

RECA Kft.

RECA | CONNECTS. PERFORMS. INSPIRES.



RECA Gyémántszerszámok

Robusztusság, biztonság



Termékeinket eSHOP-unkban online is megrendelheti!

www.reca.hu

RECA gyémánt-vágótárcsák

Tartalom

Megmunkálendő anyagok – termékáttekintés RECA diaflex tárcsák	3
Milyen géppel használjuk a tárcsákat?	4
Milyen anyagokat használ leggyakrabban?	5
Műszaki leírás a diaflex tárcsákhoz	6
Teljesítményszintek az egyes diaflex termékeknél	7
RECA <i>diaflex</i> ultra tárcsák titán bevonatú gyémántokkal	8 - 9
RECA <i>diaflex</i> „B” tárcsák betonhoz és általános építőanyagokhoz	10 - 11
RECA <i>diaflex</i> „H” tárcsák kemény kő és beton anyagokhoz	12 - 13
RECA <i>diaflex</i> tárcsák kemény anyagokhoz, csempékhez és porcelánkerámiához	14 - 15
RECA <i>diaflex</i> tárcsák Aszfalthoz és egyéb abrazív anyagokhoz, általános építőanyagokhoz	16 - 18
RECA <i>diaflex</i> „Speciális” tárcsák a speciális, problémamegoldó tárcsák	19 - 21
Gyémánt-csiszolótárcsa <i>diamop</i>	22 - 25
RECA <i>diadrill</i> gyémántmagfúrók elektromos szerelésekhez, tartozékokkal	26 - 29
Tartozékok RECA Gyémántszerszámokhoz	30 - 31
Hogyan működik a gyémánt vágótárcsa?	32 - 33
Tudnivalók a gyémántszerszámok használatával kapcsolatban	34 - 35
A Reca cégcsoportról	36

Megmunkálendő anyagok

A RECA *diaflex* tárcsák áttekintése

Milyen anyag vágására kívánja felhasználni az eszközt?

A megmunkálendő anyag határozza meg, hogy melyik a megfelelő RECA *diaflex* tárcsa

Gép	RECA professzionális termékek sokrétű felhasználhatósággal				Sarokcsiszolók						Fugavágó gépek						Asztali fűrészgépek	
Anyag	ultra universal	BGX17 Turbo	ultra H	diaFE	H	B	AB	UH	Spezial Keramik	UB	H	Spezial Granit	B	M	Bau-Profi	A	H	B
Csempe																		
Kerámia																		
Égetett agyag																		
Kő																		
Gránit																		
Márvány																		
Porfir																		
Árasztott beton																		
Öntvénycsövek																		
Beton/anyagcsövek																		
Tömörített kőzet																		
Betonjárda																		
Vasbeton																		
Tetőcserép																		
Téglák																		
Klinkertégla																		
Pala																		
Eternit																		
Friss beton																		
Aszfalt																		
Samott																		
Esztrich																		
Mész-/homokkő abrazív, puha																		
Mész-/homokkő kemény, sűrített																		
Homokkő																		
= Megfelelő = Korlátozottan alkalmas = Nem megfelelő																		



Milyen géppel használjuk a tárcsákat?



Sarokcsiszoló:

A gyémánt-vágótárcsákkal való munkavégzés legjáratosabb géptípusa. A szabványosított befogási furat méretezése (22,23 mm) segíti a helyes tárcsa kiválasztását.



Falhoronymaró:

E gép használatakor mindig két tárcsával vágunk párhuzamosan. Vannak olyan gépek, amelyek befogási furatmérete eltér a standard 22,23 mmtől, leginkább a 135 vagy 140 mm-es köztes átmérő-tartományba eső tárcsáknál.



Motoros vágógépek, fugavágógépek:

Belső égésű motorral működő gépek, leggyakrabban használt márkák: Stihl, Husqvarna, Clipper. Erősebb gépekről van szó, amelyek használatakor robusztusabb tárcsákra van szükség.

Figyelemmel kell lenni a különböző befogási típusokra:

A Stihl márkájú gépeknél általában 20 mm, a többi típusnál 25,4 mm (extra rögzítőfurattal) a furat. E gépekkel túlnyomórészt száraz vágással dolgozunk. Fugavágógépek esetén mind száraz-, mind nedves vágással dolgozhatunk; elsősorban aszfalt-, valamint beton-rétegek felvágásakor használjuk e gépeket. A használt tárcsák átmérője 300 mm-től 600 mm-ig terjed, illetve speciális esetben ennél nagyobb átmérőjű tárcsák is használatosak.



Asztali vágógépek:

Járólapok, illetve csempe vágásakor (kisebb átmérővel), valamint az építőiparban (nagyobb átmérővel) használják e géptípust. 100%-ban pontos, tiszta vágást kizárólag asztali vágógépeken érhetünk el. Túlnyomórészt vízhűtéssel dolgozunk e gépekkel, amely eljárás viszonylag halk munkavégzést, valamint csekély porképződést is eredményez. A RECA asztali vágógépekhez 900 mm-es átmérőig kínál vágótárcsákat.

Milyen anyagokat használ leggyakrabban?

A megmunkálandó anyag jellege alapján tudjuk az optimális RECA *diaflex* gyémánt-vágótárcsát kiválasztani



vasalt beton

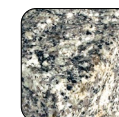


betonlapok



lyukacsos téglá

=>



gránit



klinkertégla



árasztott beton

=>



Beton, általános építőanyagok (UB):

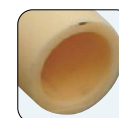
Teljesen különböző anyagok tartoznak ide a kemény betontól (vasalt beton is) kezdve a betonjárdán keresztül a különféle falazatokig. E tárcsák magasan a leggyakrabban használt gyémántvágóeszközök, ezért a kiváló vágási tulajdonságot a magas élettartammal ötvözzük!



porcelánkerámia

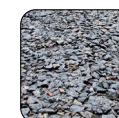
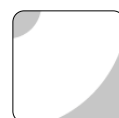


csempe, járólap



Kerámiacső

=>



Aszfalt

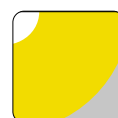


Homokkő



Samott

=>



Csempék, járólapok, porcelánkerámia:

- rendkívül kemény anyagok
- általában vékony anyagok 5–20 mm-es vastagsággal
- teljesen tiszta vágást eredményez – s tudjuk, hogy csak az eredmény számít!

Aszfalt, abrazív anyagok:

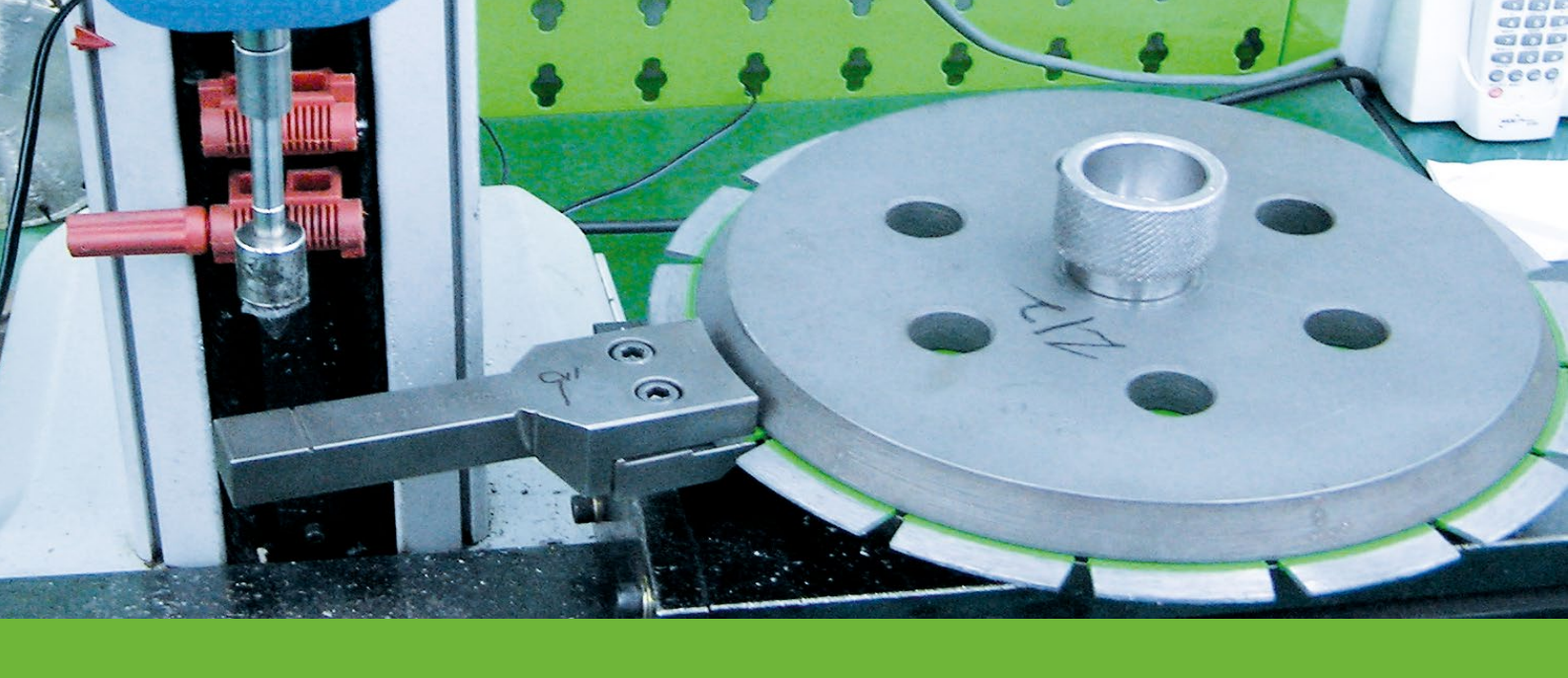
Az esztrich, a samott és a mészhomokkő is ide tartozik; ezek az anyagok a gyémántszegmenses vágóéleket nagyon gyorsan ledarálják. Ahhoz, hogy a vágótárcsa hosszú élettartamát biztosítani tudjuk, az ilyen abrazív anyagokhoz gyártott gyémántvágótárcsáink nagyon kemény kötéssel készülnek.

Jó tudni...

Nemcsak a tárcsa átmérője, hanem a furat mérete, a peremkialakítás, az extra rögzítőfuratok stb. is befolyással vannak a helyes géptípus kiválasztására.

Általános szabályként érvényes:

Ha bizonytalanok vagyunk a megfelelő tárcsa kiválasztásában, inkább keményebb anyagokhoz való, puhább kötésű tárcsát válasszunk, ezzel jobb eredményt érhetünk el!
RECA *diaflex* – minden felhasználási területre megtaláljuk a megfelelő tárcsát!



RECA *diaflex*

A technológia bizalmi kérdés

Biztonság:

Az acéllapra a szegmensek teljes keresztmetszetükben lézerhegesztéssel kerülnek rá. Ez a kötés biztosítja, hogy a szegmensek még alávágások estén is biztosan tartsanak. Ráadásul még a gyártóüzem elhagyása előtt minden egyes szegmenst oldalirányú terheléses vizsgálatnak is alávetünk.

Gyémántszegmens:

A gyémánt vágórész vagy szegmensekből épül fel, vagy zárt vágóélt képez. A szegmenses vágóél robusztusabb, míg a zárt vágóél szebb vágásképet eredményez az anyagban. A RECA diaflex tárcsák gyémánt vágóéle max. 18 mm vastag.

Forgásirány:

A RECA által fejlesztett iránymutató nyilak megakadályozzák, hogy a tárcsát rossz irányban rögzítsük a gépbe.

Felhasználási terület:

Az egyes tárcsatípusok felhasználási területe is – ahol műszakilag kivitelezhető – rögzítésre kerül a lapra.

H = kemény anyag, gránit, természetes kő

B = beton, általános építőanyagok

A = aszfalt, mész-/homokkő és egyéb abrazív anyagok

Gépi befogás, furat, belső átmérő:

A 300 mm átmérő feletti tárcsáinkat többféle furatmérettel is szállítjuk, így azokat bármilyen gépre pontosan rögzíthetjük. Ráadásul a tárcsáink kevésbé járatos gépekre történő biztonságos rögzítése érdekében redukáló gyűrűket is szállítunk termékeinkhez.

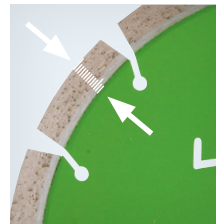
A magával ragadó minőség

Nem véletlenül áll diaflex tárcsáinkon:

R = robusztusság

S = biztonság

10 = a gyémánt minősége



Furat-Ø:

20,0 mm Stihl és Husqvarna gépekhez

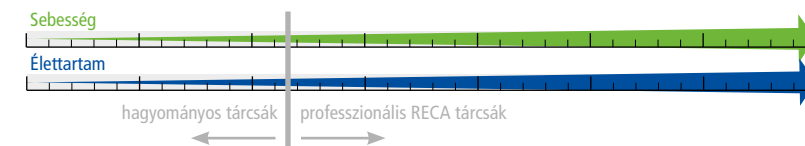
22,2 mm Weber gépekhez

25,4 mm* Clipper, Cedima, Wacker, Golz és Husqvarna gépekhez

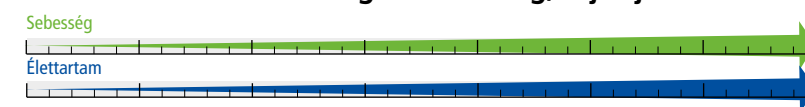
30,0 mm asztali vágógépekhez

* a 25,4mm-es furat esetén mindig egy extra rögzítőfurat is található a tárcsán!

A RECA *diaflex* gyémánt-vágótárcsák teljesítményének áttekintése



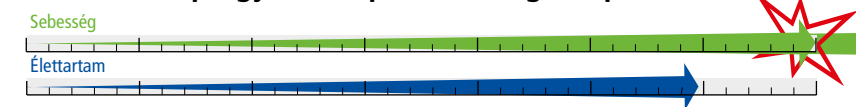
ultra universal – Sebesség és tartósság, fej-fej mellett



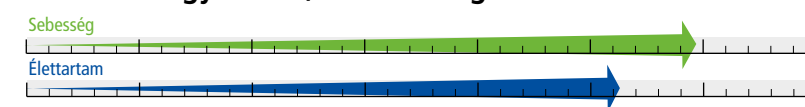
BGX17 Turbo – Szuper sebesség, lenyűgöző élettartammal



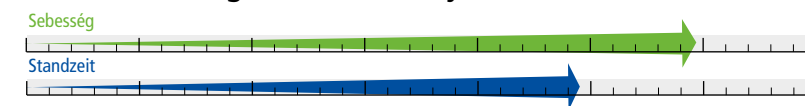
ultra H – szupergyors, szupertiszta vágáskép



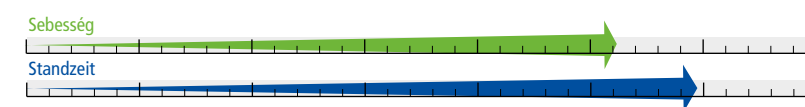
H tárcsák – gyorsabb, tisztább vágás



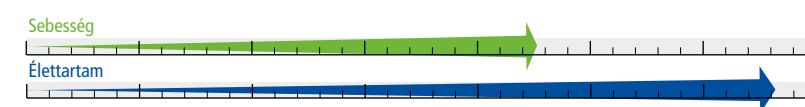
F tárcsák – a legszebb eredmény



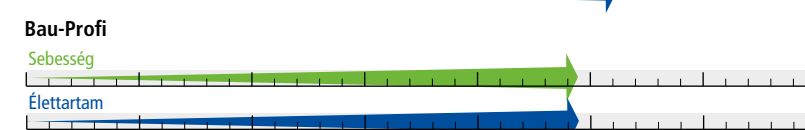
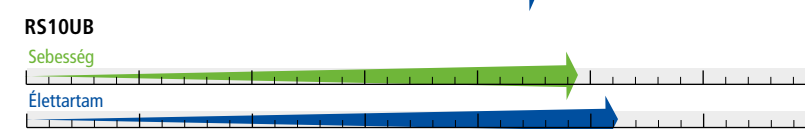
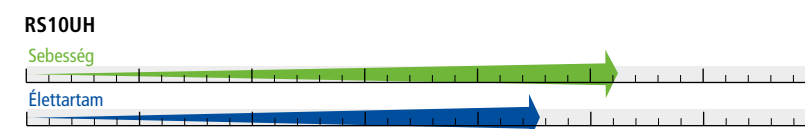
B tárcsák RS10B – a robusztus tárcsák



A tárcsák RS10A – a kilométerfalók



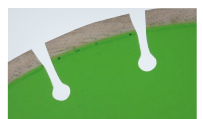
BASIC tárcsák általános használatra



A kötés típusa



közepes



közepes



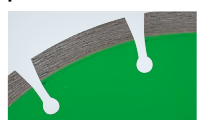
közepes



puha



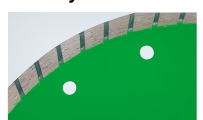
puha



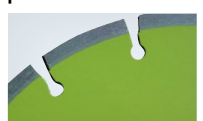
közepes



kemény



puha



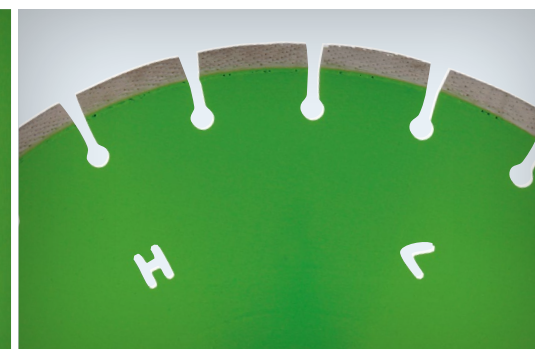
közepes



közepes

Forgásirány

Felhasználási terület



RECA *diaflex* Ultra Universal Premium

Új generációs gyémánt-vágótárcsa, maximális vágási sebességgel, valamint kiváló tartóssággal. A szimmetrikusan elrendezett gyémántszegekben a gyémántszegek négyes sorban rendezettek. Ez ad extrém vágási sebességet és kényelmet, még a legkeményebb anyagok, vagy betonvas vágása közben is. Átmenő lézerhegesztéssel rögzített szegekkel. Szegmensmagasság 15mm (13+2).

Alkalmazási terület:

- 115 - 230 mm átmérőkben, kézi sarokcsiszolókon és fugavágó gépeken, száraz vágáshoz
- 300 - 400 mm átmérőkben, 20, 22,2 és 25,4 mm furatokkal, választható nedves- és száraz vágáshoz, a fugavágó-, vagy asztali vágógépekhez
- 300 és 350 mm átmérőkben, 30 mm-es furattal és 25,4 mm-re szűkítő gyűrűvel, zajcsökkentő alaplappal. Ezeket a tárcsákat asztali gépeken kizárólag nedves vágáshoz használjuk

Alkalmazható:

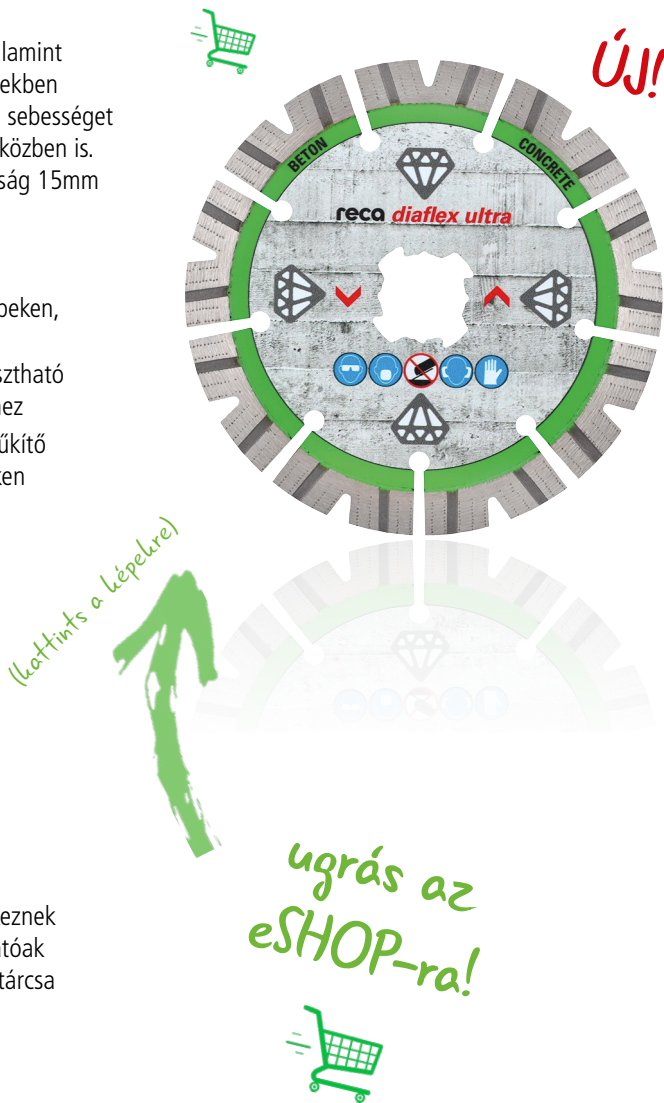
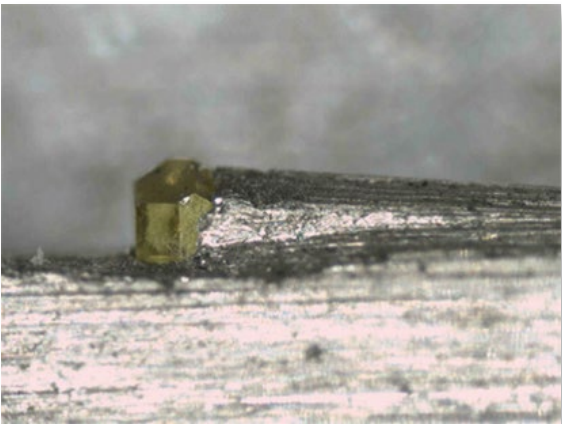
- Beton
- Mosott beton
- Vasbeton
- Természetes kő
- Samott
- Gránit
- Porphyr
- Homokkő

Figyelmeztetés:

115 és 125 mm-es átmérőkben a tárcsák ún. X-Lock furattal rendelkeznek a legújabb sarokcsiszolókon való alkalmazáshoz, azonban használhatóak normál sarokcsiszolókon is. Minden 25,4 mm-es furattal rendelkező tárcsa menesztő furattal van ellátva.



Cikkszám	Ø mm	Szegmens-magasság mm	Szegmens hossz mm	Szegmensek száma	Furat mm
0664 006 115	115	12	32	8	22,23
0664 006 125	125	12	32	9	22,23
0664 006 150	150	12	32	11	22,23
0664 006 180	180	12	32	14	22,23
0664 006 230	230	15	38	15	22,23
0664 006 300	300	15	40	19	20
0664 006 302	300	15	40	19	22,23
0664 006 309	300	15	40	19	30 / 25,4
0664 006 350	350	15	40	23	20
0664 006 355	350	15	40	23	25,4
0664 006 359	350	15	40	23	30 / 25,4
0664 006 400	400	15	40	27	20
0664 006 405	400	15	40	27	25,4



RECA *diaflex* Beton Granit X17 Turbo

- Szegmensek rögzítése: lézeres hegesztéssel
- A lehető legnagyobb szegmensmagasság (17 mm): titánbevonatú gyémántokkal a legnagyobb vágási sebességért és a maximális élettartamért.
- Csökkentett vibrációjú tárcsa.

Alkalmazható: sarokcsiszolókon, motoros vágógépeken, asztali fűrészeknél

Alkalmazási terület:

- „régibet”, beton, vasbeton, betontermékek, gránit, téglák, mészhomok



Cikkszám	Ø mm	Szegmens hossz mm	Szegmens-vastagság mm	Szegmens-magasság mm	Furat mm
0664 998 230	230	44,4	2,8	17	22,23
0664 998 300	300	42,6	2,8	17	20
0664 998 305	300	42,6	2,8	17	25,40
0664 998 350	350	42,6	3,0	17	20
0664 998 355	350	42,6	3,0	17	25,40
0664 998 400	400	44,1	3,2	17	20
0664 998 405	400	44,1	3,2	17	25,40
0664 998 403	400	44,1	3,2	17	30
0664 998 455	450	44,1	3,6	17	25,40

RECA *diaflex* Ultra TT

Karimával

A hozzávetőleg 2 cm magas karimának köszönhetően ezekkel a tárcsákkal süllyesztett vágatok is kialakíthatók.

Géphasználat:

- sarokcsiszolókon

Felhasználási terület: gránit, erős vasbeton, kemény klinker, természetes és műkő esetén is kimagasló vágási teljesítményt nyújt.



Cikkszám	Ø mm	Befogás	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0662 017 125	125	M 14	2,4	12
0662 017 230	230	M 14	2,6	15



RECA diaflex RS10B

Speciálisan betonhoz

- Szegmensek rögzítése: lézerhegesztéssel
- Rövid turbószegmensek a csiszolópor vágófugából történő jobb kihordása, illetve az agresszív vágás érdekében. Betonra specializált szegmensek, a nagy vágási sebesség igényével. Sarokcsiszolókhöz, falhoronymarókhöz, valamint kis asztali vágógépekhez használható.

Felhasználási terület: beton, vasalt beton, árasztott beton, középkevény klinkertégla, téglá, falazat, valamint egyéb építőanyagok vágására.

Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0661 112 115	115	22,23	2,2	10
0661 112 125	125	22,23	2,2	10
0661 112 150	150	22,23	2,4	10
0661 112 180	180	22,23	2,4	10
0661 112 230	230	22,23	2,4	10



RECA diaflex RS10B

Speciálisan betonhoz

- Szegmensek rögzítése: lézerhegesztéssel
- Rövid turbószegmensek a csiszolópor vágófugából történő jobb kihordása, illetve az agresszív vágás érdekében. Betonra specializált szegmensek, a nagy vágási sebesség igényével. Sarokcsiszolókhöz, falhoronymarókhöz, valamint kis asztali vágógépekhez használható.

Felhasználási terület: beton, vasalt beton, árasztott beton, középkevény klinkertégla, téglá, falazat, valamint egyéb építőanyagok vágására.

Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0661 202 300	300	20,0	2,8	10
0661 202 302	300	22,23	2,8	10
0661 202 305	300	25,4	2,8	10
0661 202 350	350	20,0	2,8	10
0661 202 355	350	25,4	2,8	10
0661 202 405	400	25,4	3,2	10
0661 202 455	450	25,4	3,8	10
0661 202 505	500	25,4	3,8	10
0661 202 605	600	25,4	4,4	10

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.



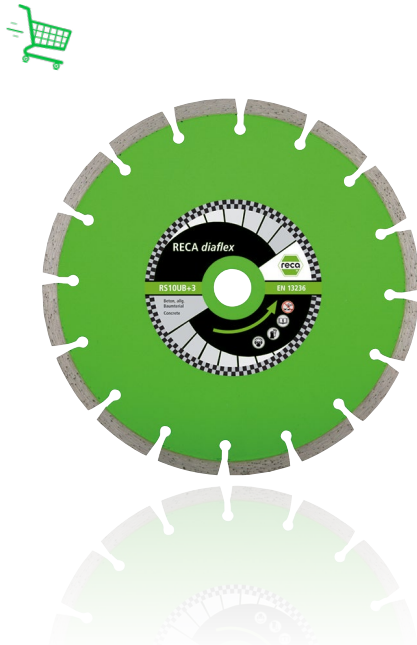
RECA diaflex RS10UB

ECO változat betonhoz és általános építőanyagokhoz

- Szegmensek rögzítése: lézerhegesztéssel
- Betonra specializált szegmensek, a „jó vágásteljesítmény kedvező áron” mottó igényével. Sarokcsiszolókhöz, falhoronymarókhöz, valamint kis asztali vágógépekhez használható.

Felhasználási terület: beton, vasalt beton, árasztott beton, téglá, valamint egyéb építőanyagok vágására.

Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0661 012 115	115	22,23	1,4	10
0661 012 125	125	22,23	1,6	10
0661 012 150	150	22,23	1,8	10
0661 012 180	180	22,23	1,8	10
0661 012 230	230	22,23	1,8	10



RECA diaflex RS10UB

ECO változat karimával (flansch) betonhoz és általános építőanyagokhoz

A hozzávetőleg 2 cm magas karimának köszönhetően ezekkel a tárcsákkal súllyesztett vágatok is kialakíthatók.

- Géphasználat:
- sarokcsiszolókon

Felhasználási terület: beton, vasbeton, mosott beton, általános építőanyagok és téglá kiváló ár–érték arány mellett.

Cikkszám	Ø mm	Befogás	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0662 022 125	125	M 14	2,2	10
0662 022 230	230	M 14	2,4	10



RECA diaflex ECO sorozatú készlet

Beton & Gránit ECO készlet

Gyémánt vágótárcsák mátrixszegmensekkel. A gyémántok szegmensen belüli szabályos elrendezésének köszönhetően különösen hatékony. Egyenletes vágósebesség az utolsó milliméterig.
Alkalmazható: sarokcsiszolókon.
Felhasználási terület: építőanyagok, vasbeton, mosott beton, kerámia, gránit, klinker, tégl.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm	Csomagolási egység db
0664 000 012	125	22,23	2,1	12	3
0664 000 023	230	22,23	2,5	12	3

RECA diaflex Ultra H szárazvágáshoz

Prémium minőségű termék kemény anyagokhoz

A tárcsa zárt kialakítású vágóélének köszönhetően a vágóműveletek hihetetlenül gyorsan és tisztán végezhetők el.
Alkalmazható: sarokcsiszolókon.
Felhasználási terület: különösen kemény kőanyagáru, csempe, márvány, kerámia, kvarcit, bazalt és samott, valamint száraz vágásnál gránit.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0664 221 115	115	22,23	1,4	10
0664 221 125	125	22,23	1,4	10
0664 221 230	230	22,23	2,0	10

RECA diaflex Bau-Profi

Többcélú tárcsa építkezésekhez

Szoros illesztésű turbószegmensekkel, 12 mm-ig felhasználható gyémánt-bevonattal. Motoros vágógépeken, fugavágógépeken vagy asztali körfűrészeken alkalmazható.
Felhasználási terület: beton, vasbeton, útburkolati kövek, mosott beton, klinker, tégl stb.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0661 021 300	300	20,0	3,2	12
0661 021 309	300	30,0 / 25,4	3,2	12
0661 021 350	350	20,0	3,4	12
0661 021 355	350	25,4	3,4	12
0661 021 359	350	30,0 / 25,4	3,4	12

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.

RECA diaflex Ultra H nedves vágáshoz

Prémium minőségű termék kemény anyagokhoz

Zárt turbószegmenses vágóél, amely gyors, precíz vágást tesz lehetővé. Asztali és motoros vágógépekhez használható.
Csúcsmínőségű termék többek között különösen kemény kőanyagáruhoz, csempehez, gránit, márványhoz, kerámiához, kvarcithoz, bazalthoz.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0664 221 200	200	30 / 25,4	2,0	10
0664 221 309	300	30 / 25,4	2,4	10
0664 221 359	350	30 / 25,4	2,5	10

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.

RECA diaflex RS10H

Speciális kivitel kemény anyagokhoz

Zárt turbószegmenses vágóél, amely gyors, precíz vágást tesz lehetővé. Lyukasztott tárcsa, amely biztosítja a szükséges hűtést.
Alkalmazható: sarokcsiszolókhöz, valamint asztali vágógépekhez.
Felhasználási terület: gránit, porfír, árasztott beton, beton (vasalt beton is), égetett tetőcserép vágására.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0661 111 115	115	22,23	2,2	12
0661 111 125	125	22,23	2,2	12
0661 111 150	150	22,23	2,4	12
0661 111 180	180	22,23	2,4	12
0661 111 230	230	22,23	2,8	12

RECA diaflex RS10H

Speciális kivitel kemény anyagokhoz

Szegmensrögzítés: lézerhegesztéssel
Turbószegmensek a csiszolópor vágófugából történő jobb kihordása érdekében. Sűrű fogazással a tiszta vágásképp elérése érdekében.
Alkalmazható: fugavágó-, motoros és asztali vágógépekhez.
Felhasználási terület: gránit, porfír, árasztott beton, beton (vasalt beton is), égetett tetőcserép vágására.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0661 201 259	250	30,0 / 25,4	2,6	10
0661 201 309	300	30,0 / 25,4	2,8	10
0661 201 359	350	30,0 / 25,4	3,2	10

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.

RECA *diaflex* Spezial Granit

Száraz vágáshoz

A lézerhegesztett, sűrű fogazatú szegmentálásnak köszönhetően a legkeményebb anyagok is gyorsan és egyenletesen vághatók.
Alkalmazható: speciális száraz vágótárcsa motoros kézi vágógépeken, illetve fugavágógépeken történő felhasználásához.
Felhasználási terület: különösen kemény anyagok, mint például gránit, porfír, kemény klinker.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0661 301 350	350	20,0	2,6	12
0661 301 355	350	25,4	2,6	12
0661 301 400	400	20,0	2,8	12

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.



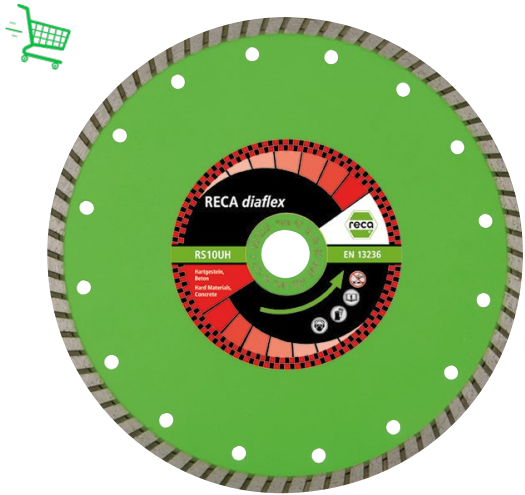
RECA *diaflex* RS10UH

ECO változat kemény anyagokhoz

Zárt turbószegmenses vágóél, amely gyors, precíz vágást tesz lehetővé. Kemény anyagokra specializált szegmensek, a „jó vágásteljesítmény kedvező áron” mottó igényével.
Alkalmazható: sarokcsiszolókhöz, valamint asztali vágógépekhez.
Felhasználási terület: természetes kő, téglá, falazat, beton (vasalt beton is), árasztott beton, közepkemény klinkertégla, kemény mészhomokkő vágására.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0661 011 115	115	22,23	2,0	10
0661 011 125	125	22,23	2,0	10
0661 011 150	150	22,23	2,0	10
0661 011 230	230	22,23	2,5	10



RECA *diaflex* Spezial Keramik

Kőagyagárukhoz és kemény csempéhez

Magas gyémántkoncentrációjú, zárt, turbó vágóéllal. Teljesen lecsökkentett szegmensvastagság (borotvapenge-hatás) a legmagasabb fokú pontosságért. Az abszolút problémamegoldó.
Alkalmazható: sarokcsiszolókon és asztali körfűrészeken.
Felhasználási terület: legkeményebb anyagokon, mint például kemény grániton, kőagyag termékekhez vagy különösen kemény csempén.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0661 100 115	115	22,23	1,2	7
0661 100 125	125	22,23	1,2	7
0661 100 200	200	30,0 / 25,4	1,80	7
0661 100 230	230	22,23	1,80	7



RECA *diaflex* RS10F

Csempéhez

Zárt vágóél, magas gyémánt-koncentrációval és extrém finom szemcsézettel, amely rendkívül tiszta vágásképet eredményez. Speciális tárcsa burkolóknak.
Alkalmazható: sarokcsiszolókhöz és asztali vágógépekhez.
Felhasználási terület: nagyon kemény porcelánkerámia, kerámia, vékony gránit és márvány vágására.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0661 110 115	115	22,23	1,3	8
0661 110 125	125	22,23	1,5	8
0661 110 180	180	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 200	200	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 230	230	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 250	250	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 300	300	30,0 / 25,4	2,0	8
0661 110 350	350	30,0 / 25,4	2,0	8



A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.

RECA diaflex Ultra

Prémium minőségű termék aszfalthoz

Felülmúlhatatlan vágási sebesség és maximális élettartam!
Szegeztelt vágóél folyamatos, lézerhegesztett szegmensekkel,
valamint ék alakú védőszegmensekkel a tárcsa megóvásáért.
Csúcsminőségű prémium vágótárcsa kifejezetten aszfalthoz.
Felülmúlhatatlan vágási sebesség és maximális élettartam.
A 17, illetve 20 mm magasan elhelyezkedő aszimmetrikus
védőszegmensek garantáltan megóvják a tárcsát az alávágástól!
Alkalmazható: motoros vágógépeken és fugavágógépeken.
Felhasználási terület: aszfalt vágásához.

Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Anzahl Keil-schutzsegmente	Szegmens-magasság mm
0664 207 300	300	20,0	2,8	6	15
0664 207 350	350	20,0	2,8	7	15
0664 207 355	350	25,4	2,8	7	15
0664 207 400	400	20,0	3,6	8	15
0664 207 405	400	25,4	3,6	8	15
0664 207 455	450	25,4	3,8	9	15
0664 207 505	500	25,4	3,8	10	15
0664 207 605	600	25,4	4,5	14	15

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.

RECA diaflex RS10A

Speciális kialakítású tárcsa aszfalthoz

Szegeztelt vágóél, lézerhegesztett szegmensekkel.
Erős aszfalt tárcsa, nagy vágási sebességgel és magas élettartammal,
nedves, valamint száraz vágásra egyaránt kiválóan használható.
A speciális ék alakú vágószegmensek védik a tárcsát az alávágástól,
valamint a szegmensvesztéstől.
A klasszikus tárcsa aszfalthoz!

Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0661 203 300	300	20,0	2,8	10
0661 203 350	350	20,0	2,8	10
0661 203 355	350	25,4	2,8	10
0661 203 400	400	20,0	3,2	10
0661 203 405	400	25,4	3,2	10
0661 203 455	450	25,4	3,6	10
0661 203 505	500	25,4	4,2	10
0661 203 605	600	25,4	4,2	10

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.

RECA diaflex RS10M Spezial

Aszfalthoz, betonhoz és friss betonhoz

Sokoldalú termék!
Szegeztelt vágóél folyamatos, lézerhegesztett szegmensekkel.
A kifejezetten az említett felhasználási módok céljára kifejlesztett
„M” szegmenseknek köszönhetően számos előnnyel jár
a gyémánt-vágótárcsa használata.
Alkalmazható: motoros vágógépeken, fugavágógépeken és asztali gépeken.
Felhasználási terület: beton (vasbeton is), friss beton, aszfalt és samott.

Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0661 222 300	300	20,0	3,2	12
0661 222 305	300	25,4	3,2	12
0661 222 350	350	20,0	3,2	12
0661 222 355	350	25,4	3,2	12
0661 222 400	400	20,0	3,4	12
0661 222 405	400	25,4	3,4	12
0661 222 455	450	25,4	3,6	12
0661 222 505	500	25,4	3,6	12

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.

RECA diaflex RS10B

Általános építőanyagokhoz

Forrasztott változat.
Kizárólag nedves vágásnál használható!
Alkalmazható: asztali és építkezéseken használt körfűrészek.
Felhasználási terület: téglák és falazatok.

Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0664 512 625	625	55 / 60	4,7	10

RECA *diaflex* RS10A

Általános építőanyagokhoz

Forrasztott változat.
Kizárólag nedves vágásnál használható!
Alkalmazható: asztali és építkezéseken használt körfűrészeken.
Felhasználási terület: Sűrű fogazatú szegmentálással rendelkező, rendkívül masszív változat erősen koptató hatású anyagok (például mészkő) vágásához.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0664 512 900	900	55 / 60	4,8	10

RECA *diaflex* RS10AB

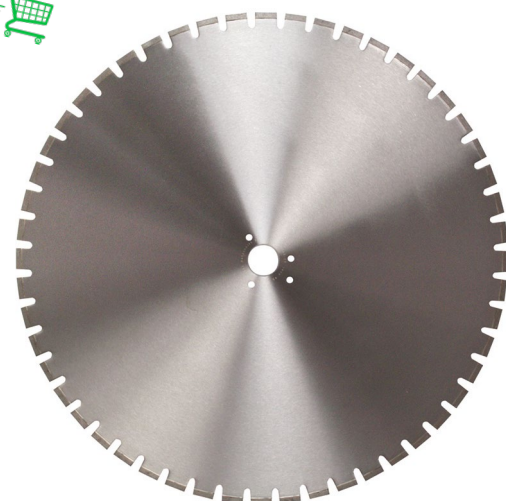
„Villanyszerelő tárcsa” koptató hatású falazatokhoz

Kifejezetten falazathoz kifejlesztve.
Szegmentált vágóél folyamatos, lézerhegesztett szegmensekkel.
Minden egyes tárcsán 3 db (a 230 mm-es változatnál 4 db), mélyhúzott kialakítású védőszegmens található, melyek koptató hatású anyagoknál is megakadályozzák az alávágást.
Speciális tárcsa kifejezetten elektromos rendszerekhez kifejlesztve.
Minden olyan anyagnál felhasználható, amelyet beltérben vagy elektromos berendezéseknél munkálnak meg.

Alkalmazható: sarokcsiszolókon, falhoronymarókon.
Felhasználási terület: falazat, beton, friss beton, poroton, esztrich és egyéb koptató hatású anyagok.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm	Csomagolási egység db
0661 122 122	125	22,23	1,5	12	2
0661 122 152	150	22,23	1,6	12	2
0661 122 230	230	22,23	1,8	12	1



Anyagok áttekintése

RECA *diaflex* speciális tárcsák áttekintése

Milyen anyag vágására kívánja felhasználni az eszközt?

A megmunkálandó anyag határozza meg, hogy melyik a megfelelő RECA *diaflex* tárcsa

Anyag	FE	ALL CUT	DUO	AB	B
Csempe					
Égetett agyag					
Gránit					
Természetes kő					
Falazat					
Beton					
Öntvénycső					
Beton					
Vasbeton					

Anyag	FE	ALL CUT	DUO	AB	B
Tégla					
Samott					
Hegesztett drótháló, Betonháló					
Műanyag					
Üvegszálas műanyag					
POLO-KAL csövek					
Profillemezek					
Faipar					

Jól illik
 Feltétlenül alkalmas
 Nem megfelelő

RECA *diaflex* diaFE

Prémium minőségű termék szénacélhoz és általános építőanyagok vágásához, építőipari munkákhoz, műszaki mentéshez és bontáshoz.

Gyémánttal a fémén át!

Optimalizált, nagyon magas gyémánt-koncentráció, amelynek köszönhetően a diaFE mindig jól vág! A speciális kobaltkötés a fellépő hőt jól elvezeti, a szegmensek nem deformálódnak el.

FE-jelöléssel, valamint a reca által szabadalmaztatott nyíl formájú lyukakkal. Rendkívül magas élettartam, a diaFE kb. 200 hagyományos vágótárcsát is helyettesíthet.

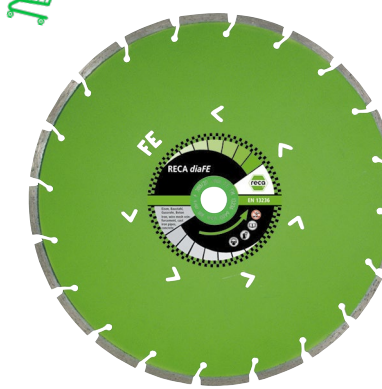
Használatkor csekély erőfeszítés szükséges – mind a munkát végző személyt, mind a gépet kímélhetjük.

Felhasználás: max. 12 mm vastag vashoz, öntvénycsövekhez. Ezen kívül univerzálisan alkalmazható betonhoz, gránithoz, kemény kőzethez, ársztott betonhoz, kemény és abrazív anyagokhoz.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0664 009 125	125	22,23	2,4	7
0664 009 230	230	22,23	2,4	7
0664 009 300	300	20,0	2,4	7
0664 009 355	350	25,4	2,8	7

A 25,4 mm-es furatú tárcsák nyílással rendelkeznek a hajtókar csatlakoztatásához.



RECA *diaflex* All-Cut

Különféle anyagokhoz

- Alacsony gépterhelés a vékony tartótestnek köszönhetően
- Kiemelkedő vágási teljesítmény a rendkívül magas gyémánt-koncentrációnak köszönhetően

Felhasználási terület: profillemezék, kemény kőanyagáru, műanyag, kompozit, fa, vékony gránitlapok, üvegszálas műanyag, samott.

Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm
0662 191 076	76	10	1,5
0662 191 115	115	22,23	1,7
0662 191 125	125	22,23	1,7
0662 191 230	230	22,23	2,0



RECA *diaflex* Vágó- és marótárcsák műanyaghoz

Műanyag csövekhez

Galvanikus bevonatú, szegmentált gyémánt vágótárcsa. Vágás és éltompítás egyetlen munkaszakaszban! Alkalmazható: sarokcsiszolókon. Felhasználási terület: vékony és vastag falú műanyagcsövek egyidejű vágásához és éltompításához.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm
0662 190 925	125	22,23	2,3



RECA *diaflex* RS10B

DUO

A tárcsa az M14-es rögzítőfelületénél fogva közvetlenül a sarokcsiszoló orsójára csavarozható. A speciálisan kialakított felépítésnek köszönhetően a darabolásra való 7 mm magas vágószegéllyel és a csiszoláshoz való 25 mm magas csiszolóbevonattal ellátott diaflex DUO használatával két munkafolyamat végezhető el egyetlen lépésben. Alkalmazható: sarokcsiszolókon. Felhasználási terület: beton, gránit és terméskő.



Cikkszám	Ø mm	Befogás mm	Vastagság mm
0662 422 125	125	M 14	2,5
0662 422 230	230	M 14	9x2,8x24



RECA *diaflex* Gyémánt-marótárcsa RS10AB

Marótárcsa

Vastag tárcsák klinkertéglás homlokzatok fugáinak maratásához, valamint telefon és elektromos berendezések vezetékeinek és egyéb, vékony kábelek elvezetésére szolgáló nyílások kivágásához. Szegmentált vágóél folyamatos, lézerhegesztett szegmensekkel. Alkalmazható: sarokcsiszolókon. Felhasználási terület: falazat és beton.



Cikkszám	Ø mm	Furat-Ø	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0662 712 545	125	22,2	4,5	7
0662 712 565	125	22,2	6,0	7
0662 712 580	125	22,2	8,0	7



RECA *diaflex* RS10B

RONDO ívvágó tárcsa

Kifejezetten ívek vágásához. A dőlésszög módosításával különböző sugarak vághatók ki. 125 mm-es átmérőnél legfeljebb 3 cm-es, 230 mm-es átmérőnél pedig kb. 6 cm-es vágási mélység érhető el. Alkalmazható: sarokcsiszolókon. Felhasználási terület: beton, gránit és terméskő.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Vastagság mm	Szegmens-magasság mm
0662 412 125	125	22,23	3,8	7
0662 412 230	230	22,23	4,2	7



Gyémánt csiszolótárcsák RECA *diamop*

RECA *diamop* SUPRA PKD

A gyémánt csiszolókorongok új generációja a kiváló minőségű, polikristályos gyémántoknak (PKD) köszönhetően kiemelkedő csiszolási teljesítményt és maximális élettartamot garantál. Ragasztási maradványok, padlóbevonatok, festékek, tömítőanyagok (például epoxigyanta, poliuretán, akril és hasonló) hatékony eltávolításához.
Alkalmazható: sarokcsiszolókon és betonköszörűkön.
Felhasználási terület: beton, öntött aszfalt és keményszemcsés padlók.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmens-magasság mm
0662 601 125	125	22,23	7,5

RECA *diamop* KST

Fához is használható

- Egy teljesen újszerű csiszolókorong. Ha a PKD túl durva és egy hagyományos csiszolókorong túl gyenge teljesítményű, akkor a diamop KST kerül alkalmazásra!
- Az egyedülálló szegmensszerkezet megakadályozza a csiszolótányér elkenődését.
- Kiemelkedő csiszolási teljesítmény és a legmagasabb élettartam a ragasztómaradékok és a műgyanta, a poliuretán vagy az akril, a festékrétegek, hőre lágyuló bevonatok vagy esztrich eltávolítása esetén.

Alkalmazható: sarokcsiszolókon és betonköszörűkön

Felhasználási terület: Ragasztómaradékok, bevonatok, gyanták, esztrich, fa.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szemcse típusa
0662 669 125	125	22,23	Gyémánt
0662 669 180	180	22,23	Gyémánt

RECA *diamop* ultra TT PREMIUM

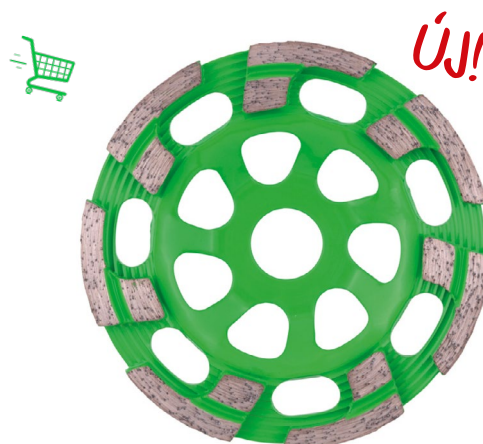
A szegmensek speciális elrendezésének köszönhetően a vibráció munka közben a minimálisra csökken.

Felhasználási terület: Kő- és betonanyagok felületének megmunkálására, hántolási maradványok, festékanyagok, graffiti, kátrányfoltok, ill. vékony (kb. 3 mm-es vastagságig) műanyagrétegek eltávolítására.

Használati javaslat: Száraz csiszoláshoz minden zárt porelszívású sarokcsiszológépen vagy speciális betoncsiszológépen való használatra ajánljuk.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmens-magasság mm	Felhasználási terület
0662 661 125	125	22,2	6	Beton/Gránit



RECA *diamop* RS10B

AERO típus betonhoz

Aerodinamikusan elrendezett szegmensekkel és nagy külső hűtőcsatornákkal!
Alkalmazható: sarokcsiszolókon és betonköszörűkön.
Felhasználási terület: univerzálisan és betonhoz használható.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmens-magasság mm
0662 602 125	125	22,23	7
0662 602 180	180	22,23	7

RECA *diamop* RS10B

Kétsoros kivitel betonhoz

Betonhoz és egyéb kőfelületekhez is, speciálisan esztrich anyagokhoz.
Alkalmazható: sarokcsiszolókon és betonköszörűkön.
Felhasználási terület: univerzálisan és betonhoz használható.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmens-magasság mm
0662 622 100	100	22,23	5
0662 622 125	125	22,23	5
0662 622 180	180	22,23	5

RECA *diamop* RS10A

AERO kivitel koptató hatású anyagokhoz

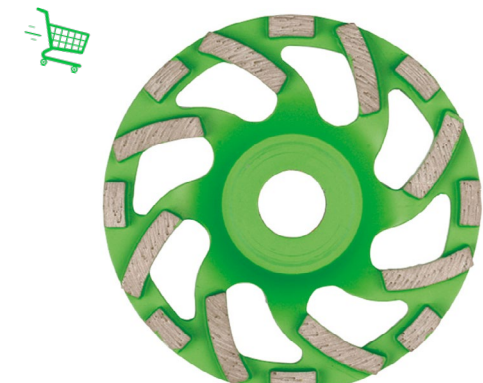
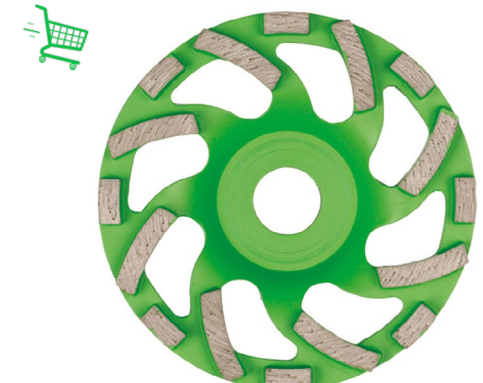
Nagyméretű hűtőcsatornák a hatékony hűtéshez, a jó leválasztási teljesítményhez és a hosszú élettartamhoz.

Alkalmazható: sarokcsiszolókon és betonköszörűkön.

Felhasználási terület: esztrich és koptató hatású anyagok.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmens-magasság mm
0662 603 125	125	22,23	7
0662 603 180	180	22,2	7



RECA *diamop* RS10A

Kétsoros kivitel koptató hatású anyagokhoz

Betonhoz és egyéb kőfelületekhez is, speciálisan esztrich anyagokhoz.
Alkalmazható: sarokcsiszolókon és betonköszörűkön.
Felhasználási terület: esztrich és koptató hatású anyagok.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Szegmens-magasság mm
0662 643 125	125	22,23	5



RECA *diamop* AERO Turbo

Befejező munkákhoz és végcsiszoláshoz

A zárt kivitelű Turbo gyémántbevonat különösen tiszta csiszolást tesz lehetővé.
Alkalmazható: sarokcsiszolókon és betonköszörűkön.
Felhasználási terület: beton, gránit, márvány.



Cikkszám	Ø mm	Befogás	Szegmens-magasság mm
0662 641 100	100	22,23	5
0662 641 114	100	M 14	5



RECA *diamop* AERO Turbo Mini

Turbószegmensekkel, javítási munkálatokhoz optimális.
Felhasználási terület: gránit- és kőlapok, kőagyagáruk, kerámia, csempe, beton, esztrich, ragasztási maradványok.

Cikkszám	Ø mm	Méret mm	Szegmens-magasság mm
0662 641 050	M 14	50	5



RECA *diamop* Green X Allround

Különböző anyagok éltompításához és csiszolásához.
Nagyon könnyű és rendkívül hatékony.
Alkalmazható: sarokcsiszolókon.
Felhasználási terület: beton, terméskő, kőagyagáru, csempe, kemény kőagyagáru, gránit, márvány, üvegszálás műanyag.



Cikkszám	Ø mm	Furat mm	Korngörbe (szemcse méret)
0662 652 125	125	22,23	mittel
0662 652 127	125	22,23	fein



RECA 4 részes polírozó készlet

- Abrázív, flexibilis, műgyantakötésű gyémánt polírozó párna, többcélú felhasználásra.
- Gyémánt polír párnák, vágott felületek utómunkáihoz, és sima felületek megmunkálásához.
- A polírozó párnákkal márvány, gránit, valamint természetes kővek csiszolhatók, vagy polírozhatók.
- A magas minőségű gyémántokkal hosszú élettartamot és hatékony csiszolást érhetünk el.
- A 3 színkód megfelel az ajánlott alkalmazás sorrendjének.
- A kemény felületek megmunkálása, valamint az élek utómunkálata, mindössze három lépésben elérhető.

Felhasználható: márványhoz, gránithoz, természetes kőhöz, kerámiához, betonhoz és égetett agyaghoz.

Tulajdonságok:

- Száraz és nedves felhasználás is lehetséges
- Tépőzáras rögzítés
- Fordulatszám szabályzóval ellátott sarokcsiszolókon és vizes csiszoló gépeken is használható, maximum fordulatszám 3500 U/min!
- Műgyantából készült kötőanyaggal
- M14, Ø 125 mm átmérőjű tányérokra
- Prémium minőség

Felhasználási javaslat:

- a párnákat egyszerűen fel kell helyezni
- nem szabad megdönteni
- nagyolási munkálatokhoz ne használjuk

Cikkszám	A készlet tartalma:
0662 500 001	1 x: piros = K 220 / sárga = K 400 / fehér = K 800 / Tépőzáras-polírozó lapok, flexibilis M 14, Ø 125 mm



RECA *diadrill* gyémánt magfúró

Reca diadrill gyémánt- fúrókorona

- Gyémánt korona magas gyémántkoncentrációval, nehezen megmunkálható anyagokhoz.
- Gyors fúrás, kényelmes kezelés, hosszú élettartam.
- Lágýütéses fúráshoz is használható.

Felhasználási területek: Beton, kemény vagy dörzsölő hatású mészhomokkő, minden típusú falazat; minden olyan alapterület, amely villanszerelési munkák során fúrást igényelhet.

Előnyei:

- Lágýütéses fúrás megengedett.
- Speciális gyémánt geometria: az egymás mögött átlósan elhelyezkedő gyémántok az előző sorban lévővel együtt kapaszkodnak az anyagba, ez maximális hatékonyságot és a lehető legnagyobb vágást biztosítja
- Kiváló minőségű kobaltkötés a hosszú élettartamért
- Kényelmes kezelés a harang formájú, redukált csőtestnek köszönhetően: 4 mm-rel a szegmensek mögött a csőtest átmérője 1 mm-rel elkeskenyedik; ez csökkenti a súrlódást a furat falánál és lényegesen kevesebb hő termelődik; a hőtermelődés minden gyémánt szerszámnak méreg, Ezenkívül jelentősen csökken a megszorulásra való hajlandóság is.



Cikkszám	Ø mm	Hasznos hossz mm	Szegmens hossz mm	Szegmens vastagság mm	Szegmens magasság mm	Szegmens mennyiség db	Belső menet átmérője M
0663 906 068	68	70	16	3,2	10	4	16
0663 906 082	82	70	16	3,2	10	6	16



Tartozékok

RECA diadrill

- A készlet tartalma: szár, központfúró és kihajtókék

Cikkszám	Megnevezés	Készlet
0663 900 006	RECA-készlet, hatlapú M 16	1+2+3
0663 900 007	RECA-készlet, SDS-Plus M 16	1+2+4
0663 900 001	RECA központfúró 6 x 130 mm	2



Nagyon fontos: Kapcsolja ki az ütvefúrás funkciót, különben tönkremennek a szegmensek! Kizárólag forgómozgással használja!

RECA *diadrill* Keramik

kemény csempékhez/járólapokhoz, porcelánkerámiához

RECA *diadrill* KERAMIK csempefúró

Sarokcsiszolókon történő használat céljára

20 és 128 mm közötti nyílások maximális sebességű és vízűtés nélküli kialakításához kőagyagáruban, gránitban, kemény csempében és kerámiában! Olyan szerelési csatlakozásokhoz (vízvezetékekhez, csatlakozóaljzatokhoz, páraelszívókhoz, spotlámpákhoz stb.) ideális választás, ahol pl. kemény csempét kell átfúrni. Sarokcsiszolók M 14-es rögzítőfelületéhez kialakítva.

Alkalmazási tipp:

Huzamosabb idejű fúráskor körülbelül 30 másodpercenként hűtési szünetet kell tartani! Alacsony felületi nyomás alkalmazásával és rendszeres hűtési szünetekkel jelentősen megnövelhető a szerszám élettartama! A 6 és 12 mm közötti átmérőjű diadrill KERAMIK fúrók a hatékonyabb hűtés érdekében viaszmaggal vannak ellátva.

Cikkszám	Ø mm	Munkahossz mm	0663 700 035	35	70
0663 700 006	6	35	0663 700 040	40	70
0663 700 008	8	35	0663 700 050	50	70
0663 700 010	10	35	0663 700 060	60	70
0663 700 012	12	35	0663 700 068	68	70
0663 700 014	14	35	0663 700 075	75	70
0663 700 018	18	70	0663 700 082	82	70
0663 700 020	20	70	0663 700 090	90	70
0663 700 025	25	70	0663 700 100	100	70
0663 700 032	32	70	0663 700 110	110	70
			0663 700 120	120	70
			0663 700 128	128	70



*Fúráskor körülbelül 30 másodpercenként rövid hűtési szüneteket kell tartani!



RECA *diadrill* Keramik

Készlet, 8 részes

- Különösen hatékony
- 8–10 mm vastagságú anyagokhoz
- Sarokcsiszolókon történő használathoz
- Adapterrel fúrógépre is felszerelhető
- Viaszmag a jobb hűtés érdekében

Alkalmazható: kemény kőagyagáru, gránit, márvány és kerámia fúrásához*

Cikkszám	A készlet tartalma:
0663 799 007	2 db 6 x 35, 8 x 35, 1 db 10 x 35, 12 x 35, 14 x 35, valamint átalakítóelem M14
0663 799 001	RECA diadrill Keramik átalakítóelem M14

*Fúráskor körülbelül 30 másodpercenként hűtési szünetet kell tartani!



RECA *diadrill* fúrókorona nedves vágáshoz 1/2"

A gyűrűs szegmensek speciális forrasztási eljárásban kerülnek felszerelésre. Az optimális kerületi sebesség 3–5 m/mp, ami 40 mm átmérőnél kb. 1900 ford./percnak felel meg. Maximális vágási sebesség és élettartam. Az adapter segítségével bármikor átszerelhető más gépekre. **Csatlakozómenet:** 1/2" / SW 22 **Felhasználási terület:** vízhűtéssel minden szokásos építőanyaghoz, például betonhoz, vasbetonhoz, mészhomoktéglahoz és falazathoz.



Cikkszám	Ø mm	Szegmens magasság mm	Szegmensek száma db	Tényleges hossza mm	Hossz mm
0663 300 010	10	7	1	300	380
0663 300 012	12	7	1	300	380
0663 300 014	14	7	1	300	380
0663 300 016	16	7	1	300	380
0663 300 018	18	7	1	300	380
0663 120 020	20	7	1	300	350
0663 120 025	25	7	1	300	350
0663 300 028	28	7	1	300	380
0663 120 030	30	7	1	300	350
0663 120 032	32	7	1	300	350
0663 300 035	35	7	1	300	380
0663 120 040	40	7	6	400	450
0663 300 042	42	9	4	300	380

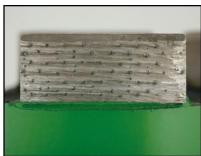


RECA *diadrill* fúrókorona nedves vágáshoz 1 1/4"

Folyamatos, lézerhegesztett szegmensek a lehető legnagyobb biztonság érdekében 320 mm átmérő felett a szegmenseket forrasztással alakítják ki). A teljesen biztonságos körmozgásról kettős kiegyensúlyozású csőszerelvény gondoskodik. A felső szegmens fúrózónája optimális megfúrási és befúrási jellemzőket biztosít a fúrókorona számára. **Csatlakozómenet:** 1 1/4" / SW 41 **Felhasználási terület:** vízhűtéssel minden szokásos építőanyaghoz, például betonhoz, vasbetonhoz, mészhomoktéglahoz és falazathoz.



Cikkszám	Ø mm	Szegmens magasság mm	Szegmensek száma db	Tényleges hossza mm	Hossz mm
0663 230 040	40	10	6	450	500
0663 230 051	52	10	5	450	500
0663 230 056	57	10	5	450	500
0663 230 061	62	10	6	450	500
0663 230 072	72	10	7	450	500
0663 230 082	82	10	7	450	500
0663 230 092	92	10	8	450	500
0663 230 102	102	10	8	450	500
0663 230 112	112	10	9	450	500
0663 230 122	122	10	10	450	500
0663 230 132	132	10	11	450	500
0663 230 138	138	10	10	450	500
0663 230 152	152	10	12	450	500
0663 230 162	162	10	12	450	500
0663 230 182	182	10	13	450	500
0663 230 186	186	10	13	450	500
0663 230 202	202	10	14	450	500
0663 230 226	226	10	15	450	500
0663 230 252	252	10	15	450	500
0663 420 270	270	11	19	420	500
0663 420 300	300	11	25	420	500
0663 420 320	320	11	25	420	500
0663 420 350	350	11	27	420	500



RECA *diadrill* fúrókorona száraz vágáshoz, 1 1/4"

Folyamatos, lézerhegesztett szegmensek a lehető legnagyobb biztonság érdekében. Ha kézi működtetésű gépekre szerelik fel, a fúrás a megfelelő központosító keresztel történik. Mivel a keletkező por elszívása és a fúrókorona ezzel együtt járó hűtése jelentősen megnöveli az élettartamot, ezért kifejezetten javasoljuk, hogy alkalmazzon porelszívást! A felső szegmens fúrózónája optimális megfúrási és befúrási jellemzőket biztosít a fúrókorona számára.



Csatlakozómenet: 1 1/4" / SW 41

Felhasználási terület: vízhűtés nélkül kéménycsatlakozásokhoz, szellőzőcsatornákhoz, pára- és gőzelszívókhoz és szennyvízcsövekhez tartozó, valamint falazatban és mészhomoktéglaban létrehozandó fali átvezetések kialakításához (legfeljebb 2,0 térfogatsűrűségig).



Cikkszám	Ø mm	Szegmens magasság mm	Szegmensek száma db	Tényleges hossza mm	Hossz mm
0663 400 052	52	10	4	400	450
0663 400 056	56	10	4	400	450
0663 400 068	68	10	4	400	450
0663 400 076	76	10	4	400	450
0663 400 081	81	10	6	400	450
0663 400 092	92	10	6	400	450
0663 400 102	102	10	6	400	450
0663 400 112	112	10	6	400	450
0663 400 122	122	10	8	400	450
0663 400 132	132	10	8	400	450
0663 400 152	152	10	10	400	450
0663 400 162	162	10	10	400	450

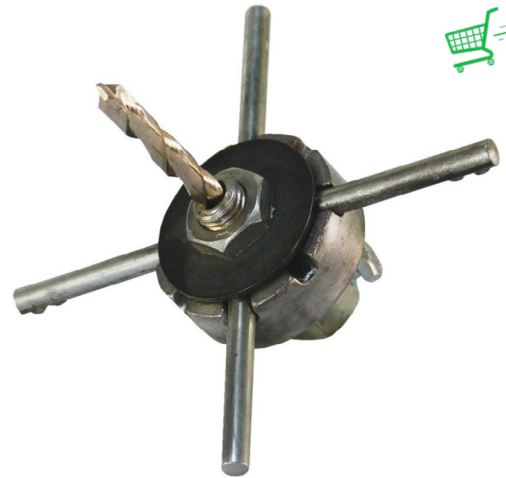


RECA Gyémántszerszámok - Tartozékok

Központosító kereszt száraz fúráshoz használt fúrókoronákhoz

A központosító kereszt kizárólag a fúráshoz szükséges, utána ismét el kell távolítani.

Cikkszám	Megnevezés	Ø mm
0663 410 068	Központosító kereszt száraz fúráshoz használt fúrókoronákhoz	52 - 68
0663 410 081	Központosító kereszt száraz fúráshoz használt fúrókoronákhoz	76 - 81
0663 410 102	Központosító kereszt száraz fúráshoz használt fúrókoronákhoz	92 - 102
0663 410 122	Központosító kereszt száraz fúráshoz használt fúrókoronákhoz	112 - 122
0663 410 142	Központosító kereszt száraz fúráshoz használt fúrókoronákhoz	132 - 142
0663 410 162	Központosító kereszt száraz fúráshoz használt fúrókoronákhoz	152 - 162



Hosszabbító elemek

1/2" méretű befogóval rendelkező nedves és száraz fúrókoronákhoz

Cikkszám	Kulcsnyílás	Teljes hossz mm
0663 912 100	22	100
0663 912 200	22	200
0663 912 300	22	300
0663 912 400	22	400
0663 912 500	22	500



Hosszabbító elemek

1 1/4" méretű befogóval rendelkező nedves és száraz fúrókoronákhoz

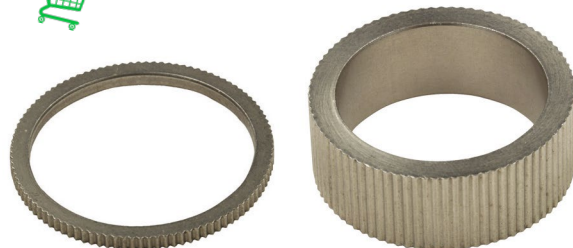
Cikkszám	Kulcsnyílás	Teljes hossz mm
0663 914 100	41	100
0663 914 200	41	200
0663 914 300	41	300
0663 914 400	41	400
0663 914 500	41	500



Szűkítőgyűrűk

Gyémánt vágótárcsákhoz

Cikkszám	Külső-Ø mm	Belső-Ø mm
0664 992 520	25,4	20,0
0664 992 521	25,4 STIHL	20,0
0664 993 022	30,0	22,23
0664 993 025	30,0	25,4



Fúrókorona átalakítóelemek nedves-és szárazvágáshoz

Cikkszám	Megnevezés	Kép
0663 923 120	RECA Átalakítóelem 1-1/4 csap - 1/2 csap	1
0663 924 114	RECA Átalakítóelem 1-1/4 hüvely - 1/2 hüvely	2
0663 925 114	RECA Átalakítóelem Duss- ról 1-1/4	3
0663 926 114	RECA Átalakítóelem W hüvely- 1-1/4 csatlakozó	4
0663 928 114	RECA Átalakítóelem 3-furatos gép 1-1/4	5
0663 920 008	RECA Átalakítóelem Széles HI-BI 1/2	6
0663 931 114	RECA Kombi-Átalakítóelem H-BU 1-1/4 vagy 1/2	7
0663 932 114	RECA Kombi-Átalakítóelem H-BL 1-1/4 vagy 1/2	8
0663 921 114	RECA Diadrill Adap.SDS-DI - 1-1/4	9
0663 920 043	RECA Átalakítóelem M18 1 1/4 és 1/2	10



Élezőkő/élezőlap

Nagyon kemény anyagokban, például gránitban vagy régi betonban történő használatkor, vas vágásakor vagy fúrásakor, illetve túlzott mértékű felületi nyomás kifejtésekor a gyémánt szerszám elveszítheti a vágóképességét. Egy élezőkővel elvégzett egyszerű élezést követően a gyémánttárcsa visszanyeri eredeti vágóképességét! A száraz és nedves felhasználású fúrókoronával egyszerűen fúrjon bele az élezőlapba!

Cikkszám	Szélesség mm	Magasság mm	Hossz mm
0664 999 69	50	50	200
0664 999 70	160	30	320



Gyorsrögzítő anya

nokey® (sarokcsiszolóhoz)

Minden hagyományos sarokcsiszolóhoz használható 230 mm-es átmérőig, a tárcsák gyors rögzítésére, illetve oldására. Teljesen szerszám nélkül használható – GYEREKJÁTÉK!

1. lépés: a nokey® anyát kézzel szorítsuk meg
2. lépés: biztonságosan vágatunk a tárcsával
3. lépés: használat után kézzel oldhatjuk a kötést

Cikkszám	Befogás	Megnevezés	Csomagolási egység db
4696 500 5	M 14	nokey®	1



Ajánlott fordulatszám-értékek

A táblázatban feltüntetett fordulatszámok ajánlott átlagértékek. Kemény anyagok fúrása esetén a feltüntetett átlagértéknél kissé alacsonyabb, míg puha vagy abrazív anyagok esetén inkább nagyobb fordulatszámmal dolgozzunk.

Ajánlott fordulatszám-értékek:

Gyémánt-fúrókoronák használatához – nedves vágás esetén

	pl. erősen vasalt és nagyon kemény beton vagy gránit	pl. standard beton (vasalással)	pl. aszfalt, mészhomokkő
ø mm	3 m/s	4 m/s	5 m/s
10	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
12	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
14	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
15	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
16	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
18	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
20	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
22	2.604	ca. 3.000	ca. 3.000
24	2.387	ca. 3.000	ca. 3.000
25	2.292	ca. 3.000	ca. 3.000
26	2.204	2.938	ca. 3.000
28	2.046	2.728	ca. 3.000
30	1.910	2.546	ca. 3.000
32	1.790	2.387	2.984
35	1.637	2.183	2.728
38	1.508	2.010	2.513
40	1.432	1.910	2.387
42	1.364	1.819	2.274
52	1.102	1.469	1.836
56	1.023	1.364	1.705
62	924	1.232	1.540
72	796	1.061	1.326
82	699	932	1.165
92	623	830	1.038
102	562	749	936
112	512	682	853
122	470	626	783
132	434	579	723
138	415	554	692
152	377	503	628
162	354	472	589
172	333	444	555
182	315	420	525
186	308	411	513
200	286	382	477
225	255	340	424
250	229	306	382
270	212	283	354
300	191	255	318
320	179	239	298
350	164	218	273

Száraz fúrás esetén (porelszívással)

	falazat fúrása
ø mm	6 m/s
52	2.204
56	2.046
68	1.685
76	1.508
81	1.415
86	1.332
92	1.246
102	1.123
112	1.023
122	939
127	902
132	868
142	807
152	754
162	707

Használati útmutató magfuratok készítéséhez



A megmunkálandó darabnak vibrációmentesnek kell lennie.
A fúróállványt stabilan rögzítsük
Munkavédelmi ruházat viselése kötelező



Száraz/nedves vágás:

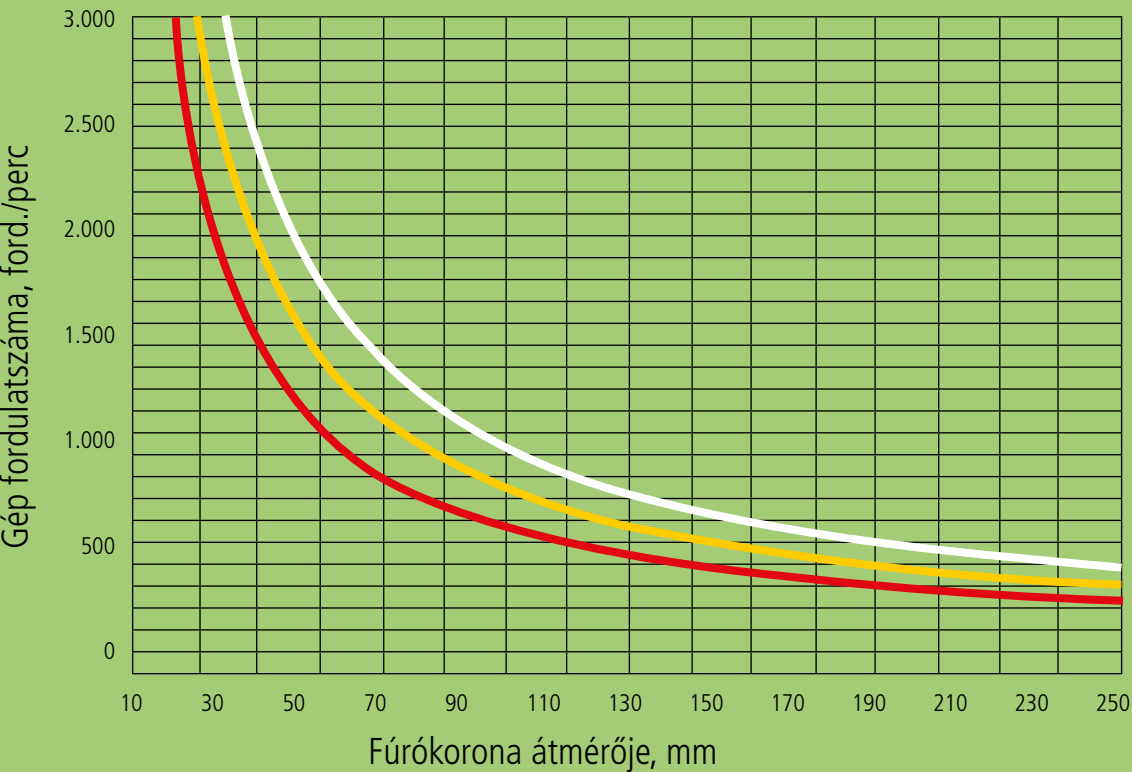
Nedves fúrás esetén folyamatosan ellenőrizzük a vízmennyiséget. A furatból kilépő folyadéknak tejszerűnek kell lennie, ám nem lehet túlságosan sűrű, már-már szilárd állagú.

Száraz fúráskor mindig gondoskodjunk a porelszívásról. Ennek hiányában fennáll a túlhevülés és a megszorulás veszélye. Kézi gépekkel történő munkavégzés esetén stabil pozícióra és központosításra is szükség van.

Előtolás folyamata:

A fúrókoronára nehezedő nyomás mértékét úgy válasszuk meg, hogy a gép fordulatszáma csupán csekély mértékben csökkenjen munkavégzés közben. Ez leginkább a motor hangjából ítélhető meg. Ha csekélynek érezzük a fúrásteljesítményt, semmiképpen ne növeljük az előtolást, hanem érezzük meg a gyémánt-vágóeszközt – például puha, abrazív anyagban történő vágással.

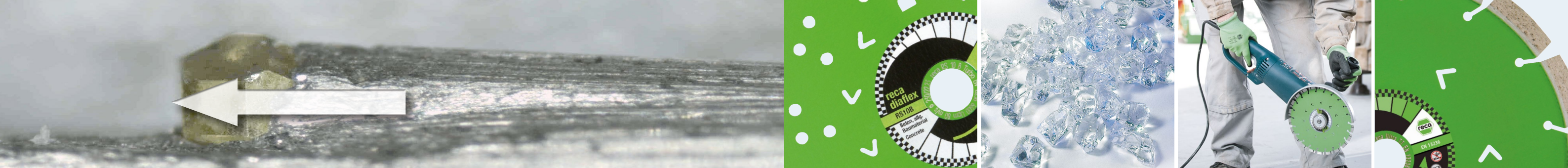
Ajánlott fordulatszám-értékek:



Fordulatszám-tartomány puha, abrazív anyagokhoz

Ideális fordulatszám átlagos keménységű anyagok esetén

Fordulatszám-tartomány nagyon kemény anyagokhoz



Szabad gyémántszemcse diaflex vágótárcsán a forgásirány megjelölésével, elektronmikroszkóppal készült felvételen.

A gyémánt-vágótárcsák, illetve gyémántfúrók működési elve

Minden gyémánt-vágószerszámot előzetesen éleznék, ezért a használatba vételkor adott a forgási irányuk. A gyémántszemcsék jól láthatóan kiemelkednek a fém kötőanyagból (ld. fenti ábra).

- Pontosan ezek a kiemelkedő gyémántszemcsék azok, amelyek szabad éleikkel a megmunkálandó anyagot fűrészfogak módjára lehordják.
- Vágás közben a gyémánt-részecskék letörnek, a tárcsa kopik. Természetesen az anyag (mindig különböző fémek ötvöze), amelybe a gyémántszegecs beágyazódik, szintén kopik; ezt az anyagot „kötésnek” is nevezzük.
- Amennyiben a kötőanyag is elkopik, a következő gyémántréteg kerül a felszínre, amely tovább „dolgozik” az anyagban.
- Ez a folyamat addig ismétlődik, míg a szegecs (vagy a vágóél) teljesen elkopik, elhasználódik.

Lehetséges hibaforrások

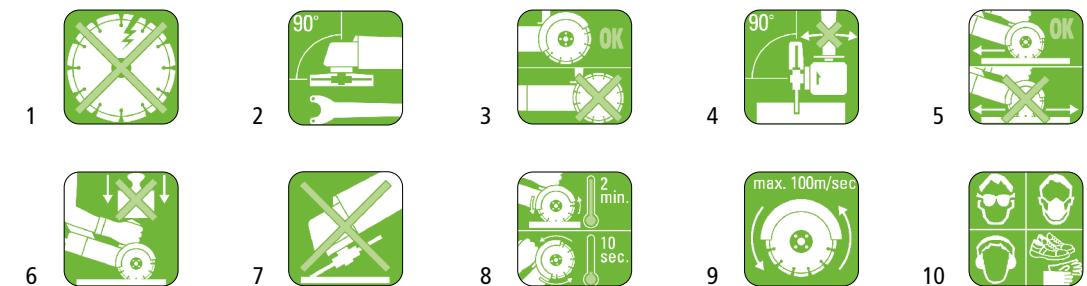
Amennyiben a gép túl alacsony kerületi sebességgel működik, a gyémántszemcse elveszíti éleit, „polírozni” fog. Élek nélkül nem tudja ugyanis lehordani az anyagot. Ilyenkor a gyémánt-vágótárcsa, illetve a gyémántfúró „tompá”.

Ugyanez a „tompulás” fordul elő, amikor a megmunkálandó anyaghoz igazítva túl kemény kötést választunk. Ilyenkor ugyanis a kötés nem megfelelő ütemben kopik, amelynek következtében a szabad gyémántszemcsék már elhasználódtak, az új gyémántréteg pedig nem tud felszabadulni.

Javaslat:

Mindkét előzőekben említett esetben a gyémánt-vágóeszközt fenékövel vagy fenőlappal fel kell éleznünk. Élezni puhább anyagban történő vágással is lehet: ilyen a homokkő vagy az agyagtégla. Többszöri alkalommal, erőteljesen vágjunk bele a köszörűkőbe, amíg a gyémántszemcsék újra szabaddá válnak. Az élezés után a szerszám újra kiváló teljesítményt nyújt!

Tudnivalók a gyémánt-vágóeszközök használatával kapcsolatban



1. Soha ne használjunk sérült eszközöket, a balesetveszély ilyenkor túl nagy!
2. A tárcsát biztosan rögzítsük a gépbe! Ha szükséges, az illeszkedő felületeket tisztítsuk meg!
3. Mindig védőperemmel ellátott géppel dolgozzunk, a munka közben leváló részecskék sérülést okozhatnak.
4. Munkavégzés közben mindig 90°-os szögben tartsuk a gépet! Mindig egyenesen vágjunk, a gyémántszegecs vágótárcsák görbületek vágására nem alkalmasak, ilyenkor ugyanis nagy a veszélye a szegecs leválásának!
5. Vágáskor mindig egy irányban, nyugodtan húzzuk a gépet, ne mozgassuk előre-hátra, mint egyébként fémek vágásakor!

A forgási iránnyal ellentétes irányú vágás csökkenti a gyémánt-vágóeszköz élettartamát.

6. Ügyeljünk a helyes előtolási sebességre! Amennyiben túl nagy előtolással dolgozunk, a vágás nem gyorsabb lesz, hanem kevésbé hatékony, s még a tárcsa is jobban kopik, tompul. Ilyenkor ráadásul a tárcsa lapja is sérül. A gép tömege elegendő előtolást biztosít.
7. Csiszoláshoz ne használjunk vágótárcsát, hiszen ilyenkor a tárcsa egy oldalon kopik, s szorul is a következő vágásnál! Csiszoláshoz a reca diamop csiszolókorongot használjuk!
8. A hőképződés minden gyémánt ellensége! A túlhevülés elkerülése érdekében lehetőség szerint dolgozzunk hűtővíz hozzáféréssel, illetve a munkavégzés közben iktassunk be hűtési szüneteket! A túlhevült tárcsák alakjukat veszítik és erős vibrációt okoznak.
9. Mindig tartsuk be a tárcsákon megjelölt, javasolt kerületi sebességet!
10. Feltétlenül ügyeljünk a vonatkozó baleset-megelőzési előírásokra! Sérülés esetén a felhasználó maga viseli a felelősséget. Minden reca gyémántszerzám az EN 13236 szabvány előírásainak megfelelően készül.

RECA Kft.

RECA | CONNECTS. PERFORMS. INSPIRES.

Kellner & Kunz AG – központ

Boschstraße 37
A-1601 Wels
Tel.: +43(0) 7242/484-0
Fax: +43(0) 7242/484-920 u. 929
info@reca.co.at

Kellner & Kunz AG

Großmarktstraße 14
A-1230 Wien
Tel.: +43(0) 1/61029-0
Fax: +43(0) 1/61029-859 u. 860
wien@reca.co.at

Kellner & Kunz AG

Gradnerstraße 96
A-8055 Graz
Tel.: +43(0) 316/2706-0
Fax: +43(0) 316/2706-410
graz@reca.co.at

Kellner & Kunz AG

Wirtschaftspark 11
A-9130 Poggersdorf/Klagenfurt
Tel.: +43(0) 4224/82110-0
Fax: +43(0) 4224/82110-610
klagenfurt@reca.co.at

Kellner & Kunz AG

Eduard-Bodem-Gasse 2
A-6020 Innsbruck
Tel.: +43(0) 512/363484-0
Fax: +43(0) 512/363484-710
innsbruck@reca.co.at

Kellner & Kunz AG

Vogelweiderstraße 115
A-5020 Salzburg
Tel.: +43(0) 662/ 88 68 68-0
Fax: +43(0) 662/ 88 68 68-510
salzburg@reca.co.at

RECA spol. s r. o.

Olomoucká 36
CZ-61800 Brno
Tel. 00420/ 5/ 48 21 08 81-2
Fax 00420/ 5/ 48 21 08 79
e-mail: reca@reca.cz
www.reca.cz

RECA Slovensko s.r.o.

Vajnorská 134/ B
SK-831 04 Bratislava
Tel. 00421/ 2/ 444 55/ 916-8
Fax 00421/ 2/ 444 55/ 900
e-mail: reca@reca.sk
www.reca.sk

RECA Polska Spółka z o.o.

ul. R. Traugutta 24/ 6
PL-30549 Kraków
Tel. 0048/ 12/ 656-30-73
Fax 0048/ 12/ 260-30-20
e-mail: reca@reca.pl
www.reca.pl

RECA d.o.o. Slovenija

Pesnica pri Mariboru 32E
SI-2211 Pesnica pri Mariboru
Tel. 00386/ 02/ 250 11-45
Fax 00386/ 02/ 250 11-55
e-mail: reca@reca.si
www.reca.si

RECA d.o.o.

Kučanska 23
HR-42000 Varaždin
Tel. 00385/ 42/ 350-813
Fax 00385/ 42/ 350-818
e-mail: recadoo@reca.co.at
www.reca.hr

RECA d.o.o. Sarajevo

Hifzi Bjelaca 11A
BA-71210 Ilidza Sarajevo
Tel. 00387/ 33/ 777 720
Fax 00387/ 33/ 789 520
e-mail: reca@reca.ba
www.reca.ba

RECA d. o. o. Beograd

RS-11210 Beograd
Pančevački Put 36/V
11210 Beograd
Tel. 00381/11/2713135
Fax 00381/11/2713155
e-mail: reca@reca.rs
www.reca.rs

RECA București S.R.L.

Str. Costache Sîbiceanu 15, Et. 2,
RO-011511 București, Sector 1
Tel. 0040/ (0) 21/ 2242275
Fax 0040/ (0) 21/ 6653034
e-mail: reca@reca.ro
www.reca.ro

RECA Bulgaria EOOD

Dobri Voinikov Str. 4
BG-1164 Sofia
Tel. 00359/ 2/ 9632295
Fax 00359/ 2/ 9632296
e-mail: reca@reca.bg
www.reca.bg

RECA LTD. STI

Atatürk Organize Sanayi Bölgesi
10041 Sk. No:10
TR-35620 Çiğli/ İzmir
Tel. 0090/ 232/ 328 3607
Fax 0090/ 232/ 328 3609
e-mail: reca@reca.com.tr
www.reca.com.tr

RECA NORM GMBH

Am Wasserturm 4
D-74635 Kupferzell
Tel. 0049(0) 7944/61-0
Fax 0049(0) 7944/61-304
e-mail: info@recanorm.de
www.recanorm.de

RECA Kft.

Kondorfa u. 10.

H-1116 Budapest

Tel. 0036/ 1/ 433 0380

Fax 0036/ 1/ 433 0389

e-mail: recakft@reca.hu

www.reca.hu

reca eSHOP



A prospektusban szereplő valamennyi adatra érvényes, hogy azokból következően a Reca Kft.-nek nem keletkezik kötelezettsége. Minden információt a legjobb tudásunk szerint tüntettünk fel a katalógusban. A termékekről a kivitelüket, minőségüket, valamint felhasználási területüket illető részletes leírások, továbbá valóságú ábrák találhatóak a könyvben. Fenntartjuk azonban a jogot, hogy előzetes tájékoztatás nélkül változtatásokat hajtsunk végre a katalógusban szereplő adatokra vonatkozóan – pl. termékfejlesztések következtében, vagy csupán azért, hogy kijavítsuk a pontatlanságokat. Az esetleges nyomtatási hibákból és a termékek hibás felhasználásából adódó következményekért nem vállalunk felelősséget. A katalógus a Reca Kft. tulajdona marad. Utánnyomása, valamint részleteiben való kiadása kizárólag a Reca Kft. írásbeli engedélyével lehetséges!

