

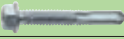
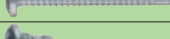
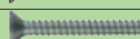
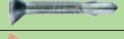
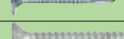
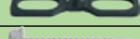
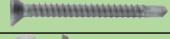
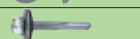
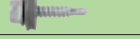
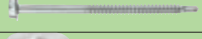
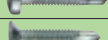
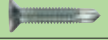
RECA Kft.

RECA | CONNECTS. PERFORMS. INSPIRES.



RECA önfúró csavarok

Csavarozás – mintha csak magától menne

	Ábra	Típus	A következő oldaltól:
 Fém-fém		RECA sebS hatlapfejű csavarok, peremmel és fej alatti fogazással	6
		RECA sebS hatlapfejű csavarok, peremmel és hosszított hegygel	7
		RECA sebS hatlapfejű csavarok, peremmel, horonnyal és fej alatti fogazással	7
		RECA sebS lencsefejű csavarok, Square-Drive fejjel és fej alatti fogazással	8
		RECA sebS lencsefejű csavarok, Torx fejjel	8
		RECA sebS lencsefejű csavarok, kereszthoronnyal	9
		RECA sebS Minipoint, kereszthoronnyal	10
		RECA sebS lencsefejű csavarok, préselt alátéttel	10
		RECA sebS lencsefejű csavarok, préselt alátéttel	11
		RECA sebS sülyesztett fejű csavarok, Torx fejjel	11
		RECA sebS sülyesztett fejű csavarok, kereszthoronnyal	12
		RECA sebSta hatlapfejű csavarok, peremmel	14
		RECA sebSta hatlapfejű csavarok, peremmel és hosszított hegygel	14
		RECA sebSta lencsefejű csavarok, kereszthoronnyal	15
 Fa-fém		RECA szárnyas csavarok sebS sülyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel	18
		RECA szárnyas csavarok sebS Sülyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel	19
		RECA szárnyas csavarok sebS sülyesztett fejű csavarok, Torx fejjel (mart bordázat nélkül)	19
		RECA szárnyas csavarok sebS sülyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és kereszthoronnyal	20
		RECA szárnyas csavarok sebS sülyesztett tányérfejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel	20
		RECA szárnyas csavarok sebS sülyesztett tányérfejű csavarok, Torx fejjel (mart bordázat nélkül)	21
		RECA szárnyas csavarok sebSta sülyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel	21
 Fa-fa + Teraszpítés		RECA sebS sülyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel	24
		RECA sebS Sülyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel	24
		RECA ULTRA sebS Fa-fa	25
		Tartozékok teraszpítéshez	25
 Alumínium - alumínium		Hatlapfejű csavarok, peremmel	27
		Lencsefejű csavarok, Torx fejjel	28
		Lencsefejű csavarok, kereszthoronnyal	29
		Sülyesztett fejű csavarok, Torx fejjel	30
		Sülyesztett fejű csavarok, kereszthoronnyal	31
 Homlokzatépítés		RECA sebS hatlapfejű csavarok, peremmel és tömítő alátéttel	33
		RECA sebS hatlapfejű csavarok, peremmel, tömítő alátéttel és hosszított fúróhegygel	34
		RECA sebSta hatlapfejű csavarok, peremmel és tömítő alátéttel	34
		RECA sebSta hatlapfejű csavarok, peremmel, tömítő alátéttel és hosszított fúróhegygel	35
		RECA sebSta hatlapfejű csavarok, peremmel, tömítő alátéttel és csökkentett fúróhegygel	35
		RECA sebSta hatlapfejű csavarok, peremmel, alátéttel, hátsó vágattal és csökkentett fúróhegygel	36
		RECA sebS tetőcsavar, peremes hatlapfejű csavarral	36
		Tányér tetőcsavarokhoz	37
		Neoprén tömítő alátét	37
		RECA sebS bádógos tömítőcsavar, tömítő alátéttel	37
		RECA sebS lencsefejű csavarok, kereszthoronnyal és metrikus menettel	39
 Ablaképítés		RECA sebS sülyesztett fejű csavarok, kereszthoronnyal és metrikus menettel	39
		RECA sebS sülyesztett fejű csavarok, kereszthoronnyal és mart bordázattal	40
		RECA sebS Párkánycsavar, lencsefejjel és peremmel fedősapkához és műanyag alátét	40
		Fedősapkák RECA sebS párkánycsavarokhoz	40
		RECA sebS szortiment, ≈ DIN 7504-N	43
 Szortimentek		RECA sebS szortiment, ≈ DIN 7504-N, 7504-P, 7504-K, 7504-L	43
		RECA sebS FA-FA szortiment	43

RECA sebS / sebSta

A napi használatban milliószor bizonyított

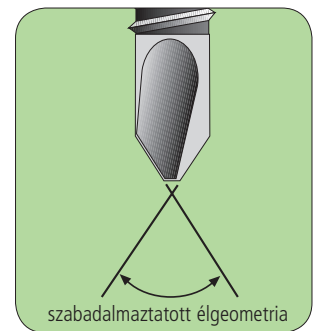
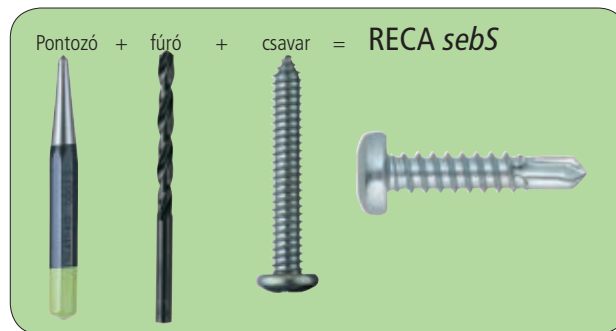
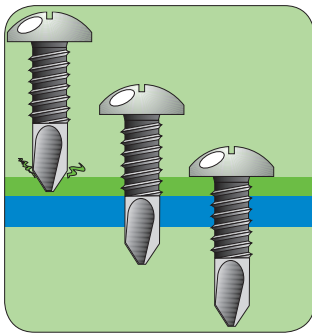
RECA sebS

A RECA sebS fúrócsavarok előnyei

- Fúrás, menetvágás és csavarozás egy lépésben → időmegtakarítás és akár 50%-kal alacsonyabb szerelési költség.
- Nem szükséges forgácsoló- és beszállító szerszám használata → jelentősen csökkenthetők a munkaeszköz-felhasználással kapcsolatos költségek.
- Pontos fúrási átmérő, tűrésmentes menet → biztonságos és tartós csavarkötés.

A RECA sebS fúróhegy különlegességei

- Kovácsolt fúróhegy (ellentétben a mart fúróhegygel) → a sűrűbb anyagszerkezetnek köszönhetően a RECA sebS gyorsabb és stabilabb.
- A fúróhegynek szinte nincs semmilyen kereszttele → nincs szükség központozásra, a csavarok pedig nem futnak félre.



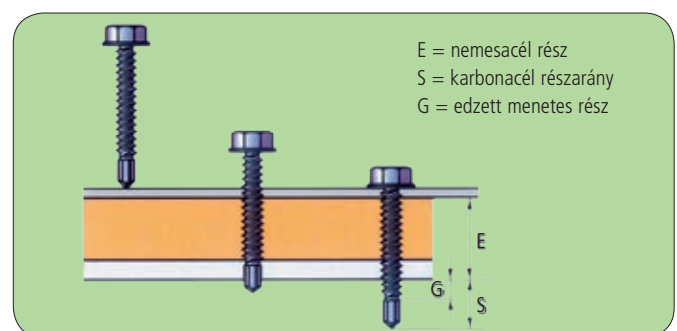
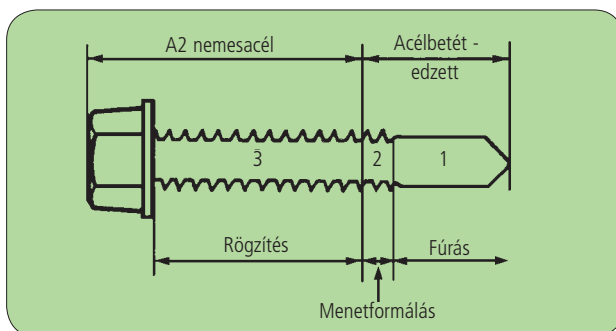
RECA sebSta

Önfúró bimetál-csavar rozsdamentes acélból, edzett acélhegygel

- Önfúró csavar a korrózióálló szereléshez acél és alumínium anyagokban.
- RUSPERT® speciális felületkezelés (cink-alumínium lamellás bevonat).
- Az acélhegyet védi korrózió ellen, és egyidejűleg biztosítja a nemesacél menet kenését a csavarozási művelet során és megakadályozza a nemesacél hideg összehegesztését.

Megmunkálási útmutató:

A RECA sebStacsavarokat mindig addig csavarja be, míg már csak a nemesacél rész (E) csavarmenetei kapaszkodnak. Az edzett karbonacél részt (S) csavarja be teljesen a profilba. Az edzett menetes rész (G) az acélprofilban teljesen kialakítja a menetet.





RECA *sebS* Hatlapfejű csavarok, peremmel és fej alatti fogazással



RECA *sebS* Hatlapfejű csavarok, peremmel és hosszított hegygel



RECA *sebS* Hatlapfejű csavarok, peremmel, horonnyal és fej alatti fogazással



RECA *sebS* Lencsefejű csavarok, Square-Drive fejjel és fej alatti fogazással



RECA *sebS* Lencsefejű csavarok, Torx fejjel



RECA *sebS* Lencsefejű csavarok, kereszthoronnyal



RECA *sebS* Minipoint, kereszthoronnyal



RECA *sebS* Lencsefejű csavarok, préselt alátéttel



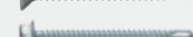
RECA *sebS* Lencsefejű csavarok, préselt alátéttel



RECA *sebS* Süllyesztett fejű csavarok, Torx fejjel



RECA *sebS* süllyesztett fejű csavarok, kereszthoronnyal



RECA *sebSta* Hatlapfejű csavarok, peremmel

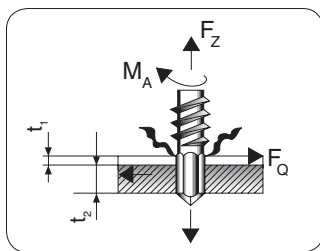


RECA *sebSta* hatlapfejű csavarok, peremmel és hosszított hegygel



RECA *sebSta* Lencsefejű csavarok, kereszthoronnyal





Fém–fém

RECA sebS | Csavarozás – mintha csak magától menne

Megmunkálási fordulatszámok RECA sebS csavarokhoz

Névleges Ø mm	Anyagvastagságok $t_1 + t_2$ mm	Megmunkálási alapjáratí fordulatszám* N (min ⁻¹)
2,9	0,7–1,9	1700–2500
3,5	0,7–2,25	
4,2	1,75–3,0	
4,8	1,75–4,4	
5,5	1,75–5,25	1200–1800
6,3	2,0–6,0	

* felületi nyomás: 100 N, szükség esetén mélységhatárolóval megmunkálni

Megmunkálási fordulatszámok RECA sebS csavarokhoz hosszított fúróhegygel

Névleges Ø mm	Anyagvastagságok $t_1 + t_2$ mm	Megmunkálási alapjáratí fordulatszám* N-ben (min ⁻¹)
5,5	6,0–12,0	1200–1800

* felületi nyomás: 100 N, szükség esetén mélységhatárolóval megmunkálni

Húzó- és vágóerők a RECA sebS csavarokhoz

d mm		t ₁ mm	M _t * [Nm]	1. alkatrész, t ₁															
				eng. F vágóerő _{eng} [N]						eng. F húzóerő _{eng} [N]									
				0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0		
4,2	2. alkatrész, t ₂	0,75	2,0	700	750	800	700					300	300	300	300				
		1,0	2,5	950	1100	1150	1100					500	500	500	500				
		1,5	3,0	1250	1400	1850						850	850	850					
		2,0		1400	1700						1000	1200							
4,8		0,75	2,0	750	900	1000	750	750				250	250	250	250	250			
		1,0	2,5	950	1150	1500	1150	1150				500	500	500	500	500			
		1,5	3,0	1250	1550	2250	2250	2250				850	850	850	850				
		2,0		1500	1850	2500	2500				1150	1250	1250	1250					
		3,0		1500	2050						1150	1250	1250						
5,5		0,75	3,0	800	900	1000	800	800	800			250	250	250	250	250	250		
		1,0	4,0	900	1100	1350	1100	1100	1100			400	400	400	400	400	400		
		1,5		1250	1500	2150	2150	2150			750	750	750	750	750				
		2,0	5,0	1400	1800	2550	2550	2550				1150	1200	1200	1200	1200			
		3,0		1450	1950	3150	3150				1150	1650	2400	2400					
		4,0	6,0	1450	2100						1150	1650							
6,3		0,75	2,5	650	800	1000		650	650	650	650	350	350	350		350	350	350	350
		1,0	3,0	900	1050	1400	1050	1050	1050	1050		500	500	500	500	500	500	500	500
		1,5	3,5	1300	1700	2300	2300	2300	2300			950	950	950	950	950	950		
		2,0	5,0	1600	2000	2900	2900	2900	2900			1350	1350	1350	1350	1350	1350		
		3,0		1600	2400	3850	3850	3850				1500	2150	2350	2350	2350	2350		
		4,0		6,0	1600	2400	4250	4250				1500	2150	3300	3300				
		5,0	1600		2400						1500	2150	2150						

Húzó- és vágóerők a RECA sebS hosszított fúróhegyű csavarokhoz

d mm		t ₁ mm	M _t [*] [Nm]	1. alkatrész,															
				eng. F vágóerő _{Q,eng} [N]								eng. F húzóerő _{t,tal} [N]							
				0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
5,5	2. alkat- rész, t ₂	6,0	6,0	1450	1850	2600	2600	2600	2600	2600	2600	800	1550	2600	2600	2600	2600	2600	
		10,0	–	1450	1850	2600	2600	2600				800	1550	2600	2600	2600			
		12,0	8,0	1450	1850							800	2600						

Az adatokat nem tartalmazó cellák a max. anyagvastagság határát jelentik. *MA meghúzási nyomaték irányértékként javasolt. A fenti táblázatban feltüntetett jellemzők irányértékként értendők RECA sebS hatlapfejű, horganyzott acél (cikksz.: 0214) csavarral való méretezéshez. A megadott értékek az St 37 anyagból készült kapcsolatokra (1 + 2 alkatrész) vonatkoznak. A megmunkálási fordulatszámok, valamint a vonó- és vágóerő NEM vonatkoznak a bimetál csavarokra. Ezek az értékek a 13. oldalon találhatóak.

RECA sebS hatlapfejű csavarok, peremmel és fej alatti fogazással

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-K

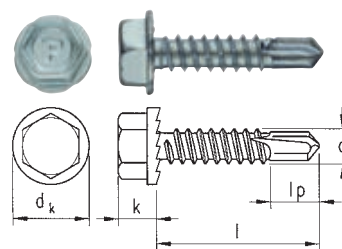
Anyag: betétedzett acél

Felület: A2K horganyzott

Felhasználási példák:

Műanyagok és finomlemezok rögzítése fém vázszerkezeteken.

A préselt alátétnek köszönhetően nagyobb felületi nyomás érhető el, valamint megelőzhetőek a feszítésből eredő szakadások.



Cikksz.	d x l hosszúság	Az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy hossza lp	Fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0214 35 95	3,5 x 9,5	0,7–2,25	3,0	8,3	3,4	KNY: 5,5	500
0214 35 13	3,5 x 13	0,7–2,25	3,0	8,3	3,4	KNY: 5,5	500
0214 42 13	4,2 x 13	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	500
0214 42 16	4,2 x 16	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	500
0214 42 19	4,2 x 19	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	500
0214 42 22	4,2 x 22	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	500
0214 42 25	4,2 x 25	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	500
0214 42 32	4,2 x 32	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	500
0214 48 13	4,8 x 13	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
0214 48 16	4,8 x 16	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
0214 48 19	4,8 x 19	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
0214 48 22	4,8 x 22	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
0214 48 25	4,8 x 25	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
0214 48 32	4,8 x 32	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
0214 48 38	4,8 x 38	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
0214 48 45	4,8 x 45	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	250
0214 48 50	4,8 x 50	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	250
0214 48 60	4,8 x 60	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	50
0214 48 70	4,8 x 70	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	50
0214 48 85	4,8 x 85	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	50
0214 55 16	5,5 x 16	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	500
0214 55 19	5,5 x 19	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	500
0214 55 22	5,5 x 22	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	500
0214 55 25	5,5 x 25	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	500
0214 55 32	5,5 x 32	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	500
0214 55 38	5,5 x 38	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	250
0214 55 45	5,5 x 45	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	250
0214 55 50	5,5 x 50	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	250
0214 55 60	5,5 x 60	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	50
0214 63 16	6,3 x 16	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	500
0214 63 19	6,3 x 19	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	500
0214 63 22	6,3 x 22	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	500
0214 63 25	6,3 x 25	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	500
0214 63 32	6,3 x 32	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	250
0214 63 38	6,3 x 38	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	250
0214 63 45	6,3 x 45	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	250
0214 63 50	6,3 x 50	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	200
0214 63 60	6,3 x 60	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	100
0214 63 70	6,3 x 70	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	100
0214 63 80	6,3 x 80	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	100
0214 63 90	6,3 x 90	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	50
0214 63 100	6,3 x 100	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	50
0214 63 110	6,3 x 110	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	50
0214 63 120	6,3 x 120	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	50
0214 63 130	6,3 x 130	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	50
0214 63 140	6,3 x 140	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	50
0214 63 150	6,3 x 150	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 10	50

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses befogó	0702 640 570	KNY: 5,5 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 770	KNY: 7 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	KNY: 8 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 641 070	KNY: 10 x 70 mm, 1/4" E 6,3	1

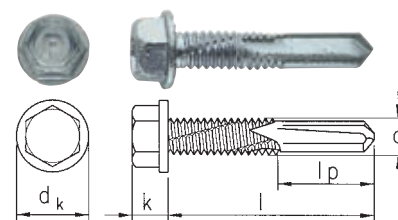


RECA sebS hatlapfejű csavarok, peremmel és hosszított hegygel

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-K
 Anyag: betétedzett acél
 Felület: A2K horganyzott

Felhasználási példák:

Acélprofilok összecsavozásához acél vázszerkezeteken 12 mm-ig



Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrandó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0214 055 38	5,5 × 38	4,0–12,0	13,5	11,0	5,4	KNY: 8	250

Alkalmas bit:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses dió	0702 640 870	KNY: 8 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1

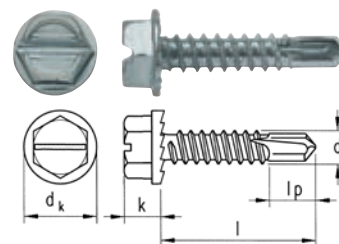


RECA sebS hatlapfejű csavarok, peremmel, horonnyal és fej alatti fogazással

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-L
 Anyag: betétedzett acél
 Felület: A2K horganyzott

Felhasználási példák:

Különösen az elektrotechnikában, szellőztetéstéchnikában, valamint a klíma- és fűtéstéchnikában. A plusz hornyos hajtásnak köszönhetően, pl. karbantartási munkák során lapos csavarhúzóval is kioldható. Szellőzőrendszerek, csarnoképítés, kapcsolószekrények, fűtéstéchnika és silóépítés



Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrandó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0214 042 13	4,2 × 13	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	500
0214 042 16	4,2 × 16	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	500
0214 042 19	4,2 × 19	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	500
0214 048 13	4,8 × 13	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
0214 048 16	4,8 × 16	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
0214 048 19	4,8 × 19	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses dió	0702 640 770	KNY: 7 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	KNY: 8 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1

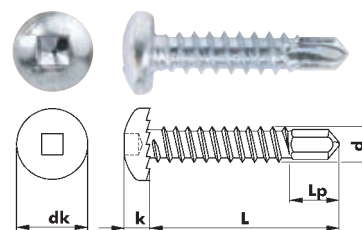


RECA sebS lencsefejú csavarok, Square-Drive fejjel és fej alatti fogazással

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-N
 Anyag: betétedzett acél
 Felület: A2K horganyzott

Felhasználási példák:

Különösen alkalmas szellőztető rendszerekhez, klímaberendezésekhez, fényszóróberendezésekhez, konténerekhez, kapcsolószekrényekhez, fényleklámokhoz, tűzvédelmi ajtókhöz, redőnyökhöz, napellenzőkhöz, stb.



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0210 214 213	4,2 x 13	1,75–3,0	4,5	8,2	3,05	Méret: 2	2 500
0210 214 216	4,2 x 16	1,75–3,0	4,5	8,2	3,05	Méret: 2	2 500
0210 214 219	4,2 x 19	1,75–3,0	4,5	8,2	3,05	Méret: 2	2 500

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses dió	0702 660 225	# 2 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 660 250	# 2 x 50 mm, 1/4" E 6,3	6



Tipp:

A kúpos Square-Drive bitek szorító hatása lehetővé teszi, hogy a csavar megtapadjon a biten, amivel segíti az egykezes szerelést. A fémgörgácsok nem gyűlnek össze a hajtás csúcsán, ahogy az a mágneses bittartók használata során jellemző. Megfelelő Square-Drive bit: Cikksz.: 0702 660 225.

RECA sebS lencsefejú csavarok, Torx fejjel

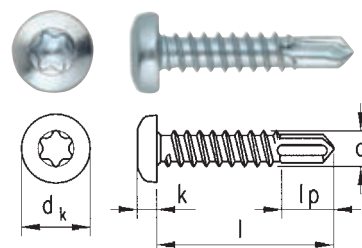
DIN: hasonló, mint a DIN 7504-N
 Anyag: betétedzett acél
 Felület: A2K horganyzott

Felhasználási példák:

Szellőzéstechnika: szellőzőkimenetek, csőalátétek vagy peremek rögzítése

Fűtéstechnika: burkolólemezek összecsavarozása Csarnoképítés:

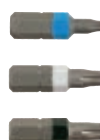
trapézlemezek felszerelése az acél vázszerkezetre Silóépítés: trapézlemez-burkolatok rögzítése



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0211 235 13	3,5 x 13	0,7–2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
0211 235 16	3,5 x 16	0,7–2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
0211 239 13	3,9 x 13	0,7–2,4	3,5	7,5	2,8	TX 20	1000
0211 239 16	3,9 x 16	0,7–2,4	3,5	7,5	2,8	TX 20	1000
0211 239 19	3,9 x 19	0,7–2,4	3,5	7,5	2,8	TX 20	1000
0211 239 25	3,9 x 25	0,7–2,4	3,5	7,5	2,8	TX 20	1000
0211 239 32	3,9 x 32	0,7–2,4	3,5	7,5	2,8	TX 20	500
0211 242 13	4,2 x 13	1,75–3,0	4,5	8,2	3,05	TX 20	1000
0211 242 16	4,2 x 16	1,75–3,0	4,5	8,2	3,05	TX 20	1000
0211 242 19	4,2 x 19	1,75–3,0	4,5	8,2	3,05	TX 20	1000
0211 242 22	4,2 x 22	1,75–3,0	4,5	8,2	3,05	TX 20	1000
0211 242 25	4,2 x 25	1,75–3,0	4,5	8,2	3,05	TX 20	1000
0211 248 16	4,8 x 16	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	1000
0211 248 19	4,8 x 19	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	1000
0211 248 22	4,8 x 22	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	1000
0211 248 25	4,8 x 25	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
0211 248 32	4,8 x 32	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
0211 248 38	4,8 x 38	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
EVO TX (TXW x L)	0702 311 002	TX 10 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 311 070	TX 10 x 70 mm, 1/4"	3
	0702 312 002	TX 20 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 312 070	TX 20 x 70 mm, 1/4"	3
	0702 312 502	TX 25 x 25 mm, 1/4"	12



RECA sebS lencsefejű csavarok, keresztboronnyal

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-N
 Anyag: betétedzett acél
 Felület: A2K horganyzott

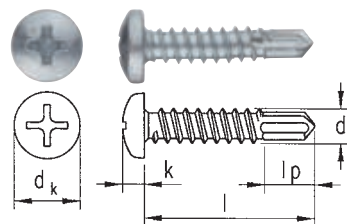
Felhasználási példák:

Szellőztéchnika: Szellőzőkimenetek, csőalátétek vagy peremek rögzítése

Fűtéstechnika: Burkolólemezek összecsavarozása

Csarnoképítés: Trapézlemezek felszerelése acél vázszerkezetre

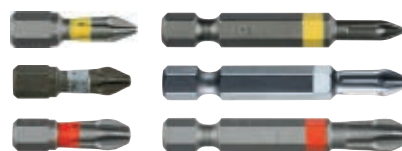
Silóépítés: Trapézlemez-burkolatok rögzítése



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0211 29 13	2,9 x 13	0,70 – 1,90	2,5	5,6	2,2	● PH 1	1000
0211 29 16	2,9 x 16	0,70 – 1,90	2,5	5,6	2,2	● PH 1	1000
0211 29 19	2,9 x 19	0,70 – 1,90	2,5	5,6	2,2	● PH 1	1000
0211 35 95	3,5 x 9,5	0,70 – 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 13	3,5 x 13	0,70 – 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 16	3,5 x 16	0,70 – 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 19	3,5 x 19	0,70 – 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 22	3,5 x 22	0,70 – 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 35 25	3,5 x 25	0,70 – 2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
0211 39 13	3,9 x 13	0,70 – 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 16	3,9 x 16	0,70 – 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 19	3,9 x 19	0,70 – 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 22	3,9 x 22	0,70 – 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 25	3,9 x 25	0,70 – 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 39 32	3,9 x 32	0,70 – 2,40	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	500
0211 42 13	4,2 x 13	1,75 – 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 16	4,2 x 16	1,75 – 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 19	4,2 x 19	1,75 – 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 22	4,2 x 22	1,75 – 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 25	4,2 x 25	1,75 – 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	1000
0211 42 32	4,2 x 32	1,75 – 3,00	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	500
0211 48 13	4,8 x 13	1,75 – 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	1000
0211 48 16	4,8 x 16	1,75 – 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	1000
0211 48 19	4,8 x 19	1,75 – 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	1000
0211 48 22	4,8 x 22	1,75 – 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	1000
0211 48 25	4,8 x 25	1,75 – 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
0211 48 32	4,8 x 32	1,75 – 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
0211 48 38	4,8 x 38	1,75 – 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
0211 48 45	4,8 x 45	1,75 – 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 48 50	4,8 x 50	1,75 – 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 48 60	4,8 x 60	1,75 – 4,00	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 55 19	5,5 x 19	1,75 – 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100
0211 55 22	5,5 x 22	1,75 – 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100
0211 55 25	5,5 x 25	1,75 – 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100
0211 55 32	5,5 x 32	1,75 – 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100
0211 55 38	5,5 x 38	1,75 – 5,25	6,5	10,8	3,95	● PH 3	100

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Phillips	0702 111 025	● PH 1 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 111 050	● PH 1 x 50 mm, 1/4" E 6,3	6
	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6
	0702 113 025	● PH 3 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 113 050	● PH 3 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Cikksz.	Rendszer	Hosszúság mm-ben
Gyorsan cserélhető tokmány Fix és rázkódásmentes kapcsolat a gép és a bit között, melyet a hüvely egyszerű előtolása működtet.		
0702 814 052	1/4" E 6,3 rendszer	52
0702 814 077	1/4" E 6,3 rendszer	77

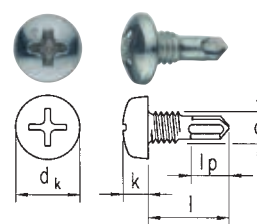


RECA sebS Minipoint lencsefejű csavarok, keresztboronnyal

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-N
 Anyag: betétedzett acél
 Felület: A2K horganyzott

Felhasználási példák:

Különösen finomlemezeknél való felhasználásra alkalmas.
 Szellőzőtechnikában, fűtőtechnikában és csarnoképítésnél:
 finomlemezről készült trapézprofilok összecsavarozása acél
 vázszerkezeteken max. 2 mm-ig



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0211 003 910	4,0 x 10	0,3 – 2,0	2,5	10,5	3,0	○ PH 2	1000

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6

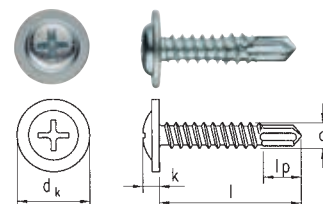


RECA sebS lencsefejű csavarok, préselt alátétrel

Anyag: betétedzett acél
 Felület: A2K horganyzott

Felhasználási példák:

Műanyagok és finomlemezek rögzítéséhez fém
 váz-szerkezeteken. A préselt alátétnek köszönhetően
 nagyobb felületi nyomás érhető el, ezáltal megelőzhető
 a feszültség okozta szakadások keletkezése.



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0218 4 13	4,2 x 13	1,75 – 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 4 16	4,2 x 16	1,75 – 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 4 19	4,2 x 19	1,75 – 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 4 25	4,2 x 25	1,75 – 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 4 32	4,2 x 32	1,75 – 3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 5 13	4,8 x 13	1,75 – 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 5 16	4,8 x 16	1,75 – 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 5 22	4,8 x 22	1,75 – 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 5 35	4,8 x 35	1,75 – 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 5 40	4,8 x 40	1,75 – 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	200
0218 5 50	4,8 x 50	1,75 – 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	100
0218 5 60	4,8 x 60	1,75 – 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	50
0218 5 70	4,8 x 70	1,75 – 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	50
0218 5 80	4,8 x 80	1,75 – 4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	50

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Cikksz.	Rendszer	Hosszúság mm-ben
Bit-Click: Az innovatív befogórendszer: a bit a tok előtolása nélkül behelyezhető. Kiemeléskor a befogó kireteszelődik, így a legkisebb hajtások is gond nélkül kiemelhetők. Csak az E 6.3 rendszerben szállítható.		
0702 815 050	mágnes nélkül	50
0702 816 050	mágnessel	50

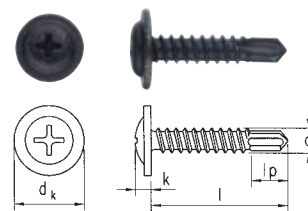


RECA sebS lencsefejú csavarok, préselt alátéttel

Anyag: betétedzett acél
Felület: A2S fekete horganyzott

Felhasználási példák:

Műanyagok és finomlemezok rögzítéséhez fém váz-szerkezeteken. A préselt alátétnek köszönhetően nagyobb felületi nyomás érhető el, ezáltal megelőzhető a feszültség okozta szakadások keletkezése.



Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0218 24 13	4,2 × 13	1,75–3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 24 16	4,2 × 16	1,75–3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 24 19	4,2 × 19	1,75–3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 24 25	4,2 × 25	1,75–3,0	4,5	11,0	2,5	○ PH 2	500
0218 25 16	4,8 × 16	1,75–4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 25 22	4,8 × 22	1,75–4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500
0218 25 35	4,8 × 35	1,75–4,4	5,0	12,5	3,0	○ PH 2	500

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 × 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 × 50 mm; 1/4" E 6,3	6

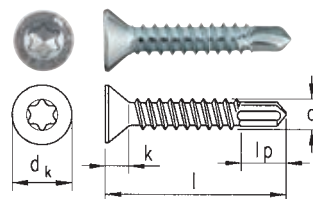


RECA sebS süllyesztett fejű csavarok, Torx fejjel

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-P
Anyag: betétedzett acél
Felület: A2K horganyzott

Felhasználási példák:

Acél profilok felcsavarozása acél vázszerkezetekre kültéri alkalmazáshoz.



Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0212 235 13	3,5 × 13	0,7–2,25	3,0	6,8	2,5	● TX 10	1000
0212 235 16	3,5 × 16	0,7–2,25	3,0	6,8	2,5	● TX 10	1000
0212 235 19	3,5 × 19	0,7–2,25	3,0	6,8	2,5	● TX 10	1000
0212 235 25	3,5 × 25	0,7–2,25	3,0	6,8	2,5	● TX 10	1000
0212 239 13	3,9 × 13	0,7–2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 16	3,9 × 16	0,7–2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 19	3,9 × 19	0,7–2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 22	3,9 × 22	0,7–2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 25	3,9 × 25	0,7–2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	1000
0212 239 32	3,9 × 32	0,7–2,4	3,5	8,1	2,8	○ TX 20	500
0212 242 13	4,2 × 13	1,75–3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 16	4,2 × 16	1,75–3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 19	4,2 × 19	1,75–3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 22	4,2 × 22	1,75–3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 25	4,2 × 25	1,75–3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	1000
0212 242 32	4,2 × 32	1,75–3,0	4,5	8,1	3,1	○ TX 20	500
0212 248 19	4,8 × 19	1,75–4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	1000
0212 248 22	4,8 × 22	1,75–4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	1000
0212 248 25	4,8 × 25	1,75–4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	500
0212 248 32	4,8 × 32	1,75–4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	500
0212 248 38	4,8 × 38	1,75–4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	500
0212 248 45	4,8 × 45	1,75–4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	300
0212 248 50	4,8 × 50	1,75–4,4	5,0	9,5	3,5	● TX 25	300

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
EVO TX (TXW × L)	0702 311 002	● TX 10 × 25 mm, 1/4"	12
	0702 312 002	○ TX 20 × 25 mm, 1/4"	12
	0702 312 502	● TX 25 × 25 mm, 1/4"	12



RECA sebS süllyesztett fejű csavarok keresztboronnyal

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-P

Anyag: betétedzett acél

Felület: A2K horganyzott

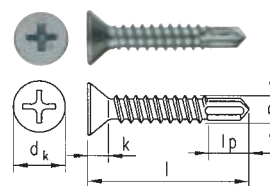
Felhasználási példák:

Szellőzéstechnika: Szellőzőkimenetek, csőalátétek vagy peremek rögzítése

Fűtéstechnika: Burkolólemezek összecsavarozása

Csarnoképítés: Trapézlemezek felszerelése az acél vázszerkezetre

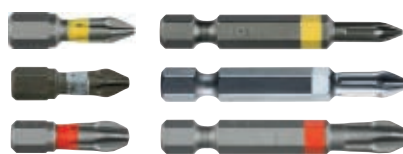
Silőépítés: Trapézlemez-burkolatok rögzítése



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúródo anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0212 29 13	2,9 x 13	0,7–1,9	2,5	5,5	1,7	PH 1	1000
0212 35 13	3,5 x 13	0,7–2,25	3,0	6,8	2,1	PH 2	1000
0212 35 16	3,5 x 16	0,7–2,25	3,0	6,8	2,1	PH 2	1000
0212 35 19	3,5 x 19	0,7–2,25	3,0	6,8	2,1	PH 2	1000
0212 35 22	3,5 x 22	0,7–2,25	3,0	6,8	2,1	PH 2	1000
0212 35 25	3,5 x 25	0,7–2,25	3,0	6,8	2,1	PH 2	1000
0212 39 13	3,9 x 13	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	PH 2	1000
0212 39 16	3,9 x 16	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	PH 2	1000
0212 39 19	3,9 x 19	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	PH 2	1000
0212 39 22	3,9 x 22	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	PH 2	200
0212 39 25	3,9 x 25	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	PH 2	1000
0212 39 32	3,9 x 32	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	PH 2	200
0212 42 13	4,2 x 13	1,75–3,0	4,5	8,1	2,5	PH 2	1000
0212 42 16	4,2 x 16	1,75–3,0	4,5	8,1	2,5	PH 2	1000
0212 42 19	4,2 x 19	1,75–3,0	4,5	8,1	2,5	PH 2	1000
0212 42 22	4,2 x 22	1,75–3,0	4,5	8,1	2,5	PH 2	1000
0212 42 25	4,2 x 25	1,75–3,0	4,5	8,1	2,5	PH 2	1000
0212 42 32	4,2 x 32	1,75–3,0	4,5	8,1	2,5	PH 2	500
0212 48 16	4,8 x 16	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	PH 2	1000
0212 48 19	4,8 x 19	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	PH 2	1000
0212 48 22	4,8 x 22	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	PH 2	1000
0212 48 25	4,8 x 25	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	PH 2	500
0212 48 32	4,8 x 32	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	PH 2	500
0212 48 38	4,8 x 38	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	PH 2	500
0212 48 45	4,8 x 45	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	PH 2	300
0212 48 50	4,8 x 50	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	PH 2	100
0212 55 25	5,5 x 25	1,75–5,25	6,5	10,8	3,4	PH 3	1000
0212 55 38	5,5 x 38	1,75–5,25	6,5	10,8	3,4	PH 3	1000
0212 55 50	5,5 x 50	1,75–5,25	6,5	10,8	3,4	PH 3	500
0212 63 38	6,3 x 38	2,0–6,0	7,5	12,4	3,8	PH 3	500
0212 63 50	6,3 x 50	2,0–6,0	7,5	12,4	3,8	PH 3	500

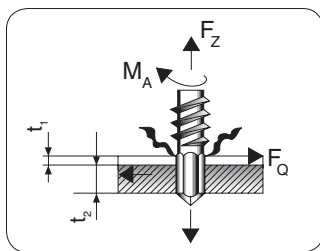
Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Phillips	0702 111 025	PH 1 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 111 050	PH 1 x 50 mm, 1/4" E 6,3	6
	0702 112 025	PH 2 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 112 050	PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6
	0702 113 025	PH 3 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 113 050	PH 3 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Cikksz.	Rendszer	Hosszúság mm-ben
Gyorsan cserélhető tokmány Fix és rázkódásmentes kapcsolat a gép és a bit között, melyet a hüvely egyszerű előtolása működtet.		
0702 814 052	1/4" E 6,3 rendszer	52
0702 814 077	1/4" E 6,3 rendszer	77





Fém–fém

RECA sebSta | a bimetál csavar

Húzó- és vágóerők RECA sebSta csavarokhoz

Névleges Ø mm	Anyagvastagságok $t_1 + t_2$ mm	Megmunkálási alapjáratú fordulatszám* N-ben (min⁻¹)
4,2	1,75–3,0	1700–2500
4,8	1,75–4,4	1700–2500
5,5	1,75–5,25	1200–1800
6,3	2,0–6,0	1200–1800

* felületi nyomás: 100 N, szükség esetén mélységhatárolóval megmunkálni

Megmunkálási fordulatszámok RECA sebSta csavarokhoz hosszított fúróheggyel

Névleges Ø mm	Anyagvastagságok $t_1 + t_2$ mm	Megmunkálási alapjáratú fordulatszám* N-ben (min⁻¹)
5,5	6,0–12,0	1200–1800

* felületi nyomás: 100 N, szükség esetén mélységhatárolóval megmunkálni

Megmunkálási fordulatszámok RECA sebSta csavarokhoz

d mm	2. alkatrész, t ₂	t ₁ mm	M _s * [Nm]	eng. F vágóerő _{1,eng} [N]										1. alkatrész, eng. F húzóerő _{2,eng} [N]						
0,75		1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0						
4,2	2. alkatrész, t ₂	0,75	2,0	550	600	750	550					300	300	300	300					
		1,0		700	850	1050	850					500	500	500	500					
		1,5		1000	1300	1800						850	850	850						
		2,0		1200	1650							1200	1200							
4,8		0,75	2,0	650	750	800	650	650				250	250	250	250	250				
		1,0		900	1000	1150	1100	1100				400	400	400	400	400				
		1,5		1250	1450	1700	1700	1700				800	800	800	800					
		2,0		1300	1500	2000	2000				1250	1250	1250	1250						
5,5		3,0	2,0	1350	1700							1700	2300	2300						
		0,75		700	800	950	700	700	700			200	200	200	200	200	200			
		1,0		950	1150	1450	1150	1150	1150			450	450	450	450	450	450			
		1,5		1200	1450	1850	1850	1850				800	800	800	800	800				
		2,0		1300	1550	2050	2050	2050				1200	1200	1200	1200	1200				
		3,0		1500	1850	2500	2500					1750	1950	2150	2150					
6,3		4,0	2,0	1700	2150							1750	1950							
		0,75		700	800	900	700	700	700	700		350	350	350	350	350	350	350		
		1,0		950	1150	1300	1150	1150	1150	1150		500	500	500	500	500	500	500		
		1,5		1200	1550	2000	2000	2000	2000			850	850	850	850	850	850			
		2,0	1600	1900	2500	2500	2500	2500			1050	1050	1050	1050	1050	1050				
		3,0	1800	2250	3150	3150	3150				1900	2300	2300	2300	2300					
		4,0	3,0	1950	2600	3500	3500					1900	2450	3300	3300					
5,0		1950		2600							1900	2450	2450							

Húzó- és vágóerők RECA sebSta csavarokhoz hosszított fúróheggyel

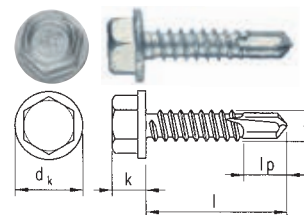
d mm		t_1 mm	M_s^* [Nm]	eng. F vágóerő $F_{v,eng}$ [N]								eng. F húzóerő $F_{h,eng}$ [N]							
				0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
5,5	2. alkatrész, t_2	6,0	6,0	1450	1850	2600	2600	2600	2600	2600	2600	800	1550	2600	2600	2600	2600	2600	2600
		10,0	eddig:	1450	1850	2600	2600	2600				800	1550	2600	2600	2600			
		12,0	8,0	1450	1850							800	2600						

Az adatokat nem tartalmazó cellák azt jelentik, hogy a max. anyagvastagság túllépése kerül. *MA meghúzási nyomaték irányértékként javasolt. A fenti táblázatban feltüntetett jellemzők irányértékként értendők RECA sebSta hatlapfejű, horganyzott acél (cikksz.: 0214 81) csavarral való méretezéshez. A megadott értékek az St 37 anyagból készült kapcsolatokra (1 + 2 alkatrész) vonatkoznak. A RECA sebSta csavarok max. St 52 acélminőségi osztályig használhatók. Nemesacél anyagokban való megmunkálás egyedi esetekben lehetséges. Ilyen esetekben javasolt saját kísérletek elvégzése. Megmunkálási útmutató: A RECA sebSta csavarokat mindig addig csavarja be, amíg már csak a nemesacél rész (E) csavarmentei kapaszkodnak. Az edzett karbonacél részt (S) teljesen csavarja be a profilba. Az edzett menetes rész (G) az acélprofilban teljesen kialakítja a menetet.

RECA *sebSta* hatlapfejű csavarok, peremmel

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-K
 Anyag: bimetal–A2 nemesacél edzett acél hegygel
 Felület: RUSPERT®-bevonattal (cink-alumínium lamellás bevonat)

Felhasználási példák:
 Homlokzatépítés, télikert-építés, alumínium burkolatok



Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	Fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0214 814 225	4,2 × 25	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	500
0214 814 825	4,8 × 25	1,75–4,4	5,0	10,5	5,4	KNY: 8	500
0214 814 832	4,8 × 32	1,75–4,4	5,0	10,5	5,4	KNY: 8	500
0214 815 525	5,5 × 26	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	500
0214 815 550	5,5 × 50	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	250
0214 816 325	6,3 × 25	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 3/8"	100
0214 816 332	6,3 × 32	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 3/8"	250
0214 816 338	6,3 × 38	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 3/8"	250
0214 816 350	6,3 × 50	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 3/8"	250
0214 816 360	6,3 × 60	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 3/8"	100
0214 816 370	6,3 × 70	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 3/8"	100
0214 816 385	6,3 × 85	2,0–6,0	7,5	13,5	6,4	KNY: 3/8"	50

Alkalmas bitek:

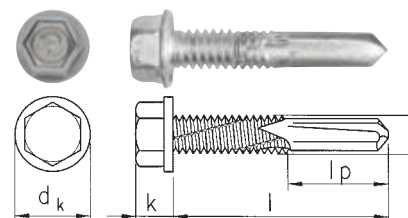
Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses dió	0702 640 770	KNY: 7 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	KNY: 8 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 643 870	KNY: 3/8" × 70 mm, 1/4" E 6,3	1



RECA *sebSta* hatlapfejű csavarok, peremmel és hosszított hegygel

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-K
 Anyag: bimetal–A2 nemesacél edzett acél hegygel
 Felület: RUSPERT®-bevonattal (cink-alumínium lamellás bevonat)

Felhasználási példák:
 Szellőztéstechnika: Szellőzőkimenetek, csőalátétek vagy peremek rögzítése
 Fűtéstéchnika: Burkolólemezek összecsavazása
 Csarnoképítés: Trapézlemezek felszerelése az acél vázszerkezetre
 Silóépítés: Trapézlemez-burkolatok rögzítése
 Alumínium és acél trapézlemezek rögzítéséhez alumínium és acél vázszerkezeteken 12 mm-ig



Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0214 825 538	5,5 × 38	4,0–12,0	13,5	11,0	5,2	KNY: 8	250

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses dió	0702 640 870	KNY: 8 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1

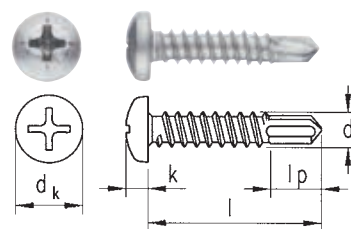


RECA sebSta lencsefejű csavarok, keresztoronnyal

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-N
 Anyag: bimetál–A2 nemesacél edzett acél hegygel
 Felület: RUSPERT®-bevonattal (cink-alumínium lamellás bevonat)

Felhasználási példák:

Acél profilok felcsavarozása acél vázszerkezetekre kültéri alkalmazáshoz, valamint homlokzatépítésnél.



Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrandó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0211 835 16	3,5 × 16	0,7–2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	500
0211 835 19	3,5 × 19	0,7–2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	100
0211 842 16	4,2 × 16	1,75–3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 842 19	4,2 × 19	1,75–3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 842 25	4,2 × 25	1,75–3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 842 32	4,2 × 32	1,75–3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 842 38	4,2 × 38	1,75–3,0	4,5	8,2	3,05	○ PH 2	100
0211 848 16	4,8 × 16	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 848 19	4,8 × 19	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 848 25	4,8 × 25	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 848 32	4,8 × 32	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100
0211 848 38	4,8 × 38	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	100

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 × 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 × 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Cikksz.	Rendszer	Hosszúság mm-ben
Gyorsan cserélhető tokmány Fix és rázkódásmentes kapcsolat a gép és a bit között, melyet a hüvely egyszerű előtolása működtet.		
0702 814 052	1/4" E 6,3 rendszer	52
0702 814 077	1/4" E 6,3 rendszer	77
Bit-Click: Az innovatív befogórendszer: A bit a tok előtolása nélkül behelyezhető. Kiemeléskor a befogó kireteszelődik, így a legkisebb hajtások is gond nélkül kiemelhetők. Csak az E 6.3 rendszerben szállítható.		
0702 815 050	mágnes nélkül	50
0702 816 050	mágnessel	50





RECA szárnyas csavarok *sebs* Süllyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel



RECA szárnyas csavarok *sebs* Süllyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel



RECA szárnyas csavarok *sebs* Süllyesztett fejű csavarok, Torx fejjel (mart bordázat nélkül)



RECA szárnyas csavarok *sebs* Süllyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és kereszthoronnyal



RECA szárnyas csavarok *sebs* Süllyesztett tányérfejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel



RECA szárnyas csavarok *sebs* Süllyesztett tányérfejű csavarok, Torx fejjel (mart bordázat nélkül)



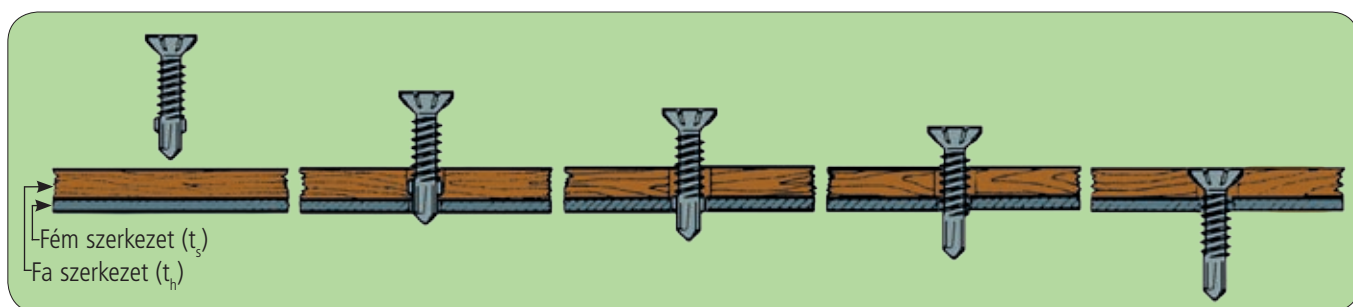
RECA szárnyas csavarok *sebs* Süllyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel

Információk a RECA *sebS* szárnyas csavarokról:

- Ezek kemény- és puhafa acél vázszerkezetekhez való rögzítésére szolgáló önfúró csavarok.
- Különösen alkalmasak keményfa- és présanyag-burkolatok összecsavarozására.

A RECA *sebS* szárnyas csavarok működési elve:

1. A fúróhegy a fát a szárny külső átmérőjének megfelelően fúrja ki.
2. Ezáltal elkerülhető a csavar kényszerített előtolása.
3. A fa átfúrása után a fúróhegy eléri az acélszerkezetet, és megkezd a menet számára a magnyílás fúrását.
4. A szárnyak az acélszerkezettel való találkozáskor letörnek.
5. Amint a fúróhegy áttért a fémen, az első csavarmenetekből kivágásra kerül a menet.
6. A csavar rácsavarodik az önmetszett menetre, és összeköti a fát a fémmel.
7. Mart bordázott csavaroknál (keményfához) a csavarfej önmagától elsüllyed.



A RECA *sebSta* szárnyas csavarok alkalmazási területei:

A nemesacélból és edzett acélból (csúcs) készült önfúró bimetal csavar fa és fém korrózióálló szereléséhez alkalmas. A speciális RUSPERT® felületbevonat (cink-alumínium lamellás bevonat) védi az acélhegyet korrózió ellen, és egyidejűleg megakadályozza a nemesacél menet hideg összehegesztését az alapanyaggal.

Nemesacél anyagokban való megmunkálás egyedi esetekben lehetséges.

A szakszerű szerelés biztosítása érdekében javasolt előzetesen kísérleteket végezni a csavarozásra vonatkozóan.

Megmunkálási útmutatás – RECA *sebS* szárnyas csavarok:

Névleges Ø mm	l hosszúság mm	anyagvastagság Fa	anyagvastagság Acél*	
		Max. t _h mm	Min. t _s mm	Max. t _s mm
3,9	25	13	1,5	2,4
4,2	32	18	2	3
4,8	38	23	2	4,4
	50	35		
5,5	38	18	2,5	5
	45	25		
	50	30		
	55	35		
	60	40		
	70	50		
6,3	45	20	3	6
	50	25		
	55	30		
	60	35		
	65	40		
	70	45		
	80	55		
	85	60		
	100	75		

Megmunkálási útmutatás – RECA *sebSta* szárnyas csavarok:

Névleges Ø mm	l hosszúság mm	anyagvastagság Fa	anyagvastagság Acél*	
		Max. t _h mm	Min. t _s mm	Max. t _s mm
4,2	32	16	2	3
4,8	38	20	2	4,4
	44	25		
5,5	55	30	2,5	5,25
	65	40		
	90	65		

RECA *sebs* süllyesztett fejű szárnyas csavarok, mart bordázattal és Torx fejfel

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-P
 Anyag: betétedzett acél
 Felület: A2C sárga horganyzott

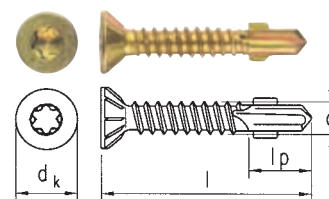
Felhasználási példák:

Műanyag ablakok beszerelése: a belső merevítés rögzítése a műanyag profilban.

A vasalások rögzítése, ha a merevítés a vasalás és a műanyag ablak alatt található.

Alumíniumablakok beszerelése: csatlakozólemezek és sarokvasak felcsavarozása az alumíniumablakra.

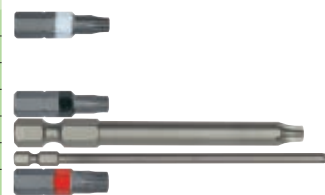
Fa rögzítése az acél vázszerkezeteken



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Hajtás	Csomagolási egység
0215 242 32	4,2 x 32	2,0–3,0	8,4	8,1	○ TX 20	500
0215 248 38	4,8 x 38	2,0–4,4	8,4	9,5	● TX 25	500
0215 248 50	4,8 x 50	2,0–4,4	8,4	9,5	● TX 25	500
0215 255 45	5,5 x 45	2,5–5,25	11,4	10,8	● TX 30	500
0215 255 50	5,5 x 50	2,5–5,25	11,4	10,8	● TX 30	500
0215 263 65	6,3 x 65	3,0–6,0	12,4	12,4	● TX 30	100

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csomagolási egység
Torx	0702 332 002	○ TX 20 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 007	○ TX 20 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 015	○ TX 20 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 502	● TX 25 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 507	● TX 25 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 515	● TX 25 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 002	● TX 30 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 333 007	● TX 30 x 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	● TX 30 x 152 mm, 1/4" E 6,3	3



TX bit-készlet + bittartó

Cikksz.: 0702 930 072

TX 10	TX 15	TX 15	TX 20	TX 20	TX 25	TX 25	TX 30	TX 40
0702 331 002	0702 331 502		0702 332 002		0702 332 502		0702 333 002	0702 334 002



RECA TX bit-készlet

Cikksz.: 0702 930 083

	TX 10		TX 10		TX 10
	TX 15		TX 15		TX 15
	TX 15		TX 15		TX 15
	TX 20		TX 20		TX 20
	TX 20		TX 20		TX 20
	TX 25		TX 25		TX 25
	TX 25		TX 25		TX 25
	TX 30		TX 30		TX 30
	TX 30		TX 30		TX 30
	TX 40		TX 40		TX 40

Univerzális tartó
 feszítőgyűrűvel és
 mágnessel, 75 mm
 Cikksz.
 0702 812 075

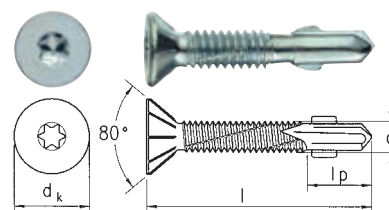


RECA sebS süllyesztett fejű szárnyas csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-P
 Anyag: betétedzett acél
 Felület: A2K horganyzott
 Kivitel: UNF-menet (hüvelykes finommenet)

Felhasználási példák:

Kemény- és puhafa rácsavarozásához acél vázszerkezetekre.
 Különösen alkalmas csavarozásokhoz a jármű-, utánfutó- és konténergártásban



Műszaki útmutatás:

Megmunkálási fordulatszámok: Ø 6,3 mm 700–900 U/min mellett

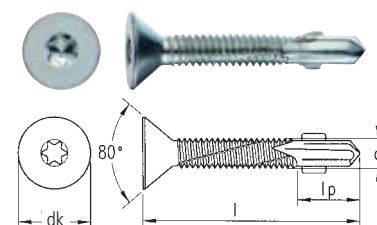
Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Hajtás	Csomagolási egység
0219 163 45	6,3 × 45	3,0–6,0	12,4	15,0	TX 30	500
0219 163 60	6,3 × 60	3,0–6,0	12,4	15,0	TX 30	300
0219 163 80	6,3 × 80	3,0–6,0	12,4	15,0	TX 30	250
0219 163 100	6,3 × 100	3,0–6,0	12,4	15,0	TX 30	250
0219 363 45	6,3 × 45	3,0–6,0	12,4	12,4	TX 30	500
0219 363 50	6,3 × 50	3,0–6,0	12,4	12,4	TX 30	500
0219 363 55	6,3 × 55	3,0–6,0	12,4	12,4	TX 30	500
0219 363 60	6,3 × 60	3,0–6,0	12,4	12,4	TX 30	500
0219 363 65	6,3 × 65	3,0–6,0	12,4	12,4	TX 30	250
0219 363 70	6,3 × 70	3,0–6,0	12,4	12,4	TX 30	250
0219 363 80	6,3 × 80	3,0–6,0	12,4	12,4	TX 30	250
0219 363 85	6,3 × 85	3,0–6,0	12,4	12,4	TX 30	250
0219 363 100	6,3 × 100	3,0–6,0	12,4	12,4	TX 30	250

RECA sebS süllyesztett fejű szárnyas csavarok, Torx fejjel (mart bordázat nélkül)

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-P
 Anyag: betétedzett acél
 Felület: A2K horganyzott
 Kivitel: UNF-menet (hüvelykes finommenet)

Felhasználási példák:

Kemény- és puhafa rácsavarozásához acél vázszerkezetekre.
 Különösen alkalmas csavarozásokhoz a jármű-, utánfutó- és konténergártásban



Műszaki útmutatás:

Megmunkálási fordulatszámok: Ø 6,3 mm 700–900 U/min mellett

Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Hajtás	Csomagolási egység
0219 263 45	6,3 × 45	3,0–6,0	12,4	15,0	TX 30	500
0219 263 60	6,3 × 60	3,0–6,0	12,4	15,0	TX 30	500
0219 263 80	6,3 × 80	3,0–6,0	12,4	15,0	TX 30	250
0219 263 100	6,3 × 100	3,0–6,0	12,4	15,0	TX 30	250

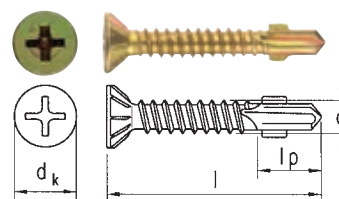
Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csomagolási egység
Torx	0702 333 002	TX 30 × 25 mm, 1/4"	12
	0702 333 007	TX 30 × 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	TX 30 × 152 mm, 1/4" E 6,3	3



RECA sebS süllyesztett fejű szárnyas csavarok, mart bordázattal és keresztboronnyal

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-P
Anyag: betétedzett acél
Felület: A2C sárga horganyzott



Felhasználási példák:

Műanyag ablakok beszerelése: A belső merevítés rögzítése a műanyag profilban.

A vasalások rögzítése, ha a merevítés a vasalás és a műanyag ablak alatt található.

Alumínium ablakok beszerelése: Csatlakozólemezek és sarokvasak felcsavarozása az alumínium ablakra.

Fa rögzítése az acél vázszerkezeteken

Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Hajtás	Csomagolási egység
0215 39 25	3,9 × 25	1,5–2,4	7,9	7,5	○ PH 2	500
0215 42 32	4,2 × 32	2,0–3,0	8,4	8,1	○ PH 2	500
0215 48 38	4,8 × 38	2,0–4,4	8,4	9,5	○ PH 2	500
0215 48 50	4,8 × 50	2,0–4,4	8,4	9,5	○ PH 2	500
0215 55 38	5,5 × 38	2,5–5,25	11,4	10,8	● PH 3	500
0215 55 45	5,5 × 45	2,5–5,25	11,4	10,8	● PH 3	500
0215 55 50	5,5 × 50	2,5–5,25	11,4	10,8	● PH 3	500
0215 63 65	6,3 × 65	3,0–6,0	12,4	12,4	● PH 3	100

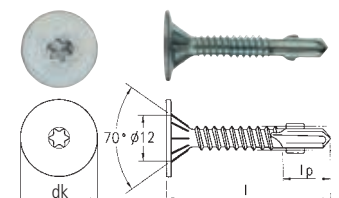
Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csomagolási egység
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 × 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 × 50 mm; 1/4" E 6,3	6
	0702 113 025	● PH 3 × 25 mm; 1/4"	12
	0702 113 050	● PH 3 × 50 mm; 1/4" E 6,3	6



RECA sebS süllyesztett tányérfejű szárnyas csavarok, mart bordázattal és Torx fejfel

Anyag: betétedzett acél
Felület: A2K horganyzott
Kivétel: lemezcsavar-menet (DIN 7970 szerint)



Felhasználási példák:

Puhafa rácsavarozásához acél vázszerkezetekre.

Különösen alkalmas csavarozásokhoz a jármű-, utánfutó- és konténergaztásban

Műszaki útmutatás:

Megmunkálási fordulatszámok: Ø 6,3 mm 700–900 U/min mellett

Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Hajtás	Csomagolási egység
0219 563 55	6,3 × 55	3,0–6,0	10,5	20,0	● TX 30	250
0219 563 65	6,3 × 65	3,0–6,0	10,5	20,0	● TX 30	250
0219 563 80	6,3 × 80	3,0–6,0	10,5	20,0	● TX 30	250

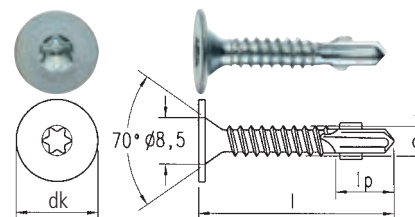
Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csomagolási egység
Torx	0702 333 002	● TX 30 × 25 mm, 1/4"	12
	0702 333 007	● TX 30 × 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	● TX 30 × 152 mm, 1/4" E 6,3	3



RECA *sebS* süllyesztett tányérfejű szárnyas csavarok, Torx fejfel (mart bordázat nélkül)

Anyag: betétedzett acél
Felület: A2K horganyzott
Kivitel: lemezcavar-menet (DIN 7970 szerint)



Felhasználási példák:

Kemény- és puhafa rácsavarozásához acél vázszerkezetekre.

Különösen alkalmas csavarozásokhoz a jármű-, utánfutó- és konténergártásban

Műszaki útmutatás:

Megmunkálási fordulatszámok: Ø 5,5 mm 900–1 100 U/min mellett

Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Hajtás	Csomagolási egység
0219 455 38	5,5 × 38	2,5–5,0	10,5	15,0	TX 30	500
0219 455 45	5,5 × 45	2,5–5,0	10,5	15,0	TX 30	500
0219 455 50	5,5 × 50	2,5–5,0	10,5	15,0	TX 30	500
0219 455 55	5,5 × 55	2,5–5,0	10,5	15,0	TX 30	500
0219 455 60	5,5 × 60	2,5–5,0	10,5	15,0	TX 30	500
0219 455 70	5,5 × 70	2,5–5,0	10,5	15,0	TX 30	250

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csomagolási egység
Torx	0702 333 002	TX 30 × 25 mm, 1/4"	12
	0702 333 007	TX 30 × 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	TX 30 × 152 mm, 1/4" E 6,3	3

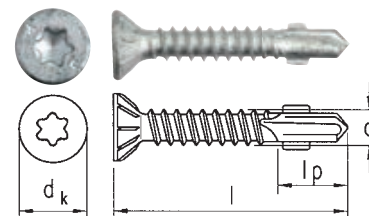


RECA *sebSta* süllyesztett fejű szárnyas csavarok, mart bordázattal és Torx fejfel

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-P
Anyag: bimetal–A2 nemesacél edzett acél hegygel
Felület: RUSPERT®-bevonattal (cink-alumínium lamellás bevonat)

Felhasználási példák:

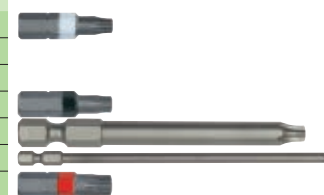
Balkonkorlát építéskor: a balkonburkolat acél vázszerkezettel való összecavarozásához



Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Hajtás	Csomagolási egység
0215 942 32	4,2 × 32	2,0–3,0	8,4	8,1	TX 20	250
0215 948 38	4,8 × 38	2,0–4,4	8,4	9,5	TX 25	250
0215 948 44	4,8 × 44	2,0–4,4	8,4	9,5	TX 25	250
0215 955 55	5,5 × 55	2,5–5,25	11,4	10,8	TX 30	100
0215 955 65	5,5 × 65	2,5–5,25	11,4	10,8	TX 30	100
0215 955 90	5,5 × 90	2,5–5,25	11,4	10,8	TX 30	100

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csomagolási egység
Torx	0702 332 002	TX 20 × 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 007	TX 20 × 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 015	TX 20 × 152 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 502	TX 25 × 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 507	TX 25 × 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 332 515	TX 25 × 152 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 002	TX 30 × 25 mm, 1/4"	12
	0702 333 007	TX 30 × 70 mm, 1/4" E 6,3	3
	0702 333 015	TX 30 × 152 mm, 1/4" E 6,3	3





RECA *sebs* Süllyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel



RECA *sebs* Süllyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel



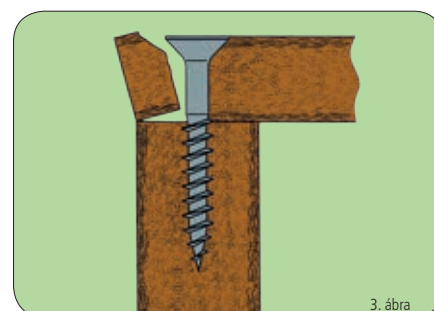
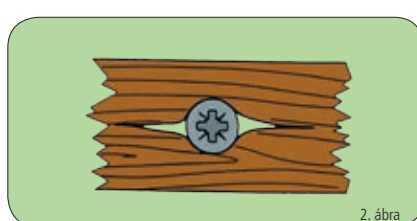
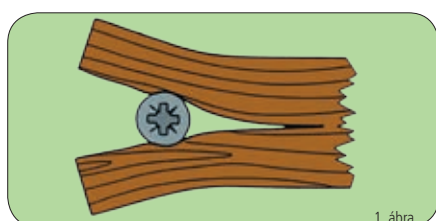
RECA ULTRA *sebs* Fa-fa



Tartozékok teraszépítéshez

A RECA sebS csavarok a következők elkerülését segítik:

- A fa felhasadása, illetve szétszakadása a perem menti csavarozásoknál (lásd 1. ábra)
- Vékony falécek szétrepedése (lásd 2. ábra)
- Repedések képződése a fej elsüllyesztésekor masszív fában (lásd 3. ábra)
- A csavar kilépése az oldalsó részekben peremeknél és sarkoknál való csavarozáskor
- A csavarfej leválása keményfában való elsüllyesztéskor

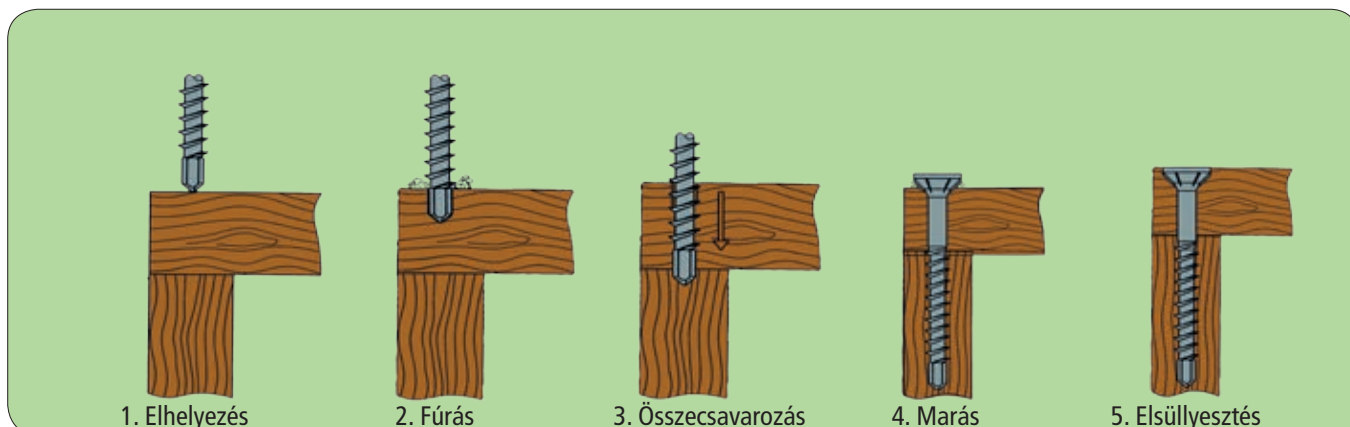


Az előnyök nyilvánvalóak:

- Peremeknél való csavarozáskor
- Száraz lécek összecsavarozásakor
- Segéd- és vázszerkezeteknél
- Masszív fába való csavarozáskor

Megmunkálási lépések:

1. Elhelyezés: Precíz elhelyezés – a csavar nem szalad félre.
2. Fúrás: A két falemez előfúrása – a fúrási forgácsok elvezetése felfelé történik – a farostokat a fúróhegy átvágja – megakadályozza a repedések képződését.
3. Összecsavarozás: Ebben a fázisban kényszerített előtolásra kerül sor, mely erősen csökkenti a fúrás hatását – a fúróhegy anyagkiszorító hatást gyakorol.
4. Marás: A csavarfej alatti marófogak forgácsoló hatással bírnak.
5. Elsüllyesztés: A csavarfej könnyen elsüllyeszthető az előfúrt, illetve kimart lyukban.

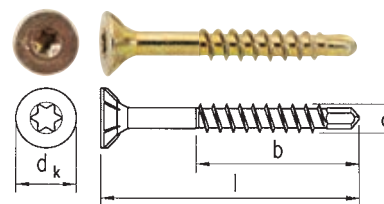


RECA *sebs* süllyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel

Anyag: betétedzett acél
Felület: A2C sárga horganyzott, csúszó bevonattal

Felhasználási példák:

Forgácsolapok, MDF-lemezek és masszív fa sarokösszekötéseinél, fa ablakok beszerelésénél a vasalatoknál, balkondeszkáknál, és mindenütt, ahol farostlemez-csavarok kerülnek alkalmazásra.



Cikksz.	d x l hosszúság	a következő átfúrándó anyagvastagság	menethosszúsághoz b	fej-Ø dk	Hajtás	Csomagolási egység
0217 35 30	3,5 x 30	2,0-ig	21,0	7,0	TX 15	500
0217 35 50	3,5 x 50	2,0-ig	35,0	7,0	TX 15	500
0217 4 30	4,0 x 30	2,0-ig	21,0	8,0	TX 20	500
0217 4 35	4,0 x 35	2,0-ig	24,0	8,0	TX 20	500
0217 4 40	4,0 x 40	2,0-ig	28,0	8,0	TX 20	500
0217 4 45	4,0 x 45	2,0-ig	32,0	8,0	TX 20	500
0217 4 50	4,0 x 50	2,0-ig	35,0	8,0	TX 20	500
0217 4 60	4,0 x 60	2,0-ig	40,0	8,0	TX 20	250
0217 4 70	4,0 x 70	2,0-ig	40,0	8,0	TX 20	250
0217 5 50	5,0 x 50	2,0-ig	35,0	10,0	TX 25	250
0217 5 60	5,0 x 60	2,0-ig	40,0	10,0	TX 25	250
0217 5 70	5,0 x 70	2,0-ig	46,0	10,0	TX 25	200
0217 5 80	5,0 x 80	2,0-ig	52,0	10,0	TX 25	100
0217 5 100	5,0 x 100	2,0-ig	52,0	10,0	TX 25	100

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csomagolási egység
Torx	0702 331 502	TX 15 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 002	TX 20 x 25 mm, 1/4"	12
	0702 332 502	TX 25 x 25 mm, 1/4"	12

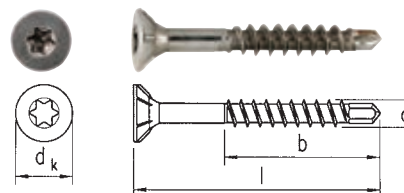


RECA *sebs* süllyesztett fejű csavarok, mart bordázattal és Torx fejjel

Anyag: A2 nemesacél
Felület: sima, csúszó bevonattal

Felhasználási példák:

Farostlemez, MDF-lemezek és masszív fa sarokösszekötéseinél, fa ablakok beszerelésénél a vasalatoknál, balkondeszkáknál, és mindenütt, ahol farostlemez-csavarok kerülnek alkalmazásra.



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	menethosszúsághoz b	fej-Ø dk	Hajtás	Csomagolási egység
0217 24 30	4,0 x 30	2,0-ig	21,0	8,0	TX 20	500
0217 24 35	4,0 x 35	2,0-ig	26,0	8,0	TX 20	500
0217 24 40	4,0 x 40	2,0-ig	26,0	8,0	TX 20	500
0217 24 45	4,0 x 45	2,0-ig	28,0	8,0	TX 20	500
0217 24 50	4,0 x 50	2,0-ig	33,0	8,0	TX 20	500
0217 24 60	4,0 x 60	2,0-ig	38,0	8,0	TX 20	250
0217 245 40	4,5 x 40	2,0-ig	26,0	9,0	TX 20	500
0217 245 50	4,5 x 50	2,0-ig	33,0	9,0	TX 20	500
0217 245 60	4,5 x 60	2,0-ig	38,0	9,0	TX 20	250
0217 245 70	4,5 x 70	2,0-ig	48,0	9,0	TX 20	200
0217 25 40	5,0 x 40	2,0-ig	26,0	10,0	TX 25	250
0217 25 45	5,0 x 45	2,0-ig	32,0	10,0	TX 25	250
0217 25 50	5,0 x 50	2,0-ig	36,0	10,0	TX 25	250
0217 25 60	5,0 x 60	2,0-ig	38,0	10,0	TX 25	250
0217 25 70	5,0 x 70	2,0-ig	48,0	10,0	TX 25	200
0217 25 80	5,0 x 80	2,0-ig	48,0	10,0	TX 25	100
0217 25 90	5,0 x 90	2,0-ig	58,0	10,0	TX 25	100
0217 25 100	5,0 x 100	2,0-ig	58,0	10,0	TX 25	100
0217 26 80	6,0 x 80	2,0-ig	57,0	12,0	TX 25	100
0217 26 100	6,0 x 100	2,0-ig	66,0	12,0	TX 25	100
0217 26 120	6,0 x 120	2,0-ig	66,0	12,0	TX 25	100

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csomagolási egység
Torx	0702 352 025	TX 20 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 525	TX 25 x 25 mm, 1/4"	6

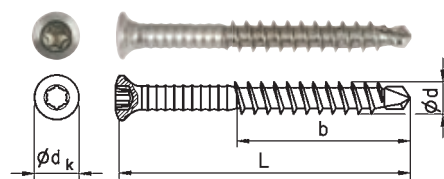


RECA ULTRA sebS fa-fa

Anyag: A2 és A4 nemesacél
Felület: sima, csúszó bevonattal

Felhasználási példák:

Padlódeszkák rögzítéséhez fa vázszerkezeteken (pl. teraszrögzítés).
Keményfához alkalmas (pl.: bankirai, Douglas fenyő)



Exkluzív előnyök:

- 90° süllyesztett lencsefej: kis méretű fej az optimális lesüllyesztésért és igényes látványért
- Mart zsebek: pontosan beállított maróhatás keményfához a fej könnyű lesüllyesztéséhez.
- Hornyolt szár: megakadályozza a csavar deformálódását / elszakadását keményfába való csavarozáskor

Cikksz.	d x l hosszúság	b menethosszúság	fej-Ø dk	Hajtás	Csomagolási egység
A2 nemesacél					
0217 05 40	5,0 x 40	22,0	7,5	TX 20	250
0217 05 50	5,0 x 50	32,0	7,5	TX 20	250
0217 05 60	5,0 x 60	37,0	7,5	TX 20	250
0217 05 70	5,0 x 70	37,0	7,5	TX 20	200
0217 05 80	5,0 x 80	37,0	7,5	TX 20	200
A4 nemesacél					
0217 005 50	5,0 x 50	32,0	7,5	TX 20	250
0217 005 60	5,0 x 60	37,0	7,5	TX 20	250
0217 005 70	5,0 x 70	37,0	7,5	TX 20	250

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csomagolási egység
Torx	0702 352 025	TX 20 x 25 mm, 1/4"	6
Rozsdamentes acél univerzális tartó	0702 811 050	50 mm, mágnes, 1/4" E 6,3	1



Tartozékok teraszépítéshez

Fúrószüllyesztők – faterasz építéséhez

Univerzális szerszám Ø 4,0 mm fúróval, Ø 9,4 – 12,0 mm szüllyesztővel és mélységátarolóval.

A fúró és a mélységátaroló fokozatmentesen szabályozható. A fúró egyszerűen cserélhető (spirális fafúró vagy DIN 338; Ø4,0 mm), speciális fúró nem szükséges. A fúrószüllyesztő precíz előfúrást és szüllyesztést tesz lehetővé egy lépésben, a megmunkált felület szabad láthatósága mellett. A mozgatható mélységátarolónak köszönhetően a fán nem alakulnak ki égésnyomok.

Cikksz.	Méret mm	Ø szüllyesztő mm	Csomagolási egység
0217 099 100	Ø 4,0	12,0-ig	1



RECA-TT távtartó



Segíti a teraszpadlódeszkák egyszerű és pontos lehelyezését. A csapszeg befolyásolja a deszkák egymástól mért távolságát, így további távtartók használata nem szükséges.

Cikksz.	Csap-Ø mm	Csapmagasság mm	Anyag/ Felület	Csom. egység
0217 099 304	4	12	műanyag, fekete	50
0217 099 307	7	16	Műanyag, fekete	50

RECA-TT kiegyenlítő láb



Egyetlen talaj kiegyenlítéséhez és max. 30 mm magasságállításhoz. A nyomószilárdság lábanként kb. 200 kg.

Cikksz.	Méret mm	Felület	Csom. egység
0217 099 400	40 x 65	horganyzott, beütőanya RUSPERT®-bevonattal	20



Hatlapfejű csavarok, peremmel

Lencsefejű csavarok, Torx fejű

Lencsefejű csavarok, keresztboronnyal

Süllyesztett fejű csavarok, Torx fejű

Süllyesztett fejű csavarok, keresztboronnyal

Alumínium–alumínium

Önfúró csavarok nemesacélból

Hatlapfejű peremes fúrócsavarok

DIN: 7504-K
Anyag: A2 nemesacél

Felhasználási példák:

Alumínium trapézlemez hevederlemez összekötéséhez

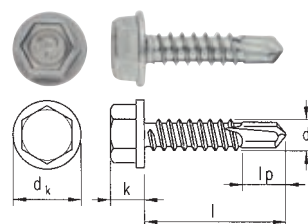
Szellőzéstechnika: Szellőzőkimenetek, csőalátétek vagy peremek rögzítése

Fűtéstechnika: Burkolólemezek összecsavarozása

Csarnoképítés: Trapézlemez felszerelése az acél vázszerkezetre

Silóépítés: Trapézlemez-burkolatok rögzítése

Kapcsolószekrény-építés: kábelcsatornák felcsavarozása a hátsó falra



Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrandó anyagvastagság	Fúróhegy- hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
1214 142 13	4,2 × 13	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	1000
1214 142 16	4,2 × 16	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	1000
1214 142 19	4,2 × 19	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	1000
1214 142 22	4,2 × 22	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	1000
1214 142 25	4,2 × 25	1,75–3,0	4,5	8,8	4,1	KNY: 7	1000
1214 148 13	4,8 × 13	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
1214 148 16	4,8 × 16	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
1214 148 19	4,8 × 19	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
1214 148 22	4,8 × 22	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
1214 148 25	4,8 × 22	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	500
1214 148 32	4,8 × 32	1,75–4,4	5,0	10,5	4,3	KNY: 8	200
1214 155 19	5,5 × 19	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	500
1214 155 22	5,5 × 22	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	200
1214 155 25	5,5 × 25	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	500
1214 155 32	5,5 × 32	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	500
1214 155 38	5,5 × 38	1,75–5,25	6,5	11,0	5,4	KNY: 8	500
1214 163 19	6,3 × 19	2,0–6,0	7,5	13,5	5,9	KNY: 10	200
1214 163 22	6,3 × 22	2,0–6,0	7,5	13,5	5,9	KNY: 10	200
1214 163 25	6,3 × 25	2,0–6,0	7,5	13,5	5,9	KNY: 10	200
1214 163 32	6,3 × 32	2,0–6,0	7,5	13,5	5,9	KNY: 10	200

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses dió	0702 640 770	KNY: 7 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	KNY: 8 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 641 070	KNY: 10 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1



Lencsefejű fúrócsavarok Torx fejvel

DIN: 7504-N
Anyag: A2 nemesacél

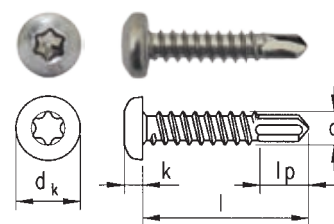
Felhasználási példák:

Szellőztéchnika: szellőzőkimenetek, csőalátétek vagy peremek rögzítése

Fűtéstéchnika: burkolólemezek összecsisvarozása

Csarnoképítés: trapézlemezek felszerelése az acél vázszerkezetre

Silóépítés: trapézlemez-burkolatok rögzítése



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság l _p	fej-Ø d _k	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
1211 193 595	3,5 x 9,5	0,7–2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 513	3,5 x 13	0,7–2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 516	3,5 x 16	0,7–2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 519	3,5 x 19	0,7–2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 522	3,5 x 22	0,7–2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 525	3,5 x 25	0,7–2,25	3,0	6,9	2,6	TX 10	1000
1211 193 913	3,9 x 13	0,7–2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 916	3,9 x 16	0,7–2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 919	3,9 x 19	0,7–2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 922	3,9 x 22	0,7–2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 925	3,9 x 25	0,7–2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	1000
1211 193 932	3,9 x 32	0,7–2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	500
1211 193 938	3,9 x 38	0,7–2,4	3,5	7,5	2,8	TX 15	500
1211 194 213	4,2 x 13	1,75–3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 216	4,2 x 16	1,75–3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 219	4,2 x 19	1,75–3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 222	4,2 x 22	1,75–3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 225	4,2 x 25	1,75–3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	1000
1211 194 232	4,2 x 32	1,75–3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	500
1211 194 238	4,2 x 38	1,75–3,0	4,5	8,0	3,05	TX 20	500
1211 194 813	4,8 x 13	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 816	4,8 x 16	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 819	4,8 x 19	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 822	4,8 x 22	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 825	4,8 x 25	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	500
1211 194 832	4,8 x 32	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	200
1211 194 838	4,8 x 38	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	200
1211 194 845	4,8 x 45	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	200
1211 194 850	4,8 x 50	1,75–4,4	5,0	9,5	3,55	TX 25	200

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Torx	0702 351 025	TX 10 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 351 525	TX 15 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 025	TX 20 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 525	TX 25 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 353 025	TX 30 x 25 mm, 1/4"	6
Rozsdamentes acél Univerzális tartó	0702 811 050	50 mm, mágnes, 1/4" E 6,3	1



RECA rozsdamentes acél bit-készlet, 10 részes

TX rozsdamentes acél bit-készlet + bittartó

Cikksz.: 0702 930 061

TX 10	TX 15	TX 15	TX 20	TX 20	TX 25	TX 25	TX 30	TX 30
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



Lencsefejű fúrócsavarok keresztboronnyal

DIN: 7504-N
Anyag: A2 nemesacél

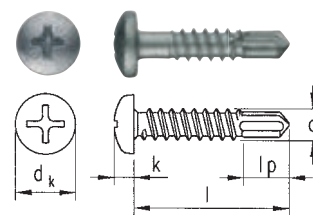
Felhasználási példák:

Szellőztéchnika: szellőzőkimenetek, csőalátétek vagy peremek rögzítése

Fűtéstechnika: burkolólemezek összecsisvarozása

Csarnoképítés: trapézlemezek felszerelése az acél vázszerkezetre

Silóépítés: trapézlemez-burkolatok rögzítése



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
1211 135 95	3,5 x 9,5	0,7-2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
1211 135 13	3,5 x 13	0,7-2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
1211 135 16	3,5 x 16	0,7-2,25	3,0	6,9	2,6	○ PH 2	1000
1211 139 13	3,9 x 13	0,7-2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 16	3,9 x 16	0,7-2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 19	3,9 x 19	0,7-2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 22	3,9 x 22	0,7-2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 25	3,9 x 25	0,7-2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 139 32	3,9 x 32	0,7-2,4	3,5	7,5	2,8	○ PH 2	1000
1211 142 13	4,2 x 13	1,75-3,0	4,5	8,0	3,05	○ PH 2	1000
1211 142 16	4,2 x 16	1,75-3,0	4,5	8,0	3,05	○ PH 2	1000
1211 142 19	4,2 x 19	1,75-3,0	4,5	8,0	3,05	○ PH 2	1000
1211 142 22	4,2 x 22	1,75-3,0	4,5	8,0	3,05	○ PH 2	1000
1211 148 16	4,8 x 16	1,75-4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
1211 148 19	4,8 x 19	1,75-4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
1211 148 22	4,8 x 22	1,75-4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
1211 148 25	4,8 x 25	1,75-4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	500
1211 148 32	4,8 x 32	1,75-4,4	5,0	9,5	3,55	○ PH 2	200

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Phillips	0702 142 025	○ PH 2 x 25 mm, 1/4"	6
Rozsdamentes acél Univerzális tartó	0702 811 050	50 mm, mágnes, 1/4" E 6,3	1



RECA rozsdamentes acél bit-készlet, 10 részes

TX + PZ + PH rozsdamentes acél bit-készlet + bittartó

Cikksz.: 0702 930 062

TX 20	TX 25	TX 30	PZ 2	PZ 2	PZ 3	PH 2	PH 2	PH 3



Sülyesztett fejű fúrócsavarok Torx fejjel

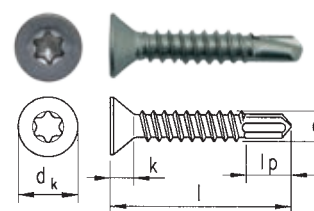
DIN: 7504-P
Anyag: A2 nemesacél

Felhasználási példák:

Szellőzéstechnika: szellőzőkimenetek, csőalátétek vagy peremek rögzítése

Fűtéstechnika: fűtőbádógok összecsisvarozása

Villamosság: elosztódobozok felcsisvarozása a házra, valamint burkolólemezek összecsisvarozása



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
1212 193 513	3,5 x 13	0,7–2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 516	3,5 x 16	0,7–2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 519	3,5 x 19	0,7–2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 522	3,5 x 22	0,7–2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 525	3,5 x 25	0,7–2,25	3,0	6,8	2,1	TX 10	1000
1212 193 913	3,9 x 13	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 916	3,9 x 16	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 919	3,9 x 19	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 922	3,9 x 22	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 925	3,9 x 25	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	1000
1212 193 932	3,9 x 32	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	500
1212 193 938	3,9 x 38	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	TX 15	500
1212 194 213	4,2 x 13	1,7–3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 216	4,2 x 16	1,7–3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 219	4,2 x 19	1,7–3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 222	4,2 x 22	1,7–3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 225	4,2 x 25	1,7–3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	1000
1212 194 232	4,2 x 32	1,7–3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	500
1212 194 238	4,2 x 38	1,7–3,0	4,5	8,1	2,5	TX 20	500
1212 194 813	4,8 x 13	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 816	4,8 x 16	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 819	4,8 x 19	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 822	4,8 x 22	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 825	4,8 x 25	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	500
1212 194 832	4,8 x 32	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	200
1212 194 838	4,8 x 38	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	200
1212 194 845	4,8 x 45	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	200
1212 194 850	4,8 x 50	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	TX 25	200

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Torx	0702 351 025	TX 10 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 351 525	TX 15 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 025	TX 20 x 25 mm, 1/4"	6
	0702 352 525	TX 25 x 25 mm, 1/4"	6



RECA rozsdamentes acél bit-készlet, 10 részes

TX rozsdamentes acél bit-készlet + bittartó

Cikksz.: 0702 930 061

TX 10	TX 15	TX 15	TX 20	TX 20	TX 25	TX 25	TX 30	TX 30
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



Süllyesztett fejű fúrócsavarok keresztboronnyal

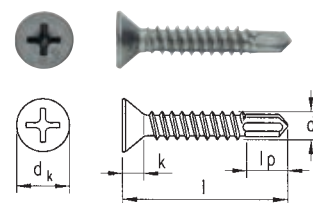
DIN: 7504-P
Anyag: A2 nemesacél

Felhasználási példák:

Szellőztéstechnika: Szellőzőkimenetek, csőalátétek vagy peremek rögzítése

Fűtéstechnika: Fűtőbádógok összecsavazása

Villamosság: Elosztódobozok felcsavazása a házra, valamint burkolólemezek összecsavazása



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
1212 139 13	3,9 x 13	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 16	3,9 x 16	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 19	3,9 x 19	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 22	3,9 x 22	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 25	3,9 x 25	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 139 32	3,9 x 32	0,7–2,4	3,5	7,5	2,3	○ PH 2	1000
1212 142 16	4,2 x 16	1,75–3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
1212 142 19	4,2 x 19	1,75–3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
1212 142 22	4,2 x 22	1,75–3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
1212 142 25	4,2 x 25	1,75–3,0	4,5	8,1	2,5	○ PH 2	1000
1212 148 19	4,8 x 19	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 22	4,8 x 22	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 25	4,8 x 25	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 32	4,8 x 32	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	200
1212 148 38	4,8 x 38	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 45	4,8 x 45	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500
1212 148 50	4,8 x 50	1,75–4,4	5,0	9,5	3,0	○ PH 2	500

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Phillips	0702 142 025	○ PH 2 x 25 mm, 1/4"	6
Rozsdamentes acél Univerzális tartó	0702 811 050	50 mm, mágnes, 1/4" E 6,3	1



RECA rozsdamentes acél bit-készlet, 10 részes

TX + PZ + PH rozsdamentes acél bit-készlet + bittartó

Cikksz.: 0702 930 062

TX 20	TX 25	TX 30	PZ 2	PZ 2	PZ 3	PH 2	PH 2	PH 3
-------	-------	-------	------	------	------	------	------	------





RECA sebS hatlapfejű csavarok, peremmel és tömítő alátéttel



RECA *sebS* hatlapfejű csavarok, peremmel, tömítő alátéttel és hosszított fúróheggyel



RECA *sebSta* hatlapfejű csavarok, peremmel és tömítő alátéttel



RECA *sebSta* hatlapfejű csavarok, peremmel, tömítő alátéttel és hosszított fúróheggyel



RECA *sebSta* hatlapfejű csavarok, peremmel, tömítő alátéttel és csökkentett fúróheggyel



RECA *sebSta* hatlapfejű csavarok, peremmel, alátéttel, hátsó éllel és csökkentett fúróheggyel



RECA *sebS* tetőcsavar, peremes hatlapfejű csavarral



Tányér tetőcsavarokhoz



Neoprén tömítő alátét



RECA *sebS* bádigos tömítőcsavar, tömítő alátéttel

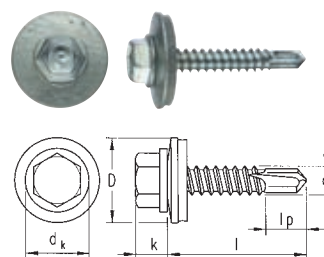


Homlokzatépítés

Vessen egy pillantást a homlokzat mögé

RECA sebS hatlapfejű csavarok, peremmel és tömítő alátéttel

Anyag: betétedzett acél
 Felület: A2K horganyzott
 Tömítő alátét: acél hátoldal rávulkanizált EPDM tömítéssel



Felhasználási példák:

Redőnydoboz vagy garázkapu beszerelése, csarnoképítés, korlátszerelés, utánfutó vagy lakókocsi építése, konténer- vagy bútorgyártás, emelvényépítés
 Alumínium és acél trapézlemezeken hevederlemezeken összekötéseikhez, valamint azok rögzítéséhez alumínium és acél vázszerkezeteken.

Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	Tömítő-alátét-Ø D	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0214 748 199	4,8 × 19	4,4-ig	5,0	19,0	10,5	4,3	KNY: 8	300
0214 748 259	4,8 × 25	4,4-ig	5,0	19,0	10,5	4,3	KNY: 8	200
0214 748 309	4,8 × 30	4,4-ig	5,0	19,0	10,5	4,3	KNY: 8	200
0214 748 409	4,8 × 40	4,4-ig	5,0	19,0	10,5	4,3	KNY: 8	200
0214 748 509	4,8 × 50	4,4-ig	5,0	19,0	10,5	4,3	KNY: 8	100
0214 748 609	4,8 × 60	4,4-ig	5,0	19,0	10,5	4,3	KNY: 8	50
0214 748 709	4,8 × 70	4,4-ig	5,0	19,0	10,5	4,3	KNY: 8	50
0214 755 199	5,5 × 19	5,25-ig	6,5	19,0	11,0	5,4	KNY: 8	300
0214 755 259	5,5 × 25	5,25-ig	6,5	19,0	11,0	5,4	KNY: 8	50
0214 755 309	5,5 × 30	5,25-ig	6,5	19,0	11,0	5,4	KNY: 8	200
0214 755 409	5,5 × 40	5,25-ig	6,5	19,0	11,0	5,4	KNY: 8	100
0214 755 509	5,5 × 50	5,25-ig	6,5	19,0	11,0	5,4	KNY: 8	100
0214 763 199	6,3 × 19	6,0-ig	7,5	19,0	13,5	6,4	KNY: 10	300
0214 763 259	6,3 × 25	6,0-ig	7,5	19,0	13,5	6,4	KNY: 10	200
0214 763 309	6,3 × 30	6,0-ig	7,5	19,0	13,5	6,4	KNY: 10	200
0214 763 359	6,3 × 35	6,0-ig	7,5	19,0	13,5	6,4	KNY: 10	200
0214 763 459	6,3 × 45	6,0-ig	7,5	19,0	13,5	6,4	KNY: 10	100
0214 763 509	6,3 × 50	6,0-ig	7,5	19,0	13,5	6,4	KNY: 10	100
0214 763 709	6,3 × 70	6,0-ig	7,5	19,0	13,5	6,4	KNY: 10	50
0214 763 809	6,3 × 80	6,0-ig	7,5	19,0	13,5	6,4	KNY: 10	50
0214 763 909	6,3 × 90	6,0-ig	7,5	19,0	13,5	6,4	KNY: 10	50

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses dió	0702 640 870	KNY: 8 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 641 070	KNY: 10 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1



RECA *sebs* hatlapfejű csavarok, peremmel, tömítő alátéttel és hosszított hegygel

Anyag: betétedzett acél
 Felület: A2K horganyzott
 Tömítőalátét: acél hátoldal rávulkanizált EPDM tömítéssel

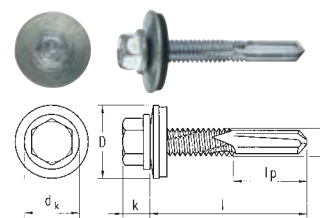
Felhasználási példák:

Alumínium és acél trapézlemezek rögzítéséhez $\geq 4,0$ mm alumínium és acél vázszerkezeteken.

Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrandó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	Tömítő-alátét-Ø D	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0214 705 538	5,5 × 38	4,0–12,0	13,5	19,0	11,0	5,4	KNY: 8	200

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses dió	0702 640 870	KNY: 8 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1



RECA *sebSta* hatlapfejű csavarok, peremmel és tömítő alátéttel

Anyag: bimetal—A2 nemesacél edzett acél hegygel
 Felület: RUSPERT®-bevonattal (cink-alumínium lamellás bevonat)
 Tömítő alátét: nemesacél hátoldal rávulkanizált EPDM tömítéssel

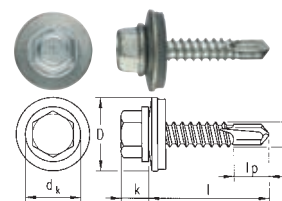
Felhasználási példák:

Alumínium- és acél trapézlemezek rögzítéséhez vastag alumínium és acél vázszerkezeteken. Ezen kívül mindenütt, ahol vastag anyagok fúrása szükséges, és egyidejűleg elvart egy bizonyos korrózióvédelem is.

Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrandó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	Tömítő-alátét-Ø D	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0214 804 225	4,2 × 25	3,0-ig	4,5	16,0	8,8	4,1	KNY: 7	200
0214 804 232	4,2 × 32	3,0-ig	4,5	16,0	8,8	4,1	KNY: 7	200
0214 804 238	4,2 × 38	3,0-ig	4,5	16,0	8,8	4,1	KNY: 7	200
0214 804 825	4,8 × 25	4,4-ig	5,0	16,0	10,5	5,4	KNY: 8	200
0214 804 832	4,8 × 32	4,4-ig	5,0	16,0	10,5	5,4	KNY: 8	200
0214 804 838	4,8 × 38	4,4-ig	5,0	16,0	10,5	5,4	KNY: 8	200
0214 804 850	4,8 × 50	4,4-ig	5,0	16,0	10,5	5,4	KNY: 8	100
0214 805 525	5,5 × 25	5,25-ig	6,5	16,0	11,0	5,4	KNY: 8	200
0214 805 532	5,5 × 32	5,25-ig	6,5	16,0	11,0	5,4	KNY: 8	200
0214 805 538	5,5 × 38	5,25-ig	6,5	16,0	11,0	5,4	KNY: 8	500
0214 805 550	5,5 × 50	5,25-ig	6,5	16,0	11,0	5,4	KNY: 8	100
0214 806 325	6,3 × 25	6,0-ig	7,5	16,0	13,5	6,4	KNY: 3/8"	200
0214 806 332	6,3 × 32	6,0-ig	7,5	16,0	13,5	6,4	KNY: 3/8"	200
0214 806 338	6,3 × 38	6,0-ig	7,5	16,0	13,5	6,4	KNY: 3/8"	200
0214 806 350	6,3 × 50	6,0-ig	7,5	16,0	13,5	6,4	KNY: 3/8"	200
0214 806 360	6,3 × 60	6,0-ig	7,5	16,0	13,5	6,4	KNY: 3/8"	50
0214 806 370	6,3 × 70	6,0-ig	7,5	16,0	13,5	6,4	KNY: 3/8"	50
0214 806 385	6,3 × 85	6,0-ig	7,5	16,0	13,5	6,4	KNY: 3/8"	50
0214 806 310	6,3 × 100	6,0-ig	7,5	16,0	13,5	6,4	KNY: 3/8"	50
0214 806 311	6,3 × 115	6,0-ig	7,5	16,0	13,5	6,4	KNY: 3/8"	50
0214 806 313	6,3 × 130	6,0-ig	7,5	16,0	13,5	6,4	KNY: 3/8"	50

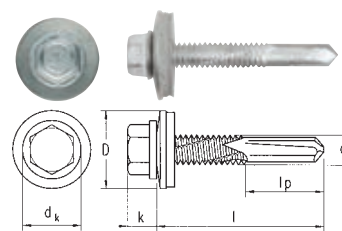
Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses dió	0702 640 770	KNY: 7 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 640 870	KNY: 8 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 643 870	KNY: 3/8" × 70 mm, 1/4" E 6,3	1



RECA *sebSta* hatlapfejű csavarok, peremmel, tömítő alátéttel és hosszított hegygel

Anyag: bimetál–A2 nemesacél edzett acél hegygel
 Felület: RUSPERT®-bevonattal (cink-alumínium lamellás bevonat)
 Tömítő alátét: nemesacél hátoldal rávulkanizált EPDM tömítéssel



Felhasználási példák:

Alumínium- és acél trapézlemezek rögzítéséhez vastag alumínium és acél vázszerkezeteken. Ezen kívül mindenütt, ahol vastag anyagok fúrása szükséges, és egyidejűleg elvárt egy bizonyos korrózióvédelem is.

Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrandó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság l _p	Tömítő-alátét-Ø D	fej-Ø d _k	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0214 895 538	5,5 × 38	4,0 – 12,0	13,5	19,0	11,0	5,2	KNY: 8	200

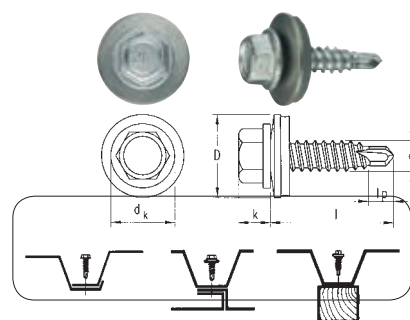
Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses dió	0702 640 870	KNY: 8 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1



RECA *sebSta* hatlapfejű csavarok, peremmel, tömítő alátéttel és csökkentett hegygel

Anyag: bimetál–A2 nemesacél edzett acél hegygel
 Felület: RUSPERT®-bevonattal (cink-alumínium lamellás bevonat)
 Tömítő alátét: nemesacél hátoldal rávulkanizált EPDM tömítéssel



Felhasználási példák:

Alkalmas acél profillemezhek fán való rögzítéséhez.

Alkalmas acél és alumínium profillemezhek egymás alatt való rögzítéséhez (hevederlemez rögzítés). Az átmérőjében csökkentett fúróhegynek köszönhetően ez a *sebSta* akár 50%-kal nagyobb kihúzási értékeket és túlhúzási nyomatókat is elérhet a hagyományos RECA *sebSta* csavarokkal szemben

Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrandó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság l _p	Tömítő-alátét-Ø D	fej-Ø d _k	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0214 884 820	4,8 × 20	1 × 1,5 / 2 × 1,0	4,5	16,0	10,5	5,4	KNY: 8	200
0214 884 825	4,8 × 25	1 × 1,5 / 2 × 1,0	4,5	16,0	10,5	5,4	KNY: 8	200
0214 886 325	6,3 × 25	1 × 2,0 / 2 × 1,5	4,5	16,0	13,5	5,9	KNY: 3/8"	200

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses dió	0702 640 870	KNY: 8 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1
	0702 643 870	KNY: 3/8" × 70 mm, 1/4" E 6,3	1

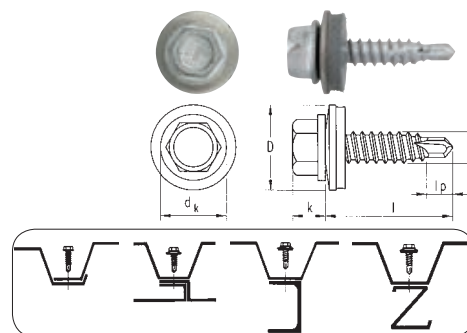


RECA *sebSta* hatlapfejű csavarok, peremmel, alátéttel, hátsó éllel és csökkentett fúróheggyel

Anyag: bimetál—A2 nemesacél edzett acél hegygel
Felület: RUSPERT®-bevonattal (cink-alumínium lamellás bevonat)
Tömítő alátét: nemesacél hátoldal rávulkanizált EPDM tömítéssel

Felhasználási példák:

Különösen acél trapéz- és hullámos profilok, valamint alumínium profilos táblák hevederlemezes összekötéséhez fém vázszerkezeteken és kazettás profilokon. Finomlemeznel nincs túlhúzás!



Cikksz.	d × l hosszúság	Maximális átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	Tömítő-alátét-Ø D	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0214 954 822	4,8 × 22	1 × 1,5 / 2 × 1,0	3,5	14,0	10,5	5,0	KNY: 8	500
0214 955 525	5,5 × 26	1 × 2,0 / 2 × 1,5	4,5	14,0	10,5	5,0	KNY: 8	100

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses dió	0702 640 870	KNY: 8 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1

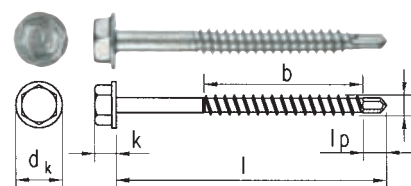


RECA *sebS* tetőcsavar, peremes hatlapfejű csavarral

Anyag: betétedzett acél
Felület: RUSPERT®-bevonattal (cink-alumínium lamellás bevonat)

Felhasználási példák:

Szigetelések és tetőszigetelések rögzítéséhez
 ≤ 2,5 mm acél trapézprofilokon



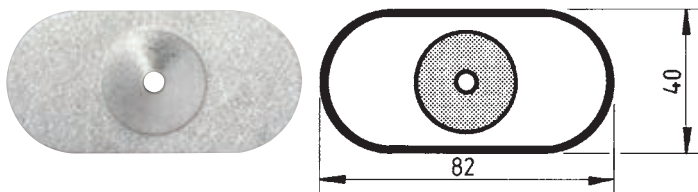
Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	Menet hosszúság b	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0217 148 80	4,8 × 80	2,5-ig	4,5	50,0	10,5	4,3	KNY: 8	250
0217 148 100	4,8 × 100	2,5-ig	4,5	75,0	10,5	4,3	KNY: 8	250
0217 148 120	4,8 × 120	2,5-ig	4,5	75,0	10,5	4,3	KNY: 8	300
0217 148 140	4,8 × 140	2,5-ig	4,5	75,0	10,5	4,3	KNY: 8	300
0217 148 160	4,8 × 160	2,5-ig	4,5	75,0	10,5	4,3	KNY: 8	200
0217 148 180	4,8 × 180	2,5-ig	4,5	75,0	10,5	4,3	KNY: 8	200
0217 148 200	4,8 × 200	2,5-ig	4,5	75,0	10,5	4,3	KNY: 8	200

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Mágneses dió	0702 640 870	KNY: 8 × 70 mm, 1/4" E 6,3	1



Tányér tetőcsavarokhoz



Anyag:

Alumínium-cink lemez

Felhasználási példák:

Szigetelések és tetőszigetelések rögzítéséhez hatlapú, száras tetőcsavarokkal való kombinációban.

Cikksz.	Méret	Tányérmagasság	Furat-Ø d	Csom. egys.
0217 882 40	82 × 40	7,0	5,5	100

Neoprén tömítőalátét



Anyag:

A2K horganyzott acél, rávulkanizált EPDM tömítéssel

Felhasználási példák:

RECA sebS Ø 6,3 mm csavarokhoz

Cikksz.	Tömítőalátét- Ø mm	Csomagolási egység
0214 763	19,0	50

RECA sebS bádogos tömítőcsavar, tömítő alátéttel

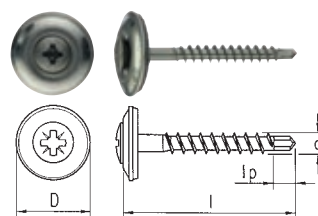
Anyag:

A2 nemesacél

Tömítőalátét: nemesacél hátoldal rávulkanizált EPDM tömítéssel

Felhasználási példák:

Réz és alumínium lemezek (max. 2 mm vastagságig) fában való csavarozásához



Cikksz.	d × l hosszúság	az átfúrandó anyagvastagság	Fúróhegy- hosszúság lp	Tömítő- alátét-Ø D	Hajtás	Csomagolási egység
0217 714 525	4,5 × 25	2,0-ig	4,5	15,0	○ PZ 2	200
0217 714 535	4,5 × 35	2,0-ig	4,5	15,0	○ PZ 2	200
0217 724 525	4,5 × 25	2,0-ig	4,5	20,0	○ PZ 2	200
0217 724 535	4,5 × 35	2,0-ig	4,5	20,0	○ PZ 2	200
0217 724 545	4,5 × 45	2,0-ig	4,5	20,0	○ PZ 2	200

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csomagolási egység
Pozidriv	0702 242 025	PZ 2 × 25 mm, 1/4"	6



RECA rozsdamentes acél bit-készlet, 10 részes

TX + PZ + PH rozsdamentes acél bit-készlet + bittartó

Cikksz.: 0702 930 062

TX 20	TX 25	TX 30	PZ 2	PZ 2	PZ 3	PH 2	PH 2	PH 3





RECA *sebs* lencsefejú csavarok, kereszthoronnyal és metrikus menettel



RECA *sebs* süllyesztett fejű csavarok, kereszthoronnyal és metrikus menettel



RECA *sebs* süllyesztett fejű csavarok, kereszthoronnyal és mart bordázattal



RECA *sebs* párkánycsavar, lencsefejjel és peremmel
Fedősapka és műanyag alátét



Fedősapkák RECA *sebs* párkánycsavarokhoz



Ablaképítés

Gondoskodunk az átláthatóságról

RECA sebS lencsefejű csavarok, kereszthoronnyal és metrikus menettel

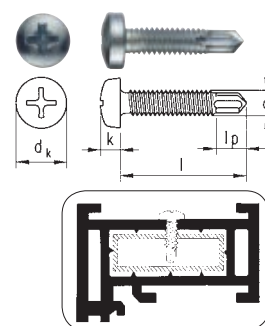
DIN: hasonló, mint a DIN 7504-N
Anyag: betétedzett acél
Felület: A2K horganyzott

Felhasználási példák:

A metrikus menet ideális dupla falú profilokhoz. Ezzel a geometriával elkerülhető a kényszerített előtolás. Ezen kívül a metrikus menet nagyobb kihúzási értékkel bír a lemezcavarmenettel szemben.

Belső merevítés összekötése a műanyag ablak profiljával.

Csatlakozólemezek vagy sarokvasak felcsavarozása az alumíniumablakra.



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrandó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0211 004 16	4,0 x 16	2,5-ig	5,0	7,5	2,8	○ PH 2	1000
0211 004 20	4,0 x 20	2,5-ig	5,0	7,5	2,8	○ PH 2	1000

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



RECA sebS süllyesztett fejű csavarok kereszthoronnyal és metrikus menettel

DIN: hasonló, mint a DIN 7504-P
Anyag: betétedzett acél
Felület: A2K horganyzott

Felhasználási példák:

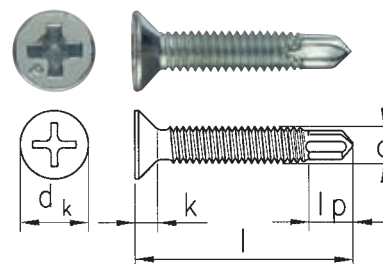
A metrikus menet ideális dupla falú profilokhoz. Ezzel a geometriával elkerülhető a kényszerített előtolás. Ezen kívül a metrikus menet nagyobb kihúzási értékkel bír a lemezcavarmenettel szemben.

Belső merevítés összekötése a műanyag ablak profiljával.

A vasalások rögzítése, ha a műanyag ablak merevítését át kell fúrni.

Csatlakozólemezek vagy sarokvasak felcsavarozása az alumínium ablakra.

Vasalások rögzítése az alumíniumablak profilján.



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrandó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Fej-kivitel	Hajtás	Csomagolási egység
0212 004 16	4,0 x 16	2,5	5,0	7,5	2,3	mart bordázattal	○ PH 2	1000
0212 004 20	4,0 x 20	2,5	5,0	7,5	2,3	mart bordázattal	○ PH 2	1000
0212 004 25	4,0 x 25	2,5	5,0	7,5	2,3	mart bordázattal	○ PH 2	1000
0212 004 160	4,0 x 16	2,5	5,0	7,5	2,3	mart bordázat nélkül	○ PH 2	1000
0212 004 200	4,0 x 20	2,5	5,0	7,5	2,3	mart bordázat nélkül	○ PH 2	1000
0212 004 250	4,0 x 25	2,5	5,0	7,5	2,3	mart bordázat nélkül	○ PH 2	1000

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



RECA *sebS* süllyesztett fejű csavarok keresztoronnyal és mart bordázattal

DIN: hasonló, mint a 7504-P
Anyag: betétedzett acél
Felület: A2C sárga horganyzott

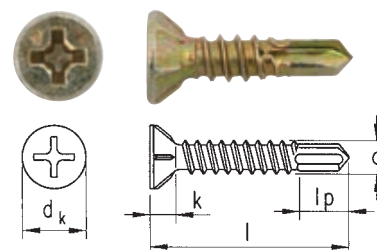
Felhasználási példák:

Műanyag ablakok beszerelése: A belső merevítés rögzítése a műanyag profilban.

A vasalások rögzítése, ha a merevítés a vasalás és a műanyag ablak alatt található.

Alumínium ablakok beszerelése: Csatlakozólemezek felcsavarozása az alumíniumablakra.

Sarokvasak felcsavarozása az alumíniumablakra.



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0212 039 16	3,9 x 16	4,0-ig	6	7,5	2,3	○ PH 2	1000

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Phillips	0702 112 025	○ PH 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 112 050	○ PH 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6

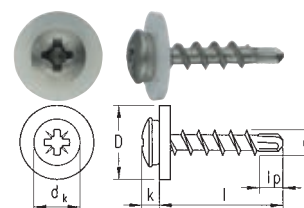


RECA *sebS* lencsefejű párkánycsavarok peremmel a fedősapkához és műanyag alátéttel

Anyag: A2 nemesacél

Felhasználási példák:

Alumíniumpárkányok rögzítése alumínium- és faablakokon



Cikksz.	d x l hosszúság	az átfúrándó anyagvastagság	Fúróhegy-hosszúság lp	Tömítő-alátét-Ø D	fej-Ø dk	Fejmagasság k	Hajtás	Csomagolási egység
0211 714 220	4,2 x 20	2,5-ig	5,0	12 x 1,5	7,8	2,9	● PZ 2	500

Alkalmas bitek:

Hajtás	Cikksz.	Megjelölés	Csom. egység
Phillips	0702 212 025	● PZ 2 x 25 mm; 1/4"	12
	0702 212 050	● PZ 2 x 50 mm; 1/4" E 6,3	6



Fedősapkák RECA *sebS* párkánycsavarokhoz

Cikksz.	Szín	RAL-szám
0590 125 125	Ezüstsürke	7001
0590 128 125	Mahagóni barna	8016
0590 126 125	Mélyfekete	9005
0590 12 125	Tiszta fehér	9010







Elismerés! Integráció a welsi szolgáltatási központban

A csomagok és szerelőkészletek összeállításához anyagcégünk egészen különleges kolléganőket és kollégákat alkalmaz. A fogyatékkal élők ilyen módon állást találtak, és elismerésre méltó teljesítményt nyújtanak: nulla hibaarányuk még fogyatékkal élők részére is nehezen lenne elérhető. Segítségnyújtás mindkét oldalon: az egyes csomagok összeállításához – a legkisebb csavartól kezdve egészen a terjedelmes árukig – szükséges logisztikai ráfordítás ugyanis nagyon átfogó, és a lehető legnagyobb pontosságot igényli. Ezt a tevékenységet nem igazán lehet automatizálni. Az alkalmazottaknak egyúttal új perspektívát kínálunk: szolgáltatási központunkban térben is a vállalatba integrálódnak, és ezáltal egy egészen „normális”, teljes értékű karriert élnek meg. Ez az önbecsülést is növeli! Az épületet e célból szerkezetileg is speciálisan átalakítottuk.

RECA szortimentek



RECA sebS szortiment

Acél, horganyzott, lencsefej, PH hajtás

Cikksz.: 0956 211

3,5 × 9,5 mm ajánlott anyag- vastagság: 0,7 – 2,25 mm Cikksz. 0211 35 95 100 darab	3,5 × 13 mm ajánlott anyag- vastagság: 0,7 – 2,25 mm Cikksz. 0211 35 13 100 darab	3,5 × 16 mm ajánlott anyag- vastagság: 0,7 – 2,25 mm Cikksz. 0211 35 16 100 darab	3,5 × 19 mm ajánlott anyag- vastagság: 0,7 – 2,25 mm Cikksz. 0211 35 19 100 darab	3,9 × 13 mm ajánlott anyag- vastagság: 0,7 – 2,40 mm Cikksz. 0211 39 13 100 darab	3,9 × 16 mm ajánlott anyag- vastagság: 0,7 – 2,40 mm Cikksz. 0211 39 16 100 darab
3,9 × 19 mm ajánlott anyag- vastagság: 0,7 – 2,40 mm Cikksz. 0211 39 19 100 darab	3,9 × 25 mm ajánlott anyag- vastagság: 0,7 – 2,40 mm Cikksz. 0211 39 25 100 darab	4,2 × 13 mm ajánlott anyag- vastagság: 1,75 – 3,0 mm Cikksz. 0211 42 13 100 darab	4,2 × 16 mm ajánlott anyag- vastagság: 1,75 – 3,0 mm Cikksz. 0211 42 16 100 darab	4,2 × 19 mm ajánlott anyag- vastagság: 1,75 – 3,0 mm Cikksz. 0211 42 19 100 darab	4,2 × 25 mm ajánlott anyag- vastagság: 1,75 – 3,0 mm Cikksz. 0211 42 25 100 darab
4,8 × 13 mm ajánlott anyag- vastagság: 1,75 – 4,4 mm Cikksz. 0211 48 13 100 darab	4,8 × 16 mm ajánlott anyag- vastagság: 1,75 – 4,4 mm Cikksz. 0211 48 16 100 darab	4,8 × 19 mm ajánlott anyag- vastagság: 1,75 – 4,4 mm Cikksz. 0211 48 19 50 darab	4,8 × 19 mm ajánlott anyag- vastagság: 1,75 – 4,4 mm Cikksz. 0211 48 19 50 darab	4,8 × 22 mm ajánlott anyag- vastagság: 1,75 – 4,4 mm Cikksz. 0211 48 22 50 darab	4,8 × 22 mm ajánlott anyag- vastagság: 1,75 – 4,4 mm Cikksz. 0211 48 22 50 darab



RECA sebS szortiment

Acél, horganyzott, 0,3 – 12 mm anyagvastagsághoz

Cikksz.: 0956 214

RECA sebS ≈ DIN 7504-K 4,2 × 16 1,8 – 3,0 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0214 42 16 150 darab	RECA sebS ≈ DIN 7504-K 4,8 × 19 1,8 – 4,4 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0214 48 19 100 darab	RECA sebS ≈ DIN 7504-K 6,3 × 25 2,0 – 6,0 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0214 63 25 40 darab	RECA sebS ≈ DIN 7504-K 6,3 × 32 2,0 – 6,0 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0214 63 32 25 darab
RECA sebS ≈ DIN 7504-K 5,5 × 38 1,8 – 12,0 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0214 055 38 40 darab	RECA sebS ≈ DIN 7504-L 4,2 × 13 1,8 – 3,0 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0214 042 13 150 darab	RECA sebS ≈ DIN 7504-N TX 3,9 × 16 0,75 – 2,4 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0211 239 16 200 darab	RECA sebS ≈ DIN 7504-N TX 4,2 × 19 1,8 – 3,0 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0211 242 19 150 darab
RECA sebS ≈ DIN 7504-N 3,5 × 9,5 0,75 – 2,25 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0211 35 95 450 darab	RECA sebS ≈ DIN 7504-N 3,9 × 13 0,75 – 2,4 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0211 39 13 250 darab	RECA sebS ≈ DIN 7504-N 4,2 × 16 1,8 – 3,0 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0211 42 16 175 darab	RECA sebS ≈ DIN 7504-N 4,8 × 19 1,8 – 4,0 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0211 48 19 100 darab
RECA sebS ≈ DIN 7504-N 4,8 × 25 1,8 – 4,0 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0211 48 25 80 darab	RECA sebS Minipoint 4 × 10 0,3 – 2,0 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0211 003 910 300 darab	RECA sebS ≈ DIN 7504-P 3,9 × 19 0,75 – 2,4 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0212 39 19 200 darab	RECA sebS ≈ DIN 7504-P 4,2 × 25 1,8 – 3,0 mm anyagvastagsághoz Cikksz.: 0212 42 25 100 darab



RECA sebS FA-FA szortiment

Acél, sárga horganyzott

Cikksz.: 0956 217

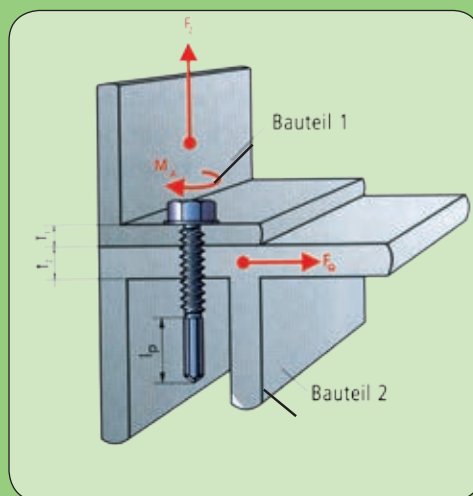
Fa-fa 4 × 30 Cikksz.: 0217 4 30 250 darab	Fa-fa 4 × 35 Cikksz.: 0217 4 35 200 darab	Fa-fa 4 × 45 Cikksz.: 0217 4 45 125 darab	Fa-fa 4 × 50 Cikksz.: 0217 4 50 100 darab
Fa-fa 4 × 60 Cikksz.: 0217 4 60 100 darab	Fa-fa 5 × 50 Cikksz.: 0217 5 50 75 darab	Fa-fa 5 × 70 Cikksz.: 0217 5 70 75 darab	Fa-fa 5 × 80 Cikksz.: 0217 5 80 75 darab



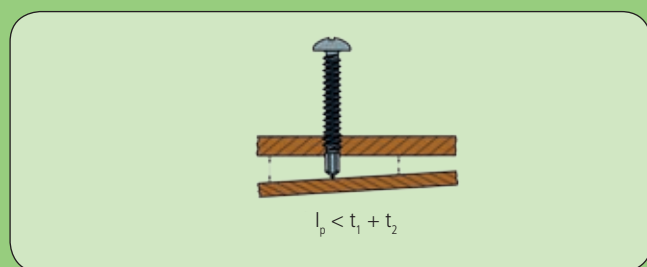
Műszaki információk és alkalmazási útmutatások a RECA *sebS* csavarokhoz

Ez az útmutatás néhány fogalom meghatározását és mechanikai paramétereket tartalmaz, amelyek leírása a következőkben olvasható:

- F_z : [N] húzóerő, amely a csavarkötést a csavar tengelyének irányában terheli.
 F_Q : [N] vágóerő, amely a csavarkötést a csavar tengelyére függőlegesen terheli.
 M_A : A csavar [Nm] meghúzási nyomatéka.
 t_1 : Az 1. alkatrész anyagvastagsága [mm] értékben.
 t_2 : Az 2. alkatrész anyagvastagsága [mm] értékben.
 l_p : A fúróhegy hosszúsága [mm] értékben.

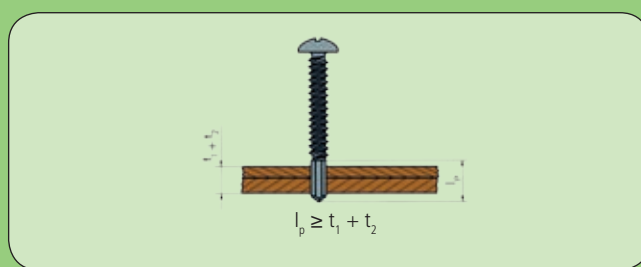


A fúróhegy megfelelő hosszúságának megválasztása



Helytelen:

Ha a fúróhegyet túl röviden választja meg, akkor kényszerített előtolás kerül sor – nem szakszerű kötés.



Helyes:

A szakszerű kötés eléréséhez a fúróhegynek hosszabbnak kell lennie a feldolgozandó lemez vastagságánál.

Fúróhegy-hosszúságok

Fém-fém	Csavar-Ø d	2,9	3,5	3,9	M4	4,2	4,8	5,0	5,5	6,0	6,3
Standard fúróhegygel	lp fúróhegy-hossz	2,5	3,0	3,5	–	4,5	5,0	–	6,5	–	7,5
Hosszított fúróhegygel	lp fúróhegy-hossz	–	–	–	–	–	–	–	13,5	–	–
Minipoint (0211 003 910)	lp fúróhegy-hossz	–	–	–	2,5	–	–	–	–	–	–

Fa fémhez és különleges formák	Csavar-Ø d	3,9	4,0	4,2	4,5	4,8	5,5	6,3
<i>sebS</i> szárnyas csavarok	lp fúróhegy-hossz	7,9	–	8,4	–	8,4	11,4	12,4
<i>sebS</i> szárnyas csavarok súllyesztett tányérfejjel	lp fúróhegy-hossz	–	–	–	–	–	10,5	10,5
Csökkentett fúróhegygel	lp fúróhegy-hossz	–	–	–	–	4,5	–	4,5
Csökkentett fúróhegygel és hátsó éllel	lp fúróhegy-hossz	–	–	–	–	3,5	4,5	–
Tetőcsavarok	lp fúróhegy-hossz	–	–	–	–	4,5	–	–
Bádogos tömítőcsavarok	lp fúróhegy-hossz	–	–	–	4,5	–	–	–
Ablaképítés	lp fúróhegy-hossz	6,0	5,0	–	–	–	–	–
Párkány (0211 714 220)	lp fúróhegy-hossz	–	–	5,0	–	–	–	–

Fordulatszámok és forgatónyomatékok a RECA *sebS* csavarok megmunkálásához

A RECA *sebS* csavarok szakszerű használatánál a helyes csavarminőség kiválasztása mellett döntő jelentőségű a megmunkálási fordulatszám és a meghúzási nyomaték:

Túl magas fordulatszám	› a fúróhegy kiég és nem fúr.
Túl alacsony fordulatszám	› a fúrócsavar nem ad le optimális fúrási teljesítményt.
Túl magas forgatónyomaték	› a csavarfej a csavar meghúzásakor leszakadhat.
Túl alacsony forgatónyomaték	› a csavar nem biztosít optimális kötést.

Az érintkezési nyomás minden csavarkötés esetében 100 N kell hogy legyen.

A magas fordulatszámok következtében csak mélységhatárolós és csúszókuplungos csavarhúzókat használnak javasolt.

Példa egy RECA *sebS* csavar kiválasztására ismert terheléseknél

Egyes termékinformációs oldalakon megtalálhatja a RECA *sebS* csavarok mechanikai paramétereit, melyek segítik a kiválasztást adott terheléshez.

A megadott húzó- és vágóértékek azon feltételezés mellett érvényesek, hogy nem a csavar megy tönkre a kötésen belül, hanem a lemez (rendszerint a 2. alkatrész) kiszakad a menetből, és így a teljes RECA *sebS* tönkremegy.

Dimenzionálás húzási terhelésnél:

Egy St 37 minőségű profilsínt ($35 \times 20 \times 2$ mm) kell St 37 minőségű négyszögű csőhöz ($35 \times 35 \times 2$ mm) rögzíteni egy RECA *sebS* hatlapfejű peremes csavarral (cikksz.: 0214).

A profilsínből egy görgőtartót kell elhelyezni. A csavar kizárólag tengelyirányban van terhelés alatt, a csavarokénti húzóerő pedig $F_z = 1250$ N értékben került meghatározásra.

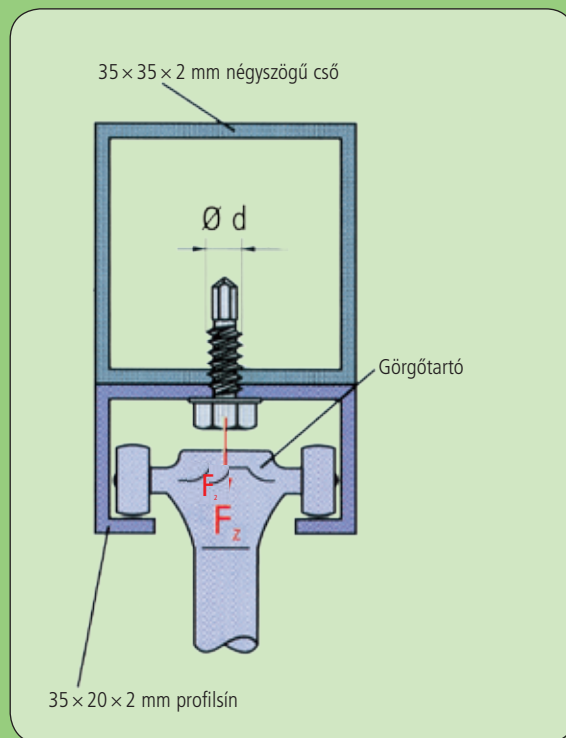
A megfelelő d csavarátmérő meghatározásához a 2. táblázatban ismert értékekkel dolgozunk:

Profilsín anyagvastagság $t_1 = 2$ mm

Négyszögű cső anyagvastagság $t_2 = 2$ mm

Az $F_z = 1250$ N csavarokénti húzóerő $d = 6,3$ mm csavarátmérő mellett $F_{z,eng} = 1350$ N engedélyezett húzóerőt tesz lehetővé.

Mivel az $F_z \leq F_{z,eng}$ feltétel teljesült, a csavarkötéshez RECA *sebS* hatlapfejű peremes csavar (cikksz.: 0214) használható, 6,3 mm névleges átmérővel.



Dimenzionálás vágási terhelésnél:

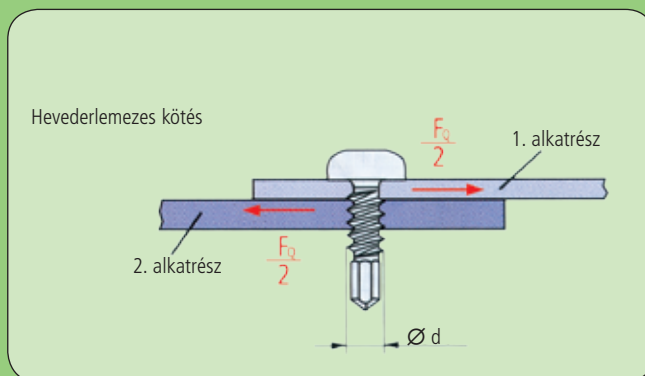
A szomszédos hevederlemez csavarkötést RECA *sebs* lencsefejű csavarral (cikksz.: 0211) kell elvégezni. A fedőlemez (1. alkatrész) anyagvastagsága $t_1 = 1$ mm, az alplemezé (2. alkatrész) $t_2 = 1,5$ mm. Mindkét lemez St 37 minőségű.

A keresztirányú terhelés csavaronként $F_Q = 950$ N.

A megfelelő csavarátmérő a 2. táblázat alapján állapítható meg a következő előírt értékek mellett:

Fedőlemez anyagvastagság $t_1 = 1,0$ mm

Alplemez anyagvastagság $t_2 = 1,5$ mm



Meghatározott F_Q keresztirányú erő csavaronként $= 950$ N, $d = 4,2$ mm átmérővel, $F_{Q,eng} = 1400$ N engedélyezett vágóerő mellett.

Mivel az $F_Q \leq F_{Q,eng}$ feltétel teljesült, a csavarkötéshez RECA *sebs* lencsefejű csavar (cikksz.: 0211) használható, 4,2 mm névleges átmérővel.

Kombinált vágó- és húzóterhelés

Kombinált terhelésnél, tehát vágó és húzóerők egyidejű hatása esetén az összes megadott megengedett erőt a következő képletek szerint kell csökkenteni:

$F_{Q,red}$ megengedett csökkentett vágóerő $= F_{Z,red}$ megengedett csökkentett húzóerő

$$\frac{F_{Q,eng}}{1 + \frac{F_Z}{F_Q} \times \frac{F_{Q,eng}}{F_{Z,eng}}}$$

$$\frac{F_{Z,eng}}{1 + \frac{F_Q}{F_Z} \times \frac{F_{Z,eng}}{F_{Q,eng}}}$$

F_Z, F_Q : a kötés terheléséből keletkező erők

$F_{Z,eng}, F_{Q,eng}$: az anyagvastagságból és az alkatrészek elrendezéséből eredő megengedett terhelés

Megfelelő tartozékok:

RECA Torx bit



Cikksz.: 0702 3

RECA Pozidriv bit



Cikksz.: 0702 321

RECA Phillips bit



Cikksz.: 0702 1

RECA hornyolt bit



Cikksz.: 0702 4

RECA Impakt PH bit



Cikksz.: 0702 51

RECA Impakt PZ bit



Cikksz.: 0702 52

RECA Impakt TX bit



Cikksz.: 0702 53

RECA Impakt ISK bit



Cikksz.: 0702 56

RECA univerzális bit-készlet



Cikksz.: 0702 930 081

RECA TX/PZ/PH bit-készlet



Cikksz.: 0702 930 082

RECA Torx bit-készlet



Cikksz.: 0702 930 083

RECA TX/PZ/PH bit-készlet



Cikksz.: 0702 930 074

RECA Impakt TX bit-készlet



Cikksz.: 0702 930 010

RECA Impakt PH/TX bit-készlet



Cikksz.: 0702 930 020

RECA Impakt PH/PZ/TX/SW bit-készlet



Cikksz.: 0702 930 030

RECA Impakt PH/PZ/TX bit-készlet



Cikksz.: 0702 930 050

RECA Square-Drive bit



Cikksz.: 0702 5

RECA rozsdamentes acél bit-készletek



Cikksz.: 0702 930 06

RECA bit-tartó



Cikksz.: 0702 8

RECA Bit-Click bit-tartó



Cikksz.: 0702 81

RECA Kft.

RECA | CONNECTS. PERFORMS. INSPIRES.

Kellner & Kunz AG
Großmarktstraße 14
A-1230 Wien
Tel.: +43(0) 1/61029-0
Fax: +43(0) 1/61029-860
wien@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Gradnerstraße 96
A-8055 Graz
Tel.: +43(0) 316/2706-0
Fax: +43(0) 316/2706-410
graz@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Wirtschaftspark 11
A-9130 Poggersdorf/Klagenfurt
Tel.: +43(0) 4224/82110-0
Fax: +43(0) 4224/82110-610
klagenfurt@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Eduard-Bodem-Gasse 2
A-6020 Innsbruck
Tel.: +43(0) 512/363484-0
Fax: +43(0) 512/363484-710
innsbruck@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Vogelweiderstraße 115
A-5020 Salzburg
Tel.: +43(0) 662/ 88 68 68-0
Fax: +43(0) 662/ 88 68 68-510
salzburg@reca.co.at

RECA Kft
Kondorfa u. 10.
H-1106 Budapest
Tel. 0036/ 1/ 433-0380
Fax 0036/ 1/ 433-0389
e-mail: recakft@reca.hu
www.reca.hu

RECA spol. s r. o.
Olomoucká 36
CZ-61800 Brno
Tel. 00420/ 5/ 48 21 08 81-2
Fax 00420/ 5/ 48 21 08 79
e-mail: reca@reca.cz
www.reca.cz

RECA Slovensko s.r.o.
Vajnorská 134/ B
SK-831 04 Bratislava
Tel. 00421/ 2/ 444 55/ 916-8
Fax 00421/ 2/ 444 55/ 900
e-mail: reca@reca.sk
www.reca.sk

RECA Polska Spółka z o.o.
ul. Fabryczna 20A
PL-31-553 Kraków
Tel. 0048/ 12/ 656-30-73
Fax 0048/ 12/ 260-30-20
e-mail: reca@reca.pl
www.reca.pl

RECA d.o.o. Slovenija
Pesnica pri Mariboru 32E
SI-2211 Pesnica pri Mariboru
Tel. 00386/ 02/ 250 11-45
Fax 00386/ 02/ 250 11-55
e-mail: reca@reca.si
www.reca.si

RECA d.o.o.
Kučanska 23
HR-42000 Varaždin
Tel. 00385/ 42/ 350-813
Fax 00385/ 42/ 350-818
e-mail: recadoo@reca.co.at
www.reca.hr

RECA d.o.o. Sarajevo
Hifzi Bjelaca 11A
BA-71210 Ilidza Sarajevo
Tel. 00387/ 33/ 777 720
Fax 00387/ 33/ 789 520
e-mail: reca@reca.ba
www.reca.ba

RECA d.o.o. Beograd
Bulevar Mihajla Pupina 10 Z, Br. 15
RS-11070 Novi Beograd
Tel. 00381/ 11/ 311 44 26
Fax 00381/ 11/ 213 4 140
e-mail: reca@reca.rs
www.reca.rs

RECA București S.R.L.
Str. Costache Sibiceanu 15, Et. 2,
RO-011511 București, Sector 1
Tel. 0040/ (0) 21/ 2242275
Fax 0040/ (0) 21/ 6653034
e-mail: reca@reca.ro

RECA Bulgaria EOOD
Dobri Voinikov Str. 4
BG-1164 Sofia
Tel. 00359/ 2/ 9632295
Fax 00359/ 2/ 9632296
e-mail: reca@reca.bg
www.reca.bg

RECA Ltd. Sti
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi
10041 Sk. No:10
TR-35620 Çiğli/ İzmir
Tel. 0090/ 232/ 328 3607
Fax 0090/ 232/ 328 3609
e-mail: reca@reca.com.tr
www.reca.com.tr

RECA NORM GMBH
Am Wasserturm 4
D-74635 Kupferzell
Tel. 0049(0) 7944/61-0
Fax 0049(0) 7944/61-304
e-mail: info@recanorm.de
www.recanorm.de

RECA Kft.
Kondorfa u. 10.
H-1116 Budapest
Tel. 0036/ 1/ 433 0380
Fax 0036/ 1/ 433 0389
recakft@reca.hu

www.reca.hu



Az e kiadványban feltüntetett összes adat nem kötelező érvényű. A kiadvány a legjobb tudásunk szerinti információkat tartalmazza. Ezen kiadvány cikkei esetében a részletes leírások a kivitelre, minőségre és alkalmazásra vonatkoznak, az ábrák pedig lehetőség szerint igyekeznek valósághűen bemutatni az ábrázolt cikkeket. Az előzetes értesítés nélküli módosítások jogát fenntartjuk – pl. fejlesztések vagy termékjobbítások végrehajtása céljából. Az esetleges nyomdahibákból vagy helytelen alkalmazásból adódó hátrányokért nem vállalunk semminemű felelősséget. Utánnyomás, akár csak kivonatos formában is, kizárólag a RECA Kft, írásos engedélyével!

