvő fogmagassággal és speciális foggeometriával rendelkezik, amely lehetővé teszi, hogy különböző sűrűségű anyagokban egyidőben dolgozzon. A mart, hullámos fogkialakítást a fémlamezek gyors vágására tervezték. Edzett HSS-ből készült bimetal és a rendkívül rugalmas rugóacélból készült hordozó csökkenti a törés kockázatát, és elegendő szilárdságot és rugalmasságot biztosít a perforált acéllemezek vágásához (standard vastagság).

Előnyei:

- Fokozatosan növekvő fogemelkedés különböző sűrűségű anyagokhoz
- Gyors munka
- A bimetal anyag szerkezetnek köszönhetően alacsony a törés kockázata

Felhasználási terület:

- Vékony vagy vastag lemezek (1,5–10 mm), csövek + profilok, beleértve az alumíniumot ($\phi < 30$ mm)



0604 205 001

reca Uni Speed M BIM

ÚJ!

Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás-teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 205 001	100	75	1,2–2,6 (min./max.)	bimetal	1	egyenes, gyors vágás	T-szár	10

Dekopírfűrészlapok METAL-CUT Combo

Combo, a szendvicspanelek specialista, egyenes



A RECA Metal Combo szűrőfűrész egy speciális VARIO foggeometria jellemzi. A fogak elrendezése, amely a hosszában kisebb és nagyobb fogközökből áll, abszolút professzionális fűrészlapként teljesít hihetetlen sok felhasználási lehetőséggel.

A vágás zökkenőmentes menete és az elvégezhető munkamennyiség nagyon meggyőző.

Előnyei:

- A VARIO foggeometria gyors munkavégzést tesz lehetővé
- A fűrészlap nagyon sima futása a kényelmes munkavégzés érdekében
- Sokoldalú alkalmazási lehetőségek

Felhasználási terület:

Alkalmas szendvicsanyaghoz, acéllemezhez, színesfém / alumíniumhoz, acélcsövekhez, szálerősítésű műanyagokhoz, epoxihoz (1,2–6,0 mm)



0604 206 001

reca Metal Combo BIM

ÚJ!

Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás-teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 206 001	132	110	1–1,6	bimetal	1,0	egyenes, gyors vágás	T-szár	10

Dekopírfűrészlapok INOX-CUT HM

Inox lemezek, hosszú élettartam, egyenes vágás



Termékleírás:

A 1,1 mm-es RECA INOX HM hosszú élettartamot és robusztusságot kínál. A keményfém fűrészfogak biztosítják a hosszú élettartamot, még nagy szilárdságú acélok vágása esetén is. A keményfém technológia összeköti a rendkívül rugalmas hordozólapot a speciális fogazattal.

Előnyei:

- A keményfém lapot hosszú élettartamra tervezték vékony rozsdamentes acél vágásakor
- A keménység és rugalmasság kombinációja
- Tiszta vágás vékony rozsdamentes acéllemezekben

Felhasználási terület:

- 1,5–3 mm vastag rozsdamentes acéllemezek



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágásteljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 301 001	83	57	1,1	HM	1	finom, egyenes vágás	T-szár	5

Beim Sägen Hubzahl reduzieren, Pendelung ausschalten und Kühlmittel verwenden.



ÚJ!

Dekopírfűrészlapok INOX-CUT

INOX lemezekhez, egyenes vágás



Termékleírás:

A RECA INOX egyenes vágásokat végez a fémekben, különösen rozsdamentes acélban. A mart, hullámos fogazás geometriáját kifejezetten rozsdamentes acél vágására tervezték. A szükséges szilárdságot és rugalmasságot egyszerre éri el a bimetal szerkezet, mindkettő tulajdonság a vékony és perforált rozsdamentes acéllemezek vágásához szükséges.



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágásteljesítmény	Befogás	Felhasználási területek	Csom. egység db
0604 302 001	83	57	0,8	bimetal	0,9	finom, egyenes vágás	T-szár	nemesacél lemezek (0,5–1,5 mm)	10
0604 302 002	83	57	1,4	bimetal	0,9	egyenes vágás	T-szár	nemesacél lemezek (1,5–4 mm)	10

Fűrészeléskor csökkentse a gép fordulatszámát, kapcsolja ki az oszcillációt és használjon hűtőfolyadékot.



ÚJ!

Dekopírfűrészlapok UNIVERSAL-CUT Multi MTT

Multi MTT, univerzális felhasználás, egyenes vágás



Termékleírás:

A RECA Multi MTT bimetal lap speciális M-fogazással rendelkezik és maximális teljesítményt nyújt nyomás és húzás közben végzett munka során is.

Előnyei:

- M alakú speciális fogak a nagyon gyors vágásokhoz
- Fűrészelés tolással és húzással az anyag gyorsabb eltávolításához
- Sokoldalú felhasználás, különböző anyagokban használható



ÚJ!

Felhasználási terület:

Alkalmas max. 30 mm-es szöges deszkákhoz, építési faanyagokhoz, fémből és színesfémből készült csövekhez, profilokhoz és lapokhoz 1,5 vagy 2,5 mm falvastagsággal.



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás-teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 401 001	100	75	1,3	bimetal	1	nagyon gyors, egyenes vágás	T-szár	10

Használja nagy fordulatszámmal és kapcsolja be a lengő előtolást a fűrészgépen.

Dekopírfűrészlapok UNIVERSAL-CUT Uni Speed

Universal Uni Speed, egyenes vágás

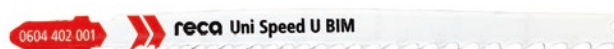


Termékleírás:

Univerzális fűrészlap építőipari faanyagokhoz, fatáblákhoz, fém lemezekhez, profilokhoz, műanyagokhoz. A fokozatosan növekvő fogemelkedés lehetővé teszi a különböző sűrűségű anyagokegyidejű vágását. A mart fogak gyors vágásokra szolgálnak. A bimetal lap HSS fogazása a rugóacél hordozóval kombinálva kedvez a fa és fém együttes vágásának.

Előnyei:

- Fokozatosan növekvő foggeometria különböző sűrűségű anyagokhoz
- biMetall lap a kemény és puha anyagok vágásához
- Mart fogak a gyors vágáshoz



ÚJ!

Felhasználási terület:

- Építési fa szegekkel vagy puha összekötő elemekkel (< 65 mm), fa alapú anyagok, műanyagok, lemez, csövek / profilok, beleértve az alumíniumot (ø 3 – 10 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágás-teljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 402 001	132	108	2,4–5,2 (min./max)	bimetal	1,25	gyors, egyenes vágás	T-szár	10

Dekopírfűrészlapok SPECIAL-CUT HM Plastic

Műanyagokhoz, egyenes vágás



Termékleírás:

A RECA HM Plastic fűrészlap különösen robusztus, ha tiszta, egyenes vágásokat végez a műanyagban. A fűrészlap keményfém alapanyaga a koptató műanyagokhoz lett optimalizálva, míg a fogazat geometriáját kifejezetten a tiszta vágáshoz tervezték.

Előnyei:

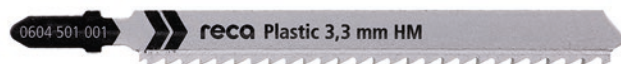
- A keményfém fogazás hosszú ideig használható koptató műanyagokban
- Speciális foggeometria a tiszta vágásokhoz

Felhasználási terület:

- WPC, Corian, Varicor & GFK < 65 mm vagy általában koptató műanyag kompozitok, beleértve a SolidSurface műanyagokat is



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágásteljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 501 001	117	90	3,3	HM	1,25	tiszta, egyenes vágás	T-szár	5



ÚJ!

Dekopírfűrészlapok SPECIAL-CUT Mineral

Gipszkartonhoz, cementlapokhoz, egyenes vágás



Termékleírás:

Szűrőfűrészlap nagyon koptató anyagokhoz a keményfém technológiának köszönhetően. A robusztus lap különösen alkalmas vékony és vastag, ásványi anyagokon alapuló speciális anyagok egyenes vágására. A keményfém fogak hosszú élettartamot biztosítanak.

Előnyei:

- Hosszú élettartamra tervezett köszörült keményfém fogak erősen koptató anyagokhoz (ásványi alapú)
- Speciális keményfém technológia a nagy robusztusságért

Felhasználási terület:

- Csiszoló hatású anyagokhoz, mint pl cementszálas lemezek, gipszkarton, porított beton (5–50 mm) és üvegszállal erősített műanyag (5–20 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágásteljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 501 002	100	75	4,3	HM	1,25	durva, egyenes vágás	T-szár	5



ÚJ!

Dekopírfűrészlapok SPECIAL-CUT Progressor W+M

Progressor: gyors, tartós és agresszív



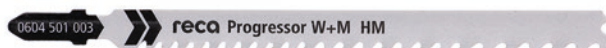
Termékleírás:

A Progressor W + M különösen robusztus és gyors, egyenes vágásokhoz készült vékony és vastag fában, fémmel együtt. A fokozatosan növekvő fogmagassággal rendelkező foggeometria lehetővé teszi a különböző sűrűségű anyagok együttes vágását. A kemény fémből készült fűrészlap nagyon agresszív és gyors.

Előnyei:

- Progresszív fogmagasság a különböző sűrűségű anyagok együttes vágásához
- A nagyon éles, köszörült keményfém fogak teszik lehetővé a gyors vágást
- Rendkívül robusztus a keményfém technológiának köszönhetően, mindez a hosszú élettartam érdekében

ÚJ!



Felhasználási terület:

- Fa anyag fém részekkel (beleértve az edzett csavarokat és szegeket is) (< 65 mm), fémcsővek, profilok és lemezek (4–10 mm), minden típusú fa, beleértve a kemény fát is (< 65 mm), GRP (< 65 mm)



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Fogosztás mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágásteljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 501 003	132	105	3,5–5 (min./max.)	HM	1,25	gyors, durva vágás	T-szár	5

Dekopírfűrészlapok SPECIAL-CUT Longblade

Pontos vágás puha anyagokban, egyenes, merőleges vágás



Termékleírás:

A RECA Wave Longblade-t speciális anyagokhoz fejlesztették ki. Szimmetrikus és nagyon éles fogazat jellemzi, és szálak szigetelő anyagok kis erőfeszítéssel történő vágására tervezték. A fűrészlap megnövekedett szilárdsága megakadályozza a lap meghajlását, pontos és merőleges vágásokat tesz lehetővé. A különösen nagy, 250 mm hosszúság ideális a puha szigetelőanyagokhoz.

Előnyei:

- Megnövelt lapvastagság a pontosabb vágásokhoz
- Szimmetrikus, éles fogazott él a kevesebb erőfeszítésért és a gyorsabb vágásért
- Különösen hosszú fűrészlap a vastag szigetelőanyagokhoz is alkalmas 160 mm-ig

ÚJ!



Felhasználási terület:

A szénacél penge a nem koptató puha anyagok vágására készült, mint pl. cementszálakból álló szigetelő anyagok, karton, hungarocell, szőnyeg, bőr, gumi és sok más puha anyag.



Cikkszám	Hossz mm	Munkahossz mm	Anyaga	Vastagság mm	Vágásteljesítmény	Befogás	Csom. egység db
0604 502 001	250	220	króm-vanádium-acél	1,6	tiszta, gyors vágás	T-szár	5

Hűtő-kenő rúd

Kiváló minőségű gútviasz



Alkalmazási területek:

- Menetvágáshoz és hűtéshez
- Fém fűrészlapok kenésére

Hőállóság:

- +5 °C – +100 °C

Cikkszám	Tartalom g	Csom. egység db
0896 600 350	350	10



Vágó-üregelő BIO-CUT

Biotermék



Kiváló minőségű vágó- és kenőanyag

Tulajdonságok:

- Jelentősen meghosszabbítja a szerszámok élettartamát, hűtő- és kenőanyagként hat
- Megelőzi a forgácsoknak a szerszámra való felrakódását
- A termék a kezelt alkatrészeket tartósan védi a korróziótól
- Ásványolaj-komponensektől mentes
- Alkotóelemei biológiailag teljesen lebomlanak
- A termék alapját utánanövő nyersanyag alkotja
- Fő alkotóeleme élelmiszer minőségű finomított repceolaj

Alkalmazási területek:

- Optimálisan használható minden acélfajta, nemes- és öntvényacél, titán és nemvas fémek fúrásához, esztergálásához, marásához, fűrészeléséhez, és ezekben az anyagokban való menetkészítésekhez



Cikkszám	Kivitel	Kiszerezés l	Csom. egység db
0896 410 400	Egyszer használatos flakon	0,4	15
0896 630 10	Fillup kanna	10	1
0896 631 500	Fillup flakon	0,5	1



Fillup-tartozékok

Előnyei:

- Az arecal Fillup rendszerrel megoldódik az üres flakonok problémája. Nincs többé félig teli, hibás flakon.

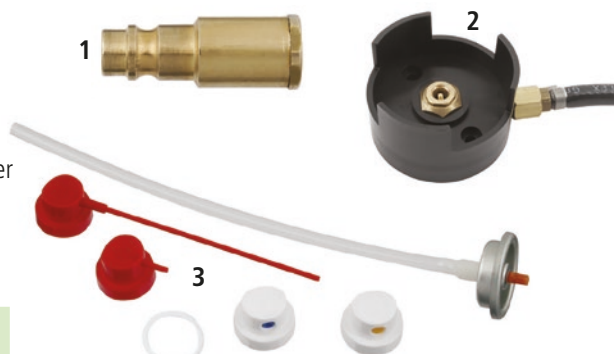
Tulajdonságok:

- Robbanásvizsgált, újratölthető, robusztus és jól kezelhető flakonrendszer 12 bar működési nyomással és 50 bar repesztőnyomáson tesztelve

- Tiszta levegő kifújásával a Föld ózonrétege nem károsodik

Tartozékkészlet: pumpa, 2 szűrőfej, 2 szűrőfej hosszabbítóval

Cikkszám	Kivitel	Jelzés
0892 700 001	Air adapter	1
0892 700 002	Air állomás	2
0892 700 003	arecal Fillup tartozékkészlet	3



Vágó-üregelő hab



A RECA arecal vágó-üregelő hab erős, nagyteljesítményű vágóolaj a legkeményebb forgácsolási munkákhoz, amely a munkadarabon egy jól tapadó olajhabot képez.

Tulajdonságai:

- Kén- és ásványolaj-mentes
- Mivel tiszta vízzel egyszerűen lemosható, használata után nincs szükség időigényes zsírtalanításra (pl. szerves oldóanyagokkal)
- Speciális összetevőinek köszönhetően bármilyen vízzel keverhető hűtő-kenő anyaggal együtt használhatjuk

Felhasználási terület:

- Menetvágás, menetfúrás, központozás, dörzsárral való használat, fúrás és marás

Alkalmazása:

- Minden fém (pl. acél, ötvöztött és ötvöztelen egyaránt), minden öntvényfajta, valamint vörösréz és vörösréz-ötvözetek, sárgaréz-öntvény, és valamennyi króm–nikkel ötvözet



Cikkszám	Kivitel	Tartalom ml	Csom. egység db
0896 414 400	Egyszer használatos flakon	400	12



Vágó-üregelő olaj

Menetvágószer



Alkalmazási területek:

- Menetvágószer, speciálisan az ivóvíz-hálózatnál alkalmazható
- A termék minden víz- gáz- és fűtészerező nélkülözhetetlen segítő társa

Műszaki információ:

- DVGW szerint vizsgált (DIN-DVGW regisztrációs szám: DW-0201 AU 2306)

Hőállóság:

- -10 °C – +100 °C



Cikkszám	Kivitel	Kiszerezés l	Csom. egység db
0896 411 400	Egyszer használatos flakon	400 ml	15
0896 411 10	Kanna	10	1



RECA Kft.

RECA | CONNECTS. PERFORMS. INSPIRES.

Kellner & Kunz AG – központ
Boschstraße 37
A-1601 Wels
Tel.: +43(0) 7242/484-0
Fax: +43(0) 7242/484-920 u. 929
info@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Großmarktstraße 14
A-1230 Wien
Tel.: +43(0) 1/61029-0
Fax: +43(0) 1/61029-859 u. 860
wien@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Gradnerstraße 96
A-8055 Graz
Tel.: +43(0) 316/2706-0
Fax: +43(0) 316/2706-410
graz@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Wirtschaftspark 11
A-9130 Poggersdorf/Klagenfurt
Tel.: +43(0) 4224/82110-0
Fax: +43(0) 4224/82110-610
klagenfurt@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Eduard-Bodem-Gasse 2
A-6020 Innsbruck
Tel.: +43(0) 512/363484-0
Fax: +43(0) 512/363484-710
innsbruck@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Vogelweiderstraße 115
A-5020 Salzburg
Tel.: +43(0) 662/ 88 68 68-0
Fax: +43(0) 662/ 88 68 68-510
salzburg@reca.co.at

RECA spol. s r. o.
Olomoucká 36
CZ-61800 Brno
Tel. 00420/ 5/ 48 21 08 81-2
Fax 00420/ 5/ 48 21 08 79
e-mail: reca@reca.cz
www.reca.cz

RECA Slovensko s.r.o.
Vajnorská 134/ B
SK-831 04 Bratislava
Tel. 00421/ 2/ 444 55/ 916-8
Fax 00421/ 2/ 444 55/ 900
e-mail: reca@reca.sk
www.reca.sk

RECA Polska Spółka z o.o.
ul. R. Traugutta 24/ 6
PL-30549 Kraków
Tel. 0048/ 12/ 656-30-73
Fax 0048/ 12/ 260-30-20
e-mail: reca@reca.pl
www.reca.pl

RECA d.o.o. Slovenija
Kraljeviča Marka ulica 5
SI-2000 Maribor
Tel. 00386/ 02/ 250 11-45
Fax 00386/ 02/ 250 11-55
e-mail: reca@reca.si
www.reca.si

RECA d.o.o.
Kučanska bb
HR-42000 Varaždin
Tel. 00385/ 42/ 350-813
Fax 00385/ 42/ 350-818
e-mail: recadoo@reca.co.at
www.reca.hr

RECA d.o.o. Sarajevo
Hifzi Bjelaca 11A
BA-71210 Ilidza Sarajevo
Tel. 00387/ 33/ 777 720
Fax 00387/ 33/ 789 520
e-mail: reca@reca.ba
www.reca.ba

RECA d.o.o. Beograd
Bulevar Mihajla Pupina 10 Z, br. 15
RS-11070 Beograd
Tel. 00381/ 11/ 311 44 26
Fax 00381/ 11/ 213 4 140
e-mail: reca@reca.rs
www.reca.rs

RECA București S.R.L.
Str. Costache Sibiceanu 15, Et. 2,
RO-011511 București, Sector 1
Tel. 0040/ (0) 21/ 2242275
Fax 0040/ (0) 21/ 6653034
e-mail: reca@reca.ro

RECA Bulgaria EOOD
Dobri Voinikov Str. 4
BG-1164 Sofia
Tel. 00359/ 2/ 9632295
Fax 00359/ 2/ 9632296
e-mail: reca@reca.bg
www.reca.bg

RECA Ltd. Sti
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi
10041 Sk. No:10
TR-35620 Çiğli/ İzmir
Tel. 0090/ 232/ 328 3607
Fax 0090/ 232/ 328 3609
e-mail: reca@reca.com.tr
www.reca.com.tr

RECA NORM GMBH
Am Wasserturm 4
D-74635 Kupferzell
Tel. 0049(0) 7944/61-0
Fax 0049(0) 7944/61-304
e-mail: info@recanorm.de
www.recanorm.de

RECA Kft.

Kondorfa u. 10.

H-1116 Budapest

Tel. 0036/ 1/ 433 0380

Fax 0036/ 1/ 433 0389

recakft@reca.hu

www.reca.hu

reca eSHOP



A prospektusban szereplő valamennyi adatra érvényes, hogy azokból következően a Reca Kft.-nek nem keletkezik kötelezettsége. Minden információt a legjobb tudásunk szerint tüntettünk fel a katalógusban. A termékekről a kivitelüket, minőségüket, valamint felhasználási területüket illető részletes leírások, továbbá valóságú ábrák találhatók a könyvben. Fenntartjuk azonban a jogot, hogy előzetes tájékoztatás nélkül változtatásokat hajtsunk végre a katalógusban szereplő adatokra vonatkozóan – pl. termékfejlesztések következtében, vagy csupán azért, hogy kijavítsuk a pontatlanságokat. Az esetleges nyomtatási hibákból és a termékek hibás felhasználásából adódó következményekért nem vállalunk felelősséget. A katalógus a Reca Kft. tulajdona marad. Utánnyomása, valamint részleteiben való kiadása kizárólag a Reca Kft. írásbeli engedélyével lehetséges!

